

## Notice technique d'aide au montage des clips FME

**Mode d'emploi à lire avant utilisation**



# 4 FAMILLES DE CLIPS SAM

## ADAPTABLES À TOUS VOS OUTILS

Désignation produits compatibles Visuel Schéma Référence

### CLIPS CIRCULAIRES

Clés à pipe 18 à 20 mm, clé à molette 18".			CLIP-10-FME
Clés à pipe 8 à 13 mm, clés mixtes 3,2 à 5 mm, poignée coulissante 1/2".			CLIP-11-FME
Douilles spéciales 8 à 14 mm, clés serre-tubes			CLIP-13-FME
Douilles spéciales 15 à 32 mm.			CLIP-14-FME
Ciseaux, niveaux,...			CLIP-15-FME
Clés à pipe 21 à 26 mm.			CLIP-16-FME
Douilles spéciales, limes.			CLIP-21-FME
Mesures, ciseaux, réglèts, équerres.			CLIP-22-FME
Clés à pipe 6 à 7 mm.			CLIP-26-FME
Poignée 1/4"			CLIP-27-FME
Rallonges 1/4" ...			CLIP-28-FME
Douilles 3/4" de 17 à 46 mm.			CLIP-29-FME
Pointes à tracer, pointeaux, chasse-goupilles Ø 2,4 à 3,4 mm ...			CLIP-30-FME

### CLIPS DEMI-LUNES

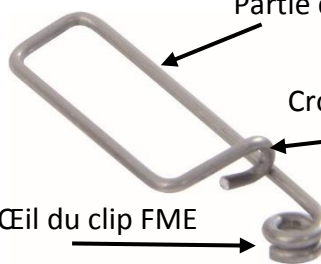
Clés mixtes 13-21 mm, tournevis, limes Genève emmanchées, pinces,...			CLIP-6-FME
Clés mâles 6 pans poignée en L, tournevis bi-matière, clés à douilles emmanchées, rallonges emmanchées, manches bi-matière pour lames réversibles, pinces étaux, marteaux bi-matière, scie à métaux...			CLIP-7-FME
Marteaux et massettes avec manches non percés, tournevis isolés...			CLIP-9-FME
Tournevis...			CLIP-18-FME

### DESCRIPTION

Anneau pour clip FME



Œil du clip FME



Partie droite du clip FME

Crochet du clip FME

Désignation produits compatibles Visuel Schéma Référence

### CLIPS RECTANGULAIRES

Clés mixtes de 5,5 à 8 mm, clés polygonales 6 x 7 - 8 x 9.			CLIP-2-FME
Clés mixtes 8 à 12 mm, clés polygonales 10 x 11 à 18 x 19, clés à fourches 6 x 7 à 10 x 11, cliquet 1/4" ...			CLIP-3-FME
Clés à fourches 12 x 13 à 20 x 22, clés mixtes 8 à 19 mm, cliquets 1/2", clés polygonales 20 x 22...			CLIP-4-FME
Clés mixtes 22 à 32, clés polygonales 24 x 27, 30 x 32, cliquets 1/2", clé fourche 30 x 32.			CLIP-5-FME
Clés mixtes 34 à 38 mm.			CLIP-12-FME
Pinces circlips, ...			CLIP-19-FME
Pinces, cliquet 1/4" ...			CLIP-20-FME
Clés mixtes de 5 à 6 mm ...			CLIP-23-FME

### CLIPS SPÉCIFIQUES

Clés avec trous Ø 5 mm (mâles 6 pans poignée en L, jauges d'épaisseurs, cutters,...).			CLIP-1-FME
Burins et bédanes,...			CLIP-8-FME
Chasse-clous et chasse-goupilles, pointeaux			CLIP-17-FME
Chasse-goupilles de 7,9 à 9,9 ...			CLIP-24-FME
Pinces, couteaux ...			CLIP-25-FME

Les clips sont vendus par sachet de 5.

## Outillage recommandé

Afin de faciliter le montage des différents clips FME, il vous est proposé d'utiliser les outils suivants :

- **Pince multiprise :**  
réf. SAM : 201-25B



- **Pince universelle :**  
réf. SAM : 204-R18G



- **Tournevis court lame fente électricien :**  
réf. SAM : T-4E25



# Montage des clips demi-lunes

1. Choisir le clip adapté à la forme de l'outil + un anneau.



2. Insérer la partie droite du clip FME dans le trou de l'outil prévu à cet effet. Le faire coulisser jusqu'en butée.



- Utiliser le tournevis plat pour écarter une spire de l'anneau puis insérer l'anneau en le faisant tourner à 360° dans l'œil du clip FME.



Un tour complet doit être fait !



- Verrouiller à la main le clip FME en crochétant la partie droite se terminant par l'anneau. Tirer l'anneau avec l'index et pousser le reste du clip avec le pouce.  
→ Si besoin, s'aider d'une pince universelle pour mettre le tout en position.



5. Avec une pince multiprise, pincer jusqu'à contact le crochet du clip FME pour le sertir afin d'éviter toute ouverture accidentelle.



