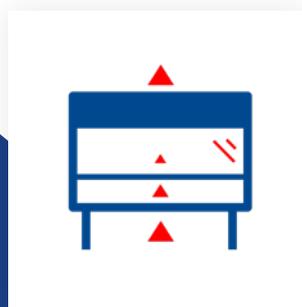
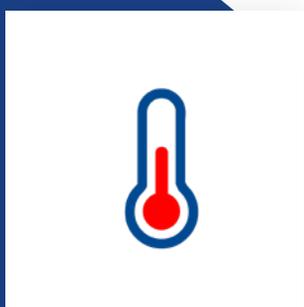
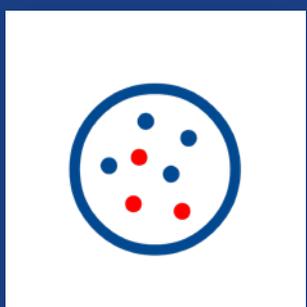
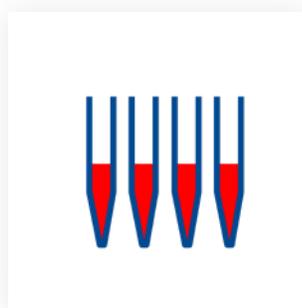
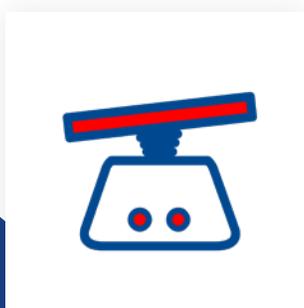
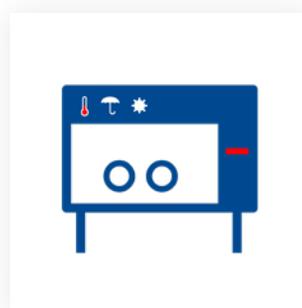
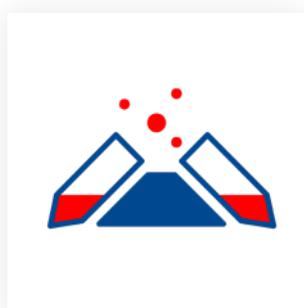
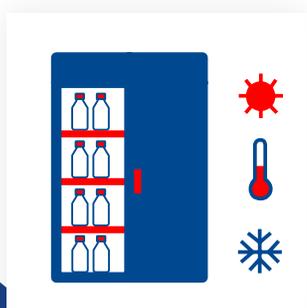


Labconsult

ÉQUIPEMENTS DE LABORATOIRE ET SERVICES



LABCONSULT est un distributeur indépendant qui supporte les laboratoires dans la sélection et la fourniture de produits et instruments scientifiques, d'équipements de laboratoire ainsi que des services connexes.

Dans cette brochure, vous trouverez des informations générales sur nos équipements de laboratoire et sur les nombreuses possibilités de service que nous pouvons offrir.



DES ÉQUIPEMENTS DE LABORATOIRE DE MARQUES RENOMMÉES

Des marques connues pour leur **qualité**, leur **innovation** et leur **service**.



DU SAVOIR, DES ANNÉES D'EXPÉRIENCE ET UN RÉSEAU ÉTENDU

Nous vous aidons à trouver la solution la plus adaptée. Nos **experts** en sciences et technologies sont à votre service.



SERVICE TECHNIQUE

Nos **ingénieurs de service** (sur le terrain) sont actifs dans tout le **Benelux** et disposent du **savoir-faire technique** nécessaire.



Profitez de nos connaissances, de nos années d'expérience et de notre vaste réseau.



CONTACT

Tel: +32 (0)2 743 39 90
E-mail: info@labconsult.be

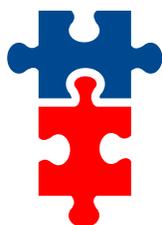
SIÈGE SOCIAL

Labconsult SA
Av. Louis Bertrand 126
BE-1030 Bruxelles
BELGIUM

ENTREPÔT, DÉPARTEMENT TECHNIQUE, BUREAUX

Labconsult SA
Kleimoer 12
BE-9030 Gand (Mariakerke)
BELGIUM

NOTRE APPROCHE



PERSONNALITÉ

Nous attachons la plus grande importance à une **approche personnalisée** comme la base d'une relation saine et durable.

Notre équipe assure un lien solide avec nos clients, que nous chérissons et entretenons quotidiennement avec plaisir et attention. Chez nous, vous ne trouverez pas de structures rigides, mais une approche personnalisée, fraîche et dynamique.

FIABILITÉ

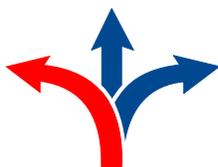


Depuis plus de 25 ans, nous sommes au service de **plus de 2 000 laboratoires dans le Benelux**. Notre expérience et notre expertise sont toujours très appréciées par nos partenaires et nos clients.

L'amélioration continue de la qualité, des conseils d'experts et une communication ouverte sont essentiels.

Des formations régulières permettent de maintenir nos connaissances à jour et d'être certifié. Nous optons résolument pour une solution à long terme et maintenons ainsi votre coût total de possession au plus bas.

FLEXIBILITÉ



Surprendre avec un regard neuf, sortir des sentiers battus, répondre à vos questions spécifiques et assurer **un bon service après-vente** sont nos points forts.

Nous fournissons des informations et des conseils sur mesure et nous recherchons avec vous les meilleures solutions pour vos applications.

Avez-vous des suggestions ou des remarques ? Faites-nous en part !

POUR VOUS ?

Nous fournissons des produits et des services à une grande variété de laboratoires tels que les laboratoires d'analyse de l'eau et de l'environnement, les laboratoires de biotechnologie et les laboratoires cliniques. Nos clients comprennent également les industries (pétro)chimiques, alimentaires et pharmaceutiques, l'industrie du béton ainsi que les hautes écoles, les institutions gouvernementales, les universités et les hôpitaux.



"Being ISO9001 certified, we embrace the concept of quality through continual improvement. We aim to enhance customer satisfaction and consistently provide products & related services that meet customer and regulatory requirements."

Quality Manager, Labconsult



NOS SERVICES TECHNIQUES SOUS LES PROJECTEURS

UNE EXPERTISE TECHNIQUE DE A À Z !

- Agitateurs, mélangeurs, secoueurs
- Analyseurs d'humidité
- Armoires de sécurité biologique
- Autoclaves
- Automate de distribution
- Bains à ultrasons
- Bains d'eau et d'huile
- Balances
- Calorimètres
- Centrifugeuses
- Chambres climatiques
- Diluteur gravimétrique
- Disperseurs
- Équipement de réfrigération et de congélation
- Équipement de mesure
- Étuves de séchage
- Flux laminaires
- Fours
- Fours à moufle
- Fours tubulaires
- Homogénéiseurs
- Incubateurs
- Manipulation des liquides
- Métrologie
- Pompe péristaltique
- Préparateur de milieux
- Préparation des échantillons
- Sorbonnes, hottes et enceintes
- Surveillance de température (monitoring)
- Systèmes de purification de l'eau
- Viscosimètre

UN LARGE ÉVENTAIL DES OPTIONS POSSIBLES

PRÉ-INSTALLATION ET INSTALLATION

- Labconsult discute avec vous des **exigences d'installation** : les dispositions nécessaires sont-elles présentes ? La pièce est-elle facilement accessible pour un bon déroulement des activités d'installation ? La salle est-elle adaptée à une utilisation efficace et ergonomique de l'équipement de laboratoire ?
- **Planification** des activités
- **Installation** de l'équipement, y compris les tests nécessaires
- **Qualification de l'installation** (IQ) conformément aux normes du fabricant.
- **Formation** des utilisateurs

ÉTALONNAGE (CALIBRATION) ET VALIDATION

- Vous voulez travailler en toute conformité et sécurité? Vous pouvez faire appel à notre service technique pour un **IQ OQ** complet de votre équipement de laboratoire.
- Nous travaillons toujours avec des **instruments de mesure calibrés** pour l'étalonnage, la cartographie de la température et d'autres applications qui le nécessitent.

MAINTENANCE PRÉVENTIVE

- La **maintenance préventive** de vos équipements de laboratoire vous garantit des performances optimales et une longue durée de vie.
- Un **contrat de service** pour une ou plusieurs années comprend : une définition claire du contenu, un planning avec une ou plusieurs visites par an et un accès possible à notre helpdesk. Nous veillons à ce que les procédures administratives se déroulent sans encombre et nous fournissons des rapports numériques.
- Nos **instruments de mesure** sont régulièrement contrôlés et certifiés, si nécessaire, par des sociétés tierces agréées.

RÉPARATIONS

- Vous pouvez nous contacter pour obtenir une **assistance technique** sur l'équipement acheté auprès de Labconsult.
- Les réparations sont effectuées **sur site ou dans notre atelier à Gand**, en fonction des possibilités.
- En tant que distributeur officiel d'une **série de marques renommées**, nous avons un accès direct aux **pièces d'origine** et une coopération étroite avec ces fabricants.
- Nous nous efforçons d'offrir un **service rapide** et une **vision transparente** des coûts.



UN APERÇU DE NOS MARQUES RENOMMÉES

INCUBATEURS ETUVES, APPAREILS DE RÉFRIGÉRATION ET DE CONGÉLATION..... 6



CENTRIFUGEUSES 14



CHAMBRES CLIMATIQUES ET DES ENVIRONNEMENTS CONTRÔLÉS..... 22



STATIONS DE TRAVAIL ANAÉROBIE ET HYPOXIE – ISOLATEURS (GMP) 28



LAVE-VERRE ET AUTOCLAVES..... 32



BIOSÉCURITÉ, FLUX LAMINAIRE, HOTTES 35



SYSTÈMES DE TRAITEMENT DE L'EAU 42



MANIPULATION DE LIQUIDES 44



BALANCES ET APPAREILS DE MESURE 48



AGITATION, MÉLANGE, BROYAGE, HOMOGENÉISATION 51



ÉQUIPEMENT DE LABORATOIRE DE MICROBIOLOGIE 57



SYSTÈMES DE CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE 66





**INCUBATEURS ETUVES,
APPAREILS DE
RÉFRIGÉRATION ET DE
CONGÉLATION**

memmert

Experts in Thermostatics



ÉTUVES ET ÉTUVES DE SÉCHAGE

Précises, efficaces sur le plan énergétique et sûres. Les étuves et étuves de séchage de Memmert trouvent de nombreuses applications dans des domaines de la recherche, de l'industrie et de la médecine : Chauffage, séchage, contrôle thermique, essais, vieillissement, stérilisation, tests de déverminage, étuvage, durcissement, polymérisation, vulcanisation, stockage à chaud et conditionnement. Depuis 1947. 100% AtmoSAFE.



Étuve pour une utilisation universelle U

- Gamme des températures jusqu'à +300 °C
- 9 tailles de modèle (volumes internes de 32 à 1060 litres)
- 2 versions: SingleDISPLAY et TwinDISPLAY
- Convection naturelle N ou brassage d'air forcé F
- Étuve de paraffinage UNpa : Gamme des températures jusqu'à +80 °C, cuisson intérieure quasiment hermétique au gaz grâce à l'absence d'arrivée et de sortie d'air
- Également disponible en tant que dispositif médical

Étuve double-accès UF TS

- Gamme des températures jusqu'à +250 °C
- 4 tailles de modèle (volumes internes de 161 à 749 litres)
- 1 version: TwinDISPLAY
- Brassage d'air forcé F



Étuve à vide VO

- Plage de température jusqu'à +200 °C
- Plage de réglage du vide : 5 mbar à 1 100 mbar
- 3 tailles de modèles (volumes internes de 29 à 101 litres)
- 1 version : TwinDISPLAY
- Répartition optimale de la température et puissance de séchage élevée grâce à un chauffage direct avec des thermo-plateaux sous vide
- AtmoCONTROL - Fonctions de commande et d'enregistrement
- -VOcool avec unité de refroidissement: plage de température de +5°C à +90°C



INCUBATEURS

Précis, efficaces sur le plan énergétique et sûrs. Le moindre écart de température dans un incubateur peut entraîner l'échec d'un essai ou d'une culture. Pour cette raison, le chauffage et la régulation de chaque incubateur de Memmert sont parfaitement coordonnés en vue d'éviter tout excès de température dangereux. Depuis 1947. 100% AtmoSAFE.



Incubateur I

- Gamme des températures jusqu'à +80 °C
- 8 tailles de modèle (volumes internes de 32 à 749 litres)
- 2 versions: SingleDISPLAY et TwinDISPLAY
- Convection naturelle N ou brassage d'air forcé F
- Portes doubles (verre à l'intérieur, acier inoxydable à l'extérieur) pour une bonne visibilité sans perte de température
- Activation du cycle de stérilisation de 4 heures via le ControlCOCKPIT (TwinDISPLAY)



Incubateur réfrigéré à éléments Peltier IPPeco

- Gamme des températures de 0 °C à +70 °C
- 9 tailles de modèle (volumes internes de 32 à 2140 litres)
- 2 versions: SingleDISPLAY et TwinDISPLAY
- Double portes (intérieure verre, extérieure inox)
- Chauffage et refroidissement avec l'Advanced Peltier Technology (homogénéité unique de la température)
- Consommation d'énergie fortement réduite - pas de compresseur
- Presque aucune vibration ou bruit
- En option : éclairage LED



Incubateur réfrigéré à groupe compresseur ICP

- Gamme des températures de -12 °C jusqu'à +60 °C
- 4 tailles de modèle (volumes internes de 108 à 749 litres)
- 1 version: TwinDISPLAY
- Double portes (intérieure verre, extérieure inox)
- Très bonne circulation de l'air dans le caisson intérieur grâce à la technologie sophistiquée de ventilation
- Fonction intelligente de dégivrage



Incubateur à CO₂ ICO

- Plage de réglage CO₂ : 0 à 20 %
- Plage de réglage O₂ : 1 à 20 %
- Gamme des températures jusqu'à +50 °C
- 4 tailles de modèles (avec un volume de chambre allant de 56 à 241 litres)
- TwinDISPLAY
- Humidité relative rH de 40 à 97 % (humidification et déshumidification active disponible)
- Programme de stérilisation standard : 60 minutes à 180°C
- Egalement disponible en tant que dispositif médical ICOMed

STÉRILISATEUR À AIR CHAUD



Stérilisateur S

- Gamme des températures jusqu'à +250 °C
- 8 tailles (volumes internes de 32 à 749 litres)
- 2 versions: SingleDISPLAY et TwinDISPLAY
- Convection naturelle/brassage d'air forcé N/F
- Dispositif médical de classe IIb

BAIN-MARIE



WTB

- Gamme des températures jusqu'à +100 °C
- 6 tailles de modèle (volumes internes de 7 à 51 litres)
- Nombreux accessoires: par exemple, bloc réfrigérant à éléments Peltier, couvercle plat et pupitre, dispositif d'agitation, pompe de circulation
- Technologie de régulation ultra-moderne
- Contrôle du niveau d'eau en option
- En acier inoxydable de grande qualité, résistant à la corrosion et facile d'entretien



saves
85%
energy



Independent technology
comparison confirms:

**Memmert proven no. 1
in energy efficiency!**



MORE THAN HEAT 30-3000 °C

Depuis 70 ans, la société allemande Nabertherm propose une large gamme de fours industriels pour les applications les plus diverses : fibre optique, fibre de verre, artisanat, laboratoire, dentisterie et bien d'autres encore.

Vous avez besoin d'un four capable de supporter des températures plus élevées, jusqu'à 1800°C ? Nous vous offrons des conseils adaptés à votre application spécifique. Simultanément, nous nous assurons que les normes en vigueur dans votre secteur soient respectées !



Etuves et fours à convection forcée JUSQU'À 850 °C

- Etuves avec une plage de température allant jusqu'à 300°C
- Conforme avec la norme EN 1539 pour une utilisation avec des solvants liquides.
- Etuves de séchage jusqu'à 260°C
- Fours à chambre à convection forcée jusqu'à 850°C



Fours moufle et fours d'incinération AVEC UNE PLAGE DE TEMPÉRATURE ALLANT JUSQU'À 1400°C

Les fours à moufle sont très polyvalents et peuvent être utilisés de manière générale sur tout projet nécessitant des températures élevées. Ces fours sont utilisés pour durcir à haute température des matériaux tels que les peintures et les laques. Un four à moufle est très polyvalent et l'application spécifique est en partie déterminée par les nombreux accessoires et extensions disponibles, comme les différents types de cheminées, les raccords de gaz de protection, etc.

Les fours d'incinération sont spécialement conçus pour les incinérations en laboratoire. Les domaines d'application sont, par exemple, la détermination des pertes de calcination ou l'incinération de denrées alimentaires et de matières plastiques pour l'analyse des substances. Un système spécial d'entrée et de sortie d'air permet d'obtenir 6 changements d'air et plus par minute, de sorte qu'il y a toujours une quantité suffisante d'oxygène pour l'incinération. L'air entrant passe à côté du chauffage du four et est préchauffé, assurant ainsi une bonne homogénéité de température.



Fours hautes températures JUSQU'À 1800°C

Les fours tubulaires de laboratoire sont utilisés pour analyser la réaction du matériau après chauffage dans un tube en verre ou en céramique (oxyde d'aluminium), avec ou sans utilisation de gaz de protection ou sous vide.

Les fours tubulaires peuvent être équipés de plusieurs zones de chauffe. La température maximale dépend des éléments chauffants et des matériaux d'isolation utilisés.

Les fours tubulaires et les tubes de travail sont disponibles dans de nombreuses tailles, avec de nombreuses options d'extension et de conceptions. Si vous souhaitez connaître les possibilités, contactez-nous. Nous sommes heureux de vous aider à mettre en place le bon type de four tubulaire pour votre application.



INCUBATEURS HETTCUBE

UTILISER INTELLIGEMMENT UN ESPACE PRÉCIEUX



■ HettCube 200 – 200R

- VOLUME INTERNE : 150 l
- VOLUME UTILE VALIDÉ: 82 l
- NOMBRE DE CLAYETTES LIVRÉES: 2 (1 Standard + 1 HTS)
- CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE: 0,045 kWh
- DIMENSIONS (L x P x H): 710 x 825 x 970 mm



■ HettCube 400 – 400R

- VOLUME INTERNE : 310 l
- VOLUME UTILE VALIDÉ: 199 l
- NOMBRE DE CLAYETTES LIVRÉES: 3 (2 Standard + 1 HTS)
- CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE: 0,046 kWh
- DIMENSIONS (L x P x H): 710 x 825 x 1.425 mm



■ HettCube 600 – 600R

- VOLUME INTERNE : 520 l
- VOLUME UTILE VALIDÉ : 351 l
- NOMBRE DE CLAYETTES LIVRÉES: 4 (3 Standard + 1 HTS)
- CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE: 0,056 kWh
- DIMENSIONS (L x P x H): 710 x 825 x 1.990 mm



Biostorage you can depend on

RÉFRIGÉRATEURS ET CONGÉLATEURS POUR LES SCIENCES DE LA VIE

Conçu et produit au Danemark. Gram BioLine compte parmi les plus grands fabricants au monde d'équipements de réfrigération et de congélation haute performance entrant dans des applications de sciences de la vie notamment dans des laboratoires, des hôpitaux et dans des applications pharmaceutiques et industrielles.

ExGuard RÉFRIGÉRATEURS -2/+20°C

ExGuard, la sécurité au travail

Jusqu'à présent, il a toujours été difficile de stocker les produits présentant un risque d'émission d'atmosphères dangereuses. La nouvelle gamme ExGuard offre une solution de stockage sûre et fiable pour les produits présentant un risque d'émission d'atmosphères dangereuses. Avec sa certification intérieure et extérieure conforme aux normes ATEX Cat. 3 Zone 2, il suffit de raccorder l'armoire ExGuard à un système de ventilation et d'alimentation électrique existant et de configurer l'accès au contenu en paramétrant l'ouverture de la porte aux exigences des utilisateurs.

ExGuard est disponible en tant que réfrigérateur avec une capacité de 614 litres



- ER600W

BioUltra CONGÉLATEURS -86/-60°C

La BioUltra est notre première armoire très basse température pour satisfaire à des attentes d'exception en matière de sécurité de stockage. Elle est dotée d'un système de réfrigération en cascade monté sur le fond, d'une technologie de panneau à isolation sous vide et d'un système de verrouillage sécurisé composé d'un joint à plusieurs niveaux positionné dans un cadre en labyrinthe.

Le BioUltra est disponible en version verticale avec une capacité de 570 litres.



- UL570

BioPlus RÉFRIGÉRATEURS -2/+20°C CONGÉLATEURS -25/-5°C OF -35/-5°C

La gamme BioPlus est le summum en matière de technologie frigorifique BioLine, et intègre la technologie, la fonctionnalité et la personnalisation de pointe pour une solution à l'épreuve du temps. La gamme BioPlus est conçue pour le stockage des biomatériaux les plus délicats dans des situations où des fluctuations aussi infimes soient-elles des conditions au sein de l'armoire peuvent avoir un grave impact sur son contenu. En termes de performance, ces unités sont conçues pour fournir les meilleurs résultats.

Les armoires BioPlus se déclinent en 6 volumes : de 500 à 1400 litres.



- ER & RF500
- ER & RF600D
- ER & RF600W
- ER & RF660D
- ER & RF660W
- ER & RF930
- ER & RF1270
- ER & RF1400
- EF 600W & 660W

BioMidi

RÉFRIGÉRATEURS +2/+20°C

CONGÉLATEURS -25/-5°C OF -40/-5°C

L'armoire BioMidi 425 allie performance et ergonomie tout en restant très compacte. Elle offre un dispositif de réfrigération d'une grande capacité, semblable à la gamme BioPlus. Sa conception fonctionnelle et ingénieuse assure un accès facile à l'espace de stockage.

Les armoires BioMidi se déclinent en 2 versions, 425 litres et 625 litres



- RR & RF425
- RR & RF625
- EF425

BioCompact II

RÉFRIGÉRATEURS +2/+20°C

CONGÉLATEURS -25/-5°C

L'armoire BioCompact II offre une combinaison équilibrée de capacité de stockage, performance et flexibilité allié à un très faible encombrement. Une fiabilité maximale à un très bon rapport qualité/prix.

Dotée d'un évaporateur à tubes à ailettes et d'une distribution d'air pulsé, la gamme BioCompact II se compose d'armoires de stockage courant présentant des fonctionnalités comme une performance de pointe dans ce segment, des alarmes de température, l'absence de parois froides, une configuration intérieure flexible, la réévaporation automatique de l'eau de dégivrage et une conformité ATEX interne/externe.

Disponible en pleine hauteur ou en combiné (réfrigérateur/congélateur) avec une capacité de 125, 218, 250, 346 ou 583 litres.

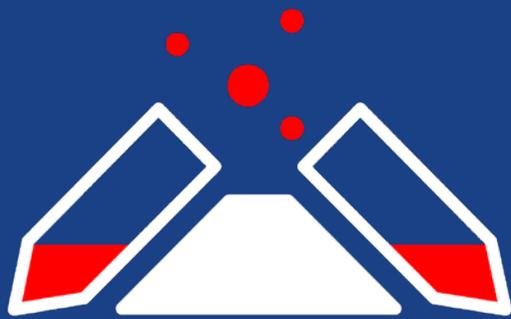


- RR & RF210
- RR & RF310
- RR & RF410
- RR & RF610
- RR210/RF210
- RR310/RF210

GRAM BIOLINE CONFIGURATOR

Configurez votre propre réfrigérateur Gram Bioline ! Chez Labconsult, il est possible de composer votre propre réfrigérateur ou congélateur selon vos souhaits. Gram Bioline compte sept groupes de produits : Bioultra, BioMidi, BioCompact, BioCompact II, BioBasic, BioPlus et ExGuard. Gram offre une garantie standard de deux ans sur tous les modèles BioBasic, 3 ans sur tous les modèles BioCompact, Biocompact II et Bio Ultra, et même 5 ans sur tous les modèles BioPlus, BioMidi et ExGuard. Tous les modèles Gram Bioline sont homologués selon les directives Atex (EN /IEC 60079 -15 Catégorie 3 Zone 2). Grâce au configurateur Bioline, vous pouvez configurer votre propre réfrigérateur ou congélateur Gram BioLine en quelques clics de souris, sans avoir à chercher parmi les nombreuses options possibles.





CENTRIFUGEUSES



Hettich conçoit une large gamme de centrifugeuse pour le marché clinique, de la recherche et de l'industrie avec un large choix d'accessoires standard ou sur-mesure. Hettich propose une solution pour toutes applications spécifiques. Nos appareils sont tous testés pour assurer une sécurité et être en accord avec toutes les normes réglementaires internationales.

Les centrifugeuses Hettich sont disponibles avec différentes versions de contrôle de la température afin de maintenir une température constante sur l'échantillon durant tout le processus de centrifugation. Les différentes options de contrôle de température sont le contrôle de la température intégré, le chauffage interne, le refroidissement externe ainsi que d'autres configurations en accord avec les exigences BPF/BPL.



*NOUS N'AVONS PAS CRÉÉ LA ROTATION,
MAIS NOUS L'AVONS PERFECTIONNÉE*

CENTRIFUGEUSES SUR PIEDS

GRANDE PERFORMANCE, DÉBIT ET CAPACITÉ



ROTANTA 460 RC | 460 RF

- CAPACITÉ MAX: 4 x 750 ml
- MAX. RCF:24.400
- MAX. RPM:15.000 min-1
- POIDS: ca. 140 kg | 164 kg
- REFROIDISSEMENT: Oui
- DIMENSIONS (L x P x H):
554 x 697 x 683 mm | 554 x 697 x 961 mm



ROTO SILENTA 630 RS

- CAPACITÉ MAX: 6 x 2.000 ml
- MAX. RCF:6.520
- MAX. RPM:6.000 min-1
- POIDS: ca. 355 kg
- REFROIDISSEMENT: Oui
- DIMENSIONS (L x P x H):
813 x 1.015 x 973 mm



ROTIXA 500 RS

- CAPACITÉ MAX: 4 x 1.000 ml-
- MAX. RCF:18.038
- MAX. RPM: 11.500min-1
- POIDS: ca. 219 kg
- REFROIDISSEMENT: Oui
- DIMENSIONS (L x P x H):
650 x 814 x 973 mm

CENTRIFUGEUSES DE PAILLASSE



ROTOFIX 32 A

- CAPACITÉ MAX: 4 x 100 ml | 6 x 94 ml
- MAX. RCF: 4.226
- MAX. RPM: 6.000 min⁻¹
- POIDS: env. 23 kg
- REFROIDISSEMENT: ventilé
- DIMENSIONS (L x P x H): 366 x 430 x 257 mm



ROTOFIX 46 | 46 H

- CAPACITÉ MAX: 4 x 290 ml | 4 x 100 ml
- MAX. RCF: 3.095 | 984
- MAX. RPM: 4.000 min⁻¹ | 2.000 min⁻¹
- POIDS: env. 60 kg
- CHAUFFAGE: 46 H est doté d'un système de chauffe
- DIMENSIONS (L x P x H): 538 x 647 x 345 mm



ROTINA 380 | 380 R

- CAPACITÉ MAX: 4 x 290 ml
- MAX. RCF: 24.400
- MAX. RPM: 15.000 min⁻¹
- POIDS: env. 51 kg | 81 kg
- REFROIDISSEMENT: 380 ventilé – 380 R réfrigérée
- DIMENSIONS (L x P x H): 457 x 600 x 418 mm | 457 x 750 x 418 mm



ROTINA 420 | 420 R

- CAPACITÉ MAX: 4 x 600 ml
- MAX. RCF: 24.400
- MAX. RPM: 15.000 min⁻¹
- POIDS: env. 75 kg | 108 kg
- REFROIDISSEMENT: 420 Luchtgekoeld – 420 R réfrigérée
- DIMENSIONS (L x P x H): 506 x 650 x 423 mm | 713 x 654 x 423 mm



ROTANTA 460 | 460 R

- CAPACITÉ MAX: 4 x 750 ml
- MAX. RCF: 24.400
- MAX. RPM: 15.000 min⁻¹
- POIDS: env. 101 kg | 141 kg
- REFROIDISSEMENT: 460 ventilé – 460 R réfrigérée
- DIMENSIONS (L x P x H): 554 x 706 x 456 mm | 770 x 706 x 456 mm



UNIVERSAL 320 | 320 R

- CAPACITÉ MAX: 4 x 200 ml of 6 x 94 ml
- MAX. RCF: 21.382
- MAX. RPM: 15.000 min⁻¹
- POIDS: env. 31 kg | 52 kg
- REFROIDISSEMENT: 320 ventilé – 320 R réfrigérée
- DIMENSIONS (L x P x H): 401 x 529 x 346 mm | 407 x 698 x 346 mm

PETITES CENTRIFUGEUSES



EBA 200 – 200S

- CAPACITÉ MAX: 8 x 15 ml
- MAX. RCF: 3.461 | 6.153
- MAX. RPM: 6.000 min⁻¹ | 8.000 min⁻¹
- POIDS: env. 9 kg | 11 kg
- REFROIDISSEMENT: ventilé
- DIMENSIONS (L x P x H): 261 x 353 x 228 mm



