



NUEVO  
***e-Star***

100% ELÉCTRICO

**0 EMISIONES**

AUTONOMÍA DE  
**300 Km'**





**8** AÑOS DE  
**GARANTÍA**  
DE BATERÍA<sup>2</sup>

**LA NUEVA MOVILIDAD AHORA ES  
PARTE DE CHANGAN CON EL E-STAR:**

100% eléctrico, 0 emisiones, autonomía de 300 Km<sup>1</sup> y amigable con el planeta en cada recorrido.



## DISEÑO MODERNO E INNOVADOR

***E-Star***

El Changan E-STAR cuenta con un diseño exterior atractivo e innovador en el segmento de vehículos eléctricos, que refleja su esencia, asegura su dinamismo y carácter.



## IMPACTANTE DISEÑO INTERIOR

Imponente personalidad en su segmento con tablero de instrumentos y pantalla digital, freno de estacionamiento electrónico y acabados impecables. Haciendo del E-STAR un vehículo realmente atractivo.

**E-Star**



## BATERÍA Y PERFORMANCE

Batería de iones de litio, con autonomía de 300 Kms<sup>1</sup>, tiempo de carga de 0 a 80% en Wallbox de 220V en 8.5 horas y lo mejor, sin ruido ni vibraciones para que disfrutes el placer de conducir el E-STAR en cada recorrido.

El E-STAR acelera de 0 a 50 Km/h en 4.7 segundos y posee una velocidad máxima de 125 Km/h

***e-Star***



**e-Star**

TECNOLOGÍA QUE  
OFRECE MAYOR

## SEGURIDAD

**ABS:** Sistema Antibloqueo de Frenos

**EBD:** Distribución Electrónica de Frenado

**BAS:** Sistema Asistencia de Frenado de Emergencia

**EPB:** Freno de Estacionamiento Eléctrico

**TPMS:** Sistema de Monitoreo de Presión de Neumáticos

**2 Airbags Frontales**

**Inmovilizador - Anti arranque**

- Cinturón de conductor regulable en altura
- Cinturones de seguridad segunda fila de 3 puntos
- Testigo de olvido del cinturón
- Anclajes ISOFIX para sillas infantiles



**ROJO**  
DEEP



**COLORES**



**BLANCO**

***e-Star***



## MOTOR ELÉCTRICO

Sincrónico de imanes permanentes

Potencia [Hp / Kw]

74/55

Torque [N-m])

170

## BATERÍA

Tecnología

Iones de Litio

Capacidad [KWh]

32.2

Número de módulos / celdas

13/176

Potencia de carga óptima [KW]

3.3

Tiempo de carga de 0 a 80%  
en Wallbox (220V)

8.5 horas

Autonomía (NEDC)

300 Kms<sup>1</sup>

[1] Datos obtenidos a través de pruebas realizadas del ciclo de conducción NEDC (New European Driving Cycle). La autonomía del vehículo depende de varios factores como: tipo de conducción, velocidad de manejo, condiciones del terreno, topografía, clima, etc

## MECÁNICA

Caja velocidades

Tracción

Dirección

Suspensión delantera

Suspensión trasera

Freno delantero/trasero

Llanta

Rin

Caja con reductor

Delantera

Asistida eléctrica

McPherson

Eje de torsión

Disco / Disco

175/60 R15

Aluminio Bitono

## ELEMENTOS DE SEGURIDAD

ABS: Sistema Antibloqueo de Frenos

EBD: Distribución electrónica de Frenado

BAS: Sistema Asistencia de Frenado de Emergencia

EPB: Freno de Estacionamiento Eléctrico

TPMS: Sistema de Monitoreo de Presión de Neumático

2 Airbags Frontales

Inmovilizador – anti arranque

Cinturón de conductor regulable en altura

Cinturones de seguridad segunda fila de 3 puntos

Testigo de olvido del cinturón

Anclajes ISOFIX para sillas infantiles

## EQUIPAMIENTO INTERIOR

Vidrios eléctricos delanteros	SI
Vidrios eléctricos traseros	SI
Vidrios eléctricos un toque	Conductor
Aire acondicionado	Control digital en pantalla
Espejo en el parasol	Copiloto
Luz lectura techo frontal	SI
Computador abordo	SI
Toma independiente 12V	1
Alarma olvido luces encendidas	SI
Testigos en tablero de puertas abiertas	SI
Volante ajustable	Altura
Material silletería	Tela
Color silletería	Negro

