AGENCES INDUSTRIELLES
INDUSTRIELE AGENTSCHAPPEN

Equipements Electromécaniques
Elektro-mekaniek Uitrustingen

SA Staelens NV

ALFRA PRESS AP 400

03195

Presse hydraulique de poinçonnage pour la réalisation de trous ronds, carrés, rectangulaires ou de formes spéciales dans des armoires électriques et panneaux, **sans avant-trou**.
Les poinçons et matrices se remplacent facilement et rapidement.

AGENCES INDUSTRIELLES
INDUSTRIELE AGENTSCHAPPEN
Equipements Electromécaniques
Elektro-mekaniek Uitrustingen

SA Staelens NV

ALFRA

ALFRA PRESS AP 400

03195

Description

- Châssis stable avec base mobile.
- Vérin hydraulique simple effet, avec pointeur laser en option permettant de visualiser optiquement le centre du trou de poinçonnage.
- Différents supports de matrices disponibles pour le poinçonnage proche du bord.
- Changement rapide des outils.
- La butée de longueur amovible permet un poinçonnage en série sans difficulté.

Caractéristiques techniques

- Portée avec butée : **400 mm**
- Portée sans butée : **430 mm**
- Course de poinçonnage : **50 mm**
- Force de poinçonnage : **F = 46 kN à 600 bar**
- Raccord hydraulique : **R ¼″**
- Poids : **220 kg**
- Surface d'installation : **1 200 × 800 mm**

ALFRA

ALFRA PRESS AP 400

03195

Dimensions maximales de poinçonnage :

- Rond : **Ø 3,2 à 40,5 mm**
- Carré : **jusqu'à 28 × 28 mm**
- Rectangulaire : **jusqu'à 22 × 30 mm**
- Formes spéciales : **jusqu'à Ø 40,0 mm (diagonale max.)**

Épaisseurs maximales des matériaux

- Acier (St.37, F = 370 N/mm²) : jusqu'à **2,5 mm**
- Inox (F = 600 N/mm²) : jusqu'à **2,0 mm**
- Aluminium : jusqu'à **4,0 mm**
- Plastiques poinçonnables : jusqu'à **4,0 mm**

Outillage

Tous les jeux de poinçonnage ronds pour la presse ALFRA AP 250 à AP 800 sont fabriqués en **acier de haute qualité** et équipés d'une **géométrie de coupe spéciale développée par ALFRA**.
Avec ces outils, il est possible de poinçonner l'acier, l'inox et l'aluminium.
Des outils spéciaux sont disponibles sur demande