EBA 270

- CAPACITÉ MAX: 6 x 15 ml
- MAX. RCF: 2.254
- MAX. RPM: 4.000 min⁻¹
- POIDS: env. 14 kg
- REFROIDISSEMENT: ventilé
- DIMENSIONS (L x P x H): 326 x 389 x 239 mm



EBA 280 – 280S

- CAPACITÉ MAX: 6 x 50 ml
- MAX. RCF: 4.146 | 5.071
- MAX. RPM: 6.000 min⁻¹ | 8.000 min⁻¹
- POIDS: env. 12 kg
- REFROIDISSEMENT: ventilé
- DIMENSIONS (L x P x H): 326 x 400 x 242 mm



HAEMATOKRIT 200

- CAPACITÉ MAX: 24 capillaires
- MAX. RCF: 16.060
- MAX. RPM: 13.000 min⁻¹
- POIDS: env. 10 kg
- REFROIDISSEMENT: ventilé
- DIMENSIONS (L x P x H): 261 x 353 x 228 mm

MICRO CENTRIFUGEUSES

DES VITESSES PUISSANTES A UN NIVEAU MICRO



MIKRO 185

- CAPACITÉ MAX: 24 x 1,5 / 2 ml
- MAX. RCF:18.845
- MAX. RPM:14.000 min-1
- POIDS: ca. 11 kg
- REFROIDISSEMENT: réfrigérée
- DIMENSIONS (L x P x H):
261 x 353 x 228 mm



MIKRO 200 | 200 R

- CAPACITÉ MAX: 30 x 1,5 / 2 ml
- MAX. RCF:21.382
- MAX. RPM:15.000 min-1
- POIDS: ca. 11,5 kg | 28 kg
- REFROIDISSEMENT:
200 ventilé – 200R réfrigérée
- DIMENSIONS (L x P x H):
275 x 344 x 260 mm | 281 x 553 x 260 mm



MIKRO 220 | 220 R

- CAPACITÉ MAX: 48 x 1,5 / 2 ml | 6 x 50 ml
- MAX. RCF:31.514
- MAX. RPM:18.000 min-1
- POIDS: ca. 21 kg | 42 kg
- REFROIDISSEMENT:
220 ventilé – 220R réfrigérée
- DIMENSIONS (L x P x H):
330 x 420 x 313 mm | 330 x 650 x 313 mm

LAVE CELLULES

CENTRIFUGEUSE LAVE-CELLULES AUTOMATISÉE



ROTOLAVIT II

MANIPULATION PLUS SIMPLE EN
SÉROLOGIE

- CAPACITÉ MAX: 24 x 5 ml
- MAX. RCF: 1.438
- MAX. RPM: 3.500 min-1
- POIDS: env. 24,5 kg
- DIMENSIONS (L x P x H):
330 x 480 x 280 mm

CENTRIFUGEUSE DOUBLE

TRAVAIL EXIGEANT DE LABORATOIRE – RENDU FACILE



ZENTRIMIX 380 R

HOMOGENEISATION – RAPIDE ET
EFFICACE

- CAPACITÉ MAX: 6 x 50 ml | 40 x 2,0 ml
- MAX. RCF:377 | 1.048
- MAX. RPM:1.500 min-1 | 2.500 min-1
- POIDS: env. 81,5 kg
- DIMENSIONS (L x P x H):
457 x 750 x 418 mm



FIND YOUR
PERFECT MATCH.





PRÉVENTION - FCIP: FIELD CENTRIFUGE INSPECTION PROGRAM

Les utilisateurs de centrifugeuses dans les laboratoires, les secteurs médicaux et pharmaceutiques peuvent compter sur Labconsult pour **la formation des utilisateurs, l'installation en douceur ainsi que l'inspection technique** de leur centrifugeuse. Une utilisation et **un entretien** corrects d'une centrifugeuse améliorent non seulement la durée de vie de la centrifugeuse, mais aussi celle des rotors et des godets. Cela vous permet de réduire considérablement le coût total de possession de vos centrifugeuses.

Lors de l'inspection, plusieurs aspects importants sont vérifiés, non seulement en termes de **sécurité** mais aussi sur le plan **mécanique et fonctionnel** :

- Contrôles électriques : mesure de la résistance d'isolement, sécurité électrique du travail, ...
- Contrôles de sécurité : fonctionnement du verrouillage du couvercle, déséquilibre, suspension du moteur, ...
- Inspection interne : inspection visuelle et, si possible, numérique de l'état et de la durée de vie du rotor et des godets,...
- Contrôles fonctionnels : vérification de la vitesse, du temps et de la température

En bref, votre centrifugeuse est minutieusement inspectée selon une liste de contrôle établie. Après l'inspection, votre appareil reçoit une étiquette conforme (ou non conforme) et vous recevez un rapport clair avec des remarques (éventuelles).

Vous n'avez pas de centrifugeuse Hettich ? Pas de problème, notre expertise ne s'arrête pas à Hettich mais peut et est également appliquée à d'autres marques.





(MINI)-CENTRIFUGEUSES-VORTEX

Technologie Spin-Mix-Spin destinée à recueillir des micro volumes de réactifs au fond du micro tube (premier spin de centrifugation), puis à les mélanger (mix) et à les recueillir à nouveau sur les parois et le bouchon du micro tube (second spin).



FVL-2400N

COMBI-SPIN MINI-CENTRIFUGEUSE/VORTEX

- Vitesse de rotation max : 2800 rpm
- Max RCF : 500 x g
- Vortexer : nombre de tubes : 1 individuellement
- Temps pour compléter le cycle 'spin-mix-spin' : 60" (2), 5-6' (12), 60' (100 microtubes)



MSC-3000

CENTRIFUGEUSE/VORTEX MULTISPIN

- Vitesse de rotation max : 3500 rpm
- Max RCF : 800 x g
- Vortexer : nombre de tubes : 12 simultanément
- Temps pour compléter le cycle 'spin-mix-spin' : 25" (2), 90" (12), 15' (100 microtubes)



MSC-6000

CENTRIFUGEUSE/VORTEX MULTISPIN

- Vitesse de rotation max : 6000 rpm
- Max RCF : 2350 x g
- Vortexer : nombre de tubes : 12 simultanément
- Temps pour compléter le cycle 'spin-mix-spin' : 15" (2), 60" (12), 10' (100 microtubes)

CVP-2 Centrifugeuse/vortex pour plaques PCR

La CVP-2 combine 4 appareils en 1 :

- Centrifugeuse - FCR maximale : 245 x g (1 500 tpm)
- Vortex (300-1 200 tpm ; minuteur de régulation du vortex 0-60 sec)
- Centrifugeuse/Vortex
- Cycleur-SMS pour la réalisation de l'«algorithme-sms»



Microspin 12

MINI CENTRIFUGEUSE HAUTE VITESSE

- Plage de contrôle de la vitesse: 1000 - 14500 rpm (par incrémentation de 100 rpm)
- Portée du contrôle de la force centrifuge relative: 50-12,400 x g
- Dimensions globales (LxPxH): 200x240x125 mm
- Poids: 3.5 kg



LMC-3000

CENTRIFUGEUSE DE LABORATOIRE

- Plage de régulation de la vitesse pour les tubes de centrifugation: 100-3000 rpm (1610 x g)
- Plage de réglage de vitesse pour plaques de microtitration: 100-2000 rpm (560 x g)
- Dimensions globales (LxPxH): 420 x 495 x 235 mm
- Poids: 11.8 kg



LMC-4200R

CENTRIFUGEUSE RÉFRIGÉRÉE

- Plage de régulation de la vitesse pour les tubes de centrifugation: 100-4200 rpm (3160 x g)
- Plage de réglage de vitesse pour plaques de microtitration: 100-2000 rpm (560 x g)
- Dimensions globales (LxPxH): 635x580x335 mm
- Poids: 56 kg
- Plage de contrôle de la température: -10°C ... +25°C

orto alresa

MINI & MICRO CENTRIFUGEUSES



Minicen

- Max capacity: 12 x 1,5-2ml
- Max. RCF: 15.596 xg
- Max. speed: 15.000 RPM



Microcen 24

- Max capacity: 10 x 15ml
- Max. RCF: 6.511 xg
- Max. speed: 8.000 RPM



Biocen 22 | 22R

- Max capacity: 24 x 2 ml. / 12 x 5 ml | 8 x 15ml
- Max. RCF: 21,885 xg 31,865 xg
- Max. speed: 15,000 RPM | 18 100 RPM

CENTRIFUGEUSES UNIVERSELLES



Bioprocen 22R

- Max capacity: 6 x 50 ml
- Max. RCF: 31.865 xg
- Max. speed: 18.100 RPM



Unicen 21

- Max capacity: 4 x 100 ml
- Max. volume: 480 ml
- Max. RCF: 2.938 xg
- Max. speed: 4.200 RPM



Digicen 22 | 22R

- Max capacity: 4 x 100 ml
- Max. volume: 480 ml
- Max. RCF: 26.480 xg
- Max. speed: 16.500 RPM

CENTRIFUGEUSES À GRAND VOLUME



Consul 22 | 22R

- Max capacity: 4 x 400 ml
- Max. RCF: 21.948 xg
- Max. speed: 14.300 RPM



Digitor 22 | 22R

- Max capacity: 4 x 750 ml
- Max. RCF: 21.948 xg
- Max. speed: 14.300 RPM



Dilitcen 22R

- Max capacity: 4 x 1000 ml
- Max. RCF: 21.948 xg
- Max. speed: 14.300 RPM

CENTRIFUGES AU SOL



Magnus 22|22R

- Max capacity: 4 x 750 ml
- Max. RCF: 21.948 xg
- Max. speed: 14.300 RPM

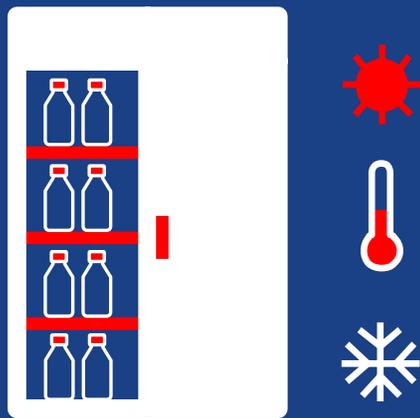
Applications spéciales

- Applications pétrolières: tubes profil coniques de 6" et 8", tubes de type poire et tubes de type "doigt"
- Industrie laitière : butyromètres pour la détermination de la graisse
- Tubes capillaires pour la détermination des valeurs de microhématocrite
- Enz.



CONFIGUREZ VOTRE CENTRIFUGEUSE





**CHAMBRES CLIMATIQUES
ET DES ENVIRONNEMENTS
CONTRÔLÉS**

memmert

Experts in Thermostatics



ENCEINTES D'ESSAIS CLIMATIQUES

Toute enceinte climatique est capable de créer un climat défini de température et d'humidité. Les enceintes climatiques de Memmert vont plus loin: elles introduisent une fiabilité supplémentaire lors des essais de stabilité, essais climatiques ou du conditionnement et sont idéales pour la simulation de conditions environnementales. Conforme aux normes. Reproductible. Rentable.



Enceinte à climat constant HPPeco

- Gamme des températures de 0 °C jusqu'à +70 °C
- 7 tailles de modèle (volumes internes de 108 à 2140 litres)
- TwinDISPLAY
- Humidification et déshumidification actives à régulation numérique de 10 à 90 % rh
- Chauffage et refroidissement avec l'Advanced Peltier Technology
- Consommation d'énergie fortement réduite- pas de compresseur
- Presque aucune vibration ou bruit
- Double portes (intérieure verre , extérieure inox)
- En option : éclairage LED



Enceinte hygrométrique HCP

- Plage de température de +18 °C à +90 °C
- 4 tailles de modèle (volumes internes de 56 à 241 litres)
- TwinDISPLAY
- Régulation hygrométrique active entre 20 % et 95 % rh
- Double portes (intérieure verre , extérieure inox)



Enceinte climatique ICH/ICHL

- Pour tests de stabilité selon les directives ICH et GMP
- Humidification et déshumidification actives à régulation numérique de 10 à 80 %
- Gamme des températures de 0 °C à +60 °C (ICH avec éclairage), -10°C à +60°C (ICHL sans éclairage)
- TwinDISPLAY
- Double portes (intérieure verre , extérieure inox)



Enceintes d'essais environnementaux CTC/TTC

- 1 taille de modèle (volume interne de 256 litres)
- Gamme des températures de +10°C à +95°C avec humidité, de -42 °C à +190 °C sans humidité
- Humidification et déshumidification actives à régulation électronique de 10 % à 98 % rh d'humidité relative (seulement CTC)
- TwinDISPLAY
- Conception parfaitement adaptée aux tests conformément à la norme IEC 60068
- Système d'isolation haute technologie pour une puissance d'isolation et une efficacité énergétique durables
- Cinétique des changements de température en mode chauffe selon IEC 60068-3-5: 10 K/min (de -40 °C à +180 °C; mesure à une température ambiante de 22 °C)
- Cinétique des changements de température en mode réfrigération selon IEC 60068-3-5: 3 K/min. (de +180 °C à -40 °C; mesure à une température ambiante de 22 °C)



Conviron est le premier fournisseur mondial d'environnements contrôlés pour la recherche sur les plantes et autres applications. Les environnements contrôlés de Conviron fournissent des informations précises, uniformes et reproductibles contrôle de nombreux paramètres environnementaux.

GEN1000 & GEN2000 - REACH-IN MULTI-APPLICATION CHAMBERS

La chambre GEN1000 et GEN2000 est conçue pour passer à travers une porte standard et en une seule pièce à expédier, donc assemblage minimal et installation facile dans n'importe quel laboratoire de recherche. Avec une isolation sans CFC, un extérieur en acier galvanisé peint et un intérieur galvanisé, le GEN1000 et 2000 est très durable, résistant à la corrosion et facile à nettoyer, à utiliser et à maintenir.