## EQUIPAMIENTO INTERIOR

Configuración segunda fila asientos	60/40
Espaldar abatible trasero	SI
Descansa brazos	SI
Llave control remoto	SI
Bloqueo central	SI
Radio	Pantalla touch de 10"
USB	SI
Mando radio en el volante	SI
Parlantes	2
Antena	Tiburón
N° Sillas	5
Tablero de instrumentos	Digital de 10"

## EQUIPAMIENTO EXTERIOR

Espejos eléctricos	SI
Espejo lateral color carrocería	SI
Luces delanteras	LED
Luz antiniebla	Trasera
Sensor reversa	SI
Bomper color carrocería	SI
Tercer stop	SI
Spoiler trasero	SI
Control de nivelación	SI
Sistema de alerta audible para peatones	SI

***E-Star***



## DIMENSIONES & PESOS



Peso vacío [kg] **1,180**

Distancia entre ejes [mm] **2,410**

Altura al piso con carga [mm] **136,5**



# CHANGAN

changan.uy - Piedras 709 esquina Juncal - 📞 29020404 📞 091 469 010

Con el respaldo de **GRUPO SANTA ROSA** y su red de concesionarios

MONTEVIDEO - ALVISI, Avda. Garibaldi 2352 / 2209 9637 | 2203 1924 • VIPERCAR, Gral. Flores 3431 / 2204 4444 • PASCUAL AUTOMOTORES, Camino Carrasco 151, esq. Manuel Albo / 2601 1794 • OSCAR PISANO AUTOMÓVILES, Avda. Millán 4328 / 2356 1015 • HILTON MOTORS, Ejido 1576 / 2903 0733 • CASEY, José L. Terra 2122 / 2929 6969 • INTERIOR • RIVERA: HORIZONTE AUTOMÓVILES, Joaquín Suárez 767 / 4623 6748 • SALTO: OMAR CASTRO AUTOMÓVILES, Rivera 1001 / 4733 4623 • PAYSANDÚ: WAVE AUTOMOTORES, Setembrino Pereda 975 / 4722 5178 | 4724 3459 • CANELONES / PANDO: MOREIRA AUTOMÓVILES, Piedras esq. Roosevelt, 2292 2683 | 2292-1631 • CANELONES / LAS PIEDRAS: MOREIRA AUTOMÓVILES, Avda. Dr. Enrique Pouey esq. Manuel Freire / 2369-9847 • SAN JOSÉ: AUTOMOTORA CABRERA / SANTA ROSA AUTOMOTORES, Luis A. de Herrera 550, 4342 1392 • MALDONADO: RENAULT PUNTA DEL ESTE, Avda. Martiniano Chiossi esq. Thailandia / 4226 1900 • ROCHA: RENAULT NISSAN JMC CHANGAN, Ruta 9 y Ruta 15 • TACUAREMBO: GREGORIO RÍOS AUTOMOTORES, Avda. Pablo Ríos 154 / 4632 2203.

Las imágenes corresponden al vehículo Changan E-STAR. Los colores de los vehículos entregados podrían diferir ligeramente de los que figuran en este folleto. Las características definitivas del vehículo serán las que conozca y acepte el comprador en la orden de pedido correspondiente, por tanto, este folleto no constituye una oferta comercial. Las versiones aquí mostradas corresponden a las comercializadas en Colombia por Comautomotriz S.A. Sujeto a disponibilidad de inventario. [1] Datos obtenidos a través de pruebas realizadas del ciclo de conducción NEDC (New European Driving Cycle). La autonomía del vehículo depende de varios factores como: tipo de conducción, velocidad de manejo, condiciones del terreno, topografía, clima, etc. [2] La garantía de 8 años o 120,000 Km aplica para la batería de energía, grupo electromotor-propulsor y componentes de alto voltaje. Las demás partes 3 años o 100,000 Km, excepto piezas de desgaste. Aplican términos y condiciones.