6. Lorsque les 2 parties sont bien assemblées et solidaires, le clip FME est alors correctement monté sur l'outil.

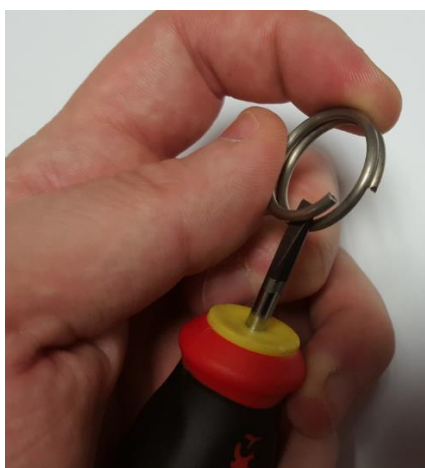


# Montage des clips rectangulaires

1. Choisir le clip adapté à la forme de l'outil + un anneau.



2. Utiliser le tournevis plat pour écarter une spire de l'anneau puis insérer l'anneau en le faisant tourner à 360° dans l'œil du clip FME.



Un tour complet doit être fait !



3. « Ouvrir » le clip FME en faisant levier sur la tige avec l'anneau.  
→ Si besoin, s'aider d'une pince universelle pour réaliser l'opération.



4. Positionner le clip FME autour de l'outil.  
Dans l'exemple illustré ci-dessous, veiller à placer l'œil du clip FME :
- Vers le haut, lorsque la fourche de la clé pointe vers le bas,
  - Sous la clé, lorsque la fourche se situe sur la gauche.





5. Verrouiller à la main le clip FME en crochétant la partie droite se terminant par l'anneau. Tirer l'anneau avec l'index et pousser le reste du clip avec le pouce.  
→ Si besoin, s'aider d'une pince multiprise pour cette étape.



6. Avec une pince multiprise, pincer jusqu'à contact le crochet du clip FME pour le serrer afin d'éviter toute ouverture accidentelle.



7. Lorsque les 2 parties constituant le clip sont bien assemblées, solidaires et qu'elles peuvent coulisser sur le corps de l'outil sans toutefois pouvoir s'échapper, le clip FME est alors correctement monté sur l'outil.



# Montage des clips circulaires ou forme « goutte d'eau »

1. Choisir le clip adapté à la forme de l'outil + un anneau.



2. Utiliser le tournevis plat pour écarter une spire de l'anneau puis insérer l'anneau en le faisant tourner à 360° dans l'œil du clip FME.



Un tour complet doit être fait !



3. Positionner le clip FME autour de l'outil.  
Dans l'exemple illustré ci-dessous, veiller à placer l'œil du clip :
- vers le haut lorsque le coude de la clé pointe vers le bas,
  - et sous la clé lorsque le coude se situe sur la gauche.



4. Verrouiller à la main le clip FME en crochétant la partie droite se terminant par l'anneau. Tirer l'anneau avec l'index et pousser le reste du clip avec le pouce.  
➔ Si besoin, s'aider d'une pince multiprise pour cette étape.



5. Avec une pince multiprise, pincer jusqu'à contact le crochet du clip FME pour le sertir afin d'éviter toute ouverture accidentelle.



6. Lorsque les 2 parties constituant le clip sont bien assemblées, solidaires et qu'elles peuvent coulisser sur le corps de l'outil sans toutefois pouvoir s'échapper, le clip FME est alors correctement monté sur l'outil.

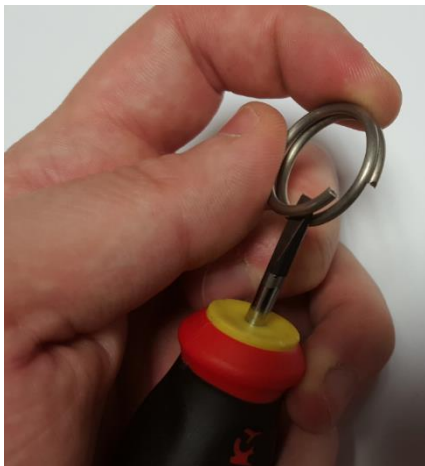


# Montage des clips avec une forme spécifique

1. Choisir le clip adapté à la forme de l'outil + un anneau.



2. Utiliser le tournevis plat pour écarter une spire de l'anneau puis insérer l'anneau en faisant tourner à 360° dans l'œil du clip FME.  
Un tour complet doit être fait !



3. « Ouvrir » le clip FME en faisant levier sur la partie droite et le faire glisser autour de l'outil en veillant à positionner l'œil du clip FME sur le haut de ce dernier, au-dessus du marquage SAM.  
→ Si besoin, s'aider d'une pince universelle pour réaliser l'opération.



4. Verrouiller à la main le clip FME en crochétant la partie droite se terminant par l'anneau. Tirer l'anneau avec l'index et pousser le reste du clip avec le pouce.  
→ Si besoin, s'aider d'une pince multiprise pour cette étape.



5. Avec une pince multiprise, pincer jusqu'à contact le crochet du clip FME pour le sertir afin d'éviter toute ouverture accidentelle.



6. Lorsque les 2 parties constituant le clip sont bien assemblées et solidaires, le clip FME - qui doit être monté serré sur le corps de l'outil pour ne pas s'échapper - est alors correctement monté.