GEN1000

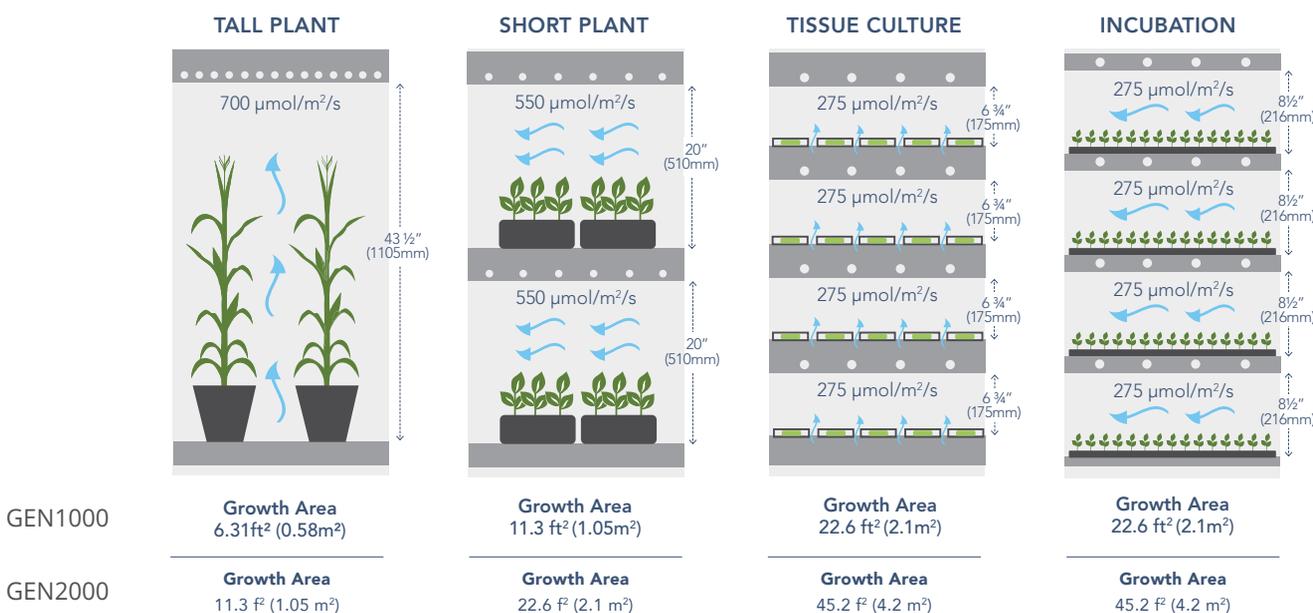
TEMPERATURE °C	INTERIOR VOLUME	EXT DIMENSIONS W x D x H	WEIGHT	ELECTRICAL SERVICE	SAFETY CERTIFICATIONS
4-40 Lights Off	27.6ft ³	41 x 32 ½ x 77 (in)	700 Lbs	120-1Ø-60Hz-2 wire	cTUVus (NRTL)
10-45 Lights On	781L	1040 x 825 x 1960 (mm)	320 Kg	230-1Ø-50Hz-2 wire	CE-mark, TÜV
Control: ±0.5					

GEN2000

TEMPERATURE °C	INTERIOR VOLUME	EXT DIMENSIONS W x D x H	WEIGHT	ELECTRICAL SERVICE	SAFETY CERTIFICATIONS
4-40 Lights Off	59.3ft ³	84 x 32 ½ x 77 (in)	1400 Lbs	120/208-3Ø-60Hz-4 wire	cTUVus (NRTL)
10-45 Lights On	1679L	2135 x 825 x 1955 (mm)	636 Kg	230/400-3Ø-50Hz-4 wire	CE-mark, TÜV
Control: ±0.5					

UNE CHAMBRE. 4 APPLICATIONS

Le GEN1000 et 2000 peut être équipé de l'un des quatre kits. Des kits supplémentaires sont disponibles pour permettre aux chercheurs l'adaptation à différents programmes de recherche qui nécessitent différentes intensités lumineuses, directions du flux d'air, hauteurs de croissance.



ÉLARGISSEZ VOS POSSIBILITÉS AVEC DES OPTIONS

- Connectez-vous en toute transparence à un système de contrôle Argus avec CMPLink
- Protection contre les surtensions UPS sur l'alimentation électrique
- Fenêtre d'observation pour une visualisation facile
- Réfrigération coil recouvert de résine phénolique pour les applications dans le entomologie
- Déshumidification
- Élément d'éclairage supplémentaire pour le kit SH
- Pompe à condensats et bac collecteur
- Utilisation à basse température (2°C)
- Unité de condensation refroidie à l'eau
- Humidification par ultrasons jusqu'à 90 % HR, lumières éteintes
- Contrôle du CO₂



GAMME FITOCLIMA 600 ET 1200 - ARMOIRES CLIMATIQUES DE CROISSANCE VEGETALE

ARALAB est spécialisé dans la conception, le développement et la production des chambres climatiques pour diverses applications dans le domaine de la biotechnologie végétale.

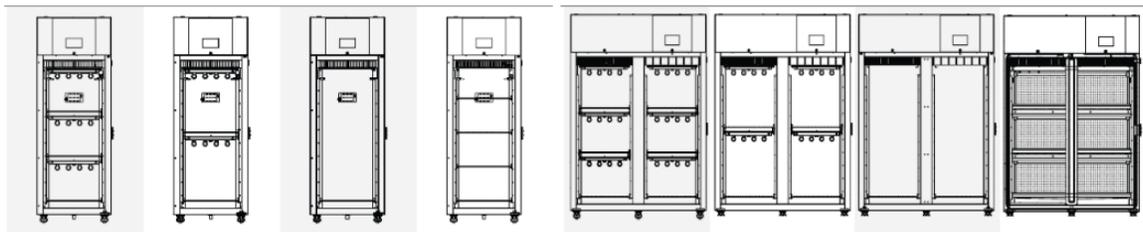
Depuis 1985, Aralab a développé sa propre technologie de création, de programmation et de suivi de température, humidité, systèmes d'éclairage, débit d'air, CO₂%, etc.

En fonction de votre application spécifique, la configuration appropriée peut être mise en place avec des options, éclairage, etc. Les chambres climatiques Fitoclimate conviennent à une large gamme d'applications y compris les essais biologiques, la croissance des plantes, la culture de tissus végétaux, la culture d'algues, les cultures d'insectes, le stockage des graines et germination, etc.

Contactez votre représentant Labconsult pour vous aider à mettre en place une configuration adaptée !



	FITOCLIMA 600 CONFIG 1	FITOCLIMA 600 CONFIG 2	FITOCLIMA 600 HP	FITOCLIMA 600 VERTICAL	FITOCLIMA 1200 PL/PLH CONFIG 1	FITOCLIMA 1200 PL/PLH CONFIG 2	FITOCLIMA 1200 HP	FITOCLIMA 1200 PLUS
NUMBER OF LIGHT SHELVES INCLUDED	3	2	1	4	6	4	2	3
GROWTH HEIGHT BETWEEN SHELVES (APPROXIMATELY)	290mm	330mm	1300mm	N/A (up to 10 wire shelves can be included)	290mm	330mm	1300mm	290mm
GROWTH AREA	0,99m ²	0,66m ²	0,33m ²	1,32m ²	1,98m ²	1,32m ²	0,66m ²	2,34 m ²
GROWTH AREA WITH OPTIONAL ADDITIONAL TIER (LED ONLY)	1,32 m ²	0,99m ²	N/A	Up to 3,3 m ² (with 10 wire shelves)	2,64m ²	1,98m ²	N/A	3,12 m ²
LIGHT INTENSITY (AT 150MM FROM LIGHT SOURCE)	450 µmol/m ² /s (LED)	650 µmol/m ² /s (LED)	3.000 µmol/m ² /s	300 µmol/m ² /s (LED)	450 µmol/m ² /s (LED)	650 µmol/m ² /s (LED)	3.000 µmol/m ² /s	500 µmol/m ² /s (LED)
	200 µmol/m ² /s (Fluorescent)	400 µmol/m ² /s (Fluorescent)	1.350 µmol/m ² /s (at 500mm)		200 µmol/m ² /s (Fluorescent)	400 µmol/m ² /s (Fluorescent)	1.350 µmol/m ² /s (at 500mm)	



GAMME TESTA – ARMOIRES DE TESTS DE TEMPÉRATURE ET D’HUMIDITÉ

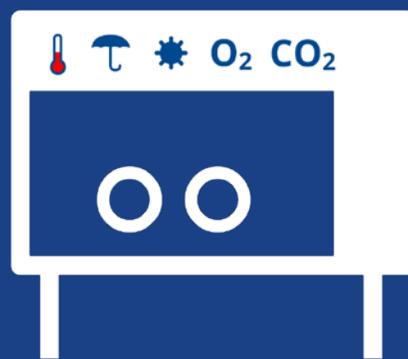
Les enceintes de tests de température et d’humidité TESTA sont adaptées à simuler des conditions très précises et reproductibles dans une large gamme d’applications industrielles.

Presque toutes les simulations climatiques possibles peuvent être exécutées :

- plage de température de -75°C à +180°C
- plage d’humidité de 10 %HR à 98 %HR

Contactez votre représentant Labconsult pour vous aider à mettre en place une configuration adaptée pour les modèles Testa TT (température) ou les modèles Testa CT (température & humidité) !





**STATIONS DE TRAVAIL
ANAÉROBIE ET HYPOXIE –
ISOLATEURS (GMP)**



Stations de travail anaérobies et microaérobies

- Ports d'accès instantané**
 Le système breveté de hublots à accès instantané de Don Whitley permet un accès instantané à vos échantillons. Ce système sans manche utilise huit fois moins de gaz en entrant dans la station de travail par rapport à un système de hublot conventionnel.
- Moniteur de conditions anaérobies**
 Une icône verte animée confirme que des conditions anaérobies appropriées existent dans la station de travail. Les icônes jaune et rouge fournissent une indication préliminaire si les conditions commencent à varier.
- Écran tactile couleur**
 Les exigences de fonctionnement sont configurées et maintenues par un contrôleur programmable et intelligent, en corrélation avec une interface intuitive à écran tactile
- Système de contrôle du catalyseur**
 Le fait de tester automatiquement votre catalyseur/atmosphère sur une base quotidienne réduit le besoin de plaques de contrôle.
- Fonctionnement à trois gaz**
 Uniques à DWS, certaines de nos stations de travail anaérobies peuvent fonctionner avec des cylindres séparés de N₂, H₂ et CO₂ afin de fournir les conditions anaérobies les plus rentables (environ 30 % moins cher qu'une version à deux gaz).
- Téléchargement des données/traçabilité**
 Permet l'enregistrement de la température du poste de travail, de l'humidité, de la pression de la chambre et d'autres paramètres pour la traçabilité ou la référence.
- Système de filtration HEPA interne**
 Toute l'atmosphère de la chambre passe à travers le filtre des centaines de fois par heure. Dépasse les exigences stipulées par la norme ISO 14644 Classe 3.
- Accès à distance**
- Compatible avec Ethernet pour un accès à distance au menu de l'écran tactile.**



Whitley A35 Workstation

I Isolateurs GMP

Nos **isolateurs GMP** sont conçus pour les installations cliniques et biotechnologiques qui nécessitent une anaérobie ou une hypoxie stricte.

Ces appareils uniques combinent des **conditions anaérobies strictes ou hypoxie** avec un **système laminaire ISO3 de grade A** des flux d'air répondant aux dernières normes FDA, EU et PIC/S.

En utilisant un système **complètement fermé à pression positive**, les risques de contamination sont évités avec une qualité de produit maximale.

Nos **systèmes modulaires** peuvent être connectés en série pour créer une suite de traitement GMP complète avec **des modules sur mesure pour une manipulation ouverte** : traitement cellulaire, incubation ou refroidissement.



Chaque poste de travail est testé par un organisme indépendant afin de garantir sa conformité à la norme ISO 14644-3. En outre, les tests effectués dans nos propres laboratoires confirment que le système de flux laminaire intégré avec filtre HEPA répond aux exigences de la norme BS EN 12469:2000 en matière de protection de la zone de travail contre la contamination particulaire et microbienne.



I Postes de travail hypoxiques

Nos stations hypoxiques créent des conditions hypoxiques et anoxiques dans un environnement de travail contrôlé et durable. Elles sont idéales pour les chercheurs en culture cellulaire et les chercheurs en culture tissulaires qui souhaitent contrôler avec précision l'oxygène, le dioxyde de carbone, la température et l'humidité.

Les applications de ces postes de travail sont les suivantes :

- recherche sur le cancer
- neurologie
- recherche cardiovasculaire
- de nombreux autres types de recherches sur la culture cellulaire
- Recherche végétale
- Etc



Vous pouvez contrôler l'oxygène par incréments de 0,1 % jusqu'à 20 % ; le dioxyde de carbone par incréments de 0,1 % jusqu'à 15 % ; et l'humidité relative jusqu'à 80 %. Cela offre une grande flexibilité dans vos recherches et une grande confiance dans vos résultats.

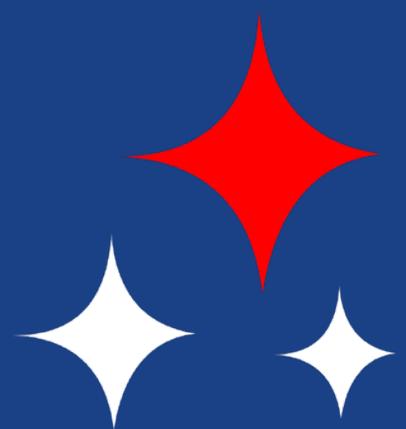
Découvrez également notre station hypoxique HEPA, une chambre de culture cellulaire idéale pour ceux qui ont besoin d'une filtration HEPA, ainsi que de pouvoir contrôler les paramètres avec précision. Le niveau de propreté atmosphérique à l'intérieur de la station de travail dépasse les exigences de la norme ISO 14644 Classe 3. Nous pouvons fournir la preuve de la propreté atmosphérique

Une solution idéale pour les utilisateurs de l'analyseur Seahorse est d'acheter une station hypoxique en même temps que la nouvelle Whitley i2 Instrument Workstation.

Ces deux stations de travail peuvent être reliées par le tunnel de transfert Whitley, ce qui permet de préparer des lignées cellulaires dans des conditions hypoxiques et de les transférer directement dans l'instrument i2 sans exposition à l'air.

La station de travail Whitley i2 a été développée en réponse à un nombre croissant de demandes de la part de scientifiques désireux d'utiliser les technologies suivantes Seahorse Extracellular Flux (XF) Analyzers dans des conditions hypoxiques.





