

Productomschrijving	: Een waterverdunbare zijdeglanzende huidvetbestendige aflak
Toepassing	: Als aflak op reeds gegrond hout en behandeld metaal binnen.
Voornaamste kenmerken	<ul style="list-style-type: none">• Uitstekende huidvet bestendigheid• Zeer goede dekking• Goede slijtvastheid• Goede vloeïing• Vrijwel niet vergelend• Sneldrogend• Onverzeepbaar

Eigenschappen

Basis	: Polyurethaan / acrylaatdispersie
Kleur	: wit en kleuren uit het kleurmengstelsysteem
Dichtheid 20°C	: 1,25 kg/dm ³ (wit)
Laagdikte	: ca. 35 µm. droog ca. 95 µm. nat
Droogtijd	: Bij 20°C en een RV. van 65% Stofdroom na ca. 30 minuten Kleefvrij na ca. 1 uur.
Overschilderbaar	: Na 6 uur. afhankelijk van de temperatuur en de luchtvochtigheid.
Glans	: Zijdeglanzend G.U. 30-35
Vastestofgehalte	: ca. 37 vol%.
Theor.rendement	: 11 m ² per liter bij 35 mu. droog
Onderhoudstermijn	: Nvt
Elasticiteit Erichsen	: 6-8 mm
Houdbaarheid	: In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden

Verwerking

Verwerkingstemp.	: Niet verwerken beneden 10°C en boven een RV. Van 85%.
Reinigingsverdunding	: Water

Verwerkingsmethoden

Kwast/roller	
Verdunding	: 0-5% water
Airmix	
Verdunding	: Niet verdunnen
Spuitdruk (materiaal)	: 50-70 bar
Vernevelingdruk	: 1,5-2 bar
Spuitopening	: 0,009-0,011 inch

Voorzorgsmaatregelen

Huidbescherming	: Draag geschikte handschoenen
Gelaatsbescherming	: Draag indien nodig een bril

Ondergrondvoorbereiding

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn.

Hout	nieuw werk	: Voor een optimaal resultaat mag het vochtgehalte van het hout max. 18% zijn. Scherpe kanten afronden. Voor een optimaal resultaat 2 grondlagen aanbrengen.
Hout	bestaand werk	: Goed ontvetten en mat schuren. Loszittende, gebarsten of gebladderde verflagen verwijderen. Kale plekken behandelen als nieuw werk.
Metaal		: Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, hand ontroesten dmv. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten. Minimaal 2 lagen roestwerende primer aanbrengen.
Voorbehandeling		: Nieuw of kaal gemaakt hout vooraf goed schuren met fijn schuurpapier (handmatig P150, machinaal P180-P220). Scherpe kanten dienen te worden afgerond tot een straal van minimaal 3mm (voorkeur 6mm). Voor een optimaal resultaat mag het vochtgehalte van het hout maximaal 18% zijn. Bestaand werk goed reinigen en ontvetten met een verfreiniger, bij voorkeur P.K. Cleaner. Loszittende, gebarsten of gebladderde verflagen verwijderen. De bestaande verflagen goed mat schuren met een fijn schuurpapier, bij voorkeur machinaal met grofte P220 – P280 of met behulp van Scotch-Brite Fine. Gebruik bij handmatig schuren bij voorkeur Scotch-Brite fijn. Vette houtsoorten, kunststoffen en metalen vooraf goed ontvetten met P.K. Cleaner of gelijkwaardig. Kunststoffen en plaatmateriaal met harde toplaag (Trespa), machinaal mat schuren.
Opmerking		: In waterverdunbare zijdeglans of matte lakken kan bij donkere of harde kleuren door mechanische belasting (krassen) lichte strepen, zgn. "schrijfeffect", ontstaan. Op mechanisch belaste vlakken, zoals tafelbladen of (hard)houten trappen e.d. afgewerkt in donkere of harde kleuren, bij voorkeur een blanke afwerklaag toepassen.
Grondlagen		
Metaal		: Drenth Arcanol Multiprimer, minimaal 2 lagen.
Kunststof		: Drenth AQX Hechtgrond, 1 laag.
Aluminium		: Nelfapox Universeel Primer ZF, 1 laag

Algemene informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.drenthverf.nl.
De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. DV Marrum BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten.