

730.022.2

**Verordnung des UVEK
über die Festlegungen zur Angabe des Energieverbrauchs
und weiterer Eigenschaften von Personenwagen,
Lieferwagen und leichten Sattelschleppern
(VEE-PLS)**

vom 5. Juli 2024 (Stand am 1. Januar 2025)

*Das Eidgenössische Departement für Umwelt, Verkehr, Energie
und Kommunikation (UVEK),*

gestützt auf die Artikel 12 Absatz 1 und 17a Absatz 1
der Energieeffizienzverordnung vom 1. November 2017¹,

verordnet:

Art. 1 Grenzen der Energieeffizienz-Kategorien

Für Personenwagen, die über nach dem aktuellen Messverfahren gemäss Artikel 97 Absatz 5 der Verordnung vom 19. Juni 1995² über die technischen Anforderungen an Strassenfahrzeuge (VTS) gemessene Werte verfügen, sind die Energieeffizienz-Kategorien A–G für das Jahr 2025 wie folgt festgelegt:

Energieeffizienz-Kategorie	Grenzen (Basis: Primärenergie-Benzinäquivalente)
A	$\leq 3,23$
B	$> 3,23$ bis $\leq 4,03$
C	$> 4,03$ bis $\leq 4,84$
D	$> 4,84$ bis $\leq 5,65$
E	$> 5,65$ bis $\leq 6,46$
F	$> 6,46$ bis $\leq 7,26$
G	$> 7,26$

Art. 2 Durchschnitt der CO₂-Emissionen

Der Durchschnitt der CO₂-Emissionen der erstmals immatrikulierten Personenwagen beträgt für das Jahr 2025 113 g/km.

AS 2024 350

¹ SR 730.02

² SR 741.41

Art. 3 Berechnung der Benzinäquivalente³

Die Benzinäquivalente berechnen sich bei Personenwagen, Lieferwagen und leichten Sattelschleppern, die mit folgenden Treibstoffen oder Strom angetrieben werden, wie folgt:

- a. Diesel: Energieverbrauch (Diesel) in l/100 km \times 1,14;
- b. Erdgas: Energieverbrauch (Erdgas) in kg/100 km \times 1,52 l/kg;
- c. Autogas (LPG): Energieverbrauch (LPG) in l/100 km \times 0,79;
- d. Treibstoffgemisch E85: Energieverbrauch (Treibstoffgemisch E85) in l/100 km \times 0,72;
- e. Strom: Energieverbrauch (Strom) in kWh/100 km \times 0,11 l/kWh;
- f. Wasserstoff: Energieverbrauch (Wasserstoff) in kg/100 km \times 3,82 l/kg.

Art. 4 Berechnung der Primärenergie-Benzinäquivalente⁴

Die Primärenergie-Benzinäquivalente berechnen sich bei Personenwagen, Lieferwagen und leichten Sattelschleppern, die mit folgenden Treibstoffen oder Strom angetrieben werden, wie folgt:

- a. Diesel: Energieverbrauch (Diesel) in l/100 km \times 1,09;
- b. Erdgas: Energieverbrauch (Erdgas) in kg/100 km \times 1,23 l/kg;
- c. Autogas (LPG): Energieverbrauch (LPG) in l/100 km \times 0,79;
- d. Treibstoffgemisch E85: Energieverbrauch (Treibstoffgemisch E85) in l/100 km \times 1,67;
- e. Strom: Energieverbrauch (Strom) in kWh/100 km \times 0,22 l/kWh;
- f. Wasserstoff: Energieverbrauch (Wasserstoff) in kg/100 km \times 7,51 l/kg.

Art. 5 CO₂-Emissionen aus der Treibstoff- oder der Strombereitstellung⁵

Die CO₂-Emissionen aus der Treibstoff- oder der Strombereitstellung in g/km berechnen sich bei Personenwagen, Lieferwagen und leichten Sattelschleppern, die mit folgenden Treibstoffen oder Strom angetrieben werden, wie folgt, wobei die CO₂-Emissionswerte jeweils durch 100 dividiert werden müssen:

- a. Benzin: Energieverbrauch (Benzin) in l/100 km \times 461 g CO₂/l;
- b. Diesel: Energieverbrauch (Diesel) in l/100 km \times 433 g CO₂/l;

³ Berechnungsgrundlagen gemäss den CO₂-Emissionsfaktoren des schweizerischen Treibhausgasinventars des Bundesamtes für Umwelt (BAFU, 2024) und den Angaben der Eidg. Materialprüfungsanstalt Empa für das Bundesamt für Energie 2021.

⁴ Berechnungsgrundlagen gemäss der Ökoinventardatenbank der Bundesverwaltung, ergänzt mit Daten aus der Datenbank ecoinvent v2.2; die Berechnungsgrundlagen können kostenlos bezogen werden beim BAFU, bafu-KonsumundProdukte@bafu.admin.ch.

⁵ Berechnungsgrundlagen gemäss der Ökoinventardatenbank der Bundesverwaltung, ergänzt mit Daten aus der Datenbank ecoinvent v2.2; die Berechnungsgrundlagen können kostenlos bezogen werden beim BAFU, bafu-KonsumundProdukte@bafu.admin.ch.

- c. Erdgas: Energieverbrauch (Erdgas) in kg/100 km \times 503 g CO₂/kg;
- d. Autogas (LPG): Energieverbrauch (LPG) in l/100 km \times 373 g CO₂/l;
- e. Treibstoffgemisch E85: Energieverbrauch (Treibstoffgemisch E85) in l/100 km \times 462 g CO₂/l;
- f. Strom: Energieverbrauch (Strom) in kWh/100 km \times 110 g CO₂/kWh;
- g. Wasserstoff: Energieverbrauch (Wasserstoff) in kg/100 km \times 1584 g CO₂/kg.

Art. 6 Besondere Bestimmungen für NEFZ-Fahrzeuge

¹ Für Personenwagen, die noch nicht über nach dem aktuellen Messverfahren gemäss Artikel 97 Absatz 5 VTS⁶ gemessene Werte verfügen (NEFZ-Fahrzeuge), sind die Energieeffizienz-Kategorien A–G für das Jahr 2025 wie folgt festgelegt:

Energieeffizienz-Kategorie	Grenzen (Basis: Primärenergie-Benzinäquivalente)
A	$\leq 4,80$
B	$> 4,80$ bis $\leq 5,12$
C	$> 5,12$ bis $\leq 5,56$
D	$> 5,56$ bis $\leq 6,00$
E	$> 6,00$ bis $\leq 6,65$
F	$> 6,65$ bis $\leq 7,52$
G	$> 7,52$

² Die Energieetikette für NEFZ-Fahrzeuge enthält:

- a. einen Hinweis, dass es sich bei den angegebenen Werten um Werte handelt, die nach dem alten Messverfahren (NEFZ) gemessen wurden;
- b. den CO₂-Zielwert von 95 g/km.

³ Bei allen übrigen Anwendungsbereichen ist ein gut sichtbarer und lesbarer Hinweis anzubringen, dass es sich um Werte handelt, die nach dem alten Messverfahren (NEFZ) gemessen wurden.

Art. 7 Aufhebung eines anderen Erlasses

Die Verordnung des UVEK vom 7. Juli 2023⁷ über die Festlegungen zur Angabe des Energieverbrauchs und weiterer Eigenschaften von Personenwagen, Lieferwagen und leichten Sattelschleppern wird aufgehoben.

⁶ SR 741.41

⁷ [AS 2023 369]

Art. 8 Inkrafttreten

Diese Verordnung tritt am 1. Januar 2025 in Kraft.