**LAVE-VERRERIE ET
AUTOCLAVES**



■ Série HG - Autoclaves verticaux premium

SATISFAIRE AUX EXIGENCES LES PLUS ÉLEVÉES EN MATIÈRE DE PERFORMANCE ET DE CONFORT



- **Certifié selon la directive sur les équipements sous pression 2014/68/UE**
- **Disponible en 4 tailles** avec 50, 80, 113, 133 litres de volume utile effectif
- **Système de fermeture innovant** avec couvercle motorisé, incluant le contrôle et la surveillance de la pression et de la température.
- **Production de vapeur** dans la chambre
- **Haute efficacité énergétique et longue durée de vie**
- **Refroidissement rapide** pour des temps de refroidissement courts
- Les caractéristiques électriques, mécaniques et de construction garantissent **le plus haut niveau de qualité et de protection de l'utilisateur.**

■ Série HV - Autoclaves verticaux classiques

INFATIGABLE, DURABLE ET INGÉNIEUSEMENT SIMPLE



- **Certifié conforme à la directive sur les équipements sous pression 2014/68/UE.**
- **Disponible en 4 tailles** avec 25, 50, 85 et 110 litres de volume utile effectif.
- **Simple, fiable et d'une grande longévité**, votre choix idéal pour les tâches standard.
- Disponible en option avec une **sonde de température flexible** pour la stérilisation des liquides.
- Les facteurs électriques, mécaniques et de construction garantissent **le plus haut niveau de qualité et de protection de l'utilisateur.**

■ Table-top autoclaves

PEU ENCOMBRANTS ET PRATIQUES



Ces autoclaves sont divisés en 3 groupes, les séries "N", "S" et "B". Le choix de l'autoclave le mieux adapté à votre application doit être déterminé lors d'une consultation individuelle. Nos spécialistes des produits se feront un plaisir de vous aider.



DE NOMBREUSES SOLUTIONS DE NETTOYAGE POUR CHAQUE TYPE DE SALETÉ

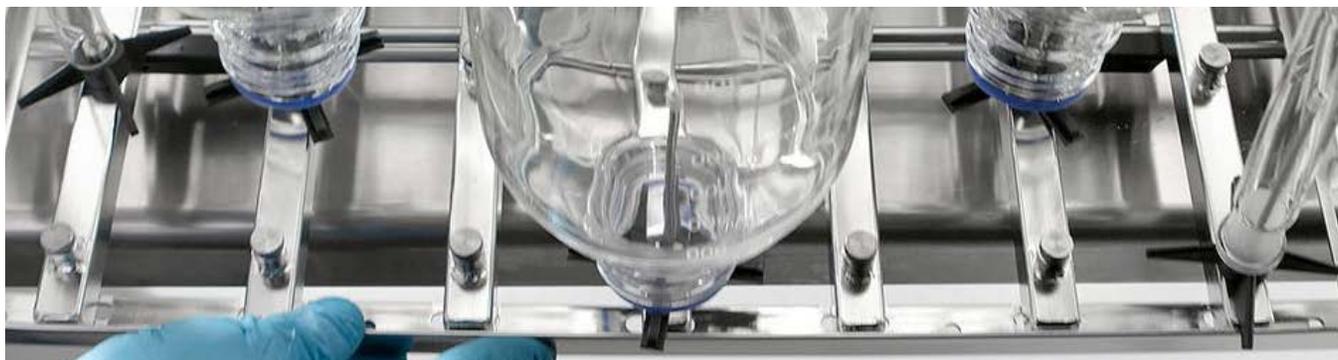
L'environnement du laboratoire est différent et complexe, c'est pourquoi Smeg a développé une gamme étendue de laveurs de verrerie/ lave-vaisselle de laboratoire avec une large gamme d'options et d'accessoires qui répondent à toutes les exigences.

Nous sommes heureux de vous conseiller et de choisir avec vous l'équipement de laboratoire le mieux adapté à votre application. Contactez-nous pour plus d'informations !



Smeg propose non seulement des machines à laver la verrerie de haute technologie, mais aussi...

- Programmes spéciaux
- Des détergents et neutralisants, spécialement conçus pour des résultats de lavage impeccables
- Séchage à air pulsé
- Large gamme de chariots, paniers, inserts, etc.



RBS – pour les laveurs de verrerie

Cycle de lavage alcalin

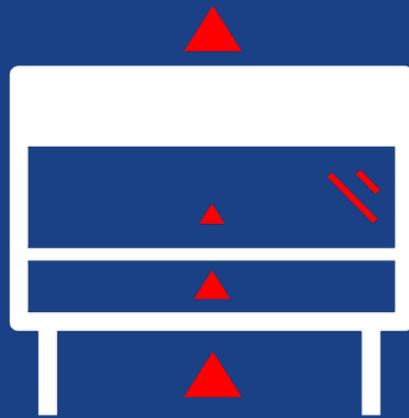
- RBS A 156 - Détergent alcalin liquide non moussant Sans phosphate
- RBS A 285 SOLID pF - Détergent alcalin en poudre Sans phosphate

Neutralisation et rinçage

- RBS A 375 - Agent neutralisant
- RBS R 60 pF - Agent de rinçage (accélère le séchage)

Cycle de lavage neutre

- RBS A 261 - Détergent liquide faiblement alcalin



**BIOSÉCURITÉ,
FLUX LAMINAIRE,
HOTTES**



BioAir produit à la fois des postes de sécurité microbiologique et des hottes à flux laminaire. Ces enceintes sont certifiées aux normes européennes (EN12469:2000). En d'autres termes, chaque unité est conçue pour offrir une protection maximale à l'utilisateur, conformément aux normes BPL/BPF.

HOTTES À FLUX LAMINAIRE

PROTECTION DU PRODUIT – ISO3



AURA HZ

HOTTE A FLUX LAMINAIRE HORIZONTAL

UN APPAREIL COMPLET ET CONVIVAL POUR LA PROTECTION DE PRODUITS HAUTEMENT SENSIBLES

La conception interne, le contrôle automatique du flux d'air par microprocesseur, le filtre spécial H14 avec plénum d'égalisation Micromesh en aval, garantissent les meilleures performances aux niveaux de sécurité et de confort de l'opérateur les plus exigeants.

- Préfiltres en polyuréthane lavables à haute efficacité (le préfiltre en PU lavable élimine les particules épaisses avant que l'air n'atteigne le filtre HEPA)
- Filtre HEPA classe H14
- Contrôle électronique de la vitesse de l'air
- Plan de travail en acier inoxydable (AISI304)
- Panneaux latéraux en verre trempé
- Jusqu'à quatre prises installables près de la lumière (plafond de la hotte) pour laisser le plan de travail libre
- Tailles : 1.2m, 1.8m



AURA MINI

HOTTE A FLUX LAMINAIRE VERTICAL LORSQUE L'ESPACE EST LIMITÉ

Cette enceinte à flux laminaire de paillasse compacte vous offre tout ce dont vous avez besoin pour garder vos produits propres et protégés sans empiéter sur l'espace de votre laboratoire.

- Moteur-souffleur centrifuge avec inverseur numérique pour une performance optimale
- Compteur de temps écoulé
- Filtre d'évacuation
- Plan de travail perforé amovible et paroi arrière de la chambre de travail en acier inoxydable AISI 304
- Surfaces extérieures de l'armoire en acier laminé à froid avec finition peinte
- Panneaux frontaux et latéraux en verre trempé de 5 mm d'épaisseur.
- Classe HEPA H14 (EN1822-1)
- Filtre d'évacuation (ou pré-filtre) type Filtrete® avec une efficacité gravimétrique supérieure à 99% sur les particules de 3 µm.
- Capot optionnel avec lumière UV (comprend un interrupteur de sécurité pour éteindre les UV si le capot est retiré de l'armoire)

Barrière d'air INTÉRIEUR. Dans cette configuration, une barrière d'air passe par l'ouverture frontale et est recirculée avec l'air descendant par un moto-ventilateur. 70% de l'air est renvoyé dans la zone de travail à travers le filtre HEPA principal et 30% est évacué dans l'environnement à travers un filtre d'évacuation Filtrete® avec une efficacité gravimétrique de 99% sur les particules de 3µm. Dans cette configuration, une excellente protection du produit est assurée, ainsi qu'un confinement exceptionnel.

Barrière d'air EXTÉRIEUR. Dans ce cas, l'air est aspiré à travers le préfiltre Filtrete®, mélangé à l'air recyclé entrant, puis filtré à travers le filtre HEPA principal dans la zone de travail : ici, 30 % de l'air est évacué par l'ouverture frontale et 70 % est recyclé. Cette configuration assure la meilleure protection du produit. Dans la configuration OUTWARD, cette unité peut facilement être utilisée comme une armoire "PCR active" pour le blocage du transfert d'ADN.



AURA SDV
HOTTE A FLUX LAMINAIRE VERTICAL

Cette hotte de taille standard de 1,2 m offre beaucoup d'espace pour travailler avec des produits sensibles dans un environnement propre.

- Vitre frontale à commande électrique
- Système de fermeture étanche
- Zone de travail en acier peint de couleur blanche pour augmenter l'éclairage
- Surface de travail en acier inoxydable
- Taille : 1.2m



AURA PCR
CABINE DE CONTRÔLE DE CONTAMINATION CROISÉE ADN

Ces cabines PCR à la pointe de la technologie sont spécialement conçues pour la préparation des échantillons de pré-amplification dans un environnement contrôlé afin d'éviter le transfert d'ADN. Tout aérosol généré lors de la manipulation des échantillons de post-amplification ne peut pas pénétrer dans l'armoire ; toute molécule d'ADN qu'elle contient est ensuite neutralisée à l'aide de radiations UV.

- Enceinte PCR passive (non ventilée)
- La lumière fluorescente s'allume automatiquement à l'ouverture de la vitre avant ou lorsque les lampes UV s'éteignent (sélectionnable par l'utilisateur)
- Minuterie numérique pour les lampes UV avec mémorisation du dernier point de consigne
- Sécurité UV à 100%
- Vitre frontale divisée en trois secteurs articulés
- Étagère interne pliable en verre
- Surface de travail en polyéthylène résistant aux produits chimiques

POSTES DE SÉCURITÉ MICROBIOLOGIQUE

PROTECTION CROISÉE



SAFEMATE EZ
POSTE DE SÉCURITÉ MICROBIOLOGIQUE DE CLASSE II
STAY SAFE THE EZ-WAY

Modèle d'entrée de gamme avec un bon rapport qualité/prix et des caractéristiques de pointe.

- Grille avant en forme de V pour éviter toute obstruction
- Vitre avant à commande électrique
- Système de fermeture étanche
- Zone de travail entièrement en acier inoxydable
- Tailles : 1.2, 1.8



SAFEMATE ECO+
POSTE DE SÉCURITÉ MICROBIOLOGIQUE DE CLASSE II

Le poste de sécurité microbiologique Safemate ECO+ Classe II (Type A2) améliore encore la série Safemate ECO, qui est la plus vendue, en utilisant une nouvelle technologie de ventilateur moteur plus efficace et en mettant en œuvre une conception épurée qui la rend plus conviviale.

- Grille frontale anti-obstruction en forme de V
- Vitre avant à commande électrique
- Système de fermeture étanche
- Zone de travail entièrement en acier inoxydable
- Parois latérales en verre
- Tailles : 0.9, 1.2, 1.5, 1.8m



ARMOIRES DE SÉCURITÉ MICROBIOLOGIQUE



Bio II Advance Plus

ARMOIRE DE SÉCURITÉ MICROBIOLOGIQUE CLASSE II

- Triple protection du produit, de l'environnement et de l'utilisateur
- ISO4
- Plan de travail segmenté en inox pour un meilleur nettoyage et stérilisation en autoclave si nécessaire.
- Panneau de commande avec indicateurs à code couleur pour l'état en temps réel.
- Revêtement antimicrobien ZERO COAT
- Faible consommation d'énergie et niveau sonore.
- 3 tailles : 900, 1200 et 1800 mm



BiOptima (CYTO/EXA)

ARMOIRE DE SÉCURITÉ MICROBIOLOGIQUE CLASSE II

- Triple protection du produit, de l'environnement et de l'utilisateur
- **+CYTO**: une filtration HEPA supplémentaire pour la rétention cytotoxique
- **+EXA** (Type II, classe B2) : avec échappement total, sans recirculation
- Pré-filtre sous le plan de travail.
- ISO4
- Plan de travail segmenté en inox pour un meilleur nettoyage et stérilisation en autoclave si nécessaire.
- Panneau de commande avec indicateurs à code couleur pour l'état en temps réel.
- Revêtement antimicrobien ZERO COAT
- Solutions sur mesure possibles, y compris solutions informatiques
- 4 tailles : 900, 1200, 1500 et 1800 mm

ARMOIRES À FLUX LAMINAIRE

PROTECTION DU PRODUIT



Aeolus H

ARMOIRE À FLUX LAMINAIRE HORIZONTAL

- Haute protection du produit conformément à la norme ISO 14644-1 (Classe 4) / GMP Annexe 1 (Grade A)
- Faible consommation, faible bruit.
- Facile à entretenir et à nettoyer.
- Accessoires et solutions informatiques disponibles
- Filtre HEPA H14
- 4 tailles : 900, 1200, 1500 et 1800 mm



Aeolus V

ARMOIRE À FLUX LAMINAIRE VERTICALE

- Haute protection du produit conformément à la norme ISO 14644-1 (Classe 4) / GMP Annexe 1 (Grade A)
- Faible consommation, faible bruit.
- Facile à entretenir et à nettoyer.
- Accessoires et solutions informatiques disponibles
- Filtre HEPA H14
- 4 tailles : 900, 1200, 1500 et 1800 mm



DNA/RNA UV-CLEANER BOXES

UVC/T M AR, UVT B AR EN UVT-S-AR DNA/RNA UV-CLEANER BOXES

- Décontamination UV haute densité sans ozone
- Lampes UV longue durée (9 000 heures en moyenne)
- Arrêt automatique des lampes UV lorsque l'écran de protection est ouvert
- Recirculateur bactéricide à flux fournissant décontamination permanente à l'intérieur pendant le fonctionnement
- Parois de verre résistantes aux chocs
- Faible bruit, faible consommation d'énergie



Model	UVT-S-AR (double size)	UVC/T-M-AR (compact)	UVT-B-AR (compact)
Wall materials	Rear: stainless steel Sides and front: glass (EuROGLASS,Germany)		Rear: stainless steel. Sides: steel with chemical resistant powder coating. Front: glass (EuROGLASS,Germany)
Working surface material	Stainless steel		
Open uV-lamp	2 × 30 W built-in bactericidal UV-C, TuV 30W 1SL/25	1 × 25 W built-in bactericidal uV-C, TuV 25W 1SL/25	
Recirculator uV radiation level	18 mW/cm ² /s		
Radiation type	uV (λ = 253.7 nm), ozone-free		
Digital time setting of direct uV exposure	1 min–24 h/non-stop (increment 1 min)		
uV–recirculator	1 × 30W (efficiency >99% per 1 h)	1 × 25W (efficiency >99% per 1 h)	
Daylight lamp	1 × TLD-30W	1 × TLD-15W	
Thickness of side panels	4 mm		2 mm
Thickness of upper front panel	8 mm		
Thickness of the front protective screen	5 mm	4 mm	
Optical transmission	95%		
UV protection	>96% uV-protection film, type 4 mil, clear		
Working area dimensions	1,210 × 500 mm	645 × 490 mm	
Opening size (W×H, fully raised protective screen)	1,185 × 190 mm	630 × 190 mm	
Safety features	Automatic open uV-lamp switching off when screen is open		
Power outlets inside the unit (230/120 V)	3 built-in sockets, max. 1000 W/600 W, Inlet for power cords	Inlet for power cords and 1 built-in socket, max. 1,000 W/600 W	
Nominal operating voltage	100–240 V, 50/60 Hz		
Power consumption	135 W	67 W	
Overall dimensions(W×D×H)	1250 × 600 × 590 mm	700 × 580 × 555 mm	
Weight (net/gross)	58/68,5 kg	28,8/39 kg	31,2/42 kg
Optional table	T-4L (W × D × H : 1290 × 600 × 770 mm)	T-4 (W × D × H : 800 × 600 × 745 mm)	



LES SORBONNES ET LE STOCKAGE SÛR DES PRODUITS CHIMIQUES

TRIONYX est un fabricant de produits de sécurité avec une très large gamme de stockage (armoires de sécurité) et de manipulation de produits chimiques (sorbottes avec ou sans évacuation).

TRIONYX est spécialisé depuis plus de 40 ans dans la manipulation et le stockage des produits dangereux pour l'industrie, le laboratoire et les collectivités.

Les produits TRIONYX sont conformes aux normes de sécurité les plus strictes de leur domaine d'activités:

- EN 14470-1 en EN 14470-2 pour les armoires de sécurité résistantes au feu,
- FM & OSHA pour les armoires industrielles,
- NF X 15-211 - version 2009 pour les sorbottes à recirculation d'air,
- EN 15154-1 & EN 15154-2 pour les douches et laveurs d'yeux de sécurité



ARMOIRES TOXIQUES ET MULTIRISQUES



Les produits chimiques doivent être stockés dans des armoires de sécurité. Il existe dans cette partie du catalogue deux grandes familles d'armoires :

- les armoires de sûreté permettant de stocker une famille de produits (inflammable, acide, base ou toxique)
- les armoires de sécurité multirisques permettant de stocker différentes familles de produits dans une même armoire grâce à des compartiments indépendants.



ARMOIRES LITHIUM-ION



Afin d'assurer la sécurité des biens et des personnes, nous avons créé une solution de stockage de sécurité pour les batteries lithium-ion. En effet ces dernières ont la particularité de présenter de nombreux risques dont le plus connu et le plus fréquent est l'emballement thermique qui peut être dû à une élévation de température de l'environnement, un choc, ou encore un problème d'assemblage de la pile. La conséquence est que la batterie peut ainsi s'embraser dangereusement et provoquer un incendie

Partant de notre expérience et de notre savoir-faire sur les armoires anti-feu norme européenne EN 14470-1 90 minutes, nous proposons plusieurs modèles de tailles différentes pouvant répondre aux besoins de stockage les plus variés.



ARMOIRES INFLAMMABLES EN 14470-1 - EN 14470-2

Les produits inflammables et/ou explosifs doivent être stockés dans des armoires de sécurité. Les armoires EN 14470-1 disposent d'une résistance au feu permettant de protéger les produits d'un éventuel incendie. Nous proposons des résistances au feu de 30, 60 ou 90 minutes ; les 30 et 90 minutes étant également disponibles en armoires compartimentées pour le stockage de différents types de produits chimiques.

D'autre part, les armoires EN 14470-2 disposent d'une résistance au feu de 30 minutes et permettent de protéger les bouteilles de gaz en cas d'un éventuel incendie.



ARMOIRES INFLAMMABLES



Les produits inflammables doivent être stockés dans des armoires de sécurité. Ces armoires disposent d'étagères et de bac de rétention permettant de recueillir d'éventuelles fuites de produits, et de fermeture à clef.

Il existe des armoires avec résistance au feu, ou non. Pour une armoire avec une résistance au feu, reportez-vous à la catégorie « Armoires inflammables EN 14470-1 – EN 14470-2 ».



ARMOIRES CORROSIFS



Les produits corrosifs (acides et bases) doivent être stockés dans des armoires de sécurité afin d'éviter tout risque de fuite ou de casse d'un flacon. Veillez également à séparer les acides des bases lors du stockage étant donné leur incompatibilité.



DOUCHES DE SÉCURITÉ, LAVEURS D'YEUX ET AUTRES ÉQUIPEMENTS DE PREMIERS SECOURS



Pour la sécurité des personnes, les douches et laveurs d'yeux de sécurité sont indispensables dans les locaux où des risques de projection de produits dangereux existent.

Les équipements de premier secours comme les douches et laveurs d'yeux de sécurité doivent être installés à proximité des zones de danger. Leur accès doit être aisé et signalé clairement à l'aide de pictogrammes normalisés (fournis avec nos équipements).



SORBONNES À RECIRCULATION D'AIR - NF X 15-211 – ARMOIRES A FILTRATION – VENTILATION



Lorsque vous manipulez des produits chimiques, votre santé est mise en danger, dû à l'émanation de vapeurs ou poudres toxiques. Afin de vous protéger et de préserver votre environnement direct, il y a lieu de manipuler vos produits dans une sorbonne à recirculation d'air équipée soit d'un filtre moléculaire (filtre à charbon actif), soit d'un filtre particulaire (filtre HEPA), soit les deux.

Norm NF X 15-211 classeert recirculatiekasten volgens **2 veiligheidsniveau's**:

- **Classe 1: enceinte à réserve de sécurité (2 filtres à charbon actif par unité de filtration)**
- **Classe 2: enceinte sans réserve de sécurité (1 filtre à charbon actif par unité de filtration)**

La norme NF X 15-211 distingue également **3 classifications** selon le type de filtration, en fonction des agents chimiques filtrés :

- Type P : pour la filtration des particules (seulement disponible comme classe 2).
- Type V : pour la filtration des vapeurs (disponible comme classe 1 et 2).
- Type PV : pour la filtration des particules et des vapeurs (disponible comme classe 1 et 2).

Les sorbonnes à recirculation d'air **labopur**® en bref :

- Différents types de filtres à charbon actif en fonction des produits chimiques à manipuler
- Disponible avec la classe HEPA H14 conformément à la norme NF EN 1822
- Équipements de séries : opercules pour passage de câbles, parois translucides, emplacement pour test de saturation, interface intuitive avec alarme de filtre et contrôle du flux d'air.
- Détecteur automatique E-délect de saturation de filtre à charbon actif, option obligatoire pour les modèles de classe 1
- En option : plan de travail en mélaminé ou en verre feuilleté, bac de rétention, éclairage LED, pompe manuelle pour la saturation des filtres, tubes à réactif
- Tailles: 600mm, 900mm, 1200m, 1500mm, 1800mm





**SYSTÈMES DE TRAITEMENT
DE L'EAU**

SARTORIUS

SYSTÈMES DE PURIFICATION DE L'EAU EN LABORATOIRE



ULTRAPURE WATER SYSTEMS (TYPE 1)

■ Arium® Mini & Arium® Pro

Une large gamme de systèmes de conception modulaire pour la production d'eau ultrapure de type I pour la chromatographie, la spectrométrie de masse et d'autres applications critiques.

PURE WATER SYSTEMS (TYPE 2)

■ Arium® Advance EDI

Produisez de l'eau de type 2 de haute qualité pour la préparation de tampons grâce à la technologie EDI et aux Bagtanks combinés.

REVERSE OSMOSIS PURE WATER SYSTEMS (TYPE 3)

■ Arium® Advance RO

Eau de type 3 pour les applications de laboratoire standard à un débit allant jusqu'à 24 L/heure.

STOCKAGE INNOVANT DE L'EAU PURE

■ Arium® Bagtanks

Le système fermé stocke de manière fiable l'eau de type 2 ou de type 3, produite par Arium® Comfort, dans des sacs Arium® jetables de 20, 50 ou 100 litres très faciles à remplacer par l'utilisateur.

■ Arium® Smart Station Water Dispensing System

Une solution flexible pour la distribution d'eau pure et ultrapure

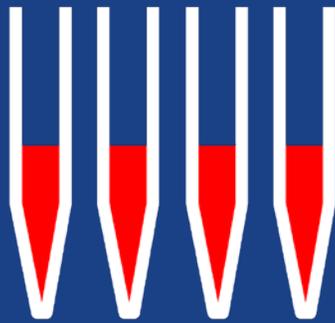
■ Systèmes combinés

TYPE 1 COMBINÉ AVEC TYPE 2 OU TYPE 3

Tout en un : une technologie innovante et peu encombrante !

Les systèmes arium® mini plus et arium® comfort sont les points forts de la famille d'eau de laboratoire de Sartorius. Ces systèmes vous fournissent de l'eau pure et ultrapure directement à partir du robinet. Stockée immédiatement dans son système de réservoir à poches de l'unique sac jetable arium®, l'eau pure est stockée en toute sécurité pour une utilisation immédiate ou pour une purification ultérieure en tant qu'eau de type 1.





MANIPULATION DE LIQUIDES



BRAND

Vous trouverez chez BRAND les appareils adaptés à vos applications de manipulation de liquides. Découvrez ici notre assortiment de distributeurs, pipettes et burettes.

DISTRIBUTEURS SUR FLACON

Vous trouverez chez BRAND des distributeurs pour la distribution de liquides en laboratoire. Découvrez ici nos distributeurs adaptables sur flacon **Dispensette® S** et **seripettor®**.

Dispensette® S

DOSAGE EFFICACE ET SÛR, DIRECTEMENT DEPUIS LE FLACON

Dispensette® S

Digital, analogique réglable, ou volume fixe. Gamme de volume de 0,1 ml à 100 ml



Dispensette® S Organic Digital, analogique réglable, ou volume fixe. Gamme de volume de 0,5 ml à 100 ml

seripettor® · seripettor® pro

LE DISTRIBUTEUR POUR LES LABORATOIRES DE BIOLOGIE

seripettor® et seripettor® pro sont des distributeurs novateurs adaptables sur flacon de BRAND avec un principe de construction particulier. Un ressort de levage assure un remplissage à moindre effort. En cas d'usure du joint de piston, l'utilisateur peut remplacer toute l'unité de dosage, rapidement et sans problème. seripettor® et seripettor® pro ouvrent des domaines d'applications importants dans la routine quotidienne pour le dosage des solutions tamponnées, des milieux de culture, des solutions de vitamines, des acides, des solutions alcalines, des solutions salines et d'un grand nombre de solvants polarisés.

Intéressant: des milieux nutritifs agar jusqu'à 60 °C max. peuvent être dosés avec le seripettor®.



BURETTES SUR FLACON

Titrette®

TITRATION DIRECTEMENT DEPUIS LE FLACON AVEC UNE PRÉCISION ÉQUIVALENTE CLASSE A



Titrette® fonctionne en tant que première burette adaptable sur flacon dans les limites d'erreur de classe A pour les burettes en verre. Elle se distingue par une excellente précision (microlitre jusqu'à 20 ml), un design compact et robuste avec une interface PC en option (pour le transfert de données). Elle peut être utilisée même dans un faible encombrement et indépendamment d'une prise électrique.

- L'appareil peut être démonté en quelques minutes seulement – pour le nettoyage, le remplacement de l'unité de distribution ou le changement de la batterie.
- Touches séparées pour Marche/Arrêt, pause ainsi que touche Clear pour effacer l'affichage et pour sélectionner les fonctions.
- Les molettes maniables et le mécanisme de précision souple pour une titration rapide ou goutte à goutte permettent une utilisation particulièrement simple et sûre.
- Ajustement facile et sans outil grâce à la technique Easy Calibration
- Canule de tirage réglable à l'horizontale et à la verticale



MICROPIPETTES

Pour le pipetage en laboratoire, vous trouverez chez BRAND des micropipettes de 0,1 µl à 10 ml. Découvrez ici la Transferpette® S et la Transferpette® electronic comme pipette monocanale ou multicanale. BRAND offre une large gamme de pointes adaptées au pipetage mais également des pointes à ultra faible rétention (Ultra Low Retention) et pointes BIO-CERT®. Les produits BIO-CERT® sont stériles, sans ADN, RNases, endotoxines et ATP.

Transferpette® S

- Cône d'embout universel
- Entièrement autoclavable à 121 °C
- Les embouts de pipette à code couleur rendent la sélection facile
- Montage et éjection faciles des embouts
- Haute résistance chimique
- Résistant aux UV
- Garantie de 3 ans sur les pipettes monocanale



Transferpette® S -monocanal

Dix gammes de volumes réglables de 0,1 µl à 10 ml



Transferpette® S - multicanaux

Cinq gammes de volumes réglables de 0,5 µl à 300 µl

Transferpette® electronic

Transferpette® electronic- monocanal

5 différents modèles : 0.5-10 µl, 2-20 µl, 10-200 µl, 50- 1000 µl et 250-5000 µl.



Transferpette® -8/-12 electronic multicanaux

5 différents modèles : 0.5-10 µl, 1-20 µl, 5-100 µl, 10-200 µl et 15-300 µl.

PIPETTES RÉPÉTITIVES

Vous trouverez ici le distributeur multiple mécanique ou électronique adapté pour la distribution efficace de longues séries.

HandyStep® S

HandyStep® S

HandyStep® S – la pipette répétitive pour une foule d'applications!

- Plage de volume distribué de 2 µl à 5 ml
- Réglable jusqu'à 59 volumes et jusqu'à 49 étapes de distribution
- Uniquement 108 g
- Adaptée aux pointes DD tips, pointes Encode™, pointes Repet, Combitips®



HandyStep® touch S

La nouvelle génération de pipette répétitive

- Utilisation d'un écran tactile avec navigation intuitive dans les menus et fonction d'aide intégrée.
- Deux modèles disponibles : HandyStep® touch ou HandyStep® touch S avec des fonctionnalités étendues
- Langues des menus : allemand, anglais, espagnol, français et chinois
- Réglage du volume variable de 1,0 µl à 50 ml
- Chargement par induction avec support de charge en option

I Automate de pipetage

Avec **la station de manipulation de liquide**, vous disposez de la flexibilité maximum pour les débits d'échantillons petits et moyens et les tâches de pipetage variées. C'est le chaînon manquant entre le pipetage électronique et les grands équipements coûteux.

Sept stations de travail aux formats ANSI/SLAS peuvent être librement affectées, notamment des bandes et tubes PCR, des microtubes, des réservoirs et des plaques 96 ou 384 puits. Les extrémités liquide sont disponibles dans trois tailles monocanal et deux tailles 8 canaux. Grâce à son design compact et à sa porte frontale économe en espace, la station de manipulation de liquide est idéale pour les espaces de paillasse limités.



