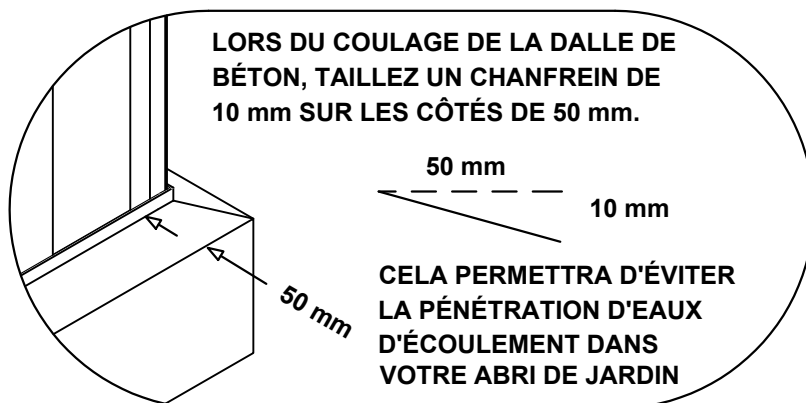
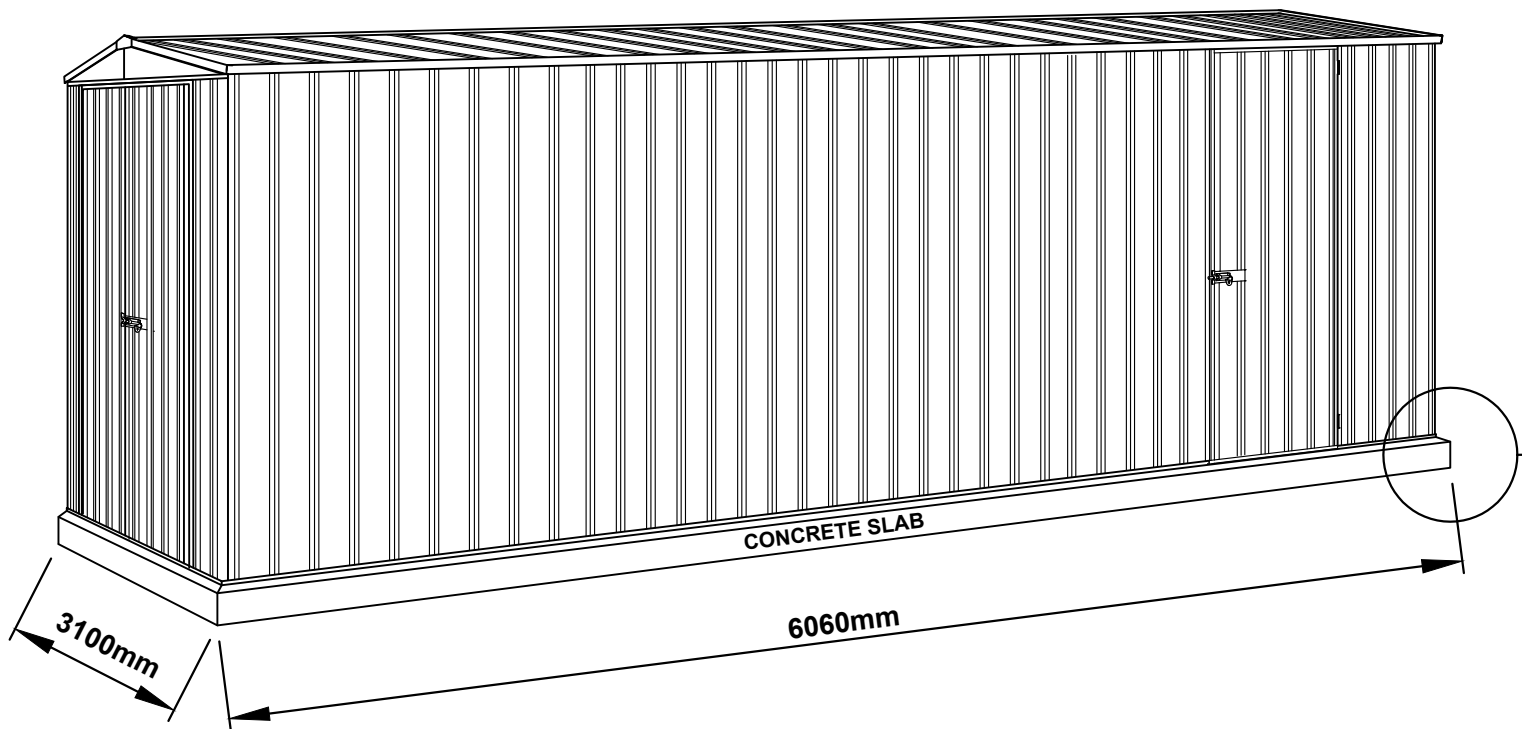


FAÇADE : 3,00m
CÔTÉ : 5,96m
HAUTEUR : 2,30m



Quality
ISO 9001



Nous vous remercions d'avoir choisi un abri de jardin fabriqué en Australie. Pour plus de détails sur le montage, veuillez consulter notre bibliothèque de vidéos d'instruction sur <http://www.absco.com.au/videos.php>

Chez ABSCO Industries, nous nous efforçons d'être les meilleurs. N'hésitez pas à nous dire ce que vous pensez de nos consignes. C'est grâce à votre avis que nous nous améliorerons.

PRÉPARATION DU SITE

- Les autorités locales doivent avoir délivré une autorisation préalablement à la construction de l'abri. Une fois que vous avez choisi l'emplacement de votre abri, vous devez déposer un plan du site auprès de votre mairie.
- Le site prévu pour l'installation de l'abri doit être plat.
- Il est recommandé d'installer l'abri sur une dalle de béton de 100 mm d'épaisseur et de bien le fixer (voir page 28 pour plus de détails).
- Les dispositifs d'ancrage ne sont pas fournis.

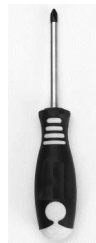
CONSIGNES GÉNÉRALES

- Avant d'entreprendre le montage de l'abri, veuillez lire avec soin ces consignes afin de bien assimiler les méthodes de montage ainsi que les informations connexes.
- Déballez le carton. Puis, avec précaution, identifiez chacune des pièces par rapport aux descriptions et illustrations des pages suivantes, et confirmez qu'elles sont bien toutes fournies.

OUTILS NÉCESSAIRES



3mm
4mm



OPTIONAL

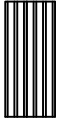
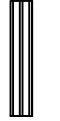
REMARQUE DE SÉCURITÉ

- Certaines pièces sont susceptibles d'avoir des arêtes vives. Il est conseillé de porter des gants lors de leur manipulation et de porter des lunettes de sécurité lors du perçage de trous. Le port de chaussures appropriées est fortement recommandé.
- Ne montez pas l'abri en cas de vent. Veillez à ce que l'abri soit bien ancré dans une fondation solide immédiatement après son montage.
- Il est fortement recommandé de monter l'abri à plusieurs.

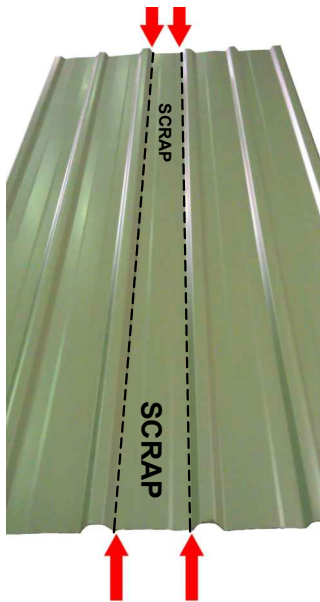


SPLIT FEUILLE H39 DANS H39B FEUILLES

- ce produits est livré avec une feuille perforée (H39) qui est conçu pour être divisé en deux feuilles plus petites (H39B)

DÉCOUPE DE LA FEUILLE DE TÔLE H39						
QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	N° DE PIÈCE		QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	N° DE PIÈCE
1	 TÔLE D'ACIER 2034mm X 773mm	H39	=	2	 TÔLE D'ACIER 2034mm X 329mm	H39B

- CES FEUILLES PRÉSENTENT DES ARÊTES VIVES. UNE FOIS SÉPARÉES, VEILLEZ À UTILISER DES ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION DES MAINS ET DES PIEDS ADAPTÉS PENDANT LA MANIPULATION.**
- Pour découper la feuille de tôle, placez-la à plat au sol. Soulevez un côté et pliez la feuille jusqu'à ce que les perforations se cassent de manière nette.
- Jetez la partie centrale avec les déchets métalliques à un moment opportun. Pliez-la 2 à 3 fois et jetez-la.



LOCALISEZ LES PERFORATIONS DE LA FEUILLE



PLIEZ LE PREMIER CÔTÉ DE LA FEUILLE JUSQU'À CE QU'IL SE DÉTACHE


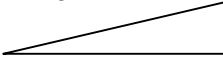

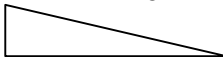

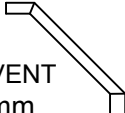
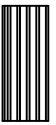
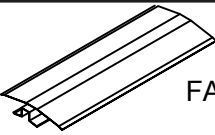
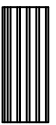
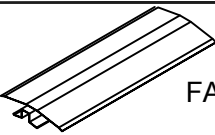
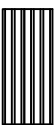
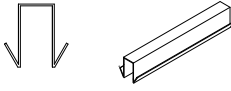
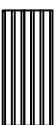


PLIEZ LA PARTIE CENTRALE DE LA FEUILLE JUSQU'À CE QU'ELLE SE DÉTACHE

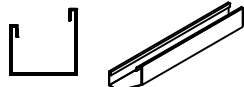

















JETEZ LA PARTIE CENTRALE

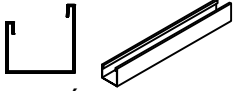
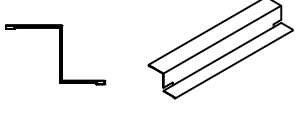
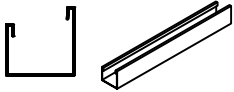
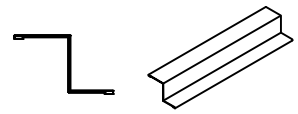
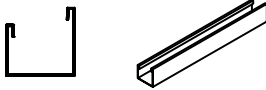
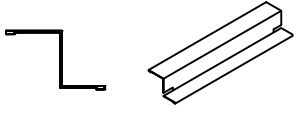
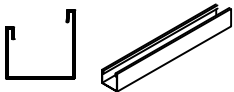
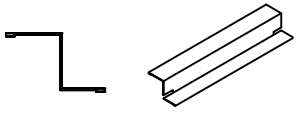
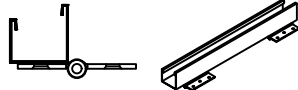
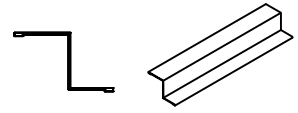

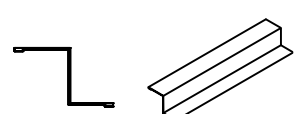
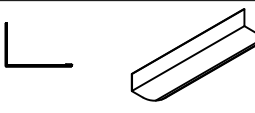
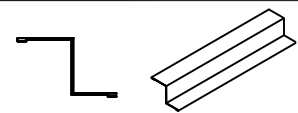
LISTE DES PIÈCES FOURNIES - COCHEZ LES CASES CORRESPONDANTES

CARTON PRINCIPAL (1ER EMBALLAGE SUR 3)							
QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	N° DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE	QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	N° DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE
2	 TÔLE D'ACIER 1974mm X 773mm	H26		2	PIGNON GAUCHE L=1475mm 	16L	
1	 TÔLE D'ACIER 1974mm X 773mm	F		2	PIGNON DROIT L=1475mm 	16R	
16	 TÔLE D'ACIER 1546mm X 773mm	45A		4	CONTREVENT L= 393mm 	13A	
2	 TÔLE D'ACIER 2034mm X 329mm	H39B		2	 FAÎTAGE L = 1496.5mm	97AL	
2	 TÔLE D'ACIER 1974mm X 711mm	H37		2	 FAÎTAGE L = 1496.5mm	97AR	
1	 TÔLE D'ACIER 2034mm X 731mm	H32		3	 ASSEMBLEUR DE FAÎTE L: 450mm (17.7")	ZARSP	
1	 TÔLE D'ACIER 2034mm X 731mm	H33		1	BOÎTE D'ACCESSOIRES ET DE FIXATIONS (VOIR P 7)		

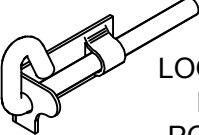

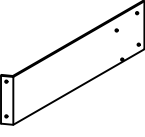
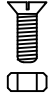

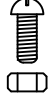
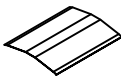

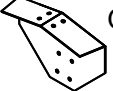
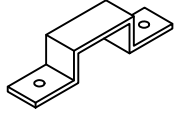
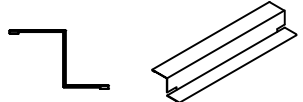
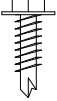
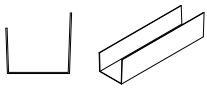
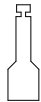
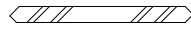
LISTE DES PIÈCES FOURNIES - COCHEZ LES CASES CORRESPONDANTES

CARTON PRINCIPAL (1ÈME EMBALLAGE SUR 3 - SUITE)							
QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	N° DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE	QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	N° DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE
3	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	55BL		3	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	55BR	
1	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	56AL		1	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	56AR	
1	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	56BL		1	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	56BR	
4	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	60AL		4	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	60AR	
1	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	77BL		1	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	77BR	
1	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	77CL		1	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	77CR	
5	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	81AL		5	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	81AR	
3	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	81BL		3	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	81BR	


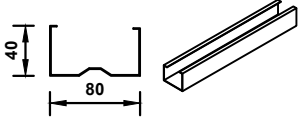

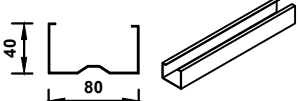
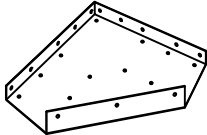
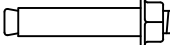
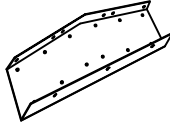
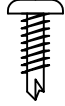
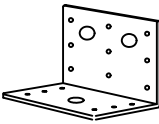
LISTE DES PIÈCES FOURNIES - COCHEZ LES CASES CORRESPONDANTES

CARTON PRINCIPAL (1ÈME EMBALLAGE SUR 3 - SUITE)							
QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	N° DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE	QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	N° DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE
2	 PROFILÉ EN U L = 773mm	58C		1	 MONTANT L= 788mm	90B	
4	 PROFILÉ EN U L = 1155mm	63A		2	 MONTANT L= 1120mm	91A	
1	 PROFILÉ EN U L = 788mm	79B		1	 MONTANT L= 1537mm	93L	
2	 PROFILÉ EN U L = 329mm	81M		1	 MONTANT L= 797mm	93R	
3	 PROFILÉ EN U AVEC CHARNIÈRES L = 1974mm	HC1		3	 MONTANT L= 2034mm	HJ1	
2	 PROFILÉ EN U L = 1974mm	HC2		1	 MONTANT L= 2034mm	HJ2	
4	 COUVRE-JOINT L= 1546mm	87A		1	 MONTANT L= 1974mm	HJ3	

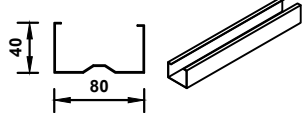
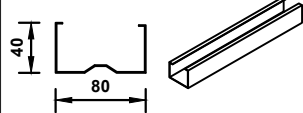
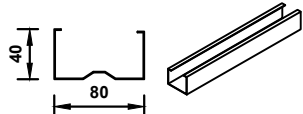
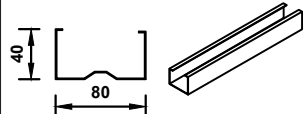
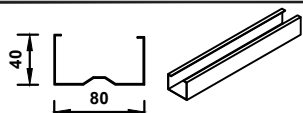
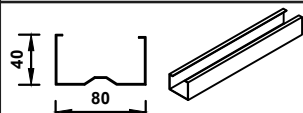
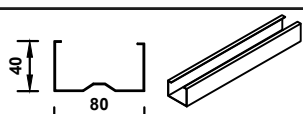
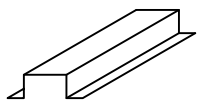

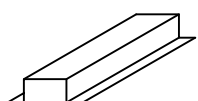
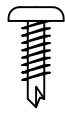
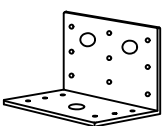
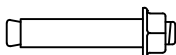
LISTE DES PIÈCES FOURNIES - COCHEZ LES CASES CORRESPONDANTES

BOÎTE D'ACCESSOIRES ET DE FIXATIONS							
QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	N° DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE	QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	N° DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE
4	 LOQUET DE PORTE	22A		400	 VIS AUTOTARAUDEUSES		
3	 PLAQUE DE MONTAGE DU LOQUET L = 165mm	12A		18	 ÉCROUS ET VIS À TÊTE FRAISÉE PLATE 3/16		
2	 PROTECTION DE PIGNON L: 170mm	14A		8	 ÉCROUS ET BOULONS À TÊTE RONDE 3/16		
1	 JOINT DE PROTECTION DE FAÎTAGE	98A		18	 RIVETS POP DE 3 mm		
5	 GOUSSETS DE FAÎTAGE	RBP		3	GÂCHE DU LOQUET DE PORTE 		
4	 MONTANT L= 75 mm	93B		24	 VIS AUTOTARAUDEUSE HEX		
19	 PROFILÉ DE JONCTION L L= 200mm (7.9")	CSJ		1	 EMBOUT POUR VIS TEK		
1	CONSIGNES DE MONTAGE			1	 FOARET DE 3 mm		

LISTE DES PIÈCES FOURNIES - COCHEZ LES CASES CORRESPONDANTES

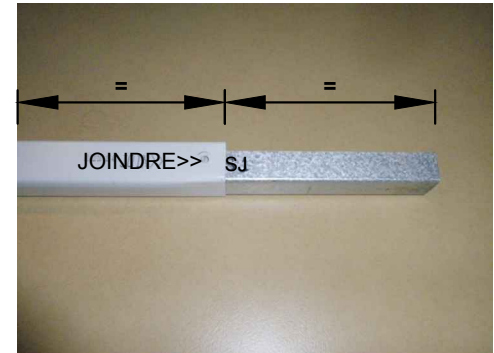
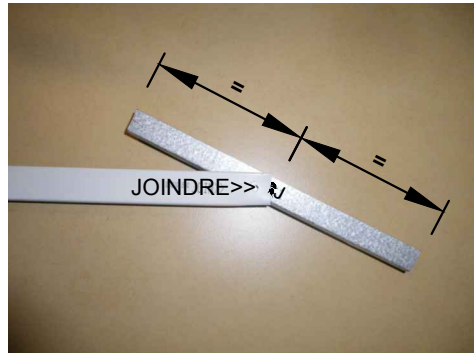
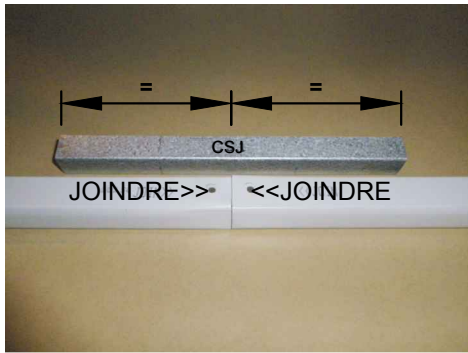
CARTON PRINCIPAL (2ÈME EMBALLAGE SUR 3)							
QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	N° DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE	QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	N° DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE
5	 TÔLE D'ACIER 2034mm X 773mm	H30		4	 PROFILÉ EN U L = 1954mm	C1954	
12	 TÔLE D'ACIER 2034mm X 773mm	H31		1	HIGH-PORTAL PACK (SEE BELOW)		
4	 PROFILÉ EN U L = 1484mm	C1484					
ACCESSOIRES DE LA CHARPENTE INTÉRIURE							
4	 GOUSSET			8	 10 mm CHEVILLES DYNABOLT		
4	 GOUSSET DE SOMMET			300	 VIS TEK 16 mm		
4	 ÉQUERRE UNIVERSELLE						

LISTE DES PIÈCES FOURNIES - COCHEZ LES CASES CORRESPONDANTES

EMBALLAGE DE LA CHARPENTE DE PORTE (3ÈME EMBALLAGE SUR 3)							
QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	N° DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE	QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	N° DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE
2	 PROFILÉ EN U L = 2300mm	C2300		10	 PROFILÉ EN U L = 285mm	K0285	
2	 PROFILÉ EN U L = 2070mm	N2070		2	 PROFILÉ EN U L = 240mm	C0240	
2	 PROFILÉ EN U L = 2034mm	C2034		2	 PROFILÉ EN U L = 100mm	C0100	
2	 PROFILÉ EN U L = 1484mm	M1484					
1	 PROFILÉ EN OMÉGA = 2 290 mm	99A		1	 PETITE PLAQUE TRIANGULAIRE		
4	 PROFILÉ EN OMÉGA = 1 350 mm	99B		150	 VIS TEK AUTOTARAUDEUSES 16 mm		
10	 ÉQUERRE UNIVERSELLE			6	 10 mm CHEVILLES DYNABOLT		

CONSIGNES DE MONTAGE DES PROFILÉS EN U ÉPISÉS

REMARQUE : LE TEXTE IMPRIMÉ SUR LES ÉLÉMENTS DOIT TOUJOURS APPARAÎTRE DANS LE MÊME SENS.

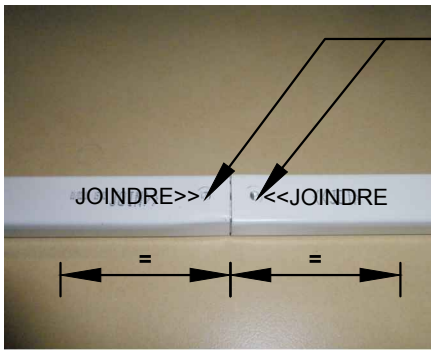
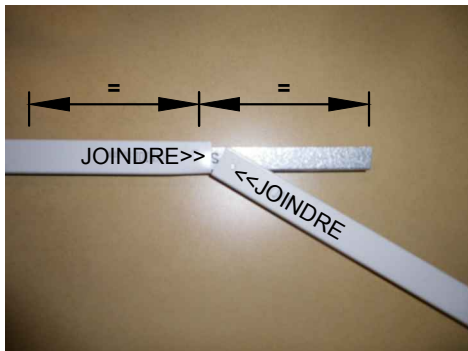


ÉTAPE 1.

Placez les profilés en U et le profilé de jonction CSJ de manière à ce que le centre du CSJ soit aligné avec l'extrémité de chaque rail à épisser.

ÉTAPE 2.

Assemblez le premier profilé au CSJ en faisant coïncider le centre du CSJ (en biais) et l'extrémité du profilé, là où le texte JOINDRE>> apparaît sur l'image. Appuyez sur un côté du CSJ jusqu'à ce que vous entendiez un clic.



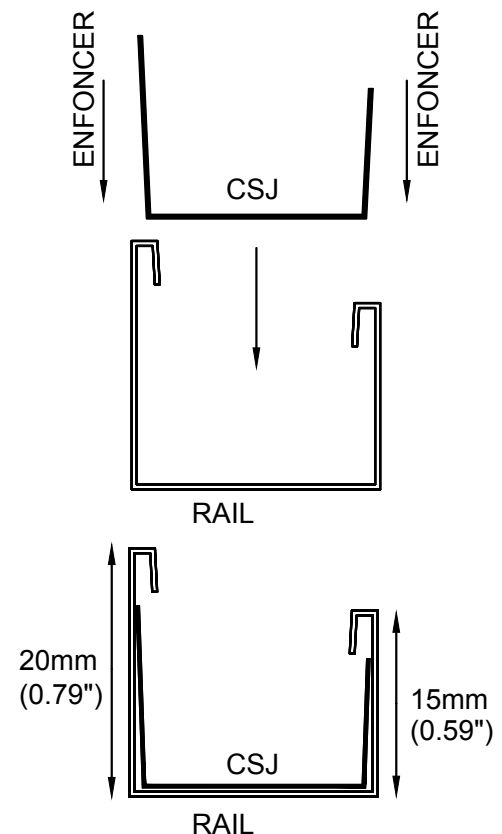
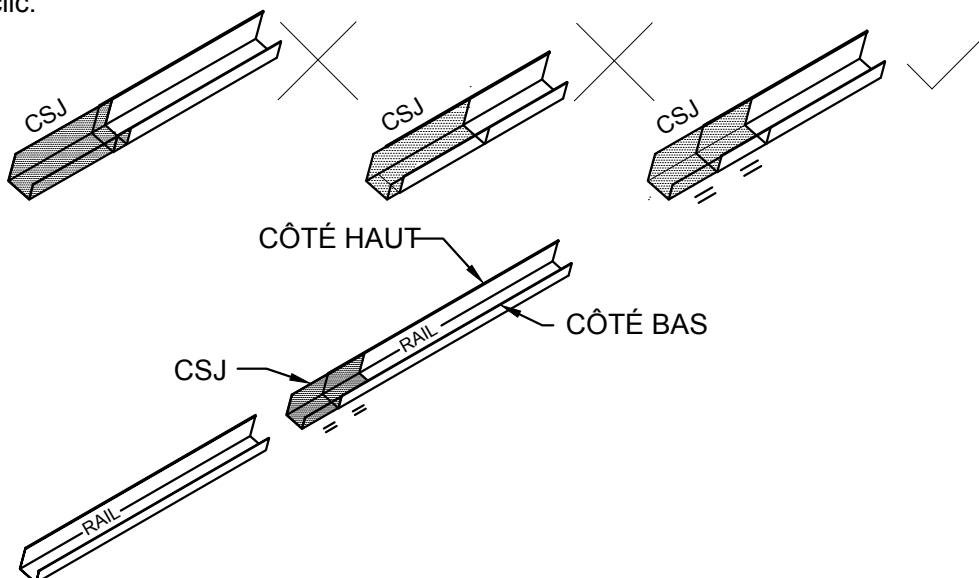
PERCEZ DES TROUS DE 4 mm x 3 mm (2 PAR CÔTÉ) POUR MAINTENIR LES DEUX SECTIONS ENSEMBLE (IL FAUDRA PEUT-ÊTRE RETIRER TEMPORAIREMENT CES VIS ET LES REMPLACER LORS D'UN ASSEMBLAGE ULTÉRIEUR).

ÉTAPE 3.

Assemblez le deuxième profilé et le CSJ en positionnant l'extrémité marquée <<JOINDRE du profilé au centre du CSJ (en biais). Enfoncez le CSJ dans le profilé jusqu'à ce que vous entendiez un clic.

PROFILÉS ASSEMBLÉS

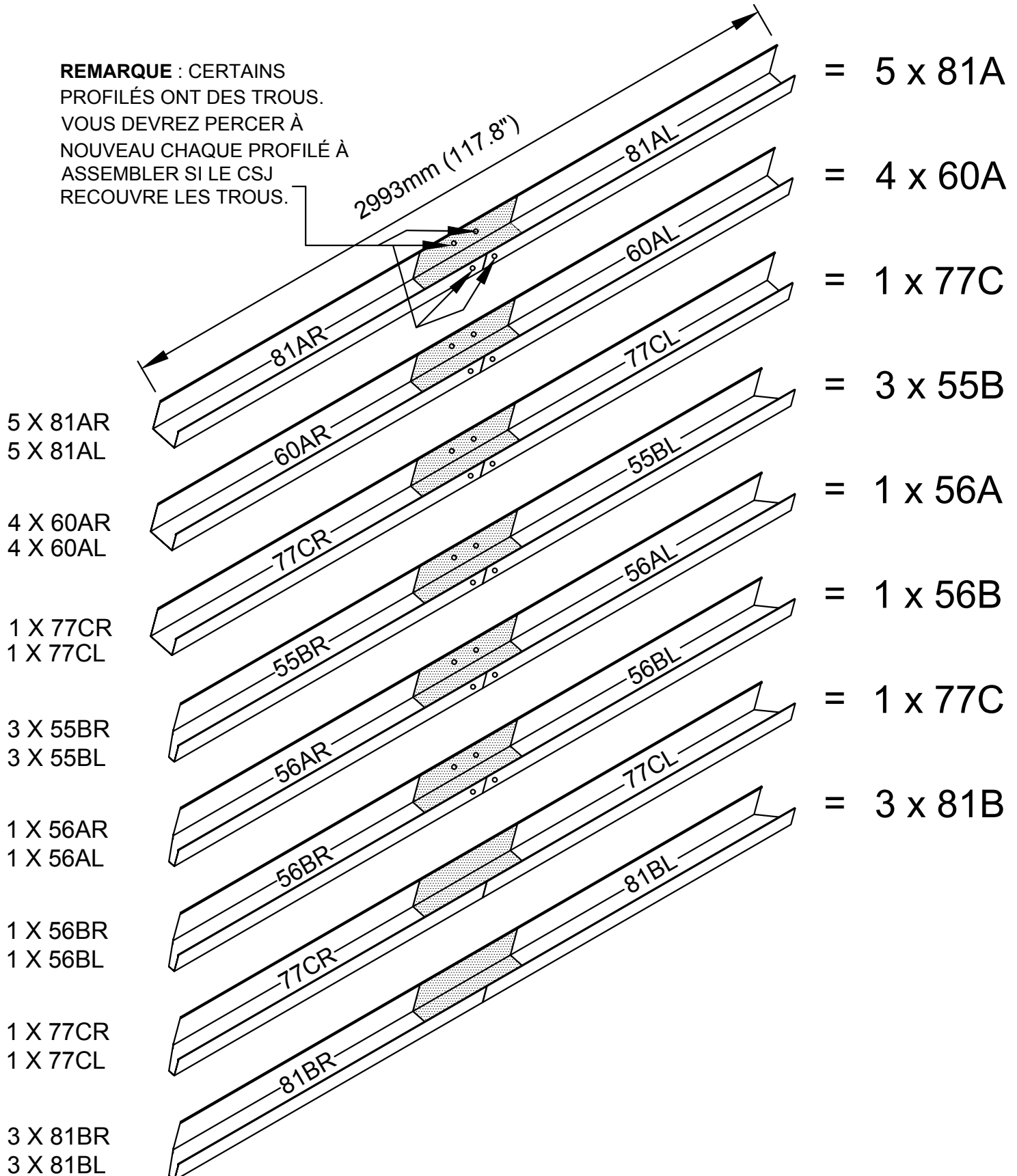
Les profilés doivent maintenant être assemblés comme l'illustre la photo ci-dessus. Le CSJ a une position centrale à l'intérieur des profilés assemblés.



