



### AVANTAGES

- Conforme aux recommandations EIGA / ICG doc78/08/E
- Produit exempt d'ammoniac
- L'absence d'ammoniac permet de réduire les risques sur les alliages à base de cuivre
- Le produit est sur base aqueuse, le résidu possède une température d'auto inflammation > 100°C.
- Le produit ne contient pas d'halogénure
- Le produit n'est pas corrosif
- Le produit n'est pas dangereux pour l'environnement
- Conforme à la norme NF EN 14291



MIL-PRF-25567 TYPE I  
NNO 6850-14-422-4259  
NNO 6850-14-514-7430

### DEFINITION

Détecteur de toutes fuites gazeuses.

### MODE D'EMPLOI

Vaporiser sur l'endroit à examiner, la détection de la fuite est caractérisée par une formation de bulles à l'endroit précis de la fuite.

### CARACTERISTIQUES

Aspect :	liquide
Couleur :	limpide jaune clair
Point éclair :	néant
Point d'ébullition	>100°C
pH aérosol	entre 9.5 et 10.5
pH vrac	entre 9 et 10

### STOCKAGE

Boitier sous pression à préserver à l'abri du gel, de toutes sources d'ignition et à une température inférieure à 50°C

### SECURITE

Le produit actif ne présente pas de risques particuliers mais est irritant en cas de projection dans les yeux.

### DOMAINE D'APPLICATION

Tuyauteries, robinets, raccords, vannes, canalisations, soupapes.

Systèmes d'alimentation des véhicules à gaz.

Installations d'air comprimé, manomètres des bouteilles de gaz, installations frigorifiques.

LEAK DETECTOR ne contenant pas d'huiles minérales, est compatible avec tous les gaz y compris l'oxygène.

### EMBALLAGE

Tonnelet 60 kg	réf. 2952O5	x 1
Bidon 5 kg	réf. 2952J1	x 4
Aérosol 650 ml PMUC	réf. 4958A4	x12
Aérosol 650 ml	réf. 4952A4	x 12