Offrant un excellent rapport prix/performance et un fonctionnement simplifié, le système se veut économique pour les labos aux productions faibles à moyennes. Les applications typiques incluent :

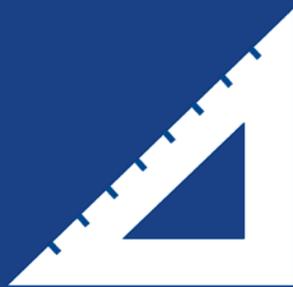
- PCR et qPCR
- ELISA
- Analyses d'enzyme
- Criblage

I Auxiliaire de pipetage accu-jet® S

SIMPLE FACILE EFFICACE

- Pour toutes les pipettes en verre et en plastique de 0,1 à 200 ml
- Quatre couleurs attractives
- Affichage du chargement de la batterie à deux couleurs
- Gestion de la batterie électronique pour une recharge intelligente
- Utilisation ergonomique et répartition équilibrée du poids
- Rapide : à la vitesse maximale du moteur, une pipette de 25 ml remplie en 3 secondes
- L'adaptateur, le boîtier de l'adaptateur et le filtre sont autoclavables.





**BALANCES ET
APPAREILS DE MESURE**

BALANCES



Depuis plus de 130 ans, Sartorius est l'un des principaux fabricants de technologies de pesage pour le laboratoire et l'industrie. En tant que distributeur officiel de cette marque renommée, nous proposons un large assortiment pour le pesage professionnel : des balances ultra-micro aux balances de précision.

ENTRÉE DE GAMME



Practum

Le meilleur rapport qualité-prix, sans faire de compromis sur la précision et la fiabilité



Entris

Obtenez la fiabilité et la qualité d'une balance Sartorius, mais ne payez que pour les fonctions dont vous avez vraiment besoin.



Entris II

Pour des résultats de pesée précis sur lesquels vous pouvez toujours compter.

STANDARD

Les balances Secura® et Quintix® vous permettent de transférer, d'évaluer, de traiter et de stocker rapidement les résultats de pesage grâce à la fonction Plug & Play - sans besoin de logiciel supplémentaire. La fonction PC Direct permet de transférer vos résultats vers le programme Microsoft® Office souhaité au format de votre choix. Par conséquent, que vous ayez besoin d'effectuer des procédures de pesage simples ou l'exécution d'applications spécifiques de laboratoire, Secura® et Quintix® offrent le meilleur des deux mondes.



Secura

Quintix

PREMIUM

Avec l'augmentation des normes réglementaires dans l'industrie pharmaceutique, les exigences de précision dans les tests analytiques et les analyses quantitatives rendent l'utilisation de balances de laboratoire de première classe indispensable. La gamme Cubis® de Sartorius est la référence en matière de performance pour les industries hautement réglementées et vous aide à répondre à ces exigences avec une flexibilité et une précision inégalées, même pour les plus petites quantités d'échantillons.



Cubis



Nous distribuons également les balances de KERN. Ils disposent d'un large éventail de balances.



BALANCES DE POCHE



BALANCES SCOLAIRE



BALANCES ANALYTIQUE



BALANCES DE PRÉCISION



OIML POIDS DE CONTRÔLE ET ACCESSOIRES



ANALYSEURS D'HUMIDITÉ

ÉQUIPEMENTS DE TEST ET DE MESURE



Nous distribuons des équipements de test et de mesure de Hanna Instruments.

Le catalogue des calorimètres comprend les modèles :

- pH-mètres
- Photomètres
- Systèmes de titrage
- Turbidimètres
- Conductivimètres
- Réfractomètres
- Thermomètres
- Compteurs d'oxygène dissous





**AGITATION,
MÉLANGE, BROYAGE,
HOMOGÉNÉISATION**

Dans le segment « agitation – mélange – secouage – broyage – homogénéisation » Labconsult offre une large gamme de produits avec notamment les marques renommées suivantes. Nous maintenons consciemment une position indépendante de la marque. C'est pourquoi nous pouvons vous offrir une gamme étendue et complète de produits de haute qualité et vous proposer toujours la solution la plus adaptée à vos besoins.



ROCKERS – SHAKERS



ROCKER-SHAKERS



MULTI-PLATE SHAKERS



ORBITAL & CO₂ SHAKERS

ROTATORS – VORTEXES - STIRRERS



ROTATORS



MULTISPEED VORTEXES



MAGNETIC STIRRERS
(WITH HOTPLATE)

THERMO-SHAKERS & INCUBATORS



THERMO-SHAKERS
(WITH COOLING)



ORBITAL SHAKER-INCUBATORS



HEATING COOLING DRYBLOCKS



HOMOGENÉISATEUR À BILLES

I Bead Ruptor Elite

Spécifiquement conçu pour broyer, lyser et homogénéiser les échantillons biologiques avant l'extraction moléculaire.



Les kits de tubes à billes Bead Ruptor™ comprennent tout ce dont vous avez besoin pour homogénéiser efficacement.



- Large gamme d'accessoires pour toute taille d'échantillon
- 24 x 0,5 mL, 24 x 1,5 mL, 24 x 2 mL, 12 x 7 mL, 12 x 15 mL, 6 x 30 mL, 3 x 50 mL
- Le broyeur à billes le plus puissant du marché - homogénéisez les échantillons les plus difficiles
- Nouvelle interface à écran tactile. La préparation des échantillons au bout de vos doigts.
- Logiciel de préparation d'échantillons Optimate™
- Pas de refroidissement nécessaire entre les cycles : traitez des centaines d'échantillons par jour.
- Conception pratique à chargement frontal, 99 paramètres de mémoire programmables et interface utilisateur multilingue.
- Comprend un verrou de couvercle intégré pour empêcher l'ouverture du couvercle pendant le fonctionnement.
- L'homogénéisateur idéal pour préparer les échantillons lors de l'extraction d'ADN, d'ARN, de protéines et de petites molécules.
- Le mouvement optimisé du tube garantit les meilleures performances

AUTRES FORMATS:



BEAD RUPTOR 4



BEAD RUPTOR 12



BEAD RUPTOR 96

HOMOGENÉISATEURS ROTOR-STATOR

Les homogénéisateurs de laboratoire à haut cisaillement sont conçus pour traiter les échantillons difficiles rapidement et efficacement sans compromettre l'échantillon. Des temps d'homogénéisation plus rapides signifient moins de risque de dégradation thermique de l'échantillon. Ces moteurs d'homogénéisation sont disponibles en configuration manuelle ou sur pied avec des vitesses élevées allant jusqu'à 75 000 tr/min. Les homogénéisateurs sont un équipement standard pour tout laboratoire.



GLH 850

GENERAL LABORATORY HOMOGENIZER

- Power: 850 watt
- Volume: 0.25 mL - 5 L
- Wide range of generator probes, tips and sealed tubes



OMNI TH

TISSUE HOMOGENIZER

- Power: 125 watt
- Volume: 0.25 mL - 100 mL
- Stainless steel and Omni Tip generator probes



OMNI MACRO

HOMOGENIZER

- Power: 600 - 1,800 watt
- Volume: 0.25mL - 30L
- Widest range of generator probes, blades and sealed chambers.

IKA

THERMO-SHAKERS & INCUBATORS



SHAKER INCUBATOR



THERMO SHAKERS
(WITH COOLING)

ROCKERS – ROLLERS – SHAKERS



ROCKERS



ROLLERS



RECIPROCAL SHAKERS

ROTATORS - VORTEXES – STIRRERS



VORTEXES



MAGNETISCHE ROERDERS

CRUSHING – MILLING



ULTRA-TURRAX®
DISPERGEERTOESTELLEN



MILLING



Edmund Bühler fournit des agitateurs de laboratoire polyvalents pour le mélange ou l'agitation de divers milieux ou pour la culture de cellules dans une atmosphère d'air ou de CO₂. Vous trouverez ici un appareil adapté à vos applications avec des systèmes de portoirs variables, que vous ayez besoin d'un mouvement orbital ou horizontal, d'une incubation ou d'une homogénéisation.



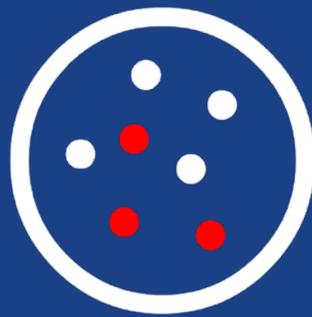
Agitateurs jusqu'à 15kg



Agitateurs jusqu'à 30kg



Agitateurs jusqu'à 75kg



**ÉQUIPEMENT DE
LABORATOIRE DE
MICROBIOLOGIE**



PRÉPARATEUR DE MILIEUX

Auto-préparateurs optimisés pour la préparation de milieux liquides stériles.

Disponible en deux tailles différentes pour la préparation de 1 à 30 litres de milieu. Équipé de fonctions de sécurité pour l'utilisateur, connectivité Ethernet et enregistrement des données. Connecter l'automate de distribution pour remplir jusqu'à 880 x 90 mm (ou 55 mm) de boîtes de Pétri par heure et automatiser entièrement la préparation afin de disposer de boîtes prêtes à l'emploi en toute autonomie.

MEDIAWEL 10 - PRÉPARATEUR DE MILIEUX 10L

Préparateur de milieux et diluants 1 à 10 litres. Augmenter la productivité, la qualité, la répétabilité et la traçabilité de votre production.

- Capacité de 1 à 10 litres
- Écran tactile couleur LCD de 7 pouces
- Alarmes visuelles multicolores
- Homogénéisation continue : double pale d'agitation magnétique, vitesse de 1 à 5 (4 à 64 RPM)
- Température de stérilisation : 25°C à 123°C / $\pm 0.5^\circ\text{C}$
- Traçabilité USB (export d'un fichier PDF/CSV par cycle) de série. Tableau de bord en temps réel, historique des données stocké sur carte SD (jusqu'à 10000 cycles)
- Connexion/déconnexion de l'alimentation en eau en un clic.
- Couvercle de sécurité verrouillé au-dessus de 80°C
- Facile à nettoyer : pas de valve, récipient amovible



MEDIAWEL30 & MEDIAWEL50 – PRÉPARATEUR DE MILIEUX 30L-50L

Produisez des milieux de qualité plus rapidement et exactement quand vous en avez besoin.

- Capacité de 2,5 à 30 litres | 5 à 50 litres
- Écran tactile couleur LCD de 7 pouces
- Alarmes visuelles multicolores
- Homogénéisation continue, agitation lente : 9 vitesses réglables - 20 à 110 rpm - pour éviter la formation de bulles
- Plage de température : 25-125 °C / $\pm 0,5^\circ\text{C}$
- Exportation des données par USB ou en temps réel via le service en ligne, capacité de stockage jusqu'à 10 000 cycles.
- Connecter/déconnecter l'alimentation d'eau d'un seul clic
- Couvercle verrouillé au-dessus de 80°C
- De grandes roulettes pivotantes permettent de déplacer facilement l'appareil



DISTRIWEL - Automate de distribution BOITES DE PÉTRI

Système automatique de remplissage et d'empilage de boîtes de Pétri

- Écran tactile couleur de 7 pouces
- Alarmes visuelles multicolores
- Capacité du carrousel : 440 boîtes de Pétri
- Remplir jusqu'à 880 x 90 mm de plaques par heure
- 40 programmes mémorisés
- Volume de versement : 0,1 ml - 99,9 ml (remplissage de la boîte) ; 0,1 ml - 999,9 ml (mode pompe)
- Imprimante jet d'encre sur le côté des boîtes (en option)
- Le système de refroidissement Peltier intégré réduit la condensation
- Évitez toute contamination avec la lampe UV et le couvercle en plexiglas.
- Design ergonomique
- Interrupteur à pied en option pour le dosage manuel



POLYWEL3D

Une véritable solution d'automatisation de la distribution de milieux de culture en tubes et en bouteilles

- Distribue 1000 tubes de 9 ml en 60 minutes sans intervention de l'opérateur.
- 8 racks de 120 tubes ou 4 racks de 250 tubes (tubes 18mm - 9ml)
- Taille maximale des conteneurs : Hauteur entre 115 et 250 mm ; Largeur jusqu'à 190 mm ; Profondeur jusqu'à 390 mm
- Diamètres des tubes : 1,6 mm, 3,2 mm et 6,4 mm
- Précision du volume de +/- 0,1 ml (> 5 ml)
- Simple à utiliser, facile à programmer
- Une POLYPUMP 3D fournie avec le POLYWEL
- Pilotage 3D de la buse de distribution afin de permettre le remplissage de tubes et de bouteilles de différentes tailles
- Intervalles de vérification de l'étalonnage programmables
- Options de traçabilité pour répondre aux audits de qualité.



DOSYWEL - pompe péristaltique

Multifonctionnelle, compacte et précise – la pompe péristaltique de laboratoire idéale

- Rapide et précise : 9 ml en une seconde seulement ; 18 ml en 3 secondes et 225 ml en 10 secondes
- 3 modes de distribution : manuel, automatique ou avec pédale de commande
- Calibrage facile et rapide grâce à la fonction de rappel
- Seulement 3,3 kg, donc facile à déplacer là où vous en avez besoin.
- Capacité entre 0,1 et 9999 ml
- Jusqu'à 3 pompes supplémentaires peuvent être ajoutées pour plus de flexibilité.
- Vitesse variable de 1 - 130% / 10 - 550 rpm
- Port USB - Connexion Ethernet
- Jusqu'à 20 programmes configurables



PRÉPARATION D'ÉCHANTILLONS

Dilueurs gravimétriques, homogénéisateurs et pompes péristaltiques pour utilisation en préparation d'échantillons, parfait pour les laboratoires alimentaires, contractuels et de recherche. Léger mais robuste pour une utilisation quotidienne en laboratoire. Peser automatiquement les échantillons et ajouter la bonne quantité de diluant ; mélanger l'échantillon rapidement et silencieusement ; et remplir avec un haut degré de précision.