ÉTAPE 1. PRÉ-ASSEMBLAGE DES PROFILÉS ÉPISÉS

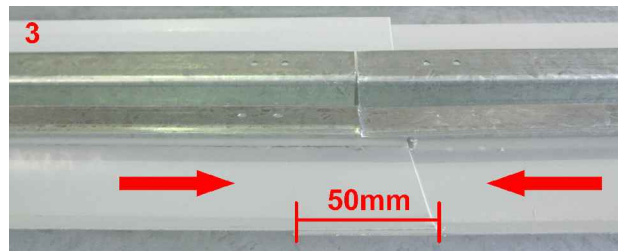
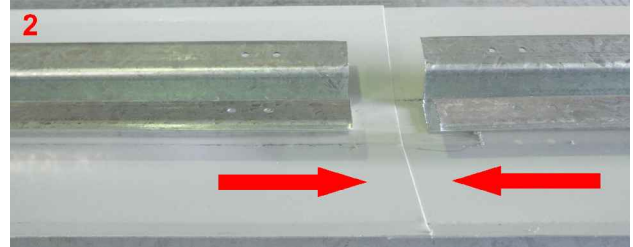
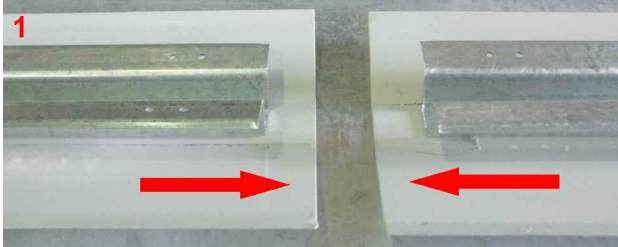
REMARQUE : ASSEMBLEZ 38 SECTIONS DE PROFILÉS À L'AIDE DE 19 PROFILÉS DE JONCTION (PARTIE CSJ).

REMARQUE : CERTAINS PROFILÉS ONT DES TROUS. VOUS DEVREZ PERCER À NOUVEAU CHAQUE PROFILÉ À ASSEMBLER SI LE CSJ RECOUVRE LES TROUS.

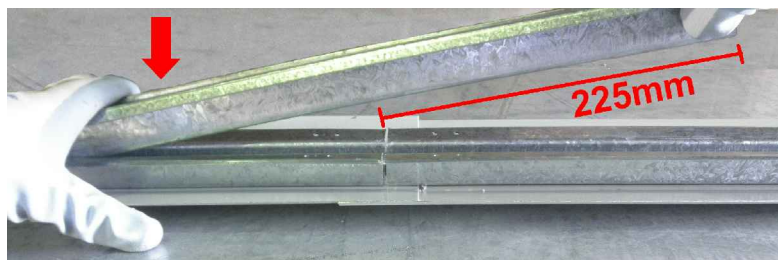


CONSIGNES DE MONTAGE DU FAÎTE ÉPISÉ

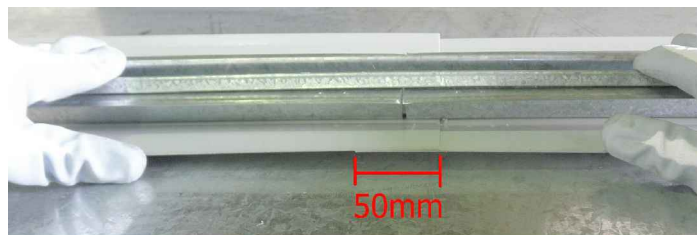
ÉTAPE 1 : ASSEMBLEZ LES FAÎTES ET VÉRIFIEZ QU'IL Y A BIEN UN CHEVAUCHEMENT DE 50 mm DE LA FAÎTIÈRE



ÉTAPE 2 : INSÉREZ LE PROFILÉ DE JONCTION DE LA FAÎTIÈRE SUR LES DEUX FAÎTES JOINTS. VÉRIFIEZ QUE LE PROFILÉ DE JONCTION EST POSITIONNÉ SUR 225 mm LE LONG DE CHAQUE FAÎTE.



VÉRIFIEZ QUE LE PROFILÉ DE JONCTION EST BIEN ALIGNÉ.

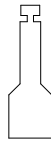


ÉTAPE 3 : RETOURNEZ LA FAÎTIÈRE ET MESUREZ 250 mm À PARTIR DE L'EXTRÉMITÉ DE CHAQUE FAÎTE. POSITIONNEZ QUATRE VIS TEK À INTERVALLES DE 50 mm DEPUIS CES EXTRÉMITÉS. REPRODUISEZ CETTE PROCÉDURE POUR L'AUTRE CÔTÉ DU FAÎTE.



ÉTAPE 2. PRÉ-ASSEMBLAGE DES FAÎTES ÉPISÉS

QTY. = 1



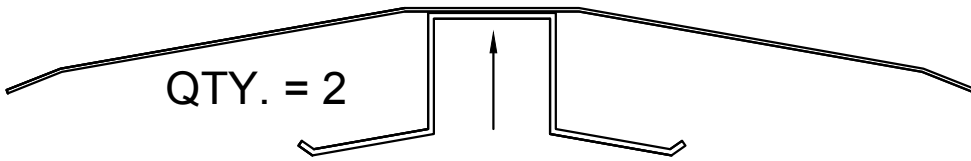
EMBOUIT POUR VIS TEK

QTY. = 8



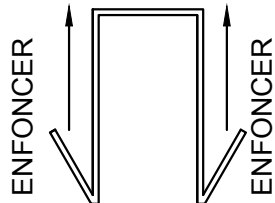
VIS AUTOTARAUDEUSE TEK

QTY. = 2

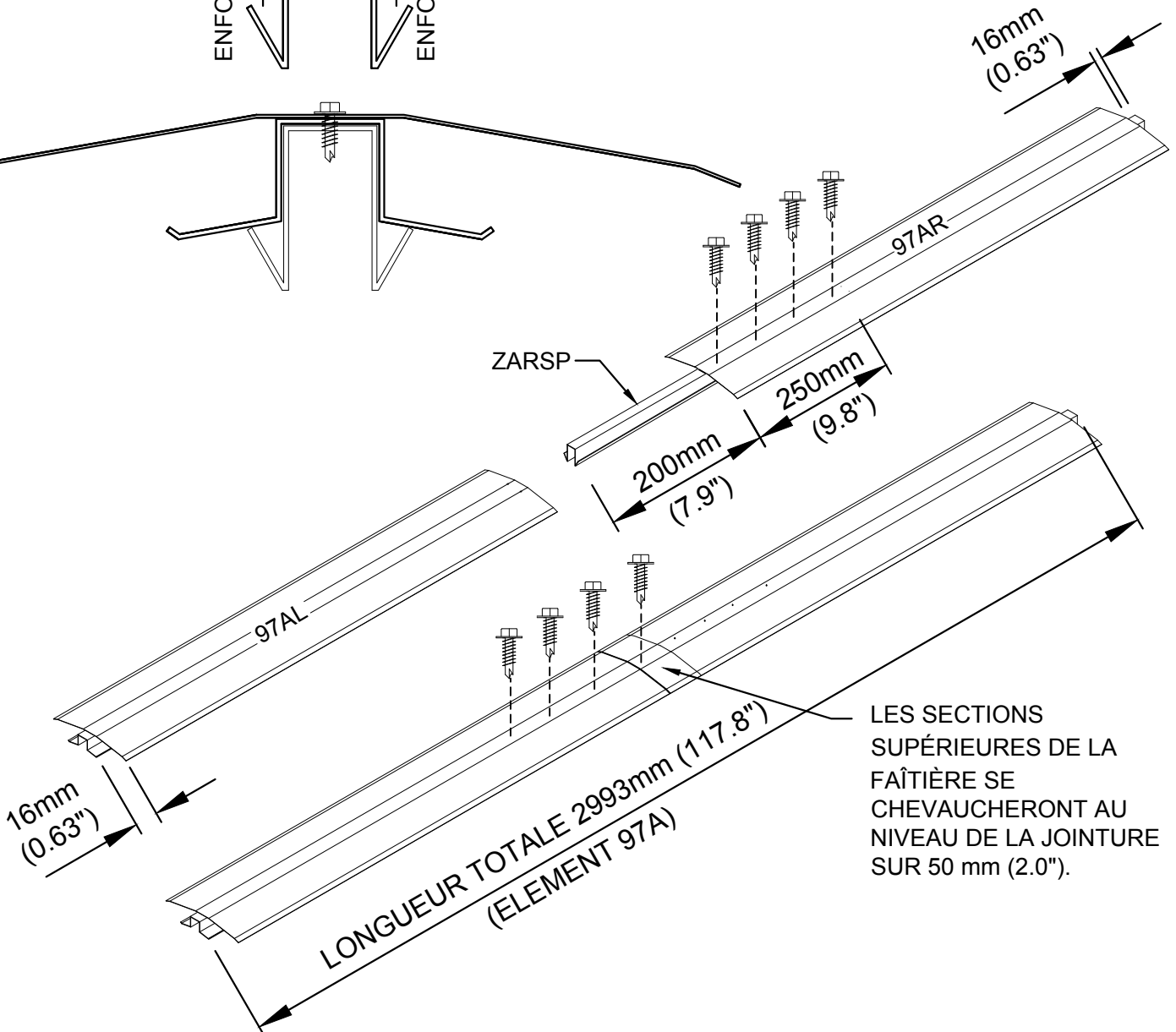
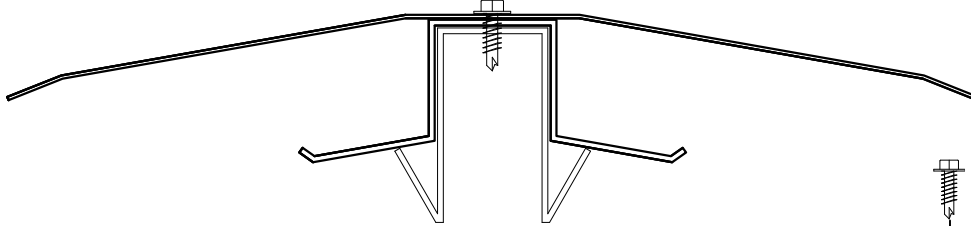


FAÎTE 1521 mm
ÉLÉMENTS 97AL ET 97AR

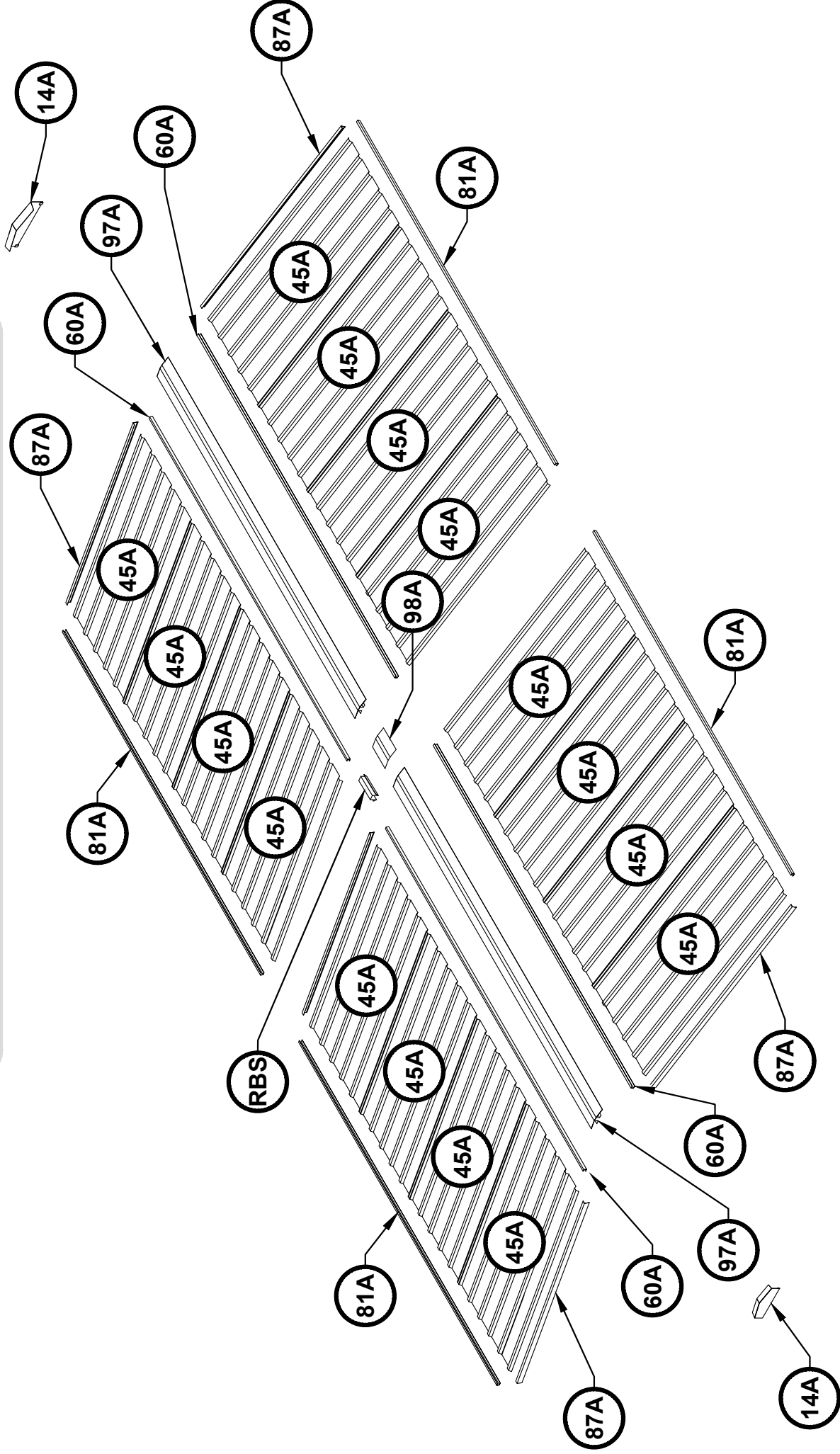
QTY. = 1



ELEMENT ZARSP - 450mm (17.7") LONG

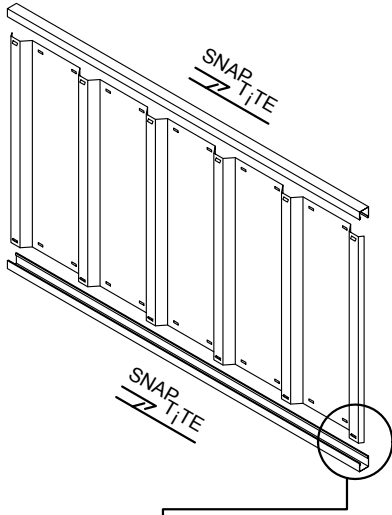



APERÇU DES COMPOSANTS DU TOIT

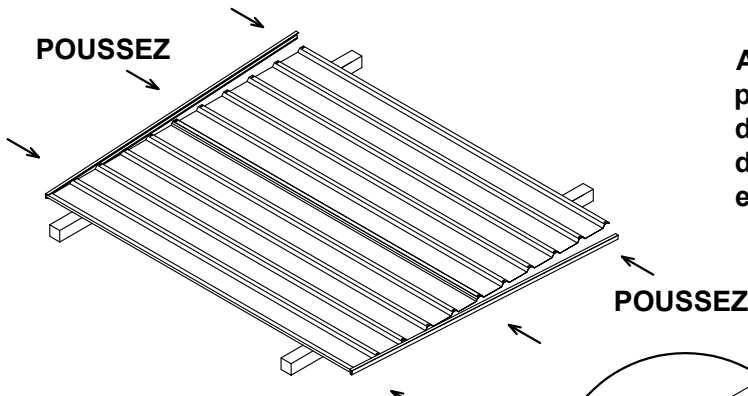
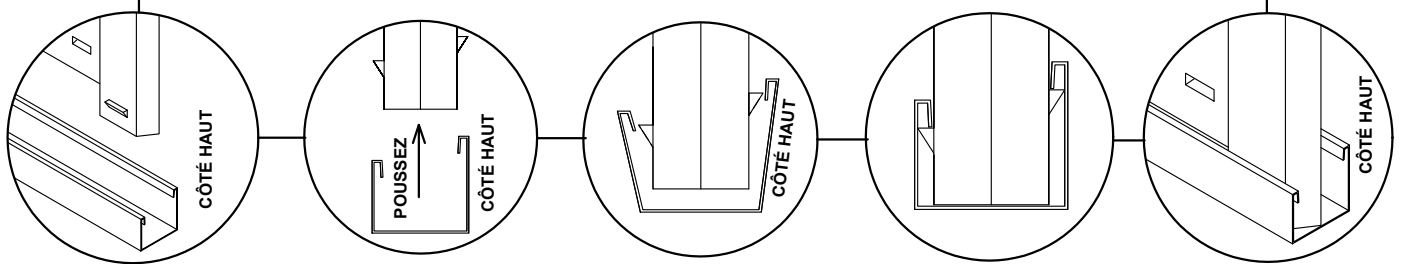
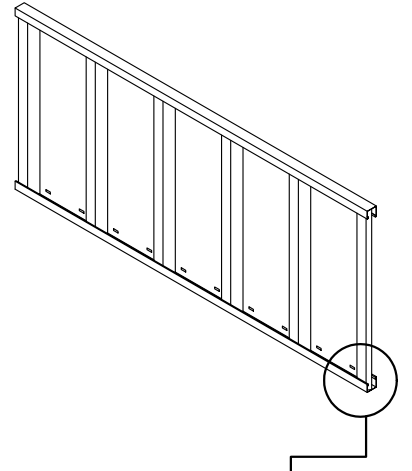


INTRODUCTION AUX CONSIGNES DE MONTAGE ABSICO

Le système de montage Snap Tite permet d'enclencher tous les profilés en U dans les tôles du toit et des parois sans avoir besoin d'outils ni de fixations.



Afin de préassembler les quatre panneaux de paroi et les deux panneaux de toiture, les profilés en U s'enclenchent en haut et en bas de chacun des panneaux à l'aide du système Snap Tite, tel qu'illustré sur les pages suivantes lorsque vous verrez le symbole: 




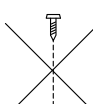
Après avoir assemblé les tôles, placez le profilé en U à une extrémité des tôles, puis tapez doucement dessus afin de l'enclencher, de part et d'autre de la tôle.

Posez les tôles sur des poutres, des tréteaux ou en partie sur la dalle de béton.

Chaque profilé en U doit être bien aligné par rapport aux tôles. Le système Snap Tite permet d'ajuster la position du profilé. Il suffit de taper dessus pour qu'il glisse et soit parfaitement aligné par rapport aux extrémités de la tôle.

SYMBOLES DE FIXATION

 Placez une vis à cet emplacement uniquement afin d'assembler les composants. Certaines parties des profilés en U sont dotés de trous supplémentaires qui ne sont pas nécessaires pour ce modèle d'abri de jardin.

 N'insérez pas de vis à cet endroit pour le moment car elle pourrait gêner lors d'une étape ultérieure du montage.

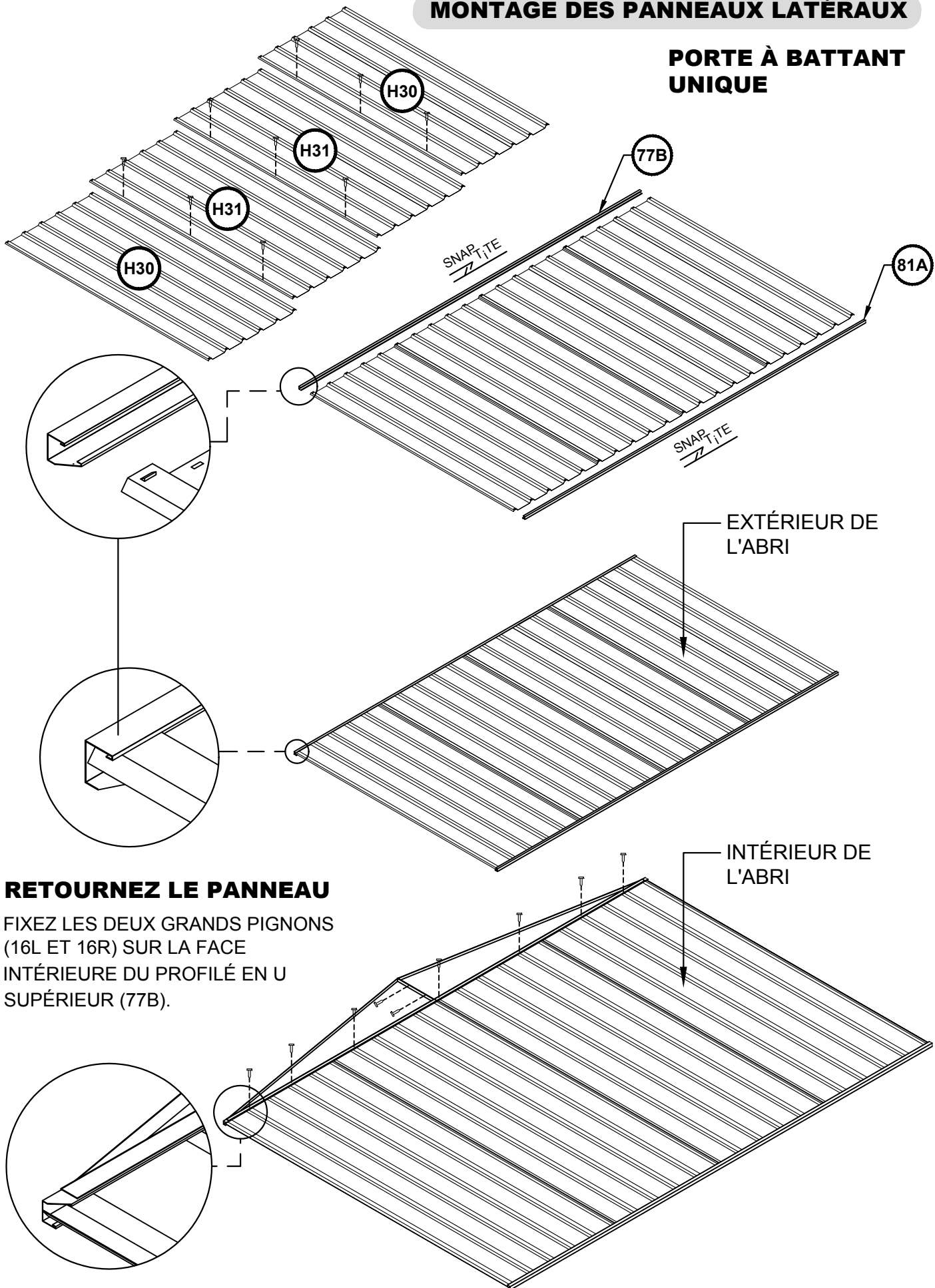
 RIVETS POP DE 3 mm

 JEU D'ÉCROUS ET DE BOULONS DE 4 mm

 VIS AUTOTARAUDEUSES TEK POUR LA JONCTION DES COMPOSANTS DE LA CHARPENTE CENTRALE ET DE LA PORTE

MONTAGE DES PANNEAUX LATÉRAUX

**PORTE À BATTANT
UNIQUE**



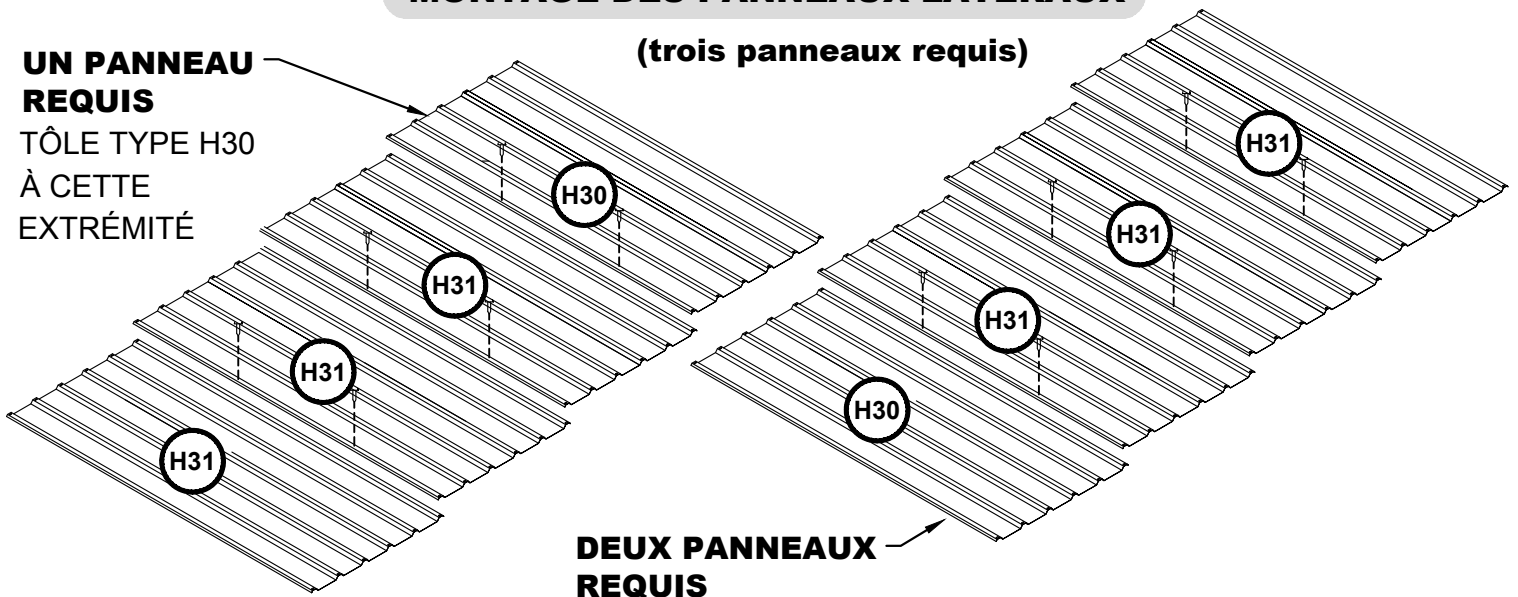
RETOURNEZ LE PANNEAU

FIXEZ LES DEUX GRANDS PIGNONS
(16L ET 16R) SUR LA FACE
INTÉRIEURE DU PROFILÉ EN U
SUPÉRIEUR (77B).

