

Ingénieur en logistique

Compétence métier #1

Préparer, coordonner et contrôler la production, en veillant au respect des normes de qualité, de santé, de sécurité et d'environnement

Compétence métier #2

Manipulation d'équipements de fabrication biologique dans le respect des normes de qualité, de sécurité et d'environnement

■ Environnement de l'usine de Bioproduction (DS-DP)

- Découvrir les biomédicaments : étapes clés du développement, cadre réglementaire et procédés de fabrication (P1M1)
- Contrôle Qualité en bioproduction (P5M1)
- Lean/Technologies Digitales pour l'industrie 4.0 (P1M6)
- Introduction au Fill&Finish (P3M2)
- Transport et logistique des bioproduits (P10M1)

■ Transport et logistique

- Transport et logistique des bioproduits (P10M1)
- Transport des bioproduits à température contrôlée (VR LE3) (P10M2)
- Stockage et manutention des bioproduits (VR LE3) (P10M3)
- Qualification des modes de stockage et de transport (P10M4)

Compétence métier #3

Gestion des dysfonctionnements et réalisation d'interventions techniques avec les outils habituels sur des équipements contrôlés

■ Enquête QHSE

- Etude de cas associée à l'exploitation d'une unité de bioproduction (P7M7)
- Gestion des écarts de qualité dans la Supply Chain (P10M5)

Compétence métier #4

Suivi, traitement de l'information et mise en œuvre d'actions d'amélioration

■ Intégrité des données dans l'industrie de la santé

- Intégrité des données cGMPs / compétences transversales (P1M5)

Compétence métier #5

Opérer dans une zone d'atmosphère contrôlée

■ Opérer dans une zone d'atmosphère contrôlée

- Comment entrer dans un environnement asptique industriel (P1M2)

■ Contrôle microbiologique

- Focus sur la microbiologie (P5M2A) VR
- Module applicatif : tests microbiologiques (P5M3A)