DILUWEL

Un dilueur gravimétrique robuste et précis avec une gamme de pesage de 0,1 g à 4000g

- Plage de pesage de 0,1 g à 4000 g
- facteur de dilution de 1:1 à 1:100
- écran avec codes couleurs
- compact et léger : 8kg et 50% plus compact que les autres marques
- traçabilité en temps réel
- 19 programmes
- Fonction turbo
- Les accessoires en option comprennent un lecteur de codes à barres, une imprimante d'étiquettes, pédale de commande et jusqu'à 3 pompes supplémentaires
- Précision >99%, selon la norme ISO6887-1 : 2017



MIXWEL

Des échantillons puissants, efficaces et parfaitement homogénéisés

- Capacité : 50ml à 400ml
- Système de mélange pendulaire breveté pour une homogénéisation parfaite des échantillons
- Compact et transportable - poids de 14 kg
- La chambre en acier inoxydable permet un nettoyage facile
- Silencieux (<48 dbA) et sans vibration
- Vitesse réglable sur Mixwel +
- Sur Mixwel+, les pales s'adaptent automatiquement au type de produit à mélanger.
- Facile à nettoyer : porte et palettes amovibles



ÉCHANTILLONNAGE ET ANALYSE MICROBIOLOGIQUE DE L'AIR

Airwel – biocollecteur

Accélérer l'échantillonnage de l'air

- Convient aux boîtes de Petri de 90 mm et 55 mm
- Conforme à 21 CFR part 11 (Airwel+), EU GMP/GLP, USP797/USP116, ISO14698/ISO17025, IP65 (Airwel+)
- Système de mots de passe en cascade : Opérateur, Manager, Service
- Traçabilité complète : données d'importation/exportation, entre autres avec Bluetooth, scanner de code-barres pour l'utilisateur, l'échantillon et le lieu
- Optionnel : auto-test (Airwel+)
- Autonomie de la batterie : 30 000 litres
- Station de recharge sans fil avec induction (Airwel+)
- Type de têtes : acier inoxydable ou jetable
- Finition du boîtier avec une laque antibactérienne
- Léger et compact : 1,6 kg



CONNECTED
MICROBIOLOGY



interscience

PRÉPARATION AUTOMATIQUE DES ÉCHANTILLONS

DiluFLOW®

DILEURS GRAVIMÉTRIQUES



	<i>Diluflow</i>	<i>Diluflow Pro</i>	<i>Diluflow Elite</i>
Profilé ultra-bas	✓	✓	✓
Bac de récupération	✓	✓	✓
Bras robotisé	-	✓	✓
Option kit Jumbo	-	✓	✓
Programmable	-	-	✓
Traçabilité complète	-	-	✓
Jusqu'à 6 pompes	-	-	✓
Multi-Distribution	-	-	✓

BagMixer®

MALAXEURS DE LABORATOIRE



MiniMixer® 100

5-80 mL – Échantillon jusqu'à 10 g



BagMixer® 400

50-400 mL – Échantillon jusqu'à 40 g



JumboMixer® 3500

400-3500 mL – Échantillon jusqu'à 400 g

Les BagMixer® sont des malaxeurs de laboratoire très performants pour la préparation d'échantillons solides

Ils vous garantissent une extraction microbienne optimale en moins de 60 secondes et éliminent tout risque de contamination croisée. L'échantillon homogénéisé avec son diluant est représentatif de la charge bactérienne et le filtrat obtenu est prêt à être analysé. Plus de 15.000 BagMixer® sont utilisés chaque jour !

- Le malaxeur le plus vendu au monde
- 11 modèles pour toutes applications (de 5 mL à 3500 mL)
- 35 ans d'expérience
- Support client et stock de pièces détachées garantis à vie
- 3 ans de garantie

Optimal bacterial extraction



easySpiral Dilute®
ENSEMENCEUR AUTOMATIQUE

Une révolution pour les dilutions en série !

Compact

- 40 cm de largeur, peut être utilisé à l'intérieur ou à l'extérieur d'une hotte ou d'un PSM
- Coque tout inox

Robotique haute performance

- Bras rotatif ultra-rapide
- 1 désinfection, 5 dilutions et 1 ensemencement en 134 s

BREVETÉ

Haute précision

- Seringue en verre de précision (0,5 %)
- Pas de calibration de pipette

Grande autonomie

- 2 bouteilles (diluant & désinfectant) et connecteurs entièrement autoclavables
- Avertissement lorsque les bouteilles sont vides

Dilutions en série simplifiées

- Choisissez votre facteur de dilution
- Dilutions automatiques à 10⁻⁵ ou plus
- Plus besoin de préparer des tubes 9 mL

BREVETÉ



Désinfection automatique

- Technology Overflow
- Pas de contaminations croisées

BREVETÉ

Ensemencement en 1 touche

- Choisissez parmi 4 modes d'ensemencement
- Ensemencez sur boîtes de Petri Ø 55, 90 et 150 mm

Scan

Scan[®] 300

L'essentiel

6 combinaisons d'éclairage et de fonds

Fond coloré motorisé

Luminosité, contraste et sensibilité sont réglés automatiquement par le logiciel

Éclairage avec LED longue durée

Caméra CMOS couleur, zoom x28, lentille M12

Taille minimale de colonie détectée : 0,1 mm



Ensemencement surface/masse



Ensemencement Spiral

Scan[®] 500

L'efficacité

6 combinaisons d'éclairage et de fonds

Fond coloré motorisé

Luminosité, contraste et sensibilité sont réglés automatiquement par le logiciel

Éclairage avec LED longue durée

Caméra CMOS couleur, zoom x28, lentille M12

Taille minimale de colonie détectée : 0,1 mm

Détecte et compte jusqu'à 7 couleurs sur une même boîte

Lecture de zones d'inhibition avec les bases de données EUCAST, CA-SFM, CLSI et personnalisables



Ensemencement surface/masse



Ensemencement Spiral



Boîte de Petri chromogénique



Antibiogramme

Scan[®] 1200

La performance

6 combinaisons d'éclairage et de fonds

Fond coloré motorisé

Luminosité, contraste et sensibilité sont réglés automatiquement par le logiciel

Éclairage avec LED longue durée

Caméra HD couleur CCD, zoom x 28, lentille japonaise HD

Taille minimale de colonie détectée : 0,05 mm

Détecte et compte jusqu'à 7 couleurs sur une même boîte

Lecture de zones d'inhibition avec les bases de données EUCAST, CA-SFM, CLSI et personnalisables

Comptage sur Petrifilm[™], Compact Dry[™], NeoFilm[™]/ Sanita-kun[™] et membranes de filtration



Ensemencement surface/masse



Ensemencement Spiral



Boîte de Petri chromogénique



Antibiogramme



Petrifilm[™]



Compact Dry[™]



NeoFilm[™]/ Sanita-kun[™]



Membrane de filtration



ENSEMENCEUR EN SPIRALE

WHITEY WASP TOUCH

Évitez les dilutions en série

Le WASP Touch est le nouvel ensemenceur spiral pour les laboratoires de microbiologie qui font face à des cadences élevées. Cette plateforme est fondamentalement différente des précédentes et ne nécessite pas de pompe à vide externe. Cet équipement est extrêmement simple à utiliser et permet de vraies économies et des gains de productivités. Il est désormais temps d'éliminer les dilutions en série !



- Écran tactile couleur
- Le logiciel de contrôle automatique et intelligent (AIMS) enregistre automatiquement la date, l'heure, le dépôt, le nom d'utilisateur, le nombre de boîtes produites nombre de plaques produites
- Éliminez le temps, les efforts et les coûts des dilutions en série.
- Fonctionnement par simple pression sur un bouton
- Flowsense - un capteur de flux détecte les mouvements de liquide à travers le WASP Touch.
- Système de désinfection - maintient automatiquement le niveau de la solution désinfectante et de l'eau pour garantir l'efficacité de la désinfection.
- Prélèvement flexible d'échantillons - Les échantillons peuvent être aspirés à partir de godets, de bouteilles ou de tubes, permettant un maximum de flexibilité en termes d'utilisations.
- Système de traitement des déchets par pompe à vide entièrement intégré



BIORÉACTEURS

RTS-1 & RTS-1C, Personal bioreactors

non-invasive real time OD measurements

- Principe de mélange Reverse-Spin® en tubes Falcon de 50 ml
- Un à max. 12 bioréacteurs personnels contrôlés individuellement avec un seul logiciel (profilage, stockage de données, analyse de données)
- Capacité à cultiver des micro-organismes aérobies, microaérophiles et anaérobies obligatoires (pas strictement anaérobies)
- Mesure non invasive de la biomasse OD en temps réel
- Système optique proche infrarouge pour l'enregistrement de la cinétique de croissance cellulaire.
- Compacte avec un profil bas
- Régulation de la température :
 1. RTS-1 : 5°C au-dessus de la température ambiante jusqu'à 70°C
 2. RTS-1C : 15°C en dessous de la température ambiante jusqu'à 70°C
- Stockage de données dans le cloud



RTS-8 & RTS-8 Plus, Multi-channel bioreactors

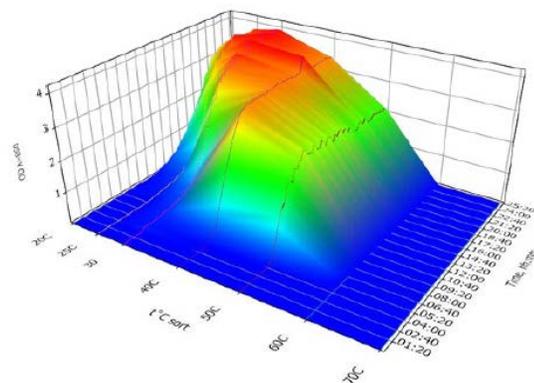
non-invasive real time OD, pH and pO₂ measurements (Plus version)

- Principe de mélange Reverse-Spin® dans 8 tubes 50ml Falcon en parallèles
- Bioréacteurs contrôlés individuellement avec un seul logiciel (profilage, stockage des données, analyse des données)
- Possibilité de culture de micro-organismes aérobies, microaérophiles et anaérobies obligatoires (non strictement anaérobies) ;
- Enregistrement en temps réel de la croissance cellulaire
- Système optique proche infrarouge pour l'enregistrement de la cinétique de croissance cellulaire.
- Compacte avec un profil bas
- Contrôle de la température : +15 °C en dessous de la température ambiante jusqu'à +60 °C
- Stockage de données dans le cloud



Fonctionnalités supplémentaires du RTS-8 Plus utilisant les Sensor Spots :

- Mesure non invasive du pH en temps réel
- Mesure non invasive de l'O₂ en temps réel





SYSTÈMES DE CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE



CAPTEURS CONNECTÉS ET SYSTÈME DE SURVEILLANCE DE LA TEMPÉRATURE POUR RÉPONDRE À VOS EXIGENCES QUALITÉ



JRI MySirius JRI MYSIRIUS EST UNE SOLUTION DE SURVEILLANCE SANS FIL AVEC CONNECTIVITÉ IOT

JRI-MySirius est une **solution connectée de surveillance de la température** et d'autres paramètres physiques. Elle est adaptée à un large éventail d'applications :

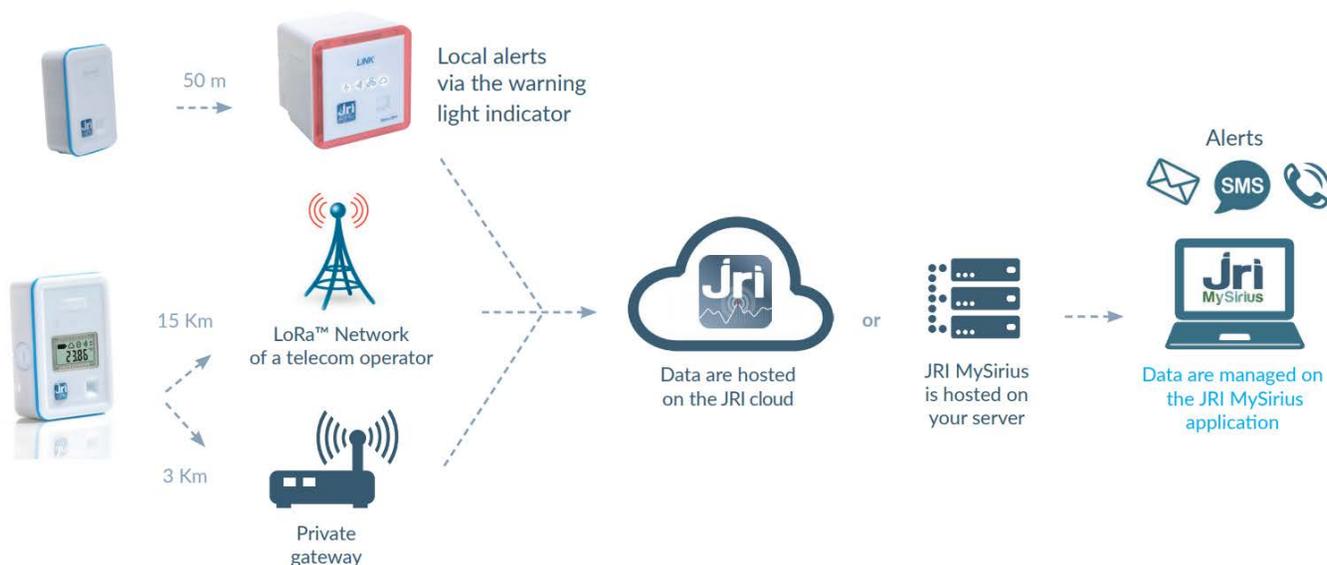
- **Surveillance des zones de stockage** : entrepôts, chambres froides, chambres thermostatiques et climatiques, réfrigérateurs, congélateurs, incubateurs...
- **Surveillance des phases de transport** : véhicules, conteneurs, caisses isothermes...

JRI-MySirius est compatible avec les enregistreurs de température sans fil Nano SPY, conçus pour être placés **au plus près des produits sensibles à surveiller** grâce à leur petite taille.

Ils répondent aux besoins en matière de surveillance de température et d'humidité des locaux d'entreposage et pendant le transport.

La gamme de capteurs de température LoRa® SPY avec la connectivité longue portée LoRaWAN, assure le suivi de la température, de l'humidité et d'autres paramètres. Elle permet de surveiller les zones de stockage dispersées sur un vaste territoire et d'effectuer une surveillance en temps réel pendant le transport. Les mesures collectées sont exploitées sur l'application et accessibles depuis tout type de terminal: PC, tablette, smartphone. Les données peuvent être intégrées à des logiciels métier tiers, via une API.

L'application JRI-MySirius offre une large palette de fonctionnalités et de modules optionnels d'exploitation des données qui permet aux utilisateurs de superviser les mesures et les enceintes, affiner la pertinence des alarmes, **gérer les opérations de maintenance et de métrologie etc...** et ainsi **gagner en efficacité et performance dans leur activités liées à la surveillance des produits sensibles.**





CONTACT

Tel: +32 (0)2 743 39 90
E-mail: info@labconsult.be



SIÈGE SOCIAL

Labconsult SA
Av. Louis Bertrand 126
BE-1030 Bruxelles
BELGIUM



ENTREPÔT, DÉPARTEMENT TECHNIQUE, BUREAUX

Labconsult SA
Kleimoer 12
BE-9030 Gand (Mariakerke)
BELGIUM