MONTAGE DES PANNEAUX LATÉRAUX

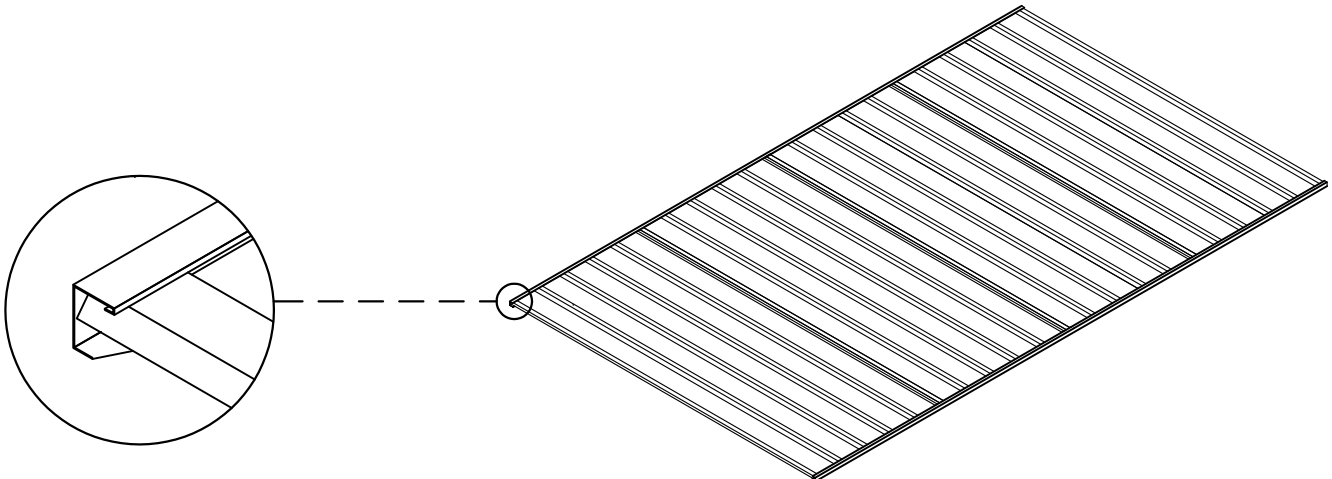
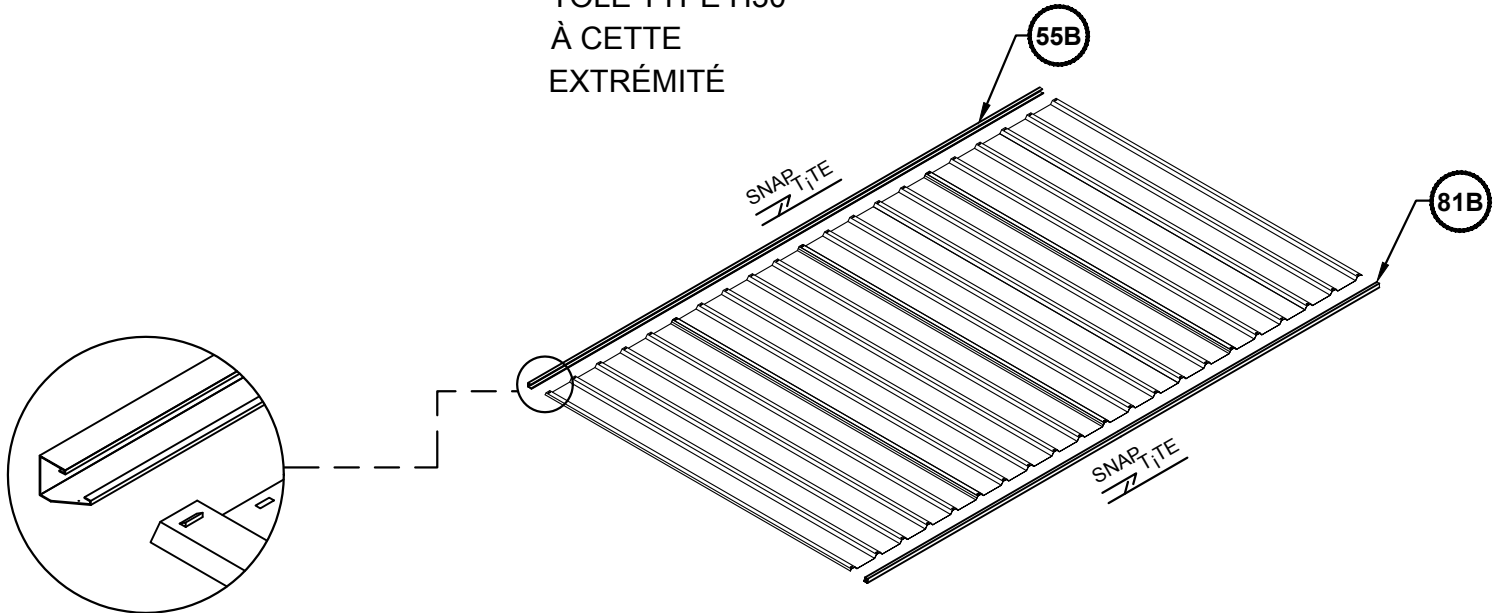
UN PANNEAU REQUIS

TÔLE TYPE H30
À CETTE
EXTRÉMITÉ



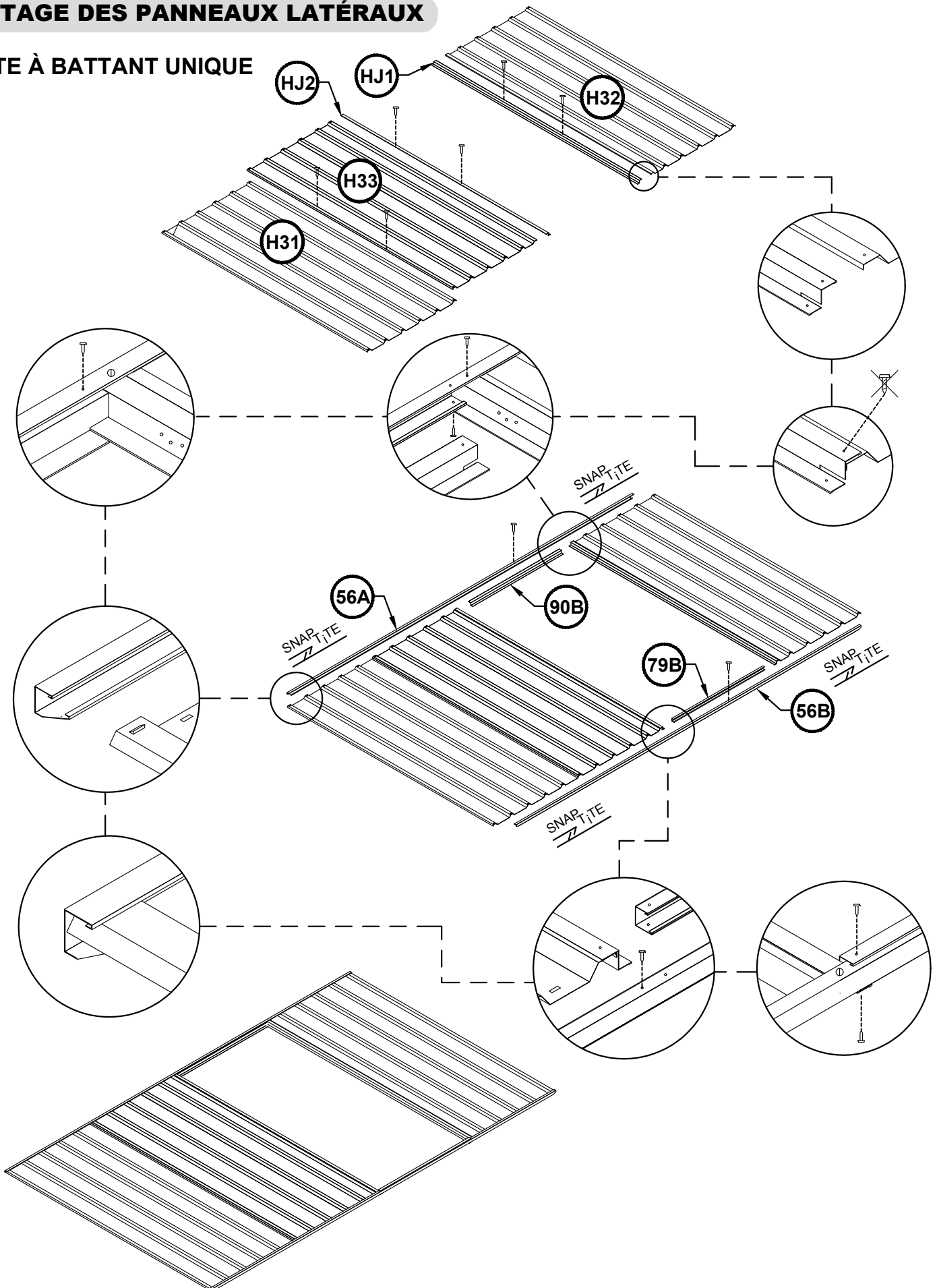
DEUX PANNEAUX REQUIS

TÔLE TYPE H30
À CETTE
EXTRÉMITÉ



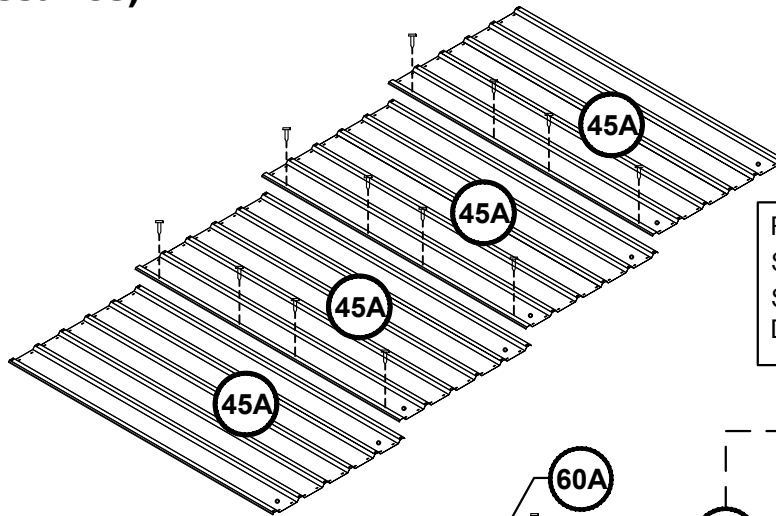
MONTAGE DES PANNEAUX LATÉRAUX

PORTE À BATTANT UNIQUE



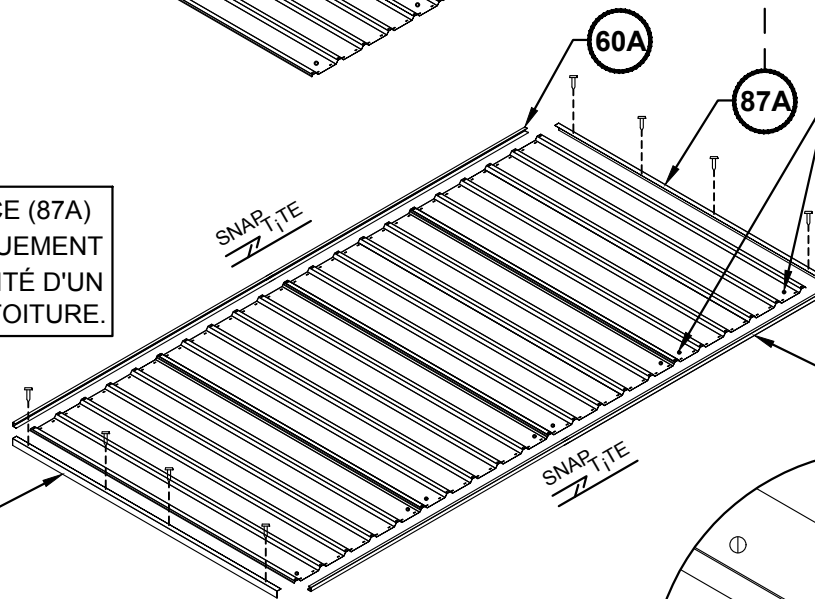
MONTAGE DES PANNEAUX DE TOITURE

(4 panneaux nécessaires)



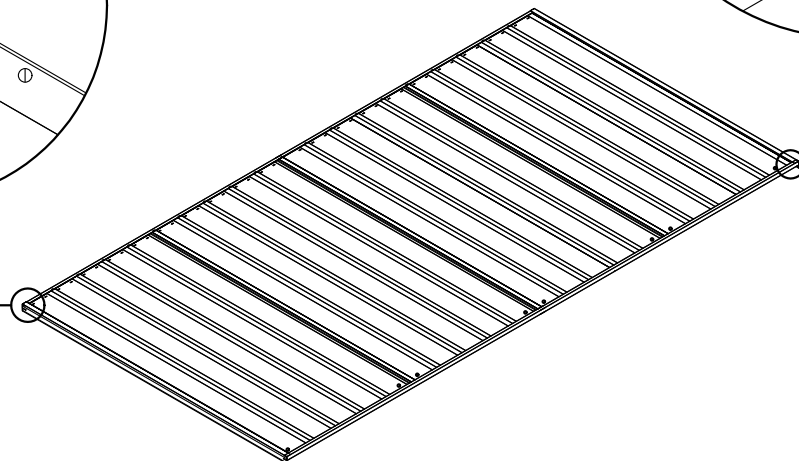
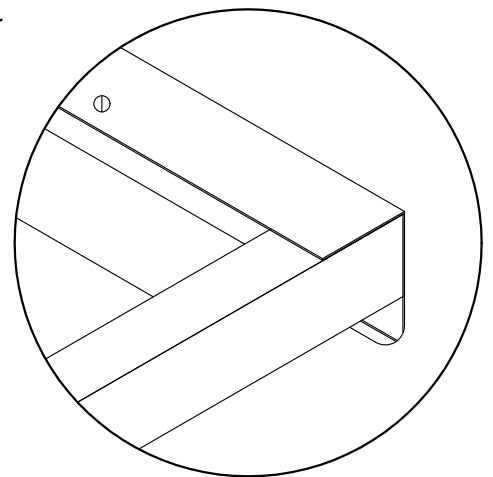
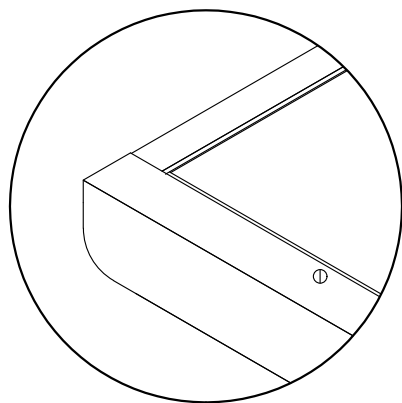
REMARQUE : LA PIÈCE (87A) SERA MONTÉE UNIQUEMENT SUR CETTE EXTRÉMITÉ D'UN DES PANNEAUX DE TOITURE.

REMARQUE : LA PIÈCE (87A) SERA MONTÉE UNIQUEMENT SUR CETTE EXTRÉMITÉ D'UN DES PANNEAUX DE TOITURE.

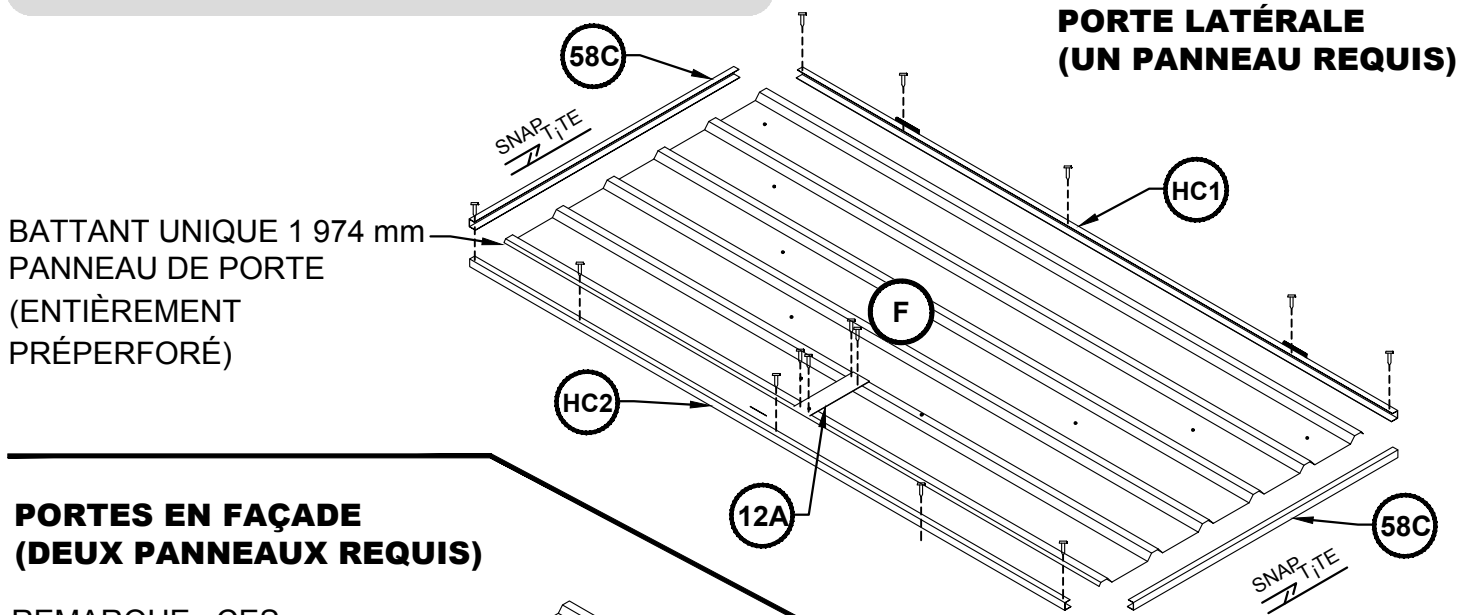


2 TROUS PRÉPERFORÉS À CETTE EXTRÉMITÉ DE CHAQUE TÔLE DANS LESQUELS LA PIÈCE N° 81A EST MONTÉE.

81A



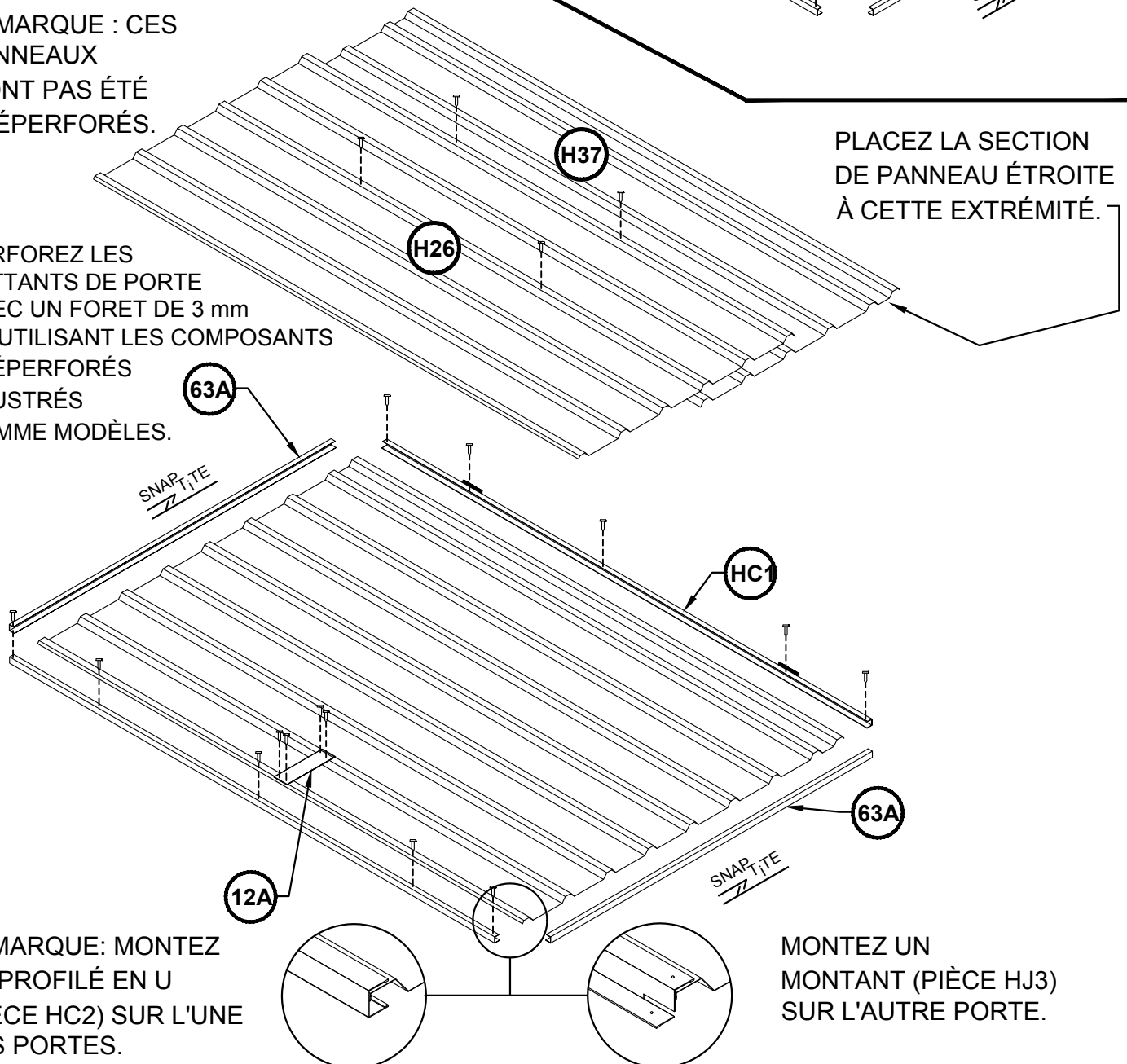
MONTAGE DES PANNEAUX DE LA PORTE



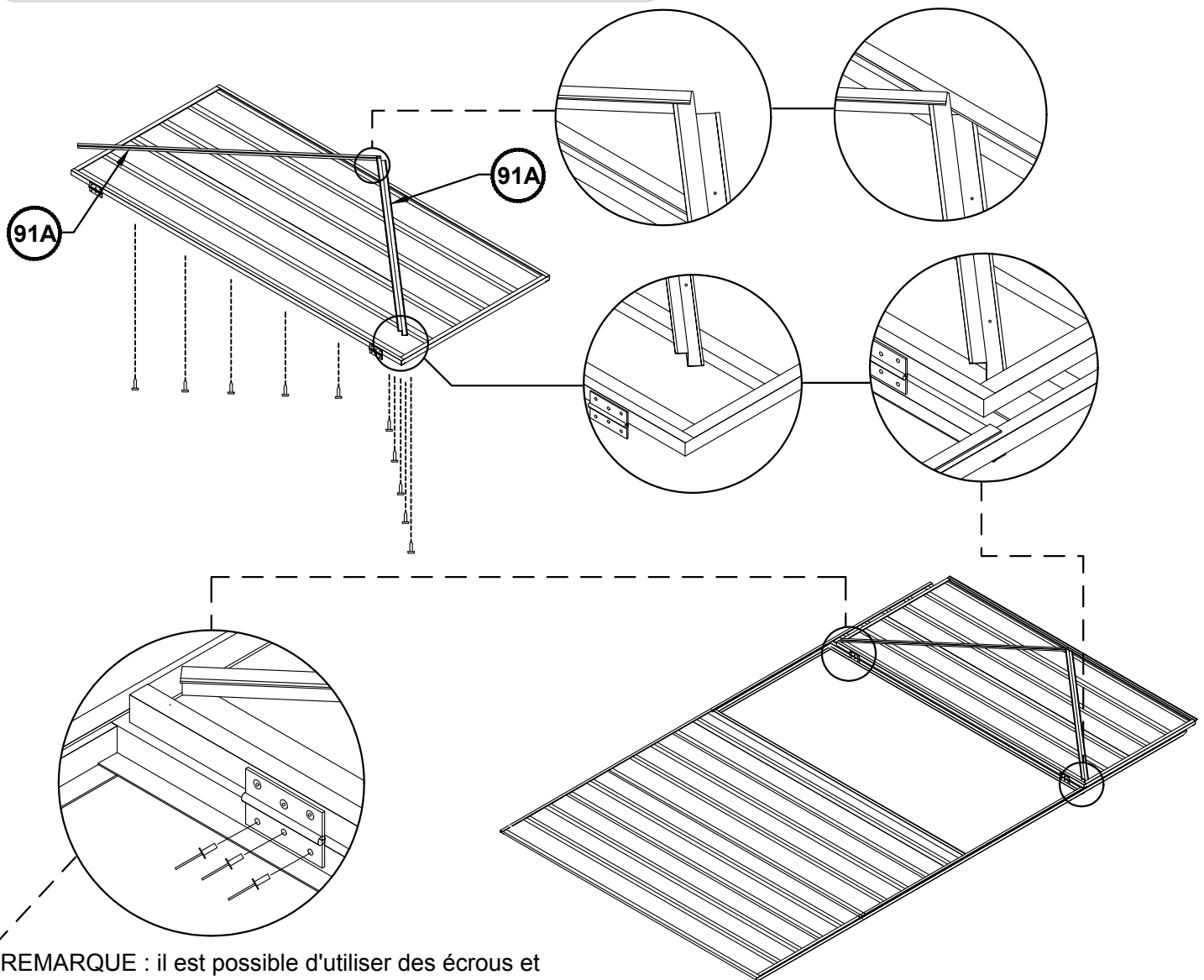
PORTES EN FAÇADE (DEUX PANNEAUX REQUIS)

REMARQUE : CES
PANNEAUX
N'ONT PAS ÉTÉ
PRÉPERFORÉS.

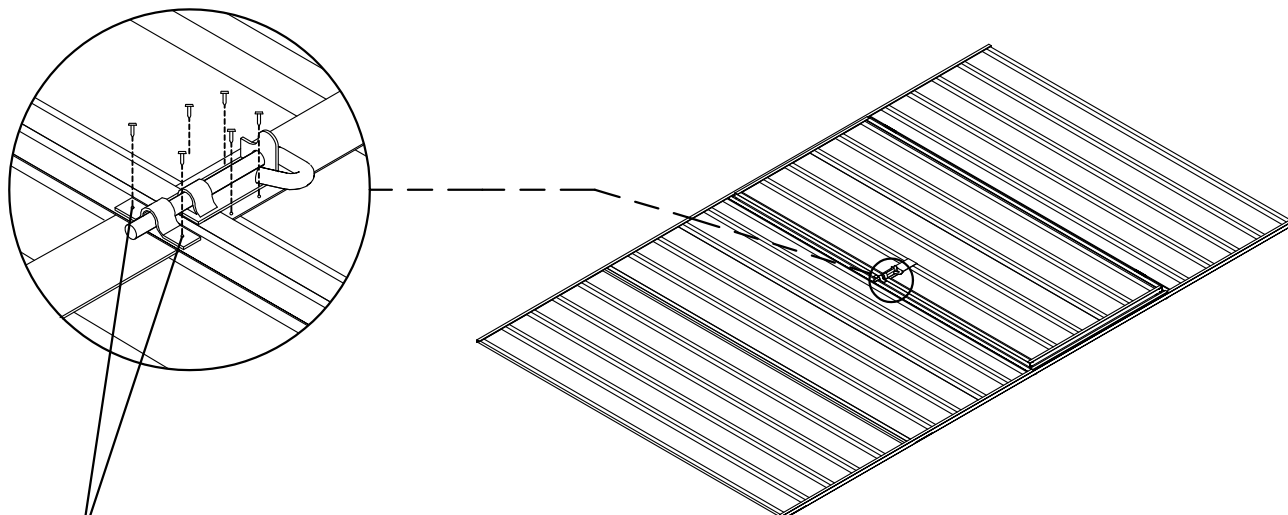
PERFOREZ LES
BATTANTS DE PORTE
AVEC UN FORET DE 3 mm
EN UTILISANT LES COMPOSANTS
PRÉPERFORÉS
ILLUSTRÉS
COMME MODÈLES.



MONTAGE DES PANNEAUX DE LA PORTE

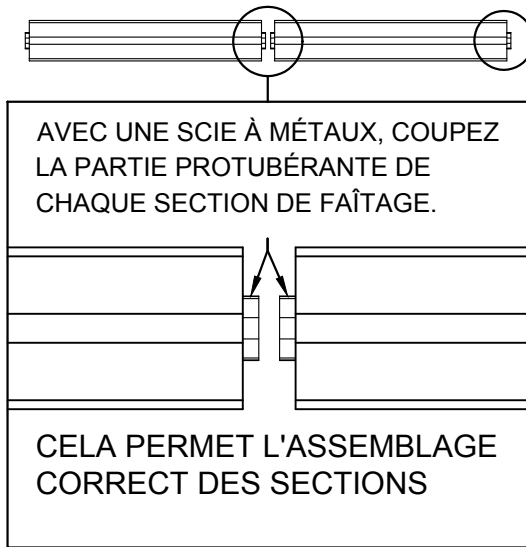


← REMARQUE : il est possible d'utiliser des écrous et boulons (fournis) à la place des rivets pop (fournis). Pour cela, il faut agrandir les trous de fixation des charnières qui se trouvent sur le montant à l'aide d'un foret de 4mm.




REMARQUE : les deux trous nécessaires à la fixation du morillon du loquet pour chacune des portes n'ont pas été préperforés pour que vous puissiez les aligner correctement. Placez les morillons au centre par rapport à la tige du loquet, percez des trous de 3 mm et fixez-les à l'aide de vis.

ASSEMBLAGE DES SECTIONS DE FAÎTAGES

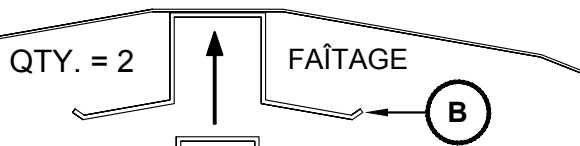


NE COUPEZ PAS LES PARTIES PROTUBÉRANTES AUX EXTRÉMITÉS DU FAÎTAGE COMPLÈTEMENT ASSEMBLÉ.

QTY. = 1  MÈCHE DE TOURNEVIS TEK

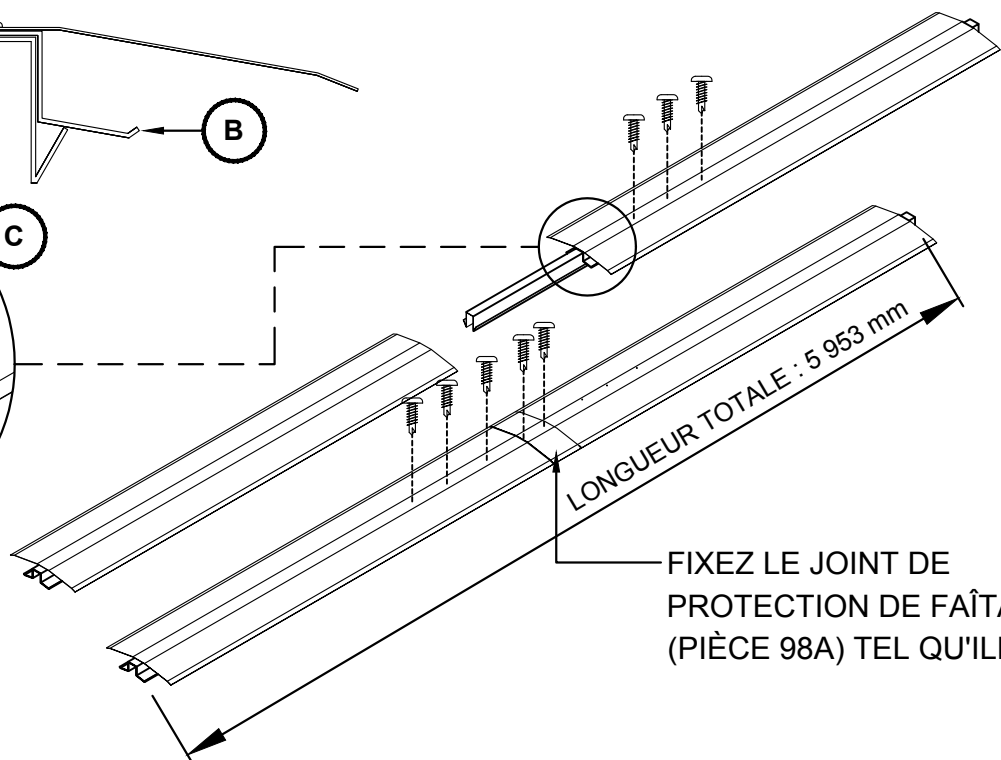
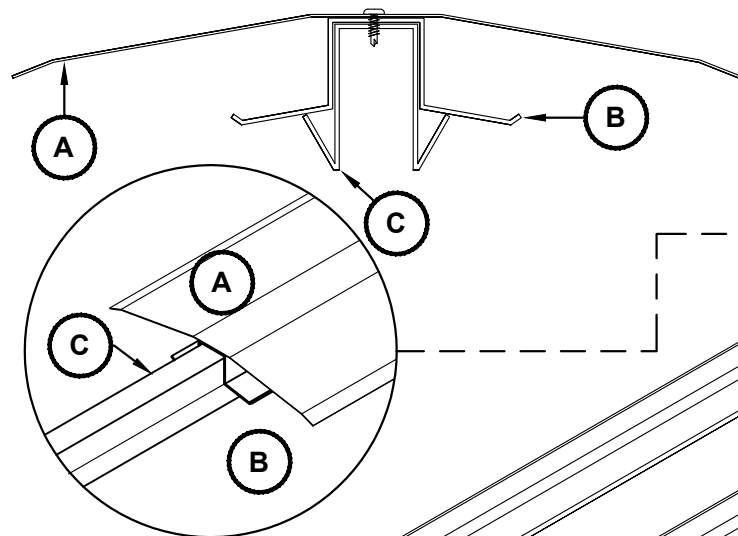
QTY. = 8  VIS AUTOTARAUDEUSES TEK

INSÉREZ L'ÉCLISSE DE MANIÈRE ÉQUIDISTANTE DANS CHAQUE FAÎTAGE. UTILISEZ UN CORDEAU POUR VOUS ASSUREZ QUE LE FAÎTAGE EST BIEN DROIT, PUIS FIXEZ À L'AIDE DES VIS AUTOTARAUDEUSES, TEL QU'ILLUSTRÉ.



QTY. = 1  RIDGE BEAM SPLICE (PART RBS)

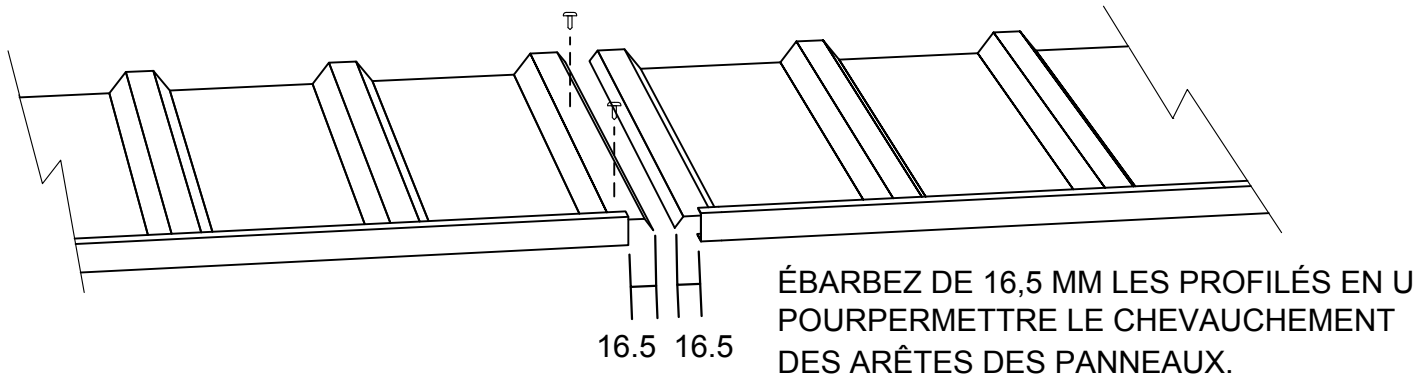
ÉCLISSE DE FAÎTAGE (PIÈCE RBS) (AJUSTEMENT TRÈS SERRÉ, UTILISEZ UN MARTEAU POUR L'INSÉRER)



FIXEZ LE JOINT DE PROTECTION DE FAÎTAGE (PIÈCE 98A) TEL QU'ILLUSTRÉ

ASSEMBLAGE DES PANNEAUX MURAUX ET DES PANNEAUX DU TOIT

LES PANNEAUX DE 2 993 mm DE LONG DOIVENT À PRÉSENT ÊTRE JOINTS AFIN DE FORMER UN SEUL PANNEAU CONTINU, POUR CHAQUE SECTION DE PAROI ET DE TOITURE. LES PROFILÉS EN U DOIVENT ÊTRE RÉDUITS D'UNE LONGUEUR ÉGALE À CELLE DU CHEVAUCHEMENT, COMME ILLUSTRÉ CI-DESSOUS.



CHEVAUCHEZ LES PANNEAUX ET VISSEZ TEL QU'ILLUSTRÉ

POUR DE PLUS AMPLES DÉTAILS, VEUILLEZ CONSULTER LA SECTION SUR L'ASSEMBLAGE DES PANNEAUX DES PRÉSENTES CONSIGNES DE MONTAGE. VEUILLEZ À CE QUE LES TROUS PRÉPERFORÉS SOIENT CORRECTEMENT POSITIONNÉS AVANT DE PROCÉDER À LA JONCTION DES PANNEAUX.

LA LONGUEUR TOTALE DE CHAQUE PANNEAU DOIT ÊTRE ÉGALE À CELLE DU FAÎTAGE (5 953 mm)

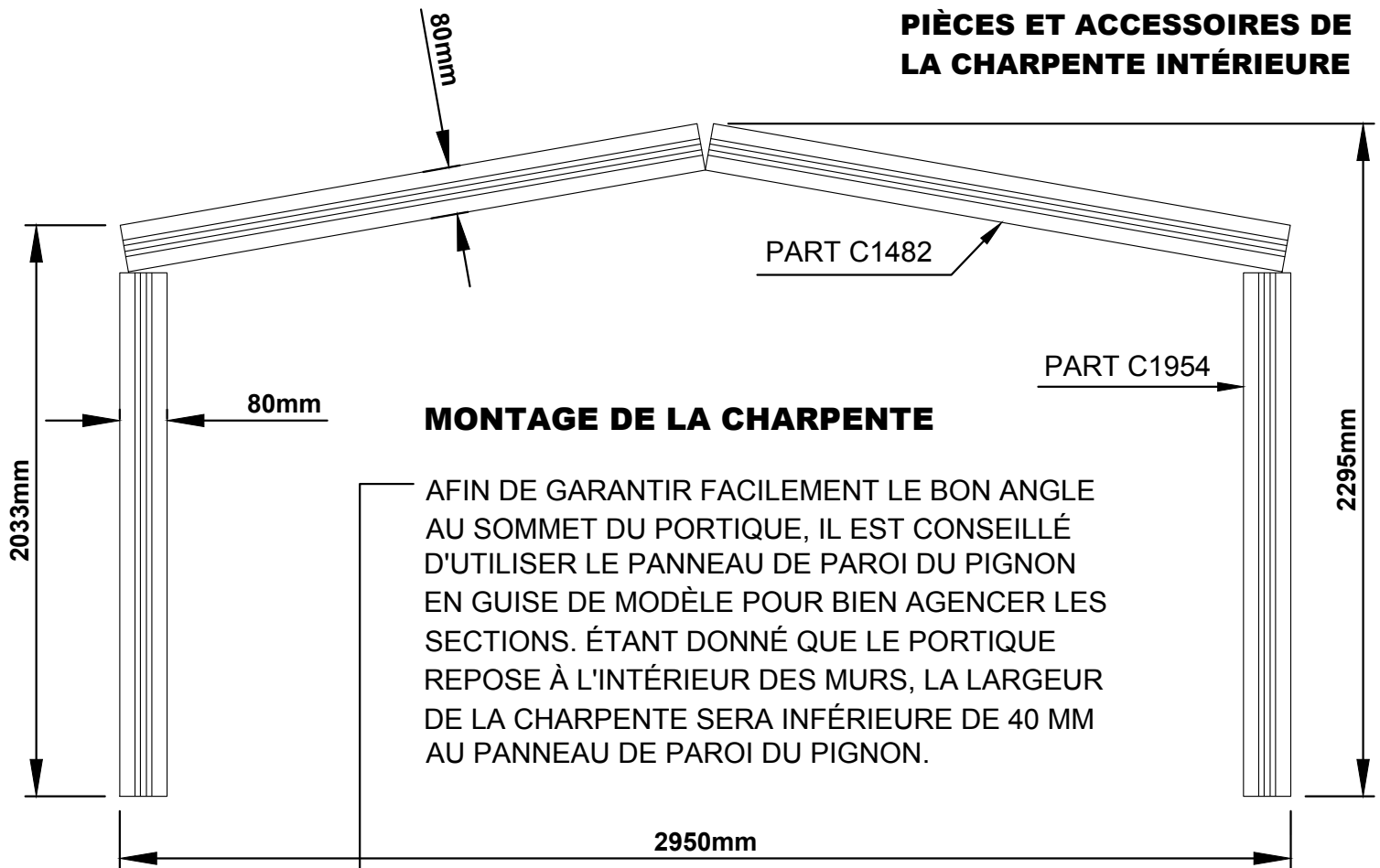
LONGUEUR FAÎTAGE/PANNEAU	= 2993
MOINS SECTION COUPÉE	= 16.5
NOUVELLE LONGUEUR	= 2976.5

JONCTION DES DEUX PANNEAUX : $2\ 976,5 \times 2 = 5\ 953\ \text{mm}$

IL N'EST PAS ESSENTIEL QUE LA LONGUEUR TOTALE SOIT DE 5 953 mm EXACTEMENT ; UNE TOLÉRANCE DE 5 mm EST ACCEPTÉE.

DÉTAILS DE LA CHARPENTE INTÉRIEURE

**VEUILLEZ CONSULTER LA
PAGE 5 POUR LES
PIÈCES ET ACCESSOIRES DE
LA CHARPENTE INTÉRIEURE**



MONTAGE DE LA CHARPENTE

AFIN DE GARANTIR FACILEMENT LE BON ANGLE AU SOMMET DU PORTIQUE, IL EST CONSEILLÉ D'UTILISER LE PANNEAU DE PAROI DU PIGNON EN GUISE DE MODÈLE POUR BIEN AGENCER LES SECTIONS. ÉTANT DONNÉ QUE LE PORTIQUE REPOSE À L'INTÉRIEUR DES MURS, LA LARGEUR DE LA CHARPENTE SERA INFÉRIEURE DE 40 MM AU PANNEAU DE PAROI DU PIGNON.

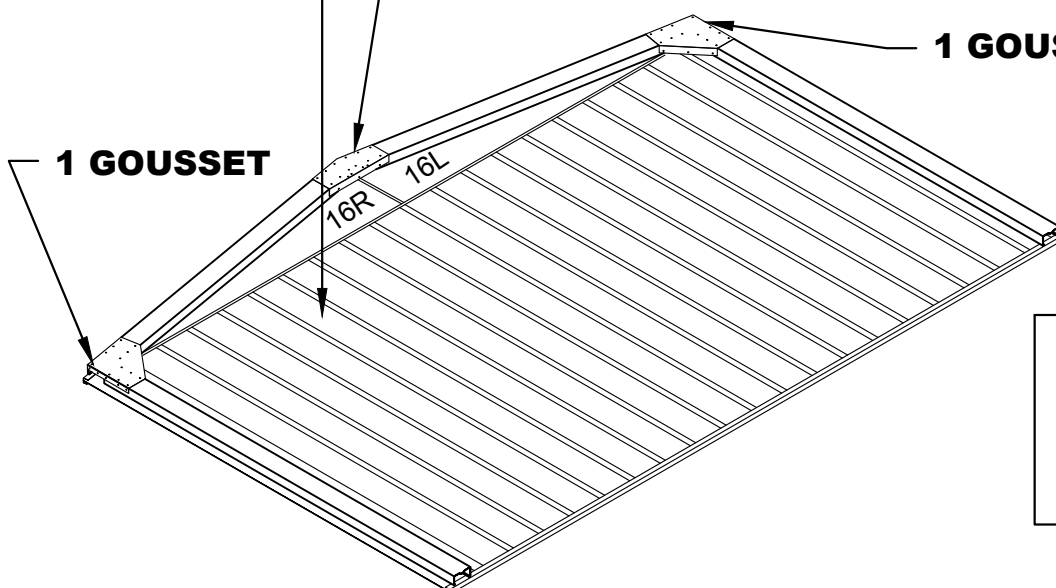
REMARQUE :

POUR AVOIR UNE MEILLEURE IDÉE DE L'ASSEMBLAGE, VEUILLEZ CONSULTER LES PHOTOS AUX PAGES 41 À 48.

2 GOUSSETS DE SOMMET

1 GOUSSET

1 GOUSSET

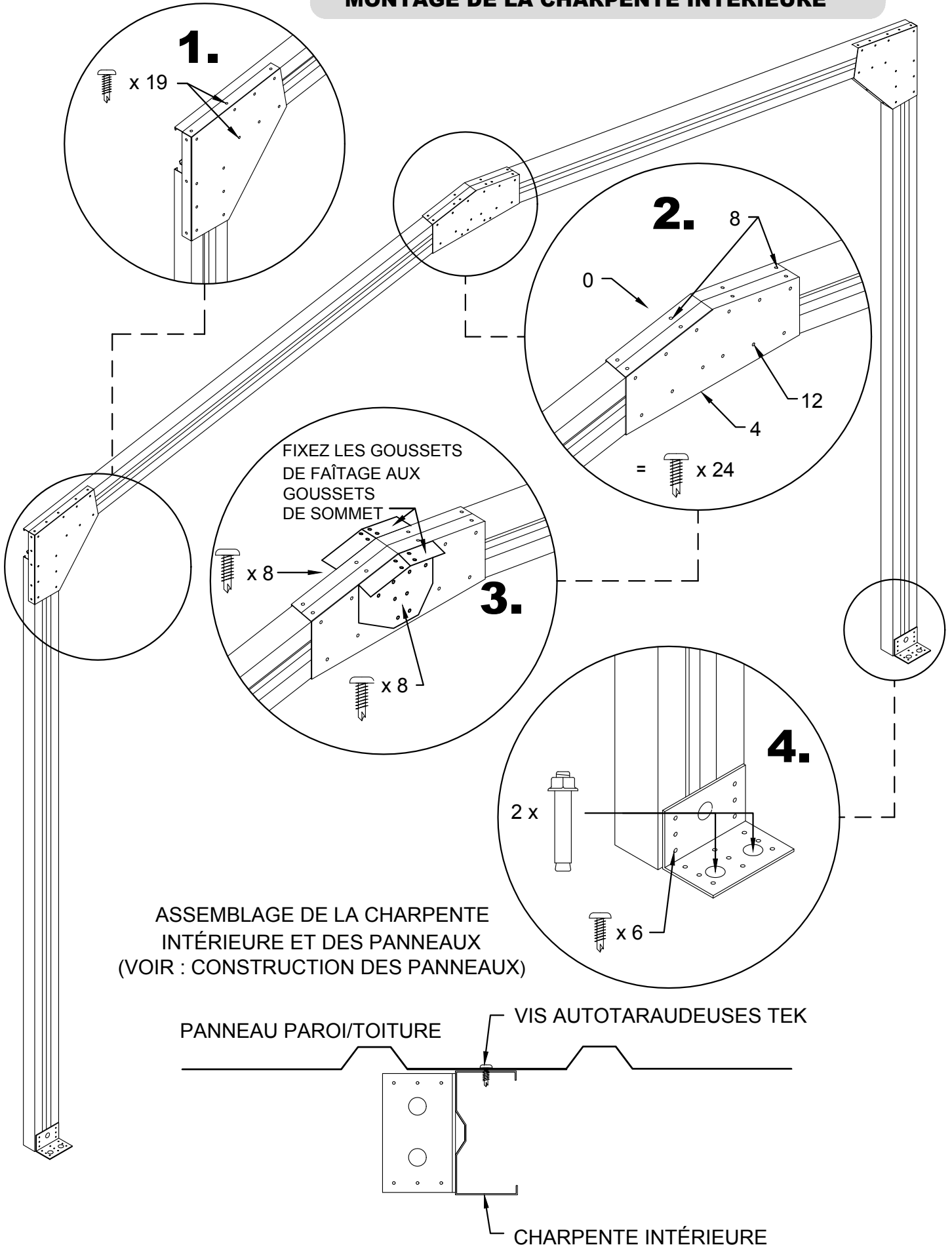


NOTE:

VEUILLEZ CONSULTER LES PAGES SUIVANTES POUR PLUS D'INFORMATIONS.

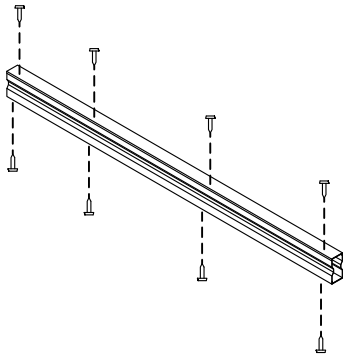
REMARQUE: SI LA DALLE EN BÉTON POSSÈDE UNE FEUILLURE, VOUS DEVEZ RACCOURCIR LE BAS DE LA CHARPENTE D'UNE LONGUEUR ÉGALE À LA PROFONDEUR DE LA FEUILLURE.

MONTAGE DE LA CHARPENTE INTÉRIEURE



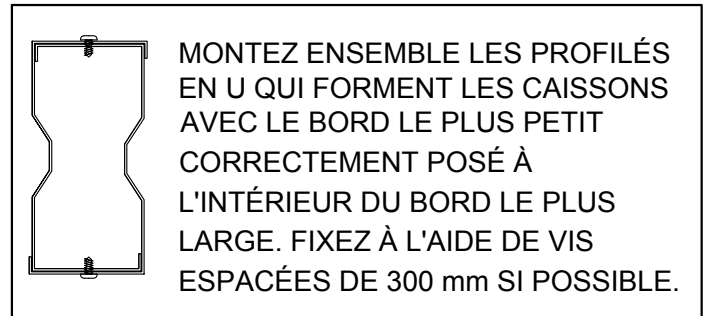
MONTAGE DE LA CHARPENTE DE LA PORTE

(PAGE 1 SUR 2)

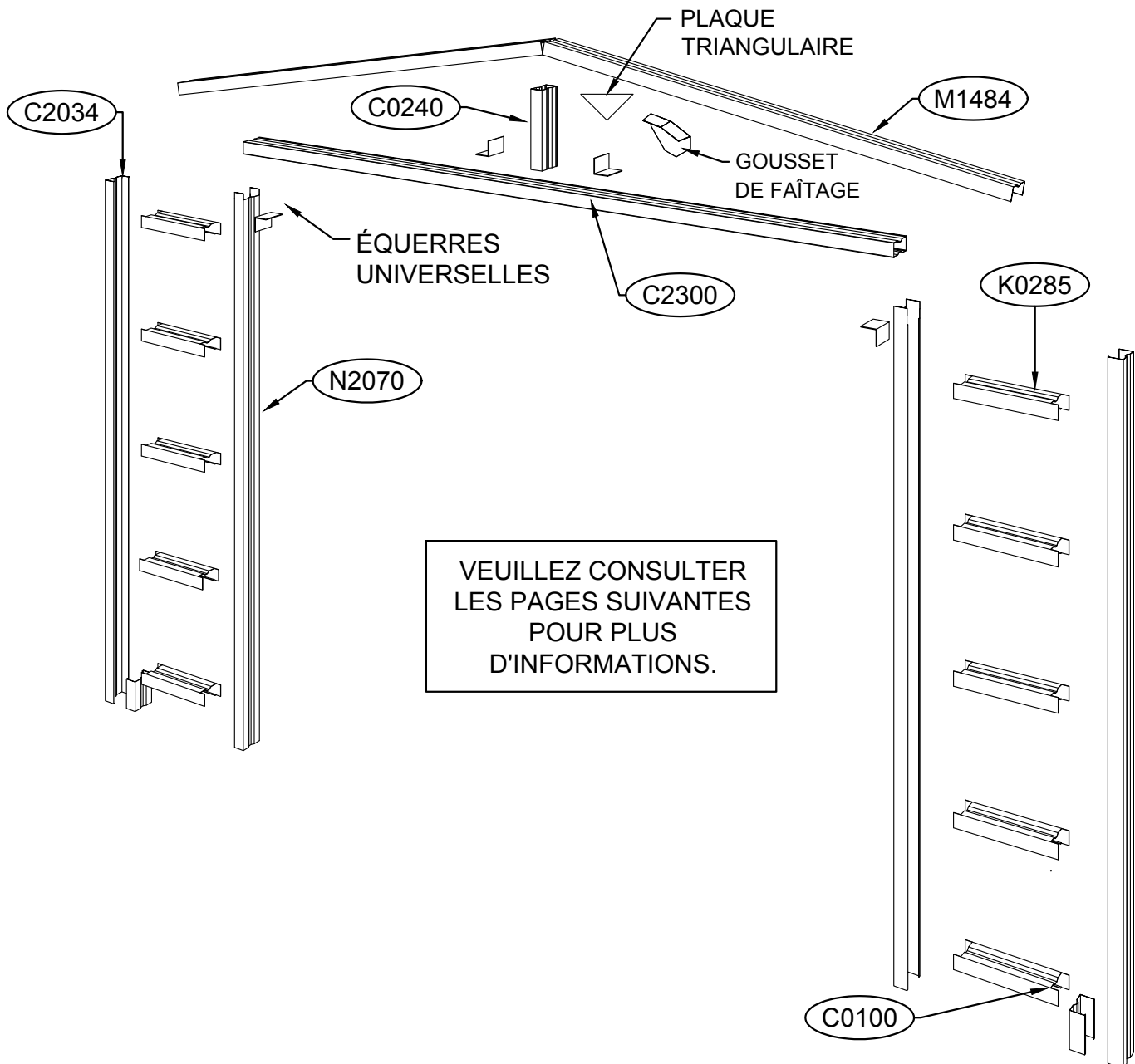


JOIGNEZ LES PIÈCES C2300 ET C0240

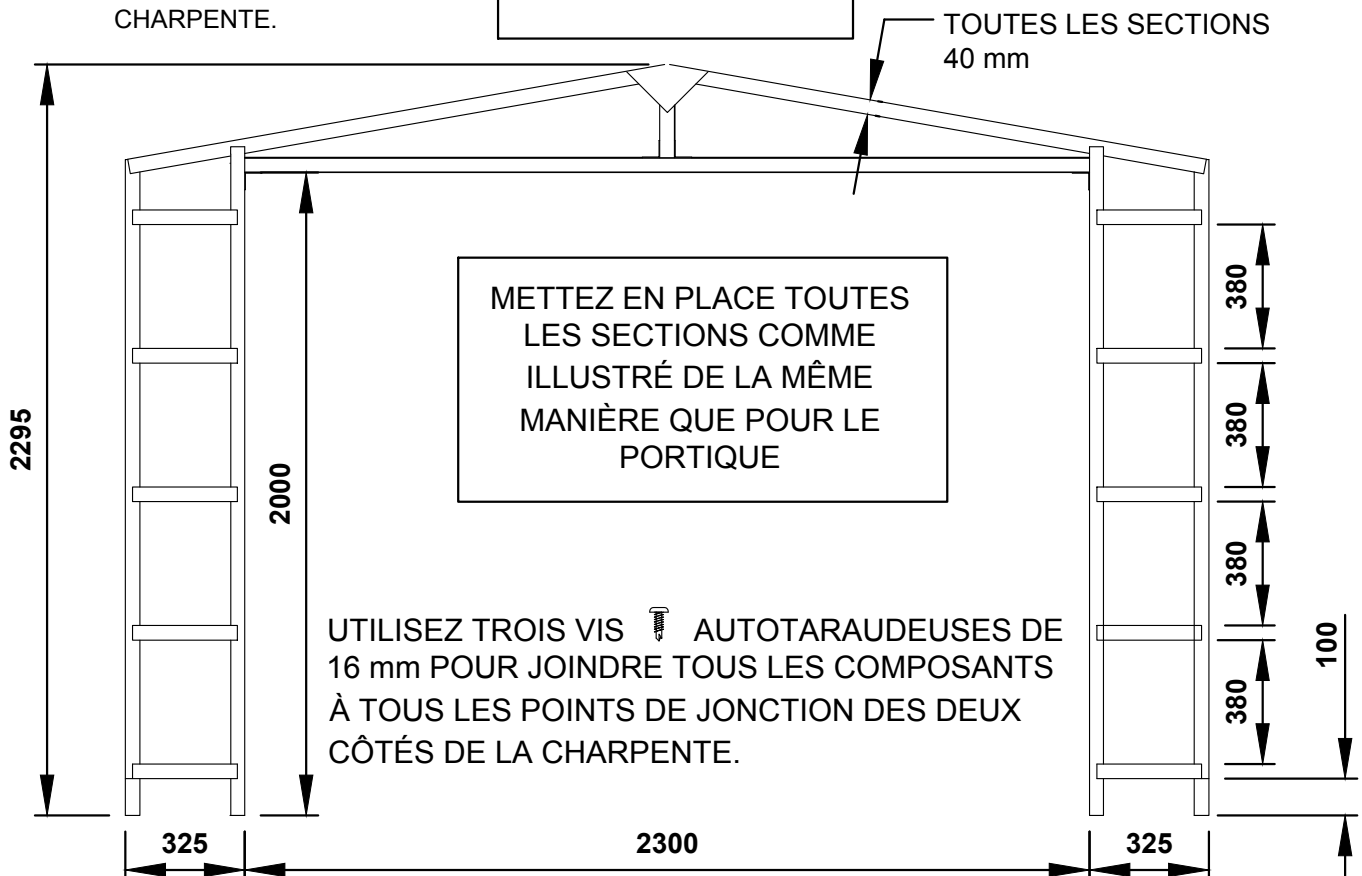
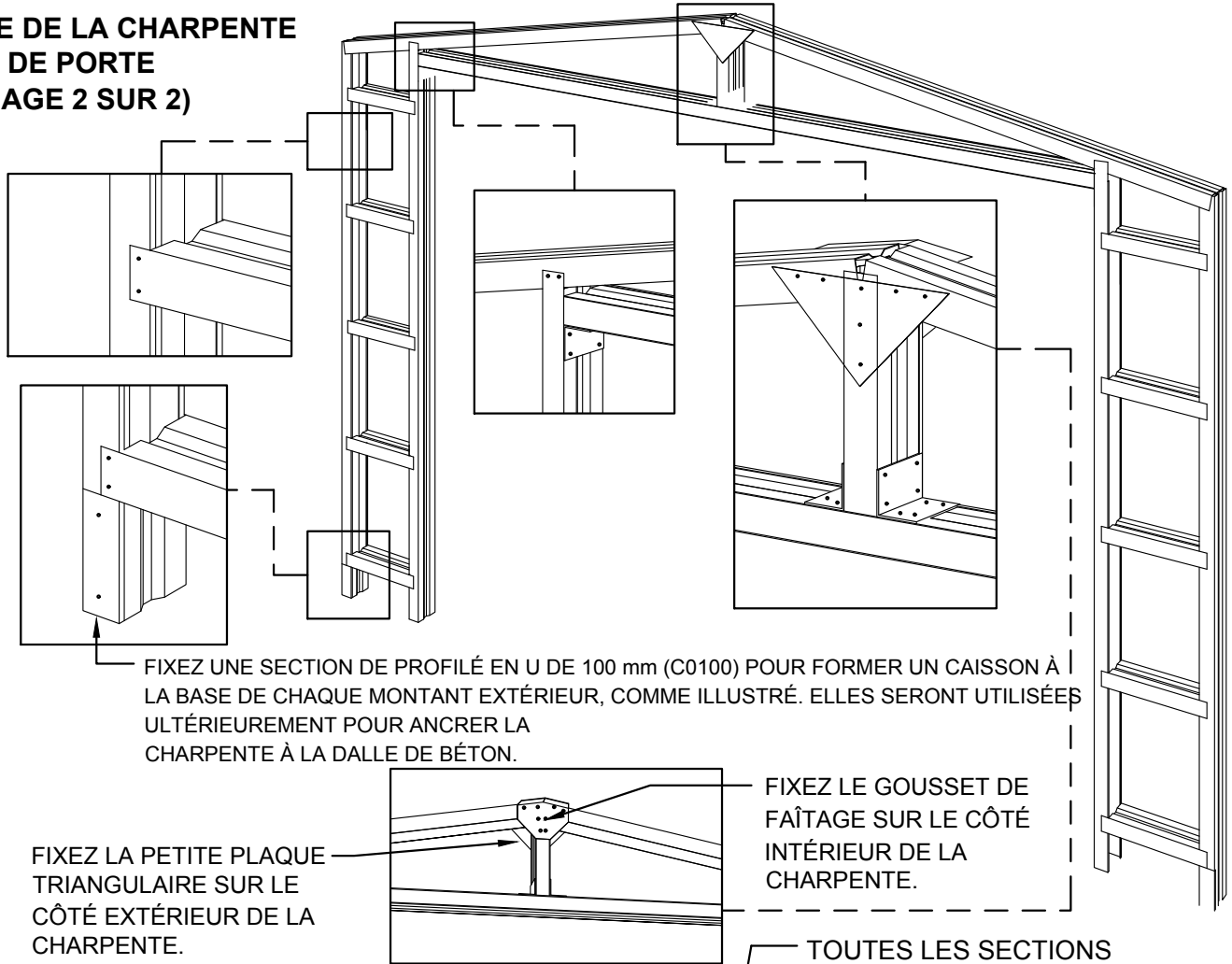
UTILISATION DE VIS TEK AUTOTARAUDEUSES DE 16 mm UNIQUEMENT POUR FORMER DES CAISSONS



VEUILLEZ CONSULTER LA PAGE 5 POUR LES PIÈCES ET ACCESSOIRES DE LA CHARPENTE DE LA PORTE;

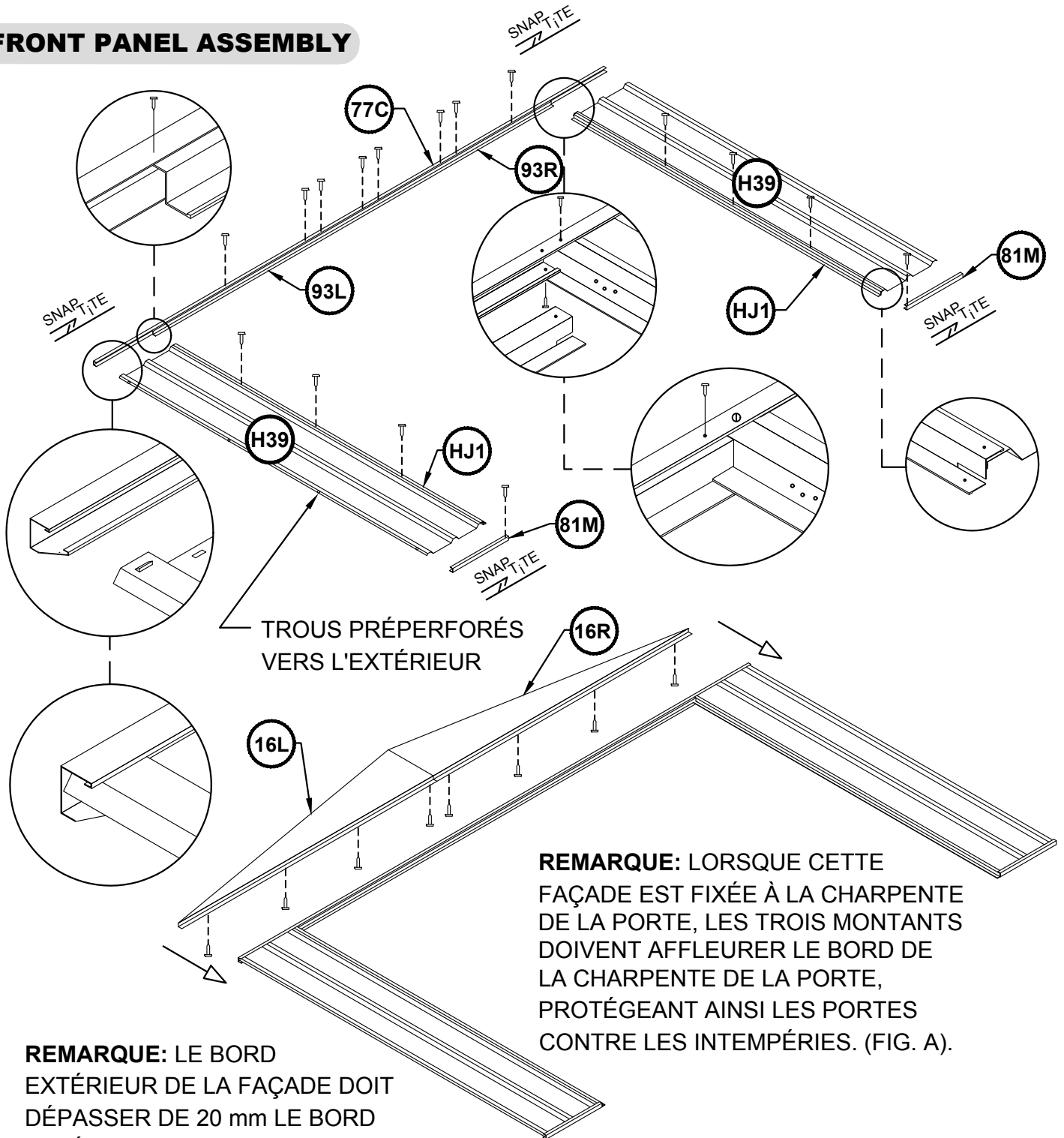


MONTAGE DE LA CHARPENTE DE PORTE (PAGE 2 SUR 2)



REMARQUE: SI LA DALLE EN BÉTON POSSÈDE UNE FEUILLE, VOUS DEVEZ RACCOURCIR LE BAS DE LA CHARPENTE D'UNE LONGUEUR ÉGALE À LA PROFONDEUR DE LA FEUILLE.

FRONT PANEL ASSEMBLY



REMARQUE: LORSQUE CETTE FAÇADE EST FIXÉE À LA CHARPENTE DE LA PORTE, LES TROIS MONTANTS DOIVENT AFFLEURER LE BORD DE LA CHARPENTE DE LA PORTE, PROTÉGEANT AINSI LES PORTES CONTRE LES INTEMPÉRIES. (FIG. A).

REMARQUE: LE BORD EXTÉRIEUR DE LA FAÇADE DOIT DÉPASSER DE 20 mm LE BORD EXTÉRIEUR DE LA CHARPENTE DE LA PORTE, POUR PERMETTRE LA JONCTION DES ANGLES DES PANNEAUX DE PAROI. (FIG. B)

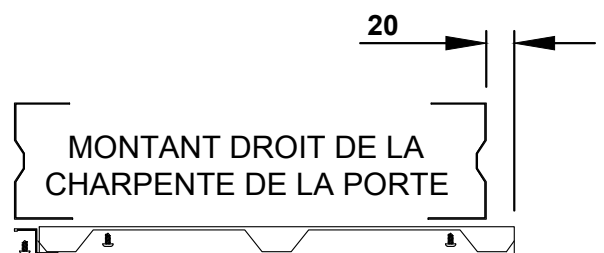
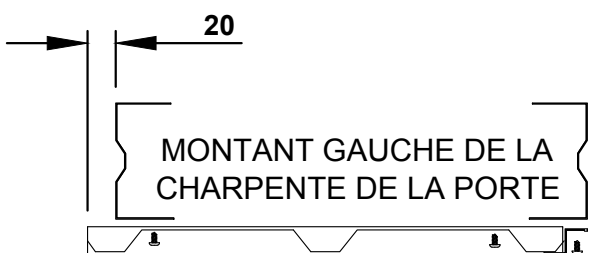


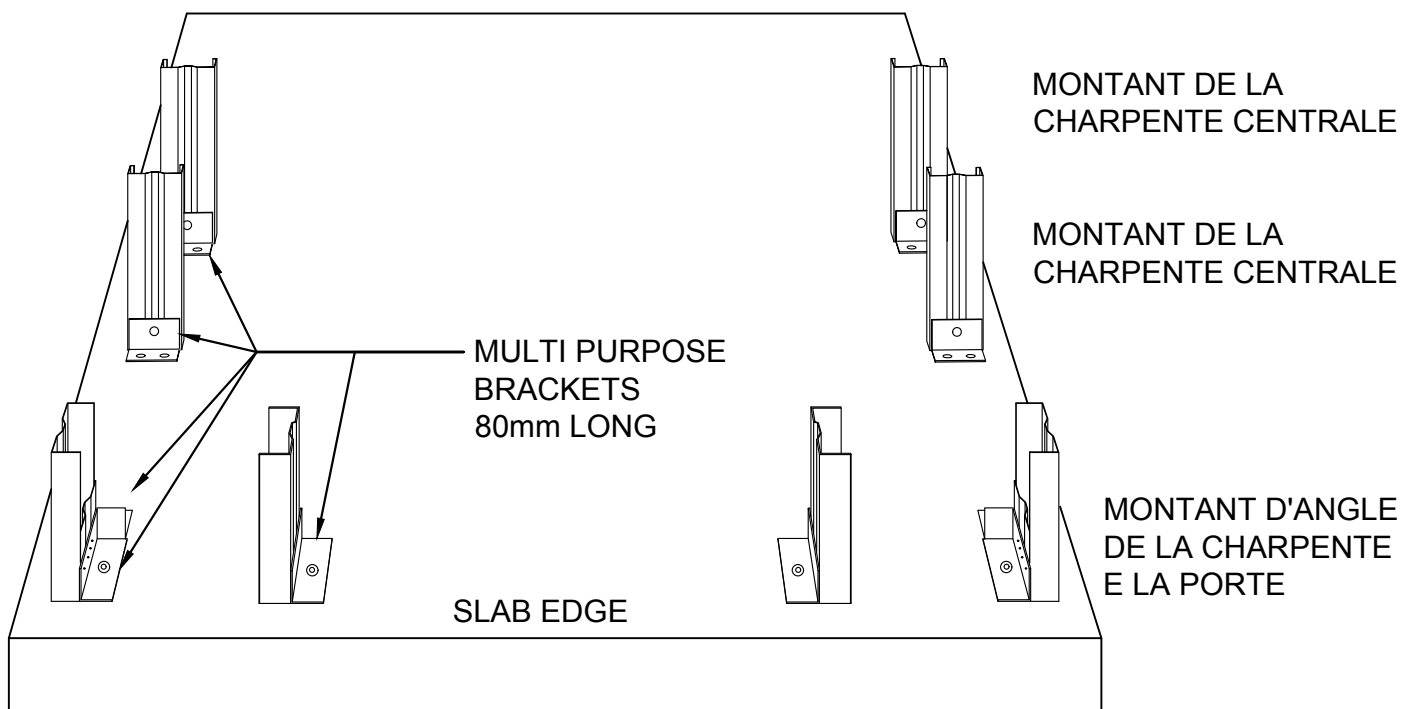
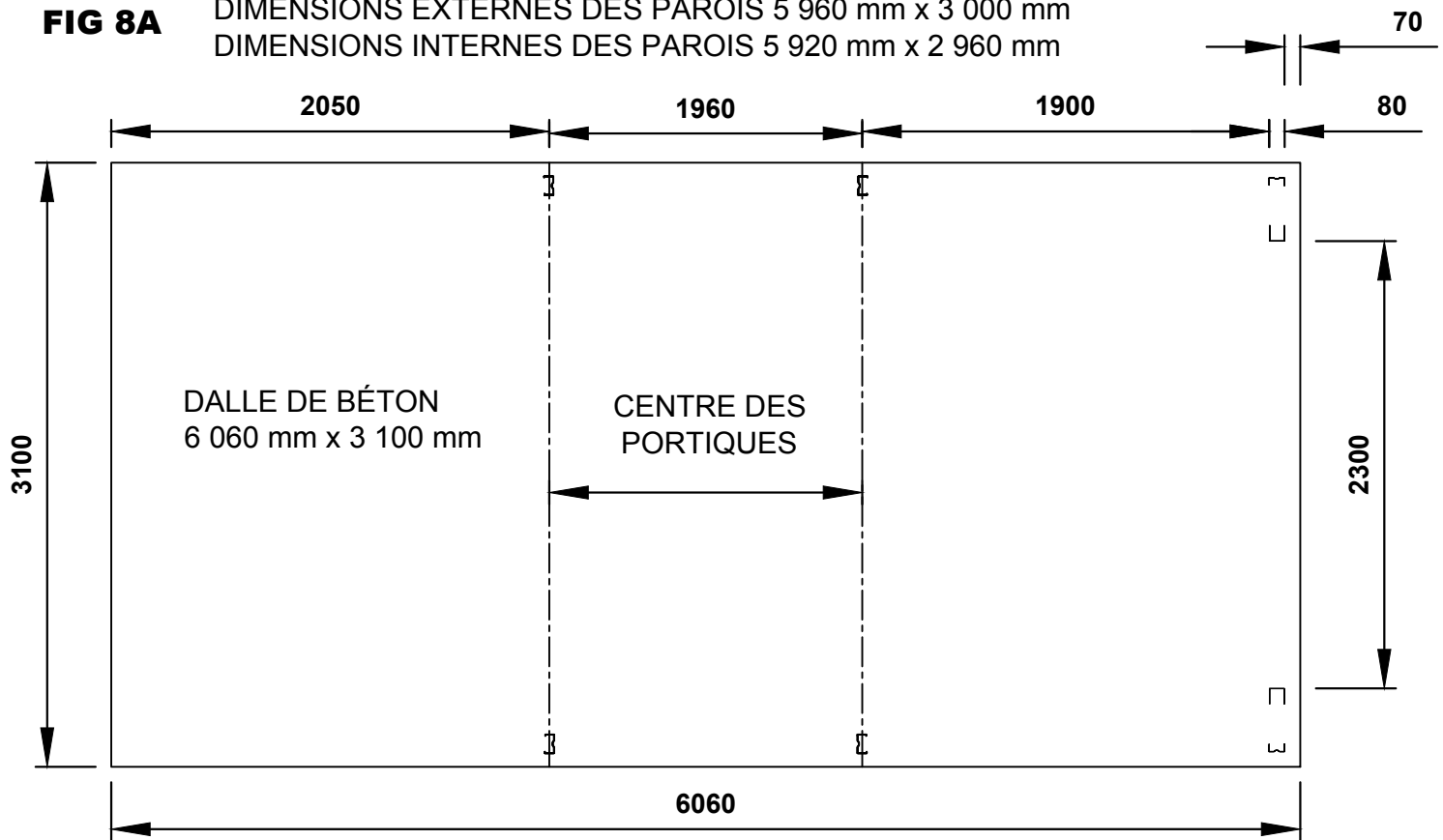
FIG. B

FIG. B

DÉTAILS DE LA POSITION DE LA CHARPENTE CENTRALE ET DE LA PORTE SUR LA DALLE

FIG 8A

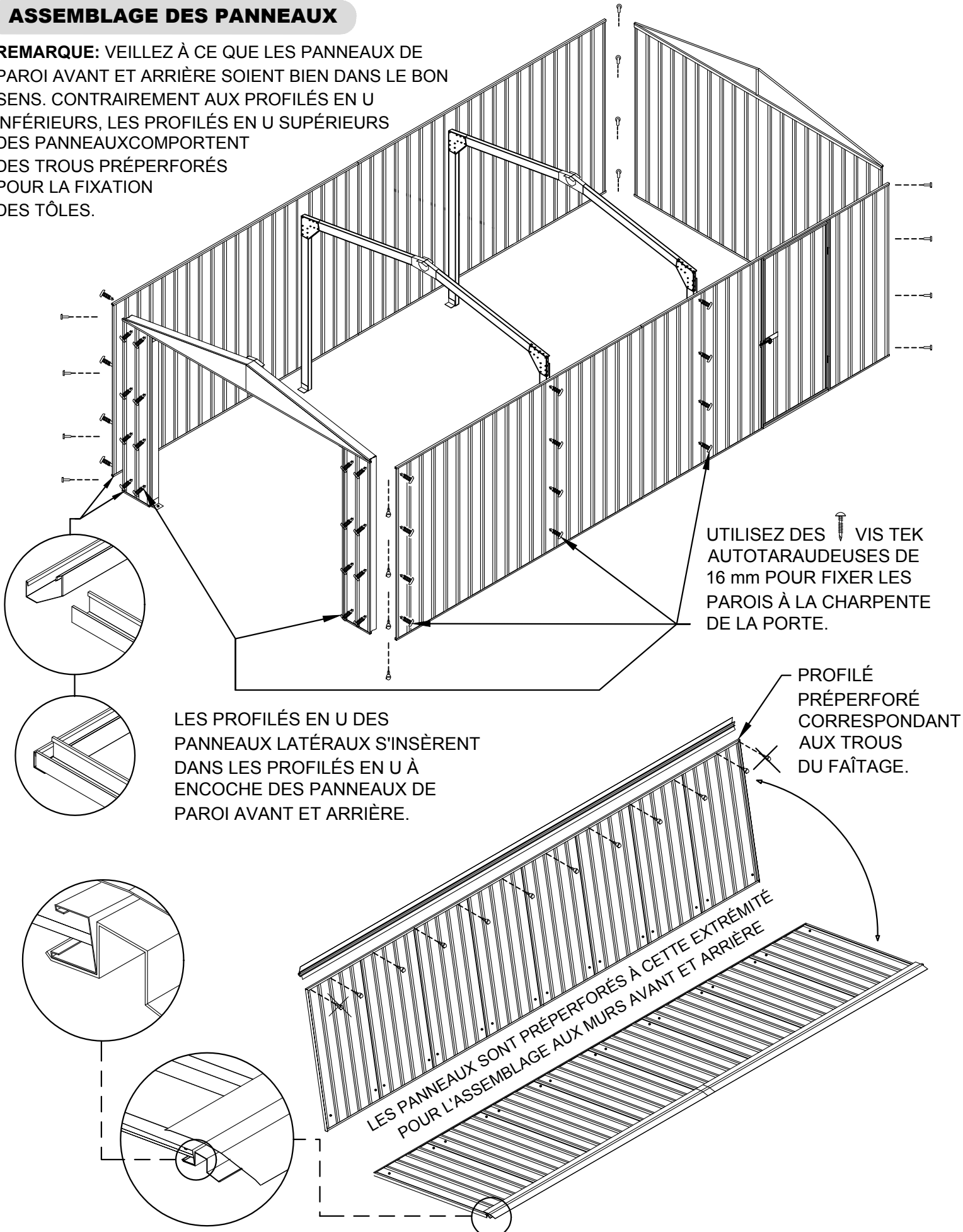
DIMENSIONS DE LA DALLE RECOMMANDÉES - 6 060 mm x 3 100 mm
 DIMENSIONS EXTERNES DES PAROIS 5 960 mm x 3 000 mm
 DIMENSIONS INTERNES DES PAROIS 5 920 mm x 2 960 mm



- FIXEZ LES ÉQUERRES UNIVERSELLES SUR LES MONTANTS À L'AIDE DE VIS AUTOTARAUDEUSES
- METTEZ LES CHARPENTES EN PLACE, MARQUEZ L'EMPLACEMENT DES TROUS SUR LA DALLE ET PERCEZ AVEC UN FORET DE MAÇONNERIE DE 10 mm
- FIXEZ LES CHARPENTES SUR LA DALLE AVEC DES CHEVILLES DYNABOLT

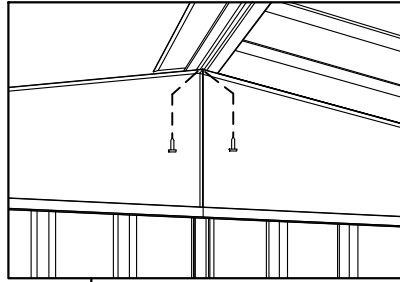
ASSEMBLAGE DES PANNEAUX

REMARQUE: VEILLEZ À CE QUE LES PANNEAUX DE PAROI AVANT ET ARRIÈRE SOIENT BIEN DANS LE BON SENS. CONTRAIREMENT AUX PROFILÉS EN U INFÉRIEURS, LES PROFILÉS EN U SUPÉRIEURS DES PANNEAUX COMPORTENT DES TROUS PRÉPERFORÉS POUR LA FIXATION DES TÔLES.



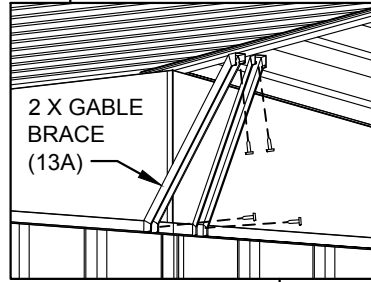
ASSEMBLAGE DU TOIT

VUE INTÉRIEURE



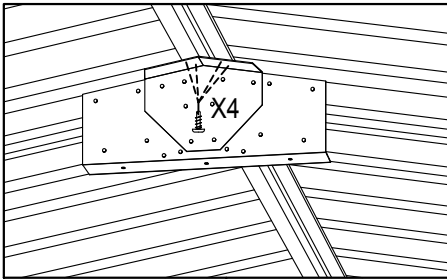
FIXEZ LE FAÎTAGE AU PIGNON AVEC DEUX VIS DE CHAQUE CÔTÉ. ENSUITE, FIXEZ CHAQUE EXTRÉMITÉ DE CHAQUE PANNEAU DE TOIT AVEC UNE SEULE VIS DANS CHAQUE COIN POUR LE MOMENT.

VUE INTÉRIEURE

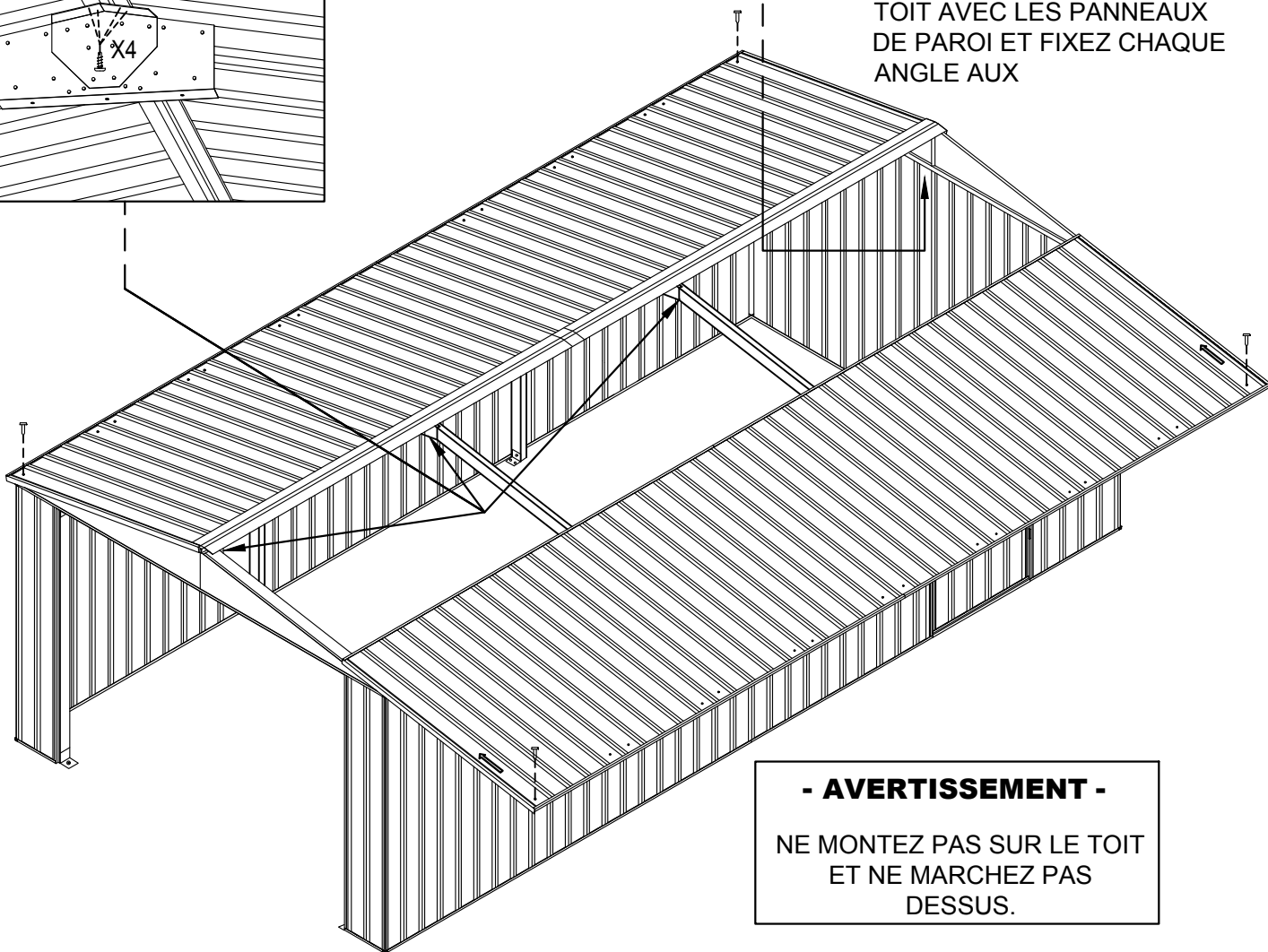


UNE FOIS LES PANNEAUX DE TOIT FIXÉS, MONTEZ LES DEUX CONTREVENTS (13A) ENTRE LE PROFILÉ EN U SUPÉRIEUR DE LA PAROI ET LA PARTIE INFÉRIEURE DU FAÎTAGE AVEC UN ANGLE DE 45 DEGRÉS, COMME ILLUSTRÉ, SUR LES DEUX PAROIS DE PIGNON.

FIXEZ CHAQUE FAÎTAGE À CHAQUE GOUSSET DE FAÎTAGE AVEC 4 VIS TEK AUTOTARAUDEUSES DE 16 mm.



ALIGNER LES PANNEAUX DE TOIT AVEC LES PANNEAUX DE PAROI ET FIXEZ CHAQUE ANGLE AUX

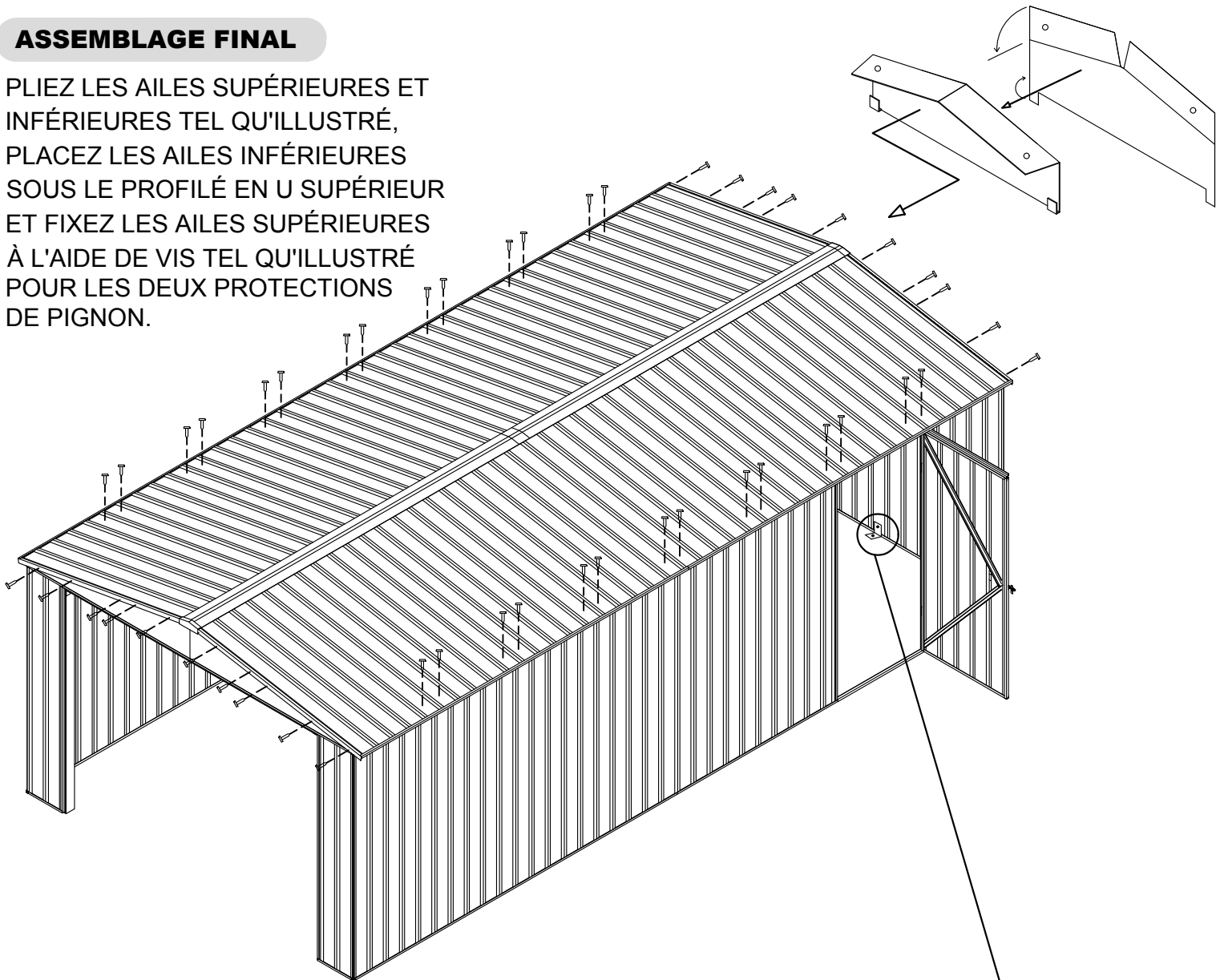


- AVERTISSEMENT -

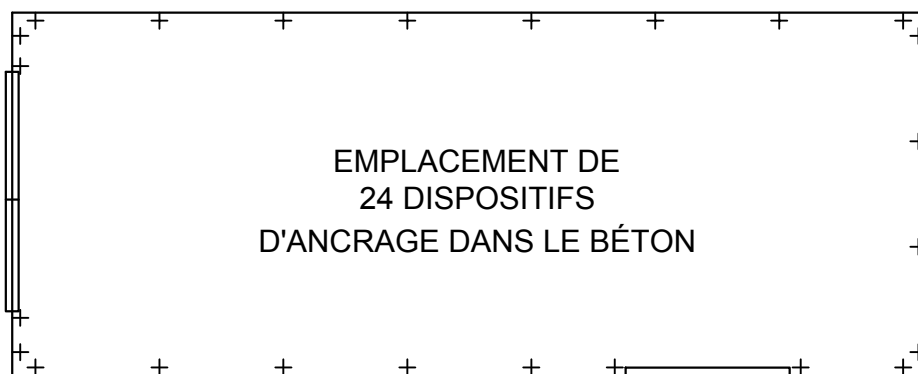
NE MONTEZ PAS SUR LE TOIT
ET NE MARCHEZ PAS
DESSUS.

ASSEMBLAGE FINAL

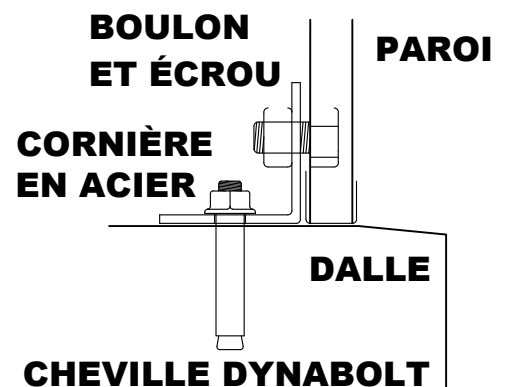
PLIEZ LES AILES SUPÉRIEURES ET INFÉRIEURES TEL QU'ILLUSTRÉ, PLACEZ LES AILES INFÉRIEURES SOUS LE PROFILÉ EN U SUPÉRIEUR ET FIXEZ LES AILES SUPÉRIEURES À L'AIDE DE VIS TEL QU'ILLUSTRÉ POUR LES DEUX PROTECTIONS DE PIGNON.



ANCRAGE DE L'ABRI

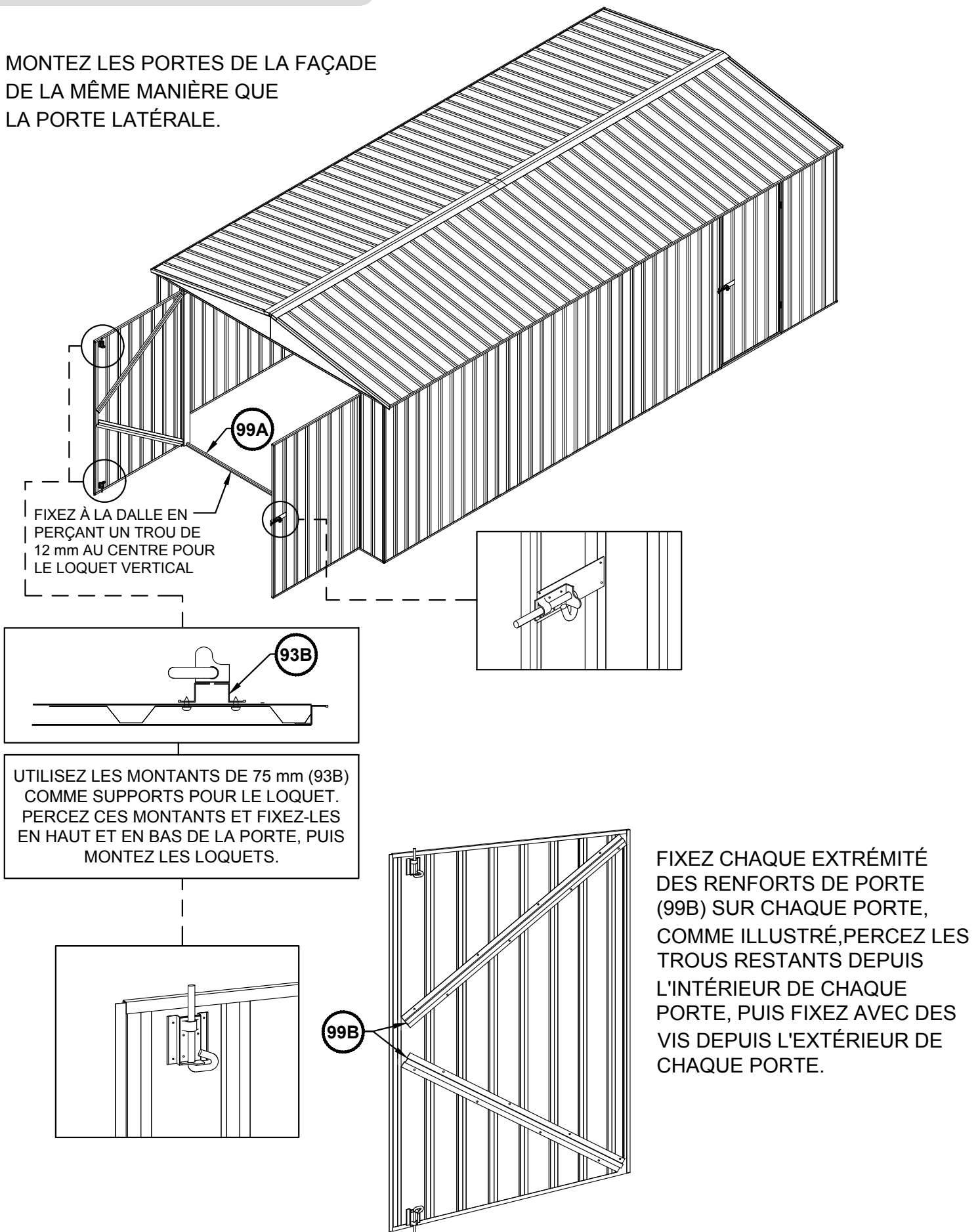


- CHAQUE DISPOSITIF D'ANCRAGE CONSISTE EN UN ÉCROU, UN BOULON, UNE CHEVILLE ET UNE CORNIÈRE EN ACIER
- PERCEZ UN TROU DE 10 MM DANS LA PAROI
- PERCEZ UN TROU DE 120 MM DANS LA DALLE DE BÉTON



INSTALLATION DES PORTES

MONTEZ LES PORTES DE LA FAÇADE DE LA MÊME MANIÈRE QUE LA PORTE LATÉRALE.

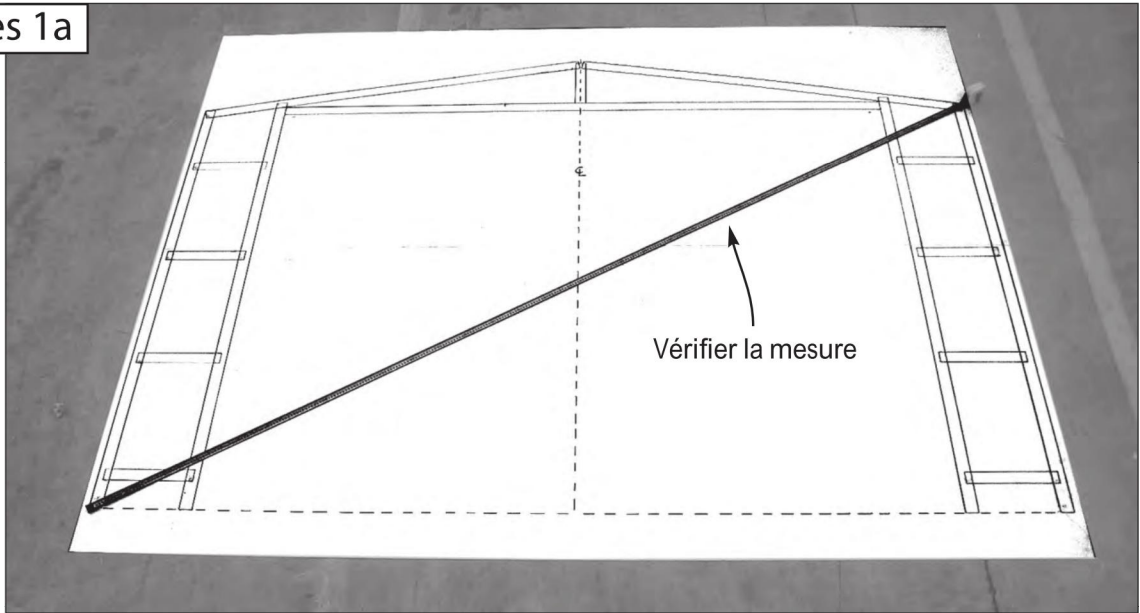




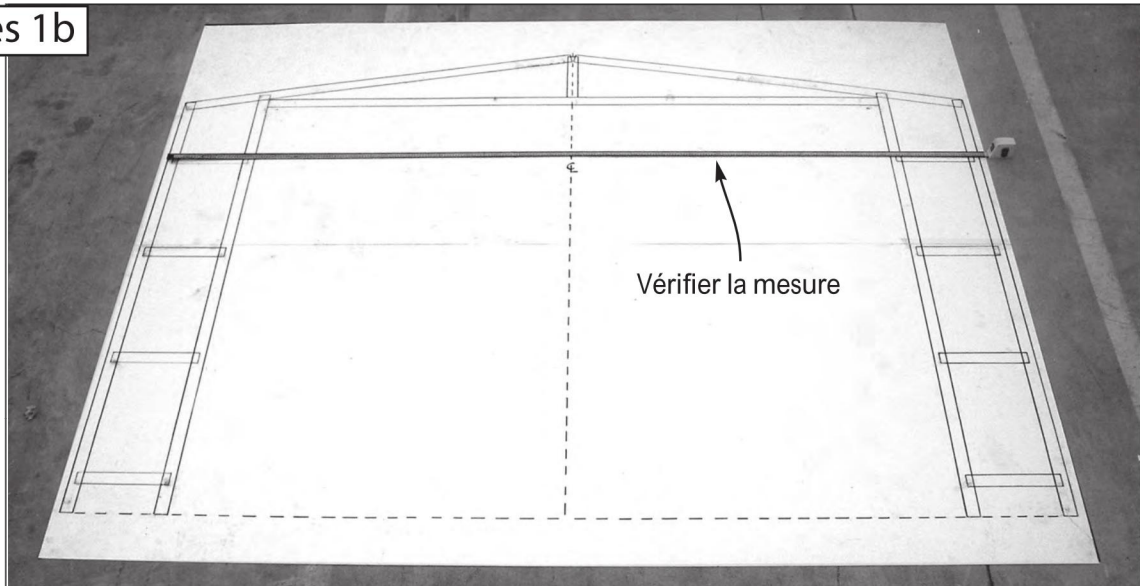
ABRI DE JARDIN HIGHLANDER ABSCO : CHARPENTE DE LA PORTE PHOTOS D'ILLUSTRATION DU MONTAGE

- | | |
|----------------------------------|---|
| ÉTAPES 1A, B, C: | Dessinez la forme sur le béton (voir p 22). |
| ÉTAPES 2: | Familiarisez-vous avec le positionnement des composants. |
| ÉTAPES 3A, B, C: | Joignez C0100 à C2034. |
| ÉTAPES 4A, B: | Joignez C2034 à M1484. |
| ÉTAPES 5A, B, C, D, E, F: | Joignez K0285 à C2034 et N2070. |
| ÉTAPES 6A, B, C: | fixez les équerres universelles. |
| ÉTAPES 7A, B, C, D, E: | assemblez les sections C0240 et C2300. |
| ÉTAPES 8A, B, C, D, E: | assemblez toutes les sections. |
| ÉTAPES 9A, B: | retournez la charpente et répétez les étapes 4 à 8. |
| ÉTAPES 10: | charpente de la porte assemblée. |

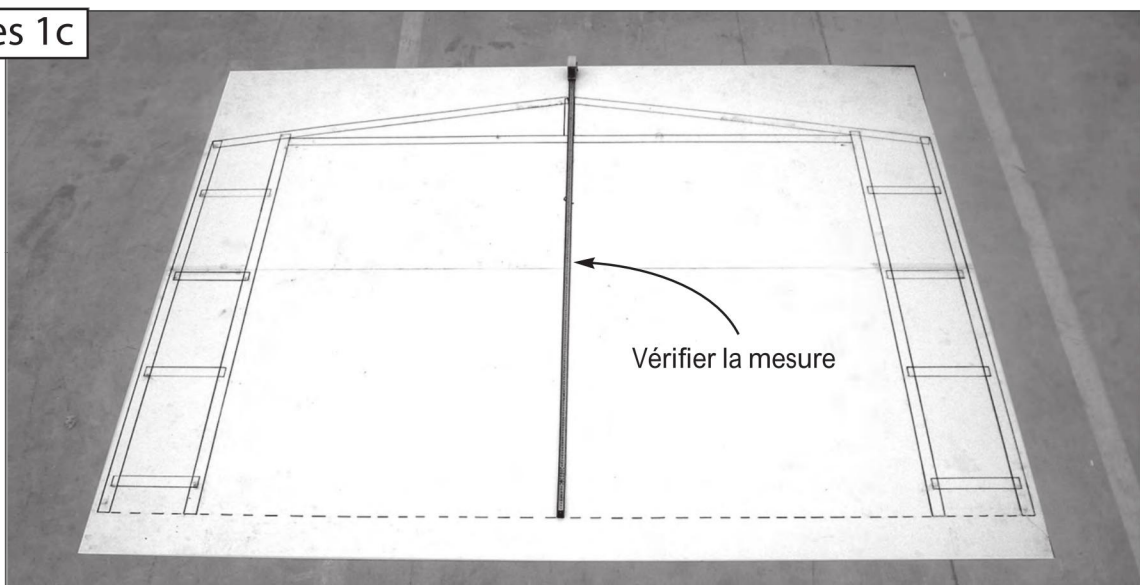
Étapes 1a



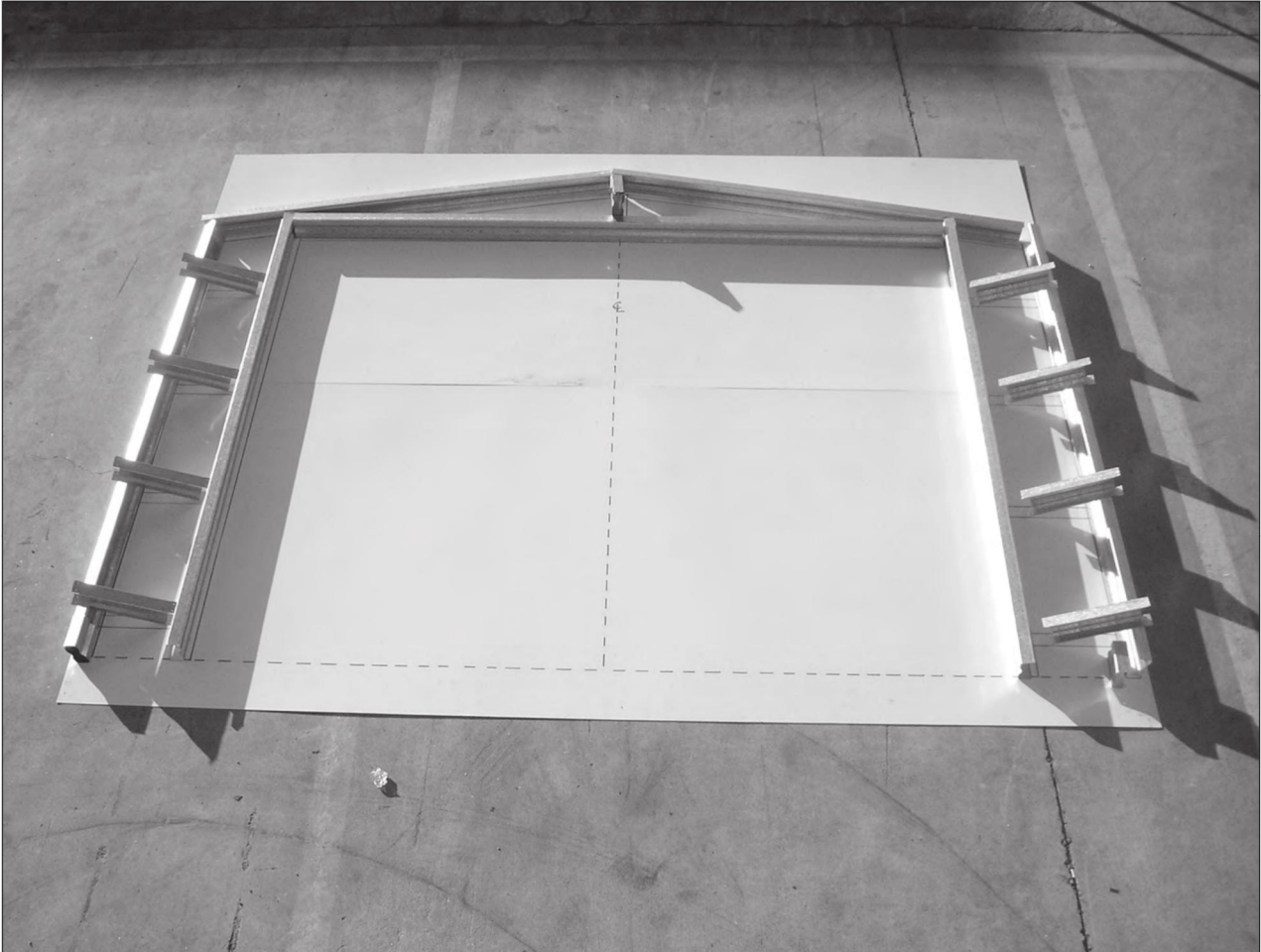
Étapes 1b



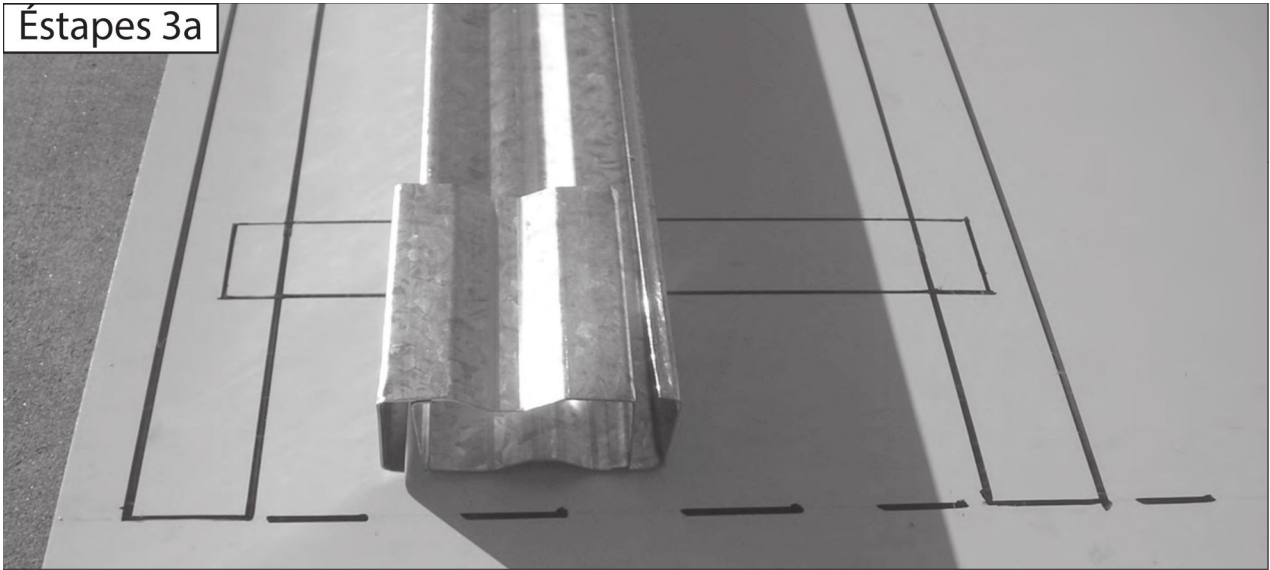
Étapes 1c



Étapes 2



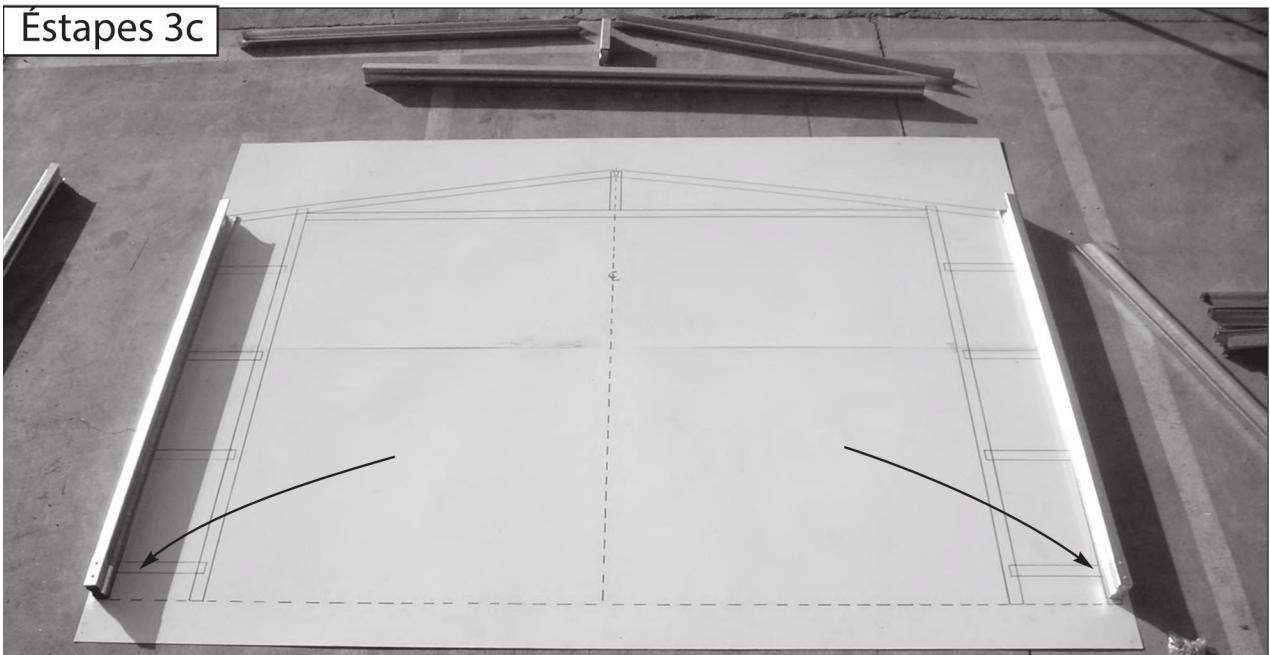
Étapes 3a



Étapes 3b



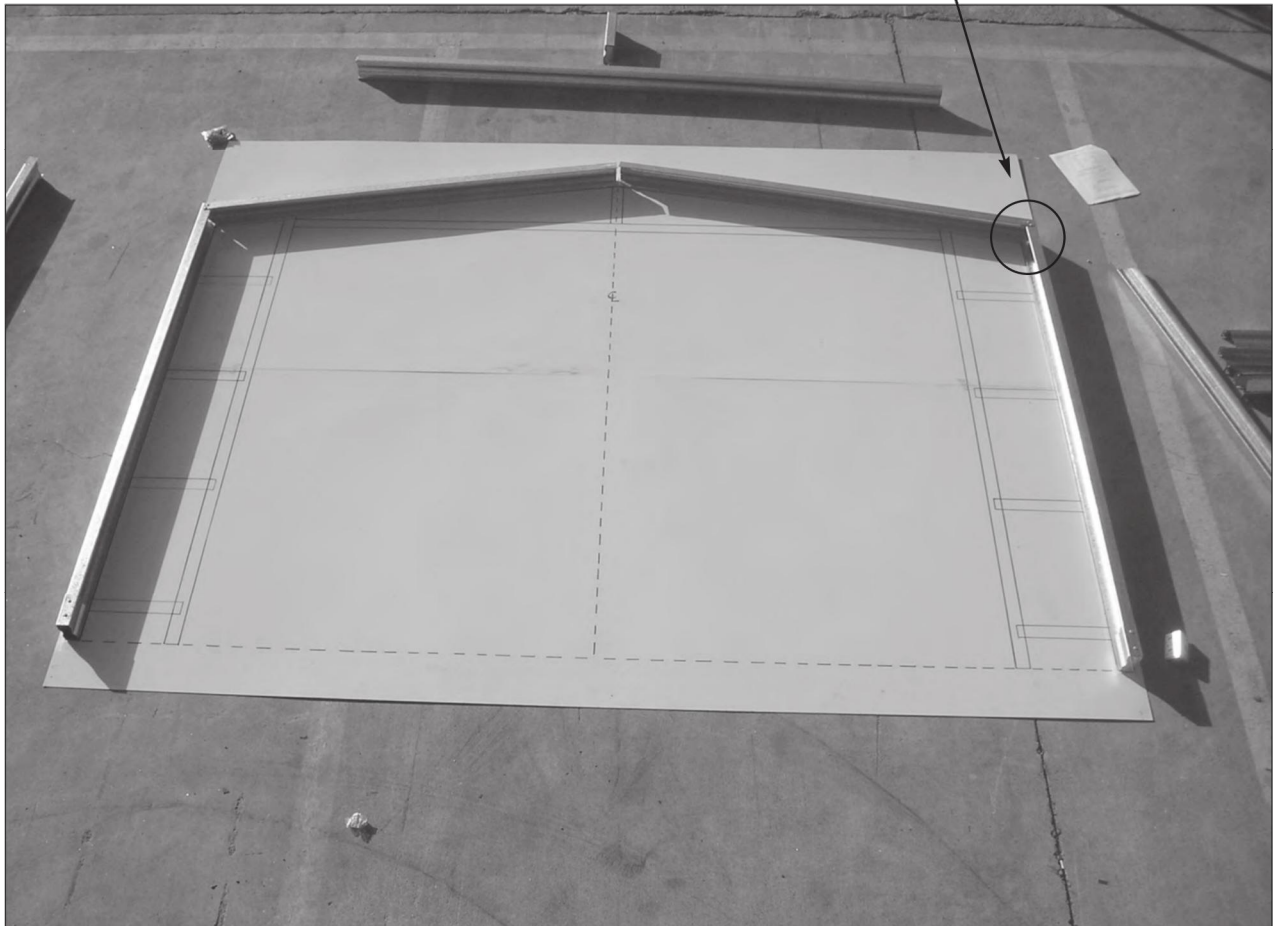
Étapes 3c



Étapes 4a



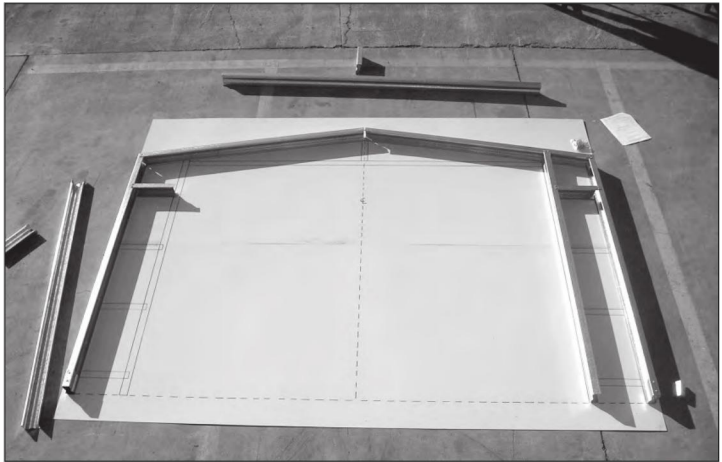
Étapes 4b



Étapes 5a



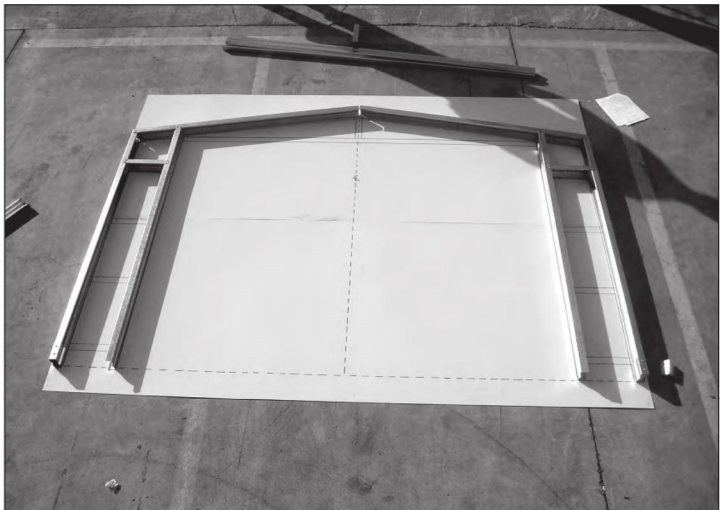
Étapes 5b



Étapes 5c



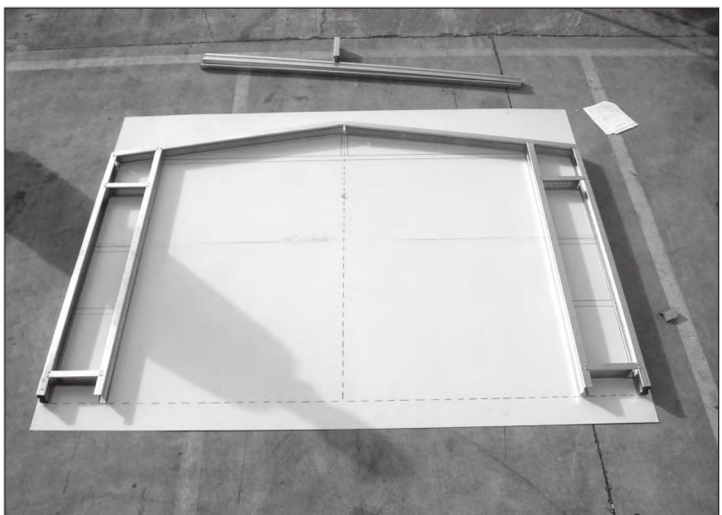
Étapes 5d



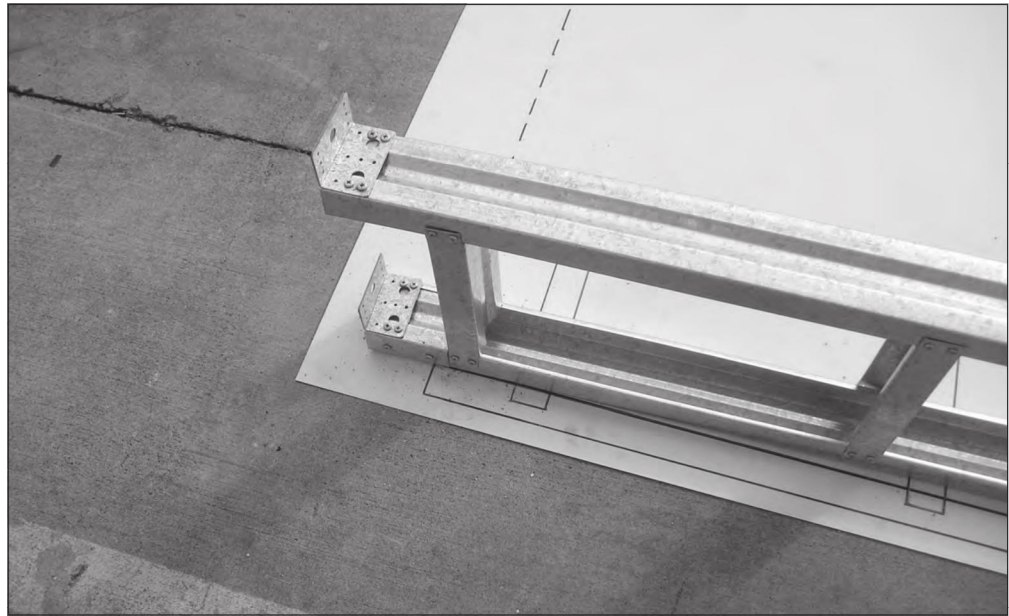
Étapes 5e



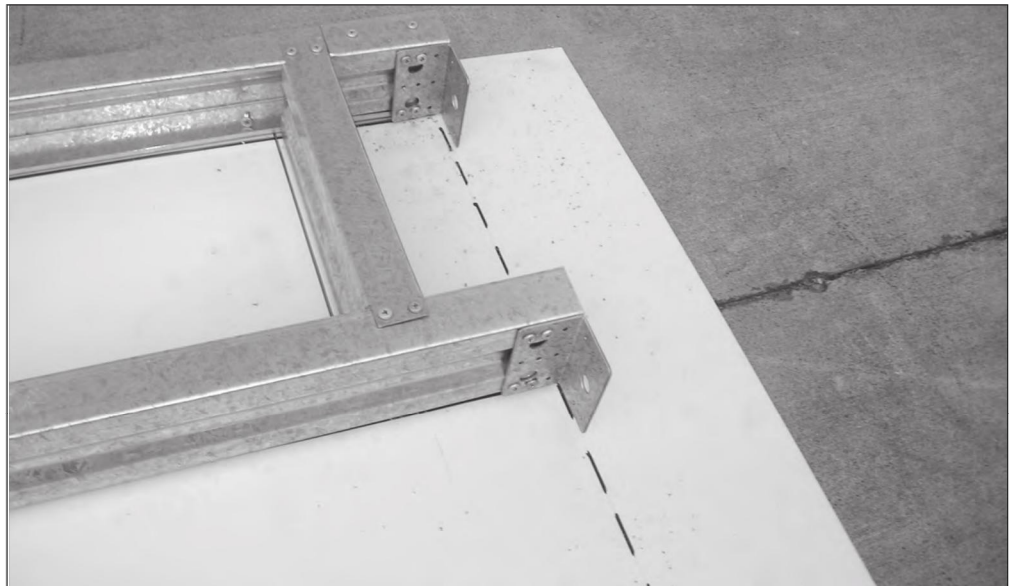
Étapes 5f



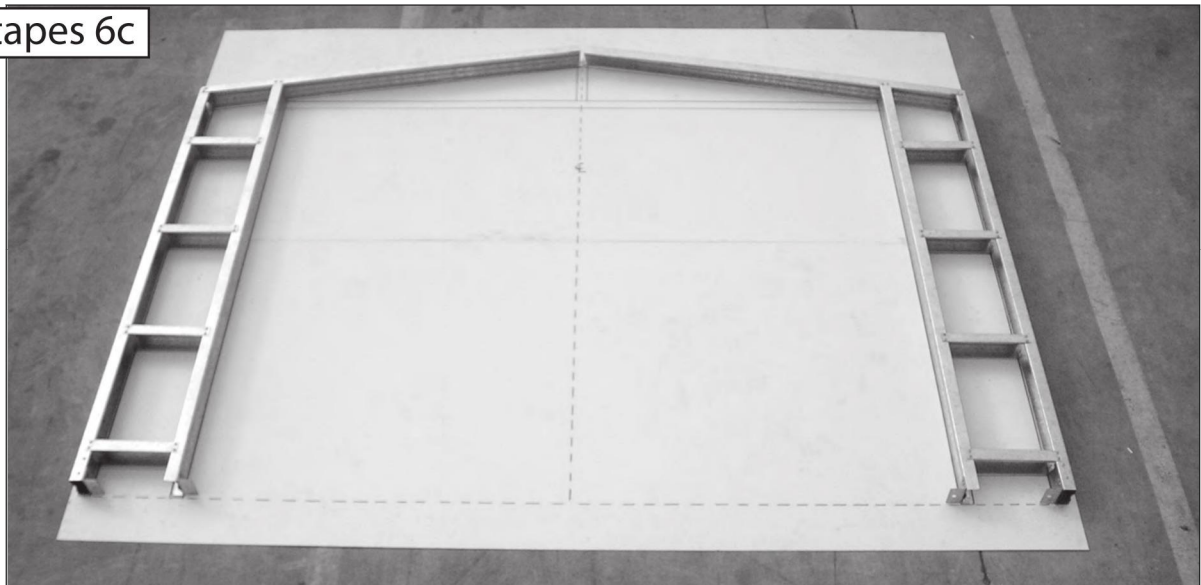
Étapes 6a



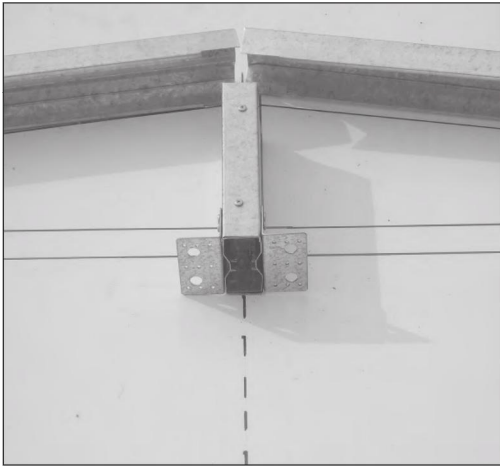
Étapes 6b



Étapes 6c



Étapes 7a



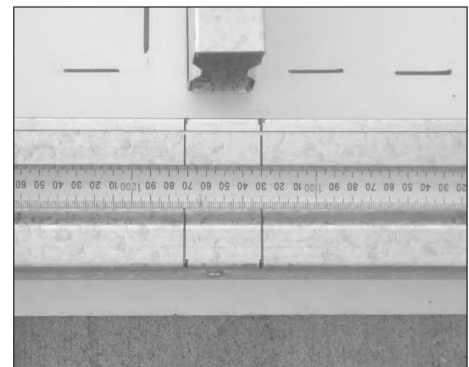
Étapes 7b



Étapes 7c



Étapes 7d



Étapes 7e



Étapes 8a



Étapes 8b



Étapes 8c



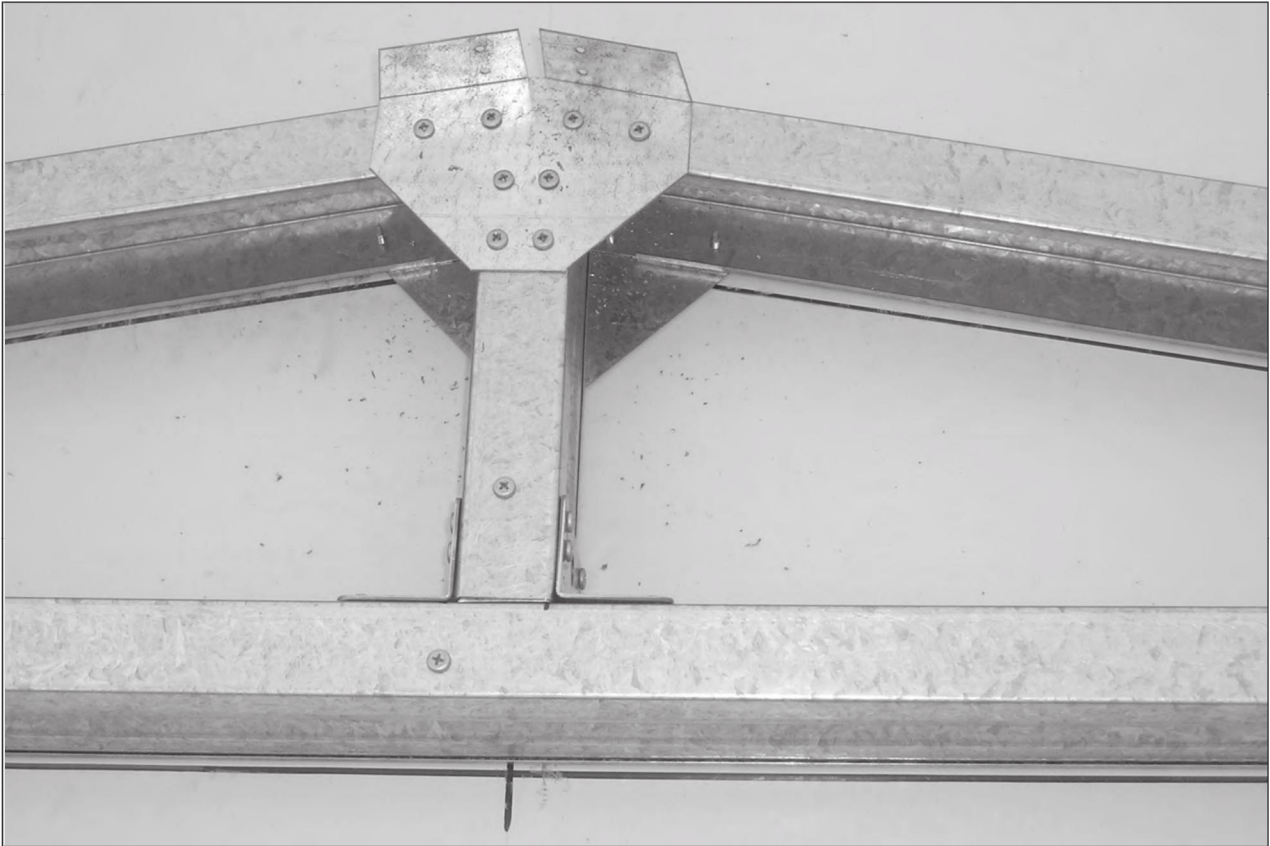
Étapes 8d



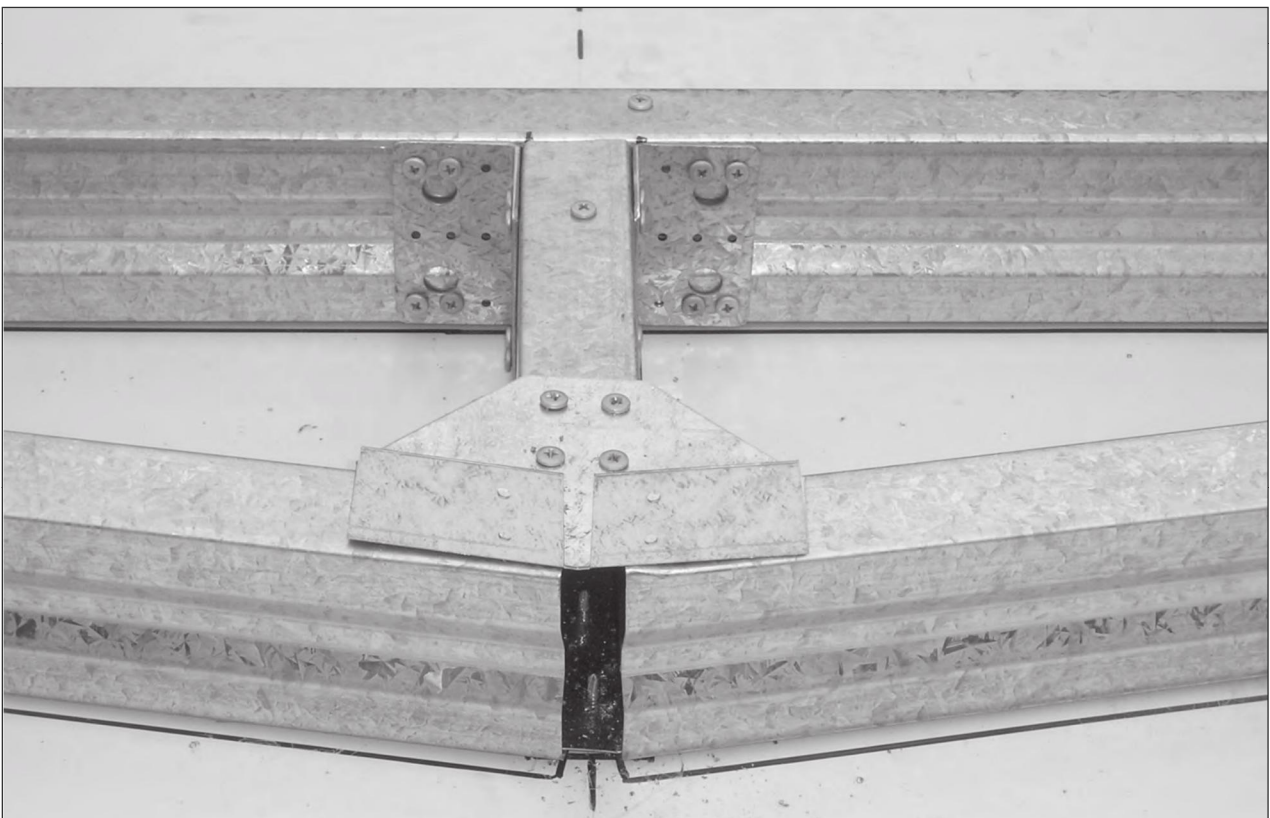
Étapes 8e



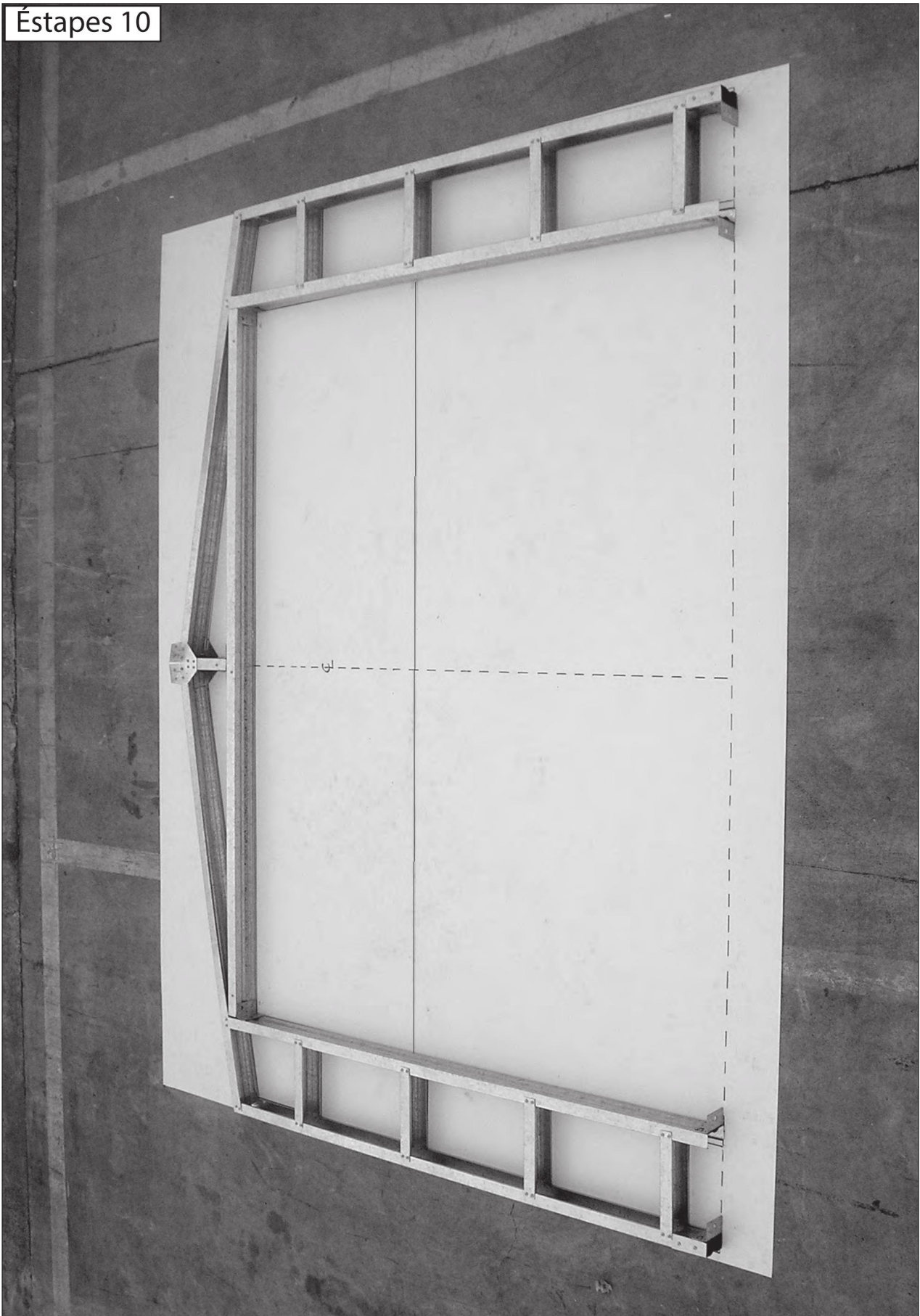
Étapes 9a



Étapes 9b



Étapes 10

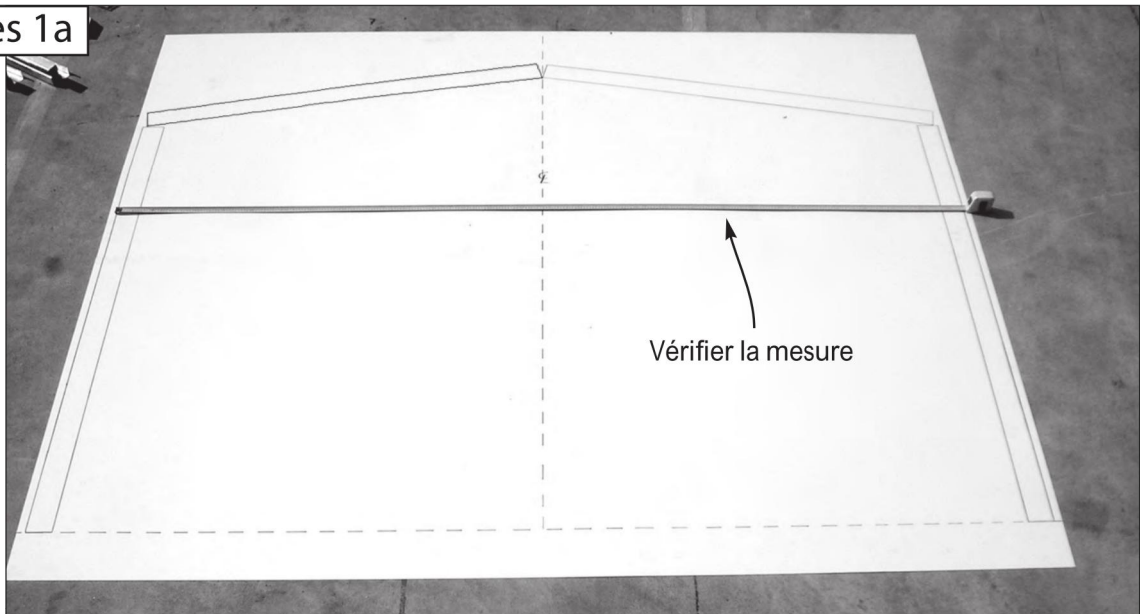




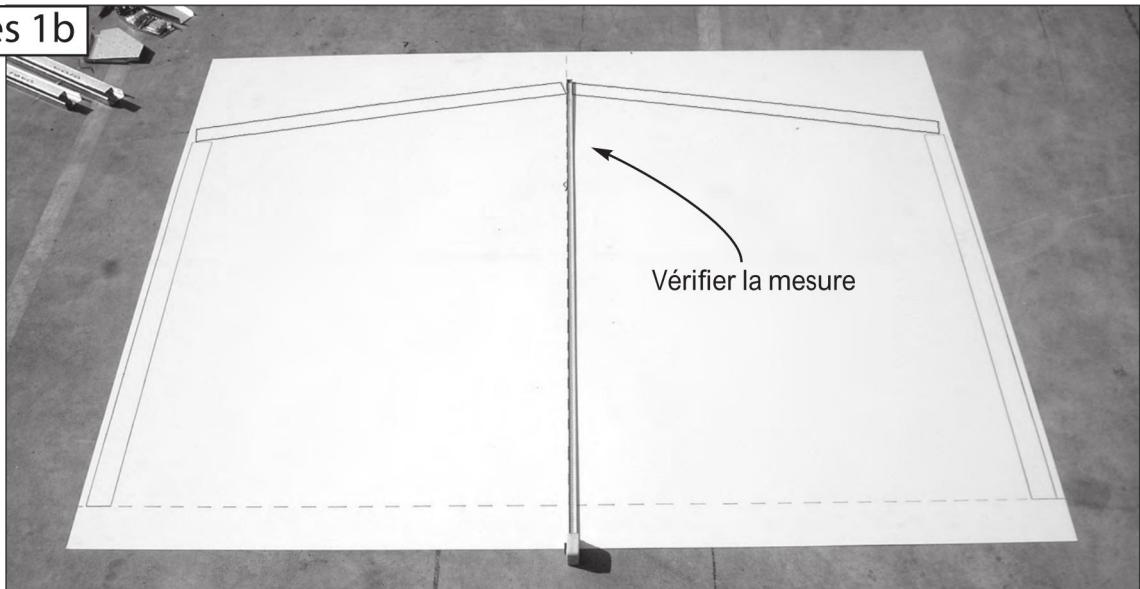
ABRI DE JARDIN HIGHLANDER ABSCO : CHARPENTE DE LA PORTE PHOTOS D'ILLUSTRATION DU MONTAGE

- ÉTAPES 1A, B, C:** dessinez la forme sur le béton conformément aux dimensions spécifiées dans les consignes de montage.
- ÉTAPES 2A, B, C:** familiarisez-vous avec le positionnement des composants.
- ÉTAPES 3A, B, C:** joignez C1482 à C1954.
- ÉTAPES 4A, B, C:** joignez C1482 à C1482.
- ÉTAPES 5A, B:** fixez le gousset de faîtage (RBP).
- ÉTAPES 6A, B:** fixez les équerres universelles.
- ÉTAPES 7A, B, C, D:** retournez la charpente et répétez les étapes 4 et 5.

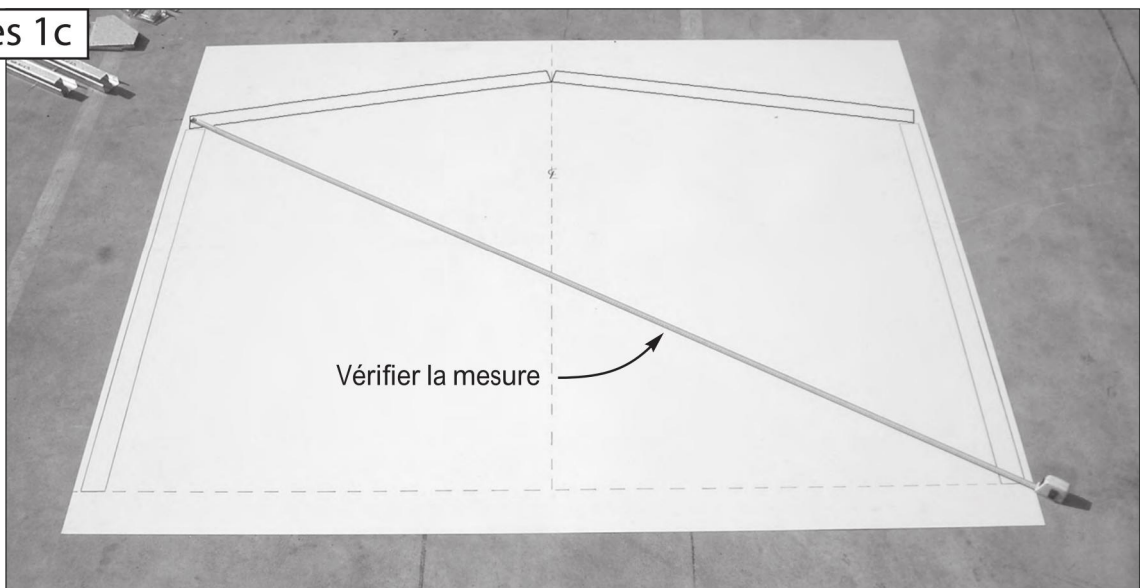
Étapes 1a



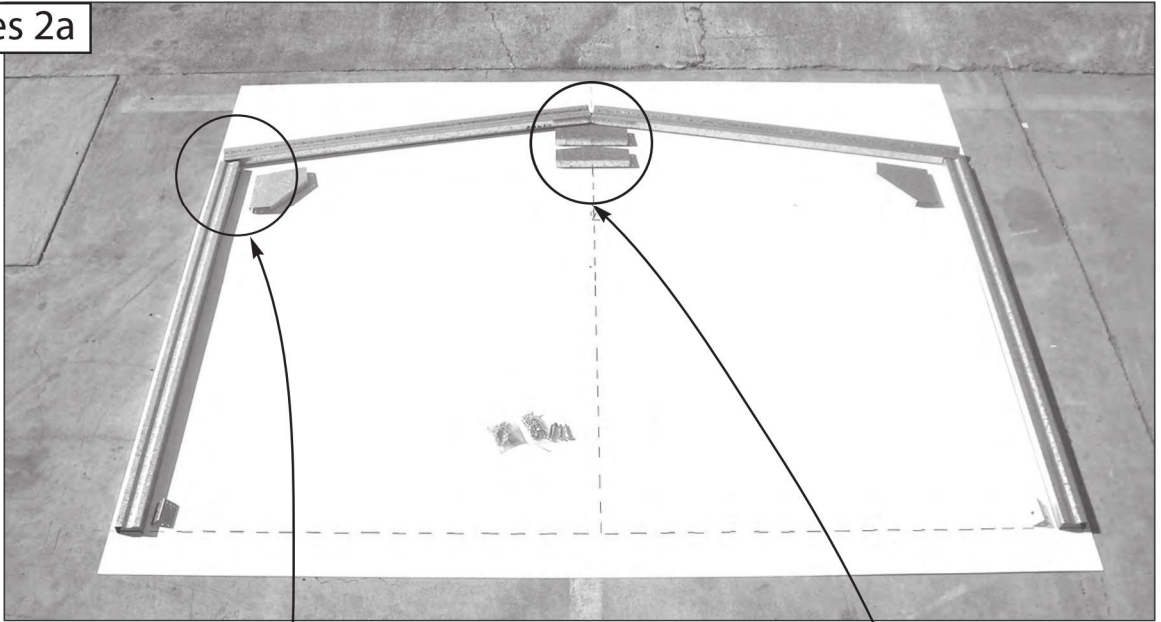
Étapes 1b



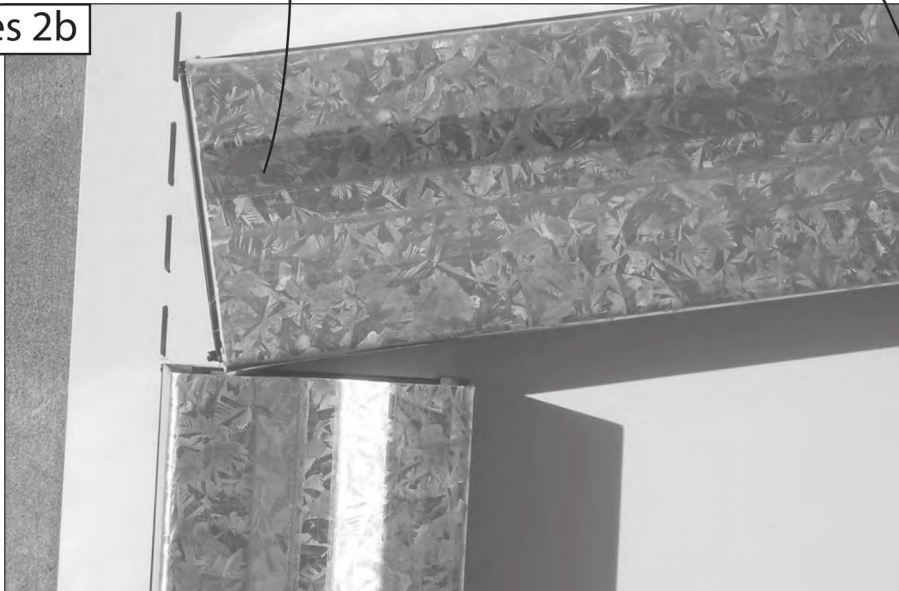
Étapes 1c



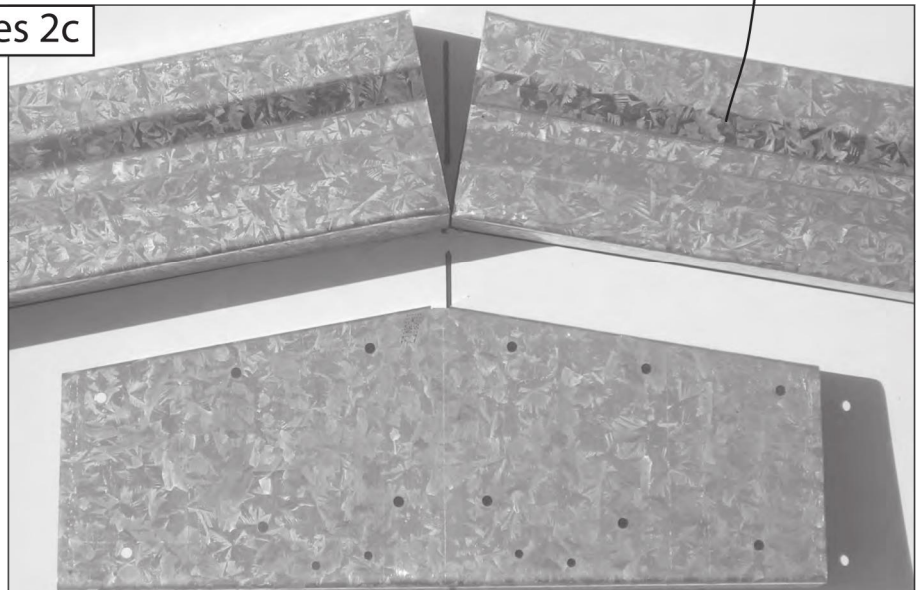
Étapes 2a



Étapes 2b



Étapes 2c



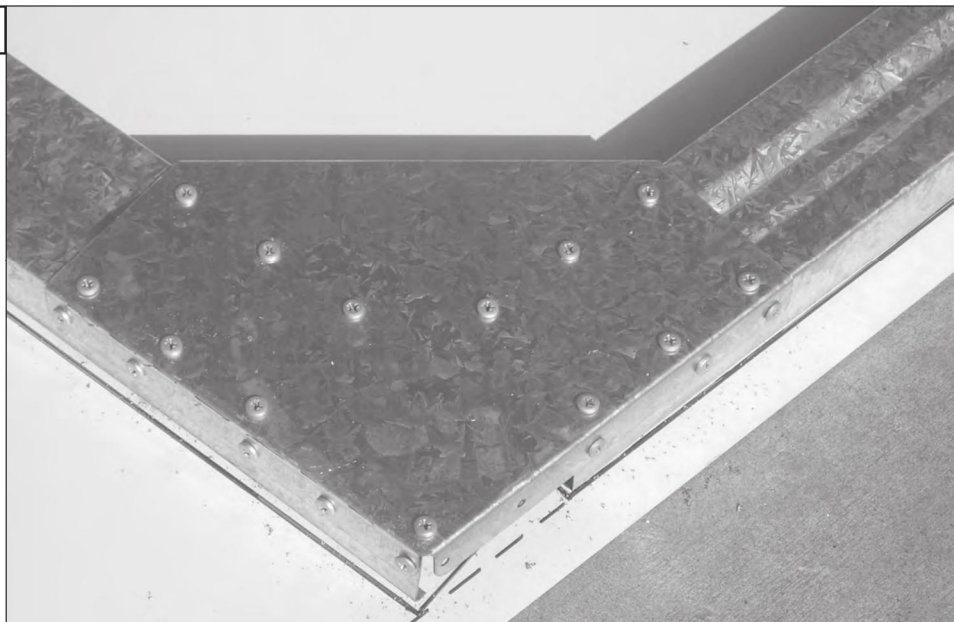
Étapes 3a



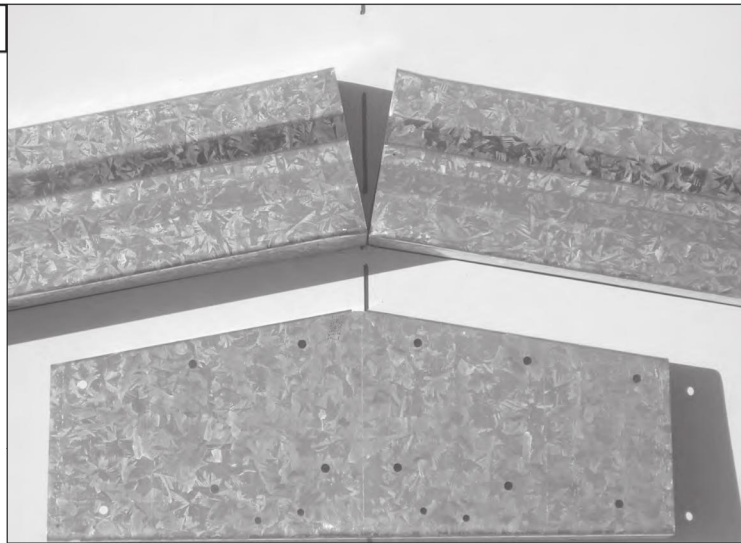
Étapes 3b



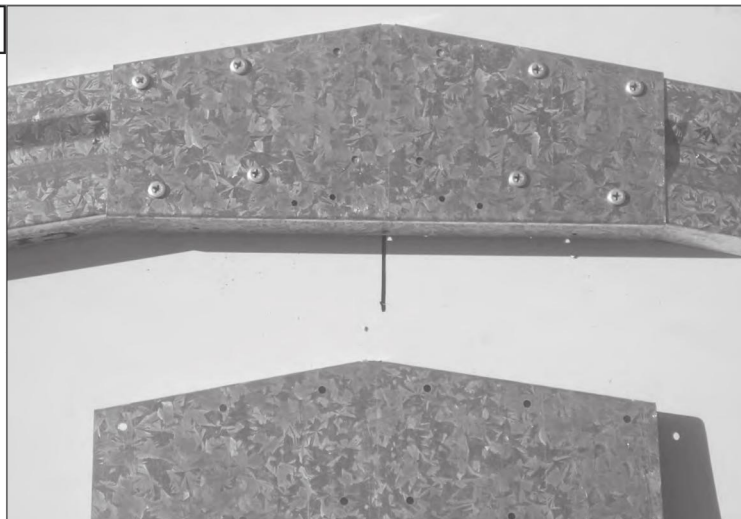
Étapes 3c



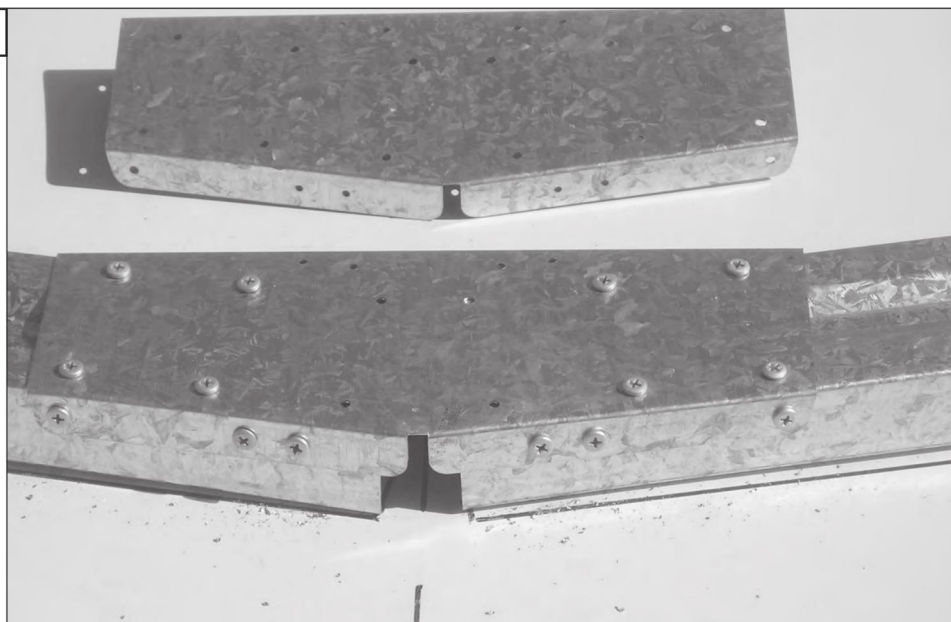
Étapes 4a



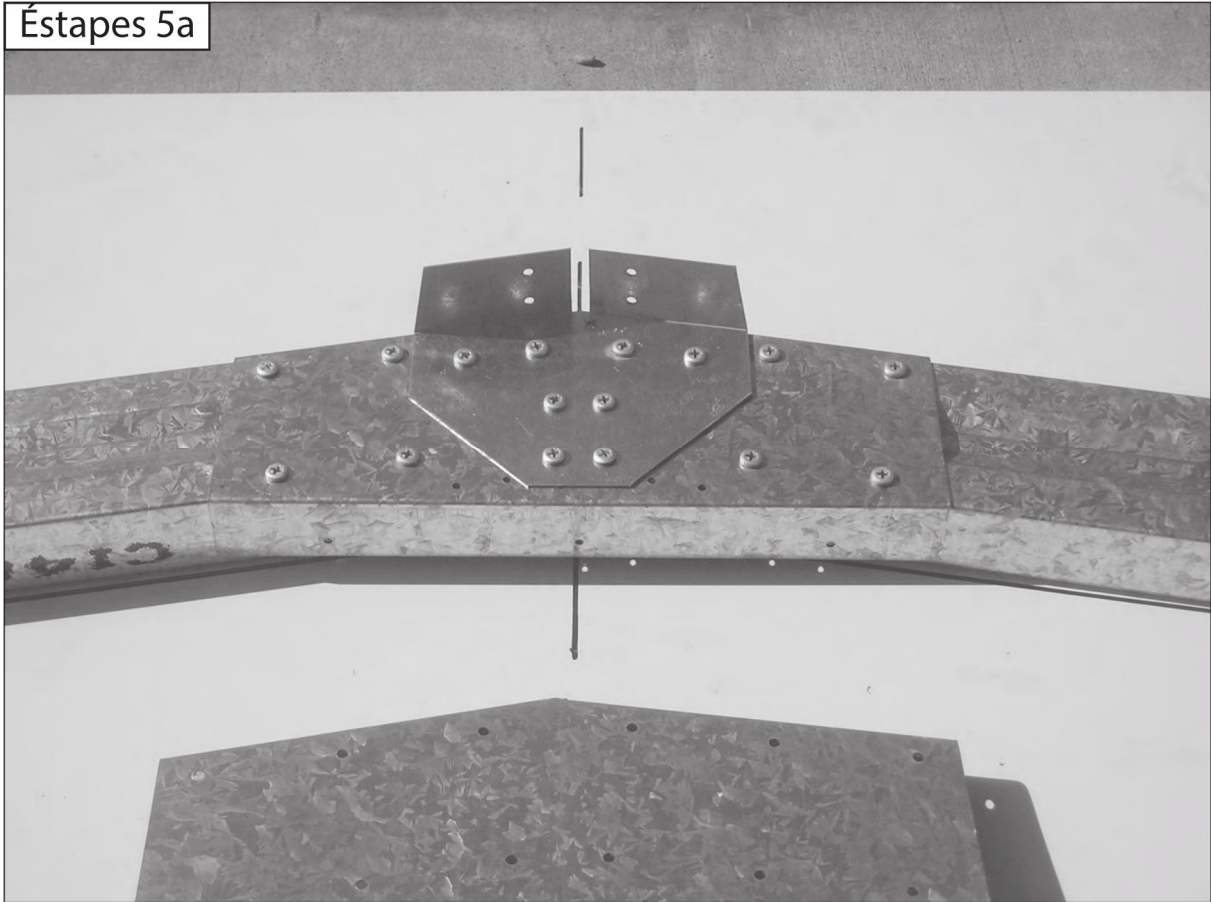
Étapes 4b



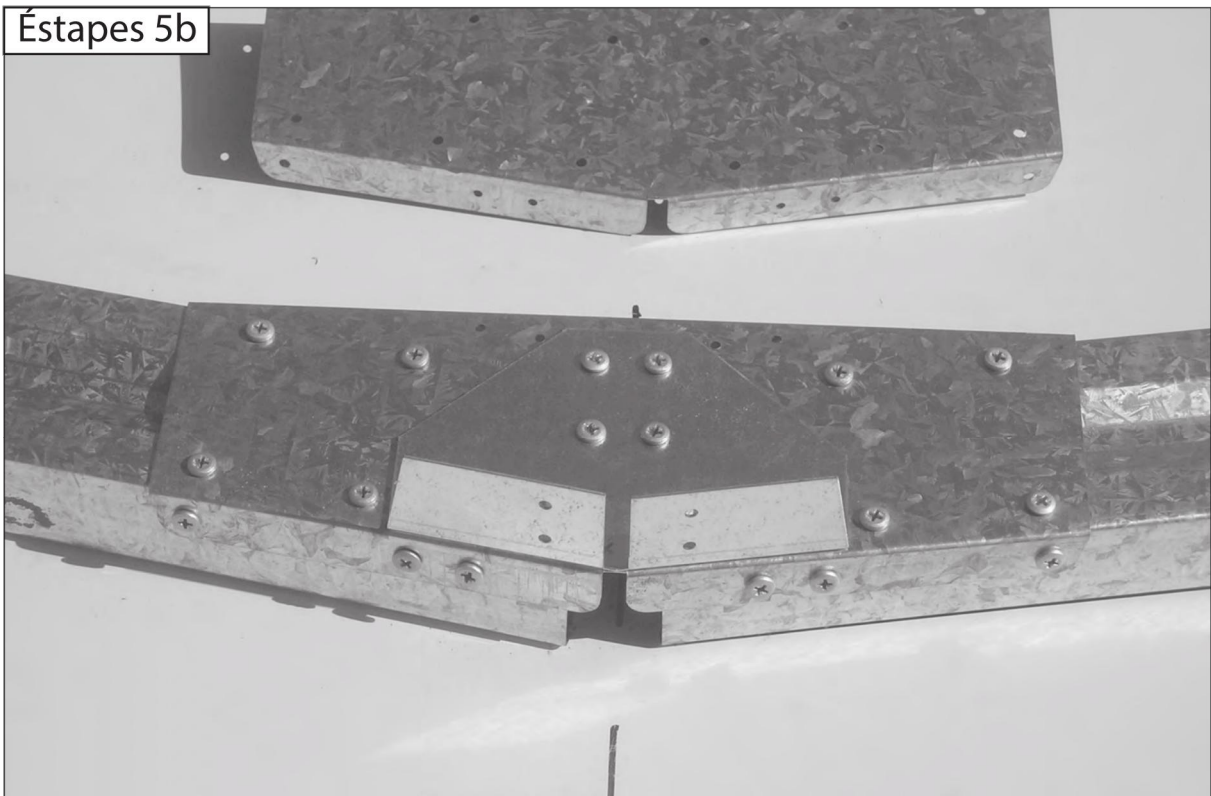
Étapes 4c



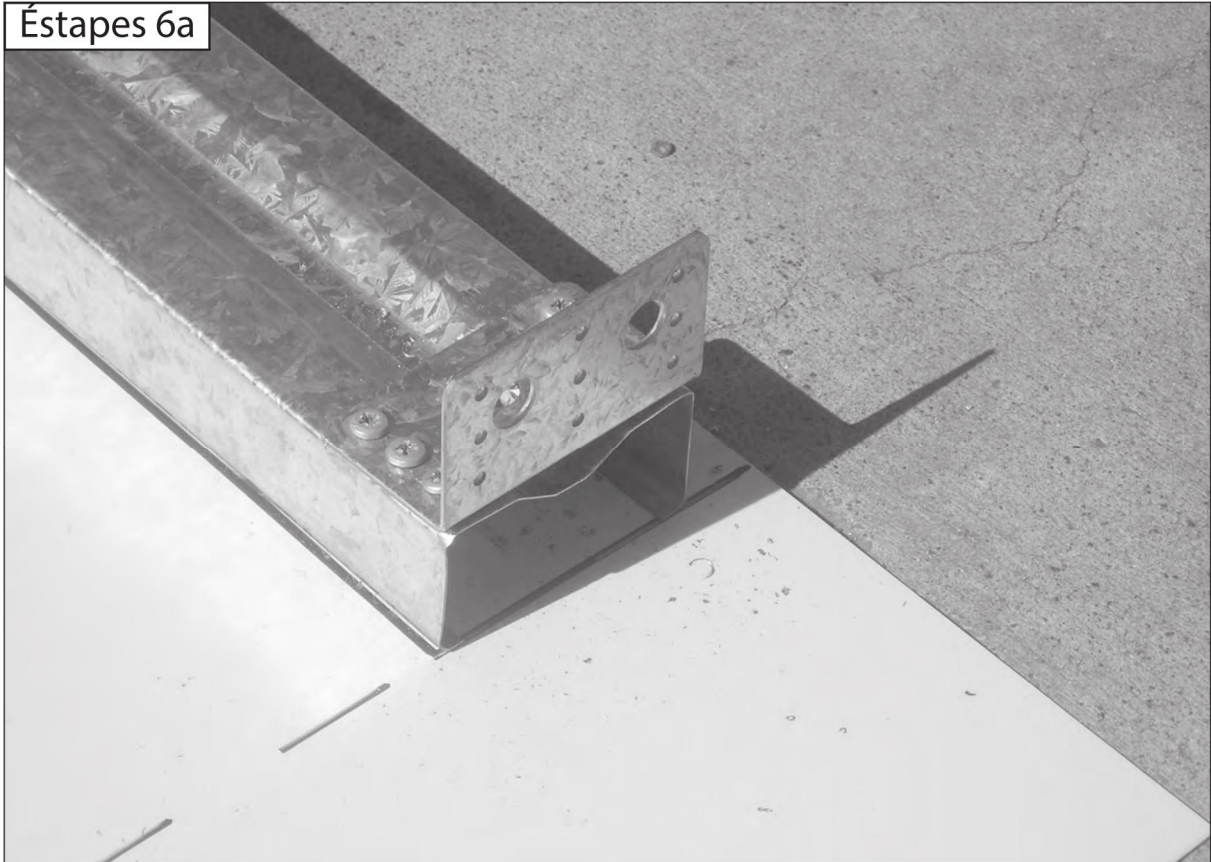
Étapes 5a



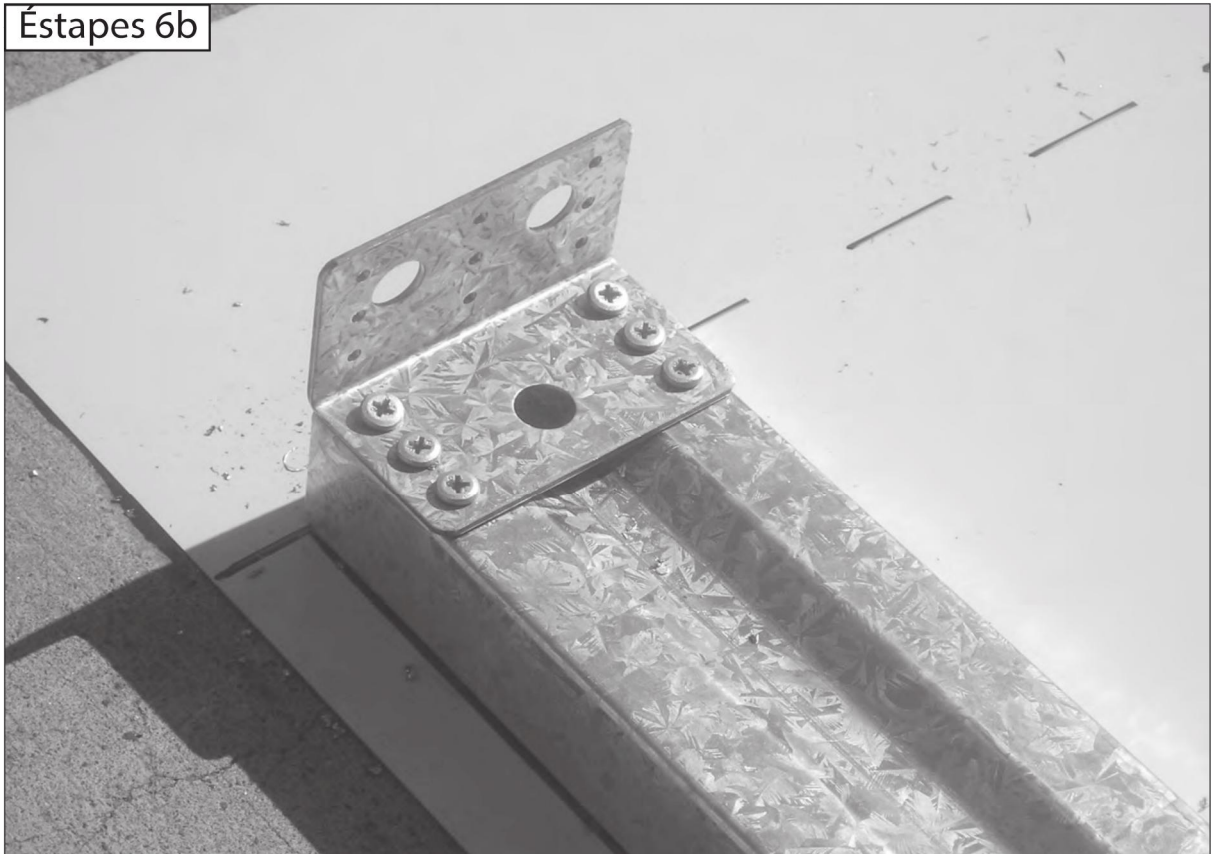
Étapes 5b

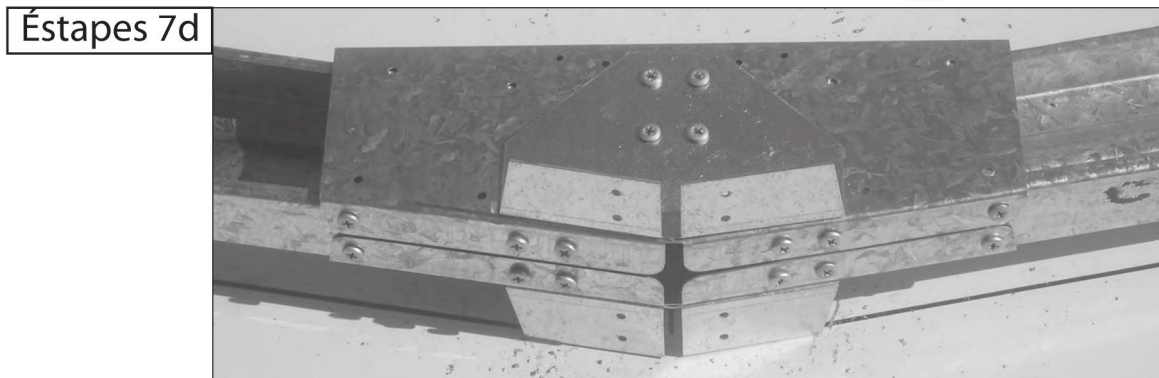
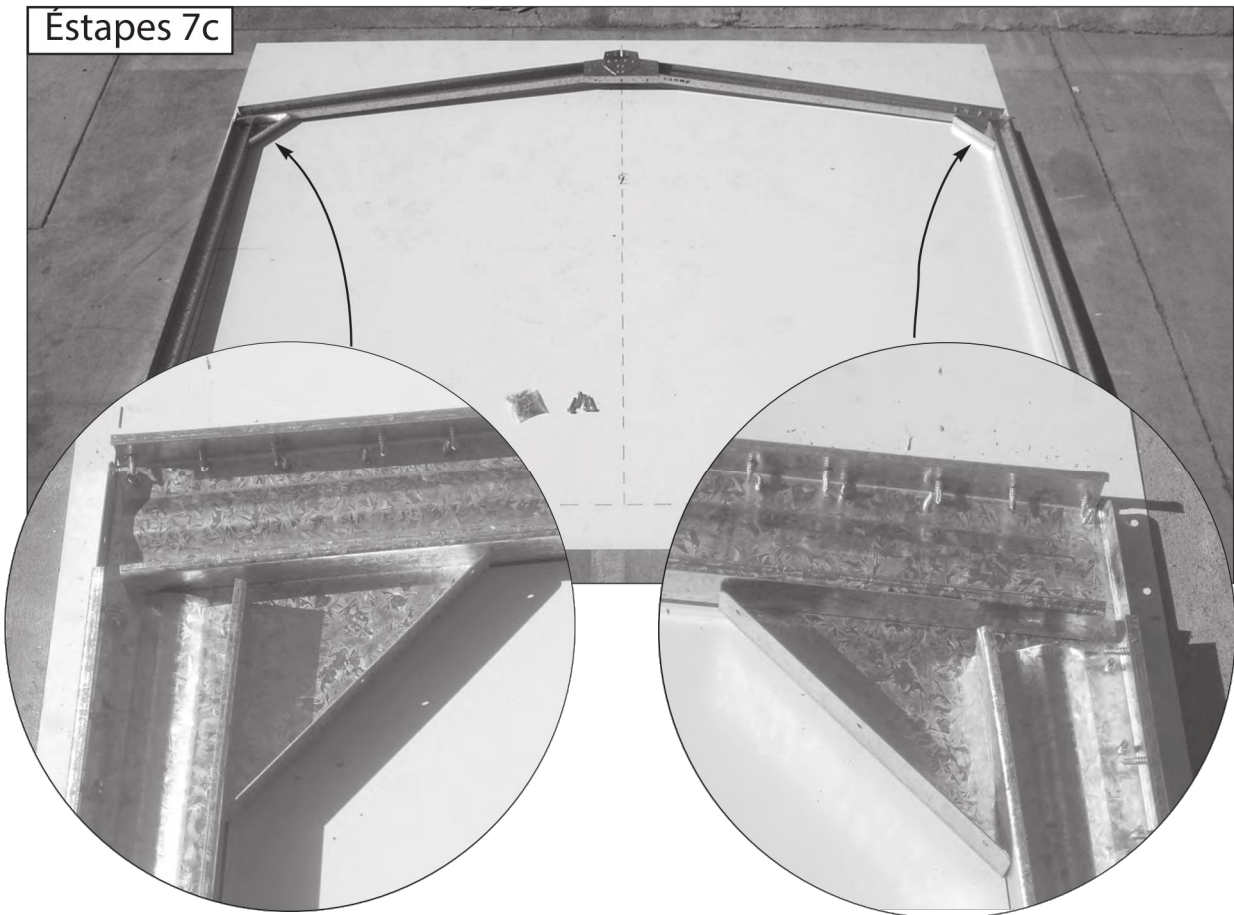
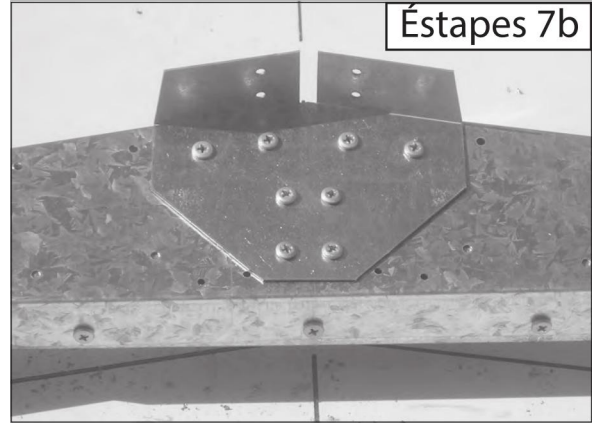
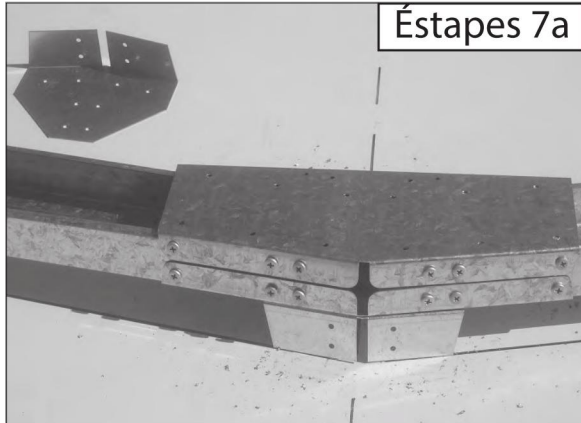


Étapes 6a



Étapes 6b





ABRI ABSCO – INSTRUCTIONS POUR LE STOCKAGE

Les Abris ABSCO incluent les abris de jardin, les lits de jardin, des armoires de rangements, volières, garages auvents et abris voitures

Les ABRIS ABSCO sont conçus pour résister aux intempéries dans des conditions climatiques normales. En cas de conditions météorologiques extrêmes telles que de fortes pluies, combinées à des rafales de vent, les faitières, les joints des tôles, les vis de fixation etc., peuvent montrer des déformations mineures qui pourraient laisser passer l'eau. Ces parties doivent être vérifiées régulièrement pour s'assurer du maintien maximum de la solidité et de la protection.

D'autres conditions climatiques telles que la chaleur extrême et l'air froid, humide ou sécheresse extrême peuvent influencer les effets de l'humidité du sol en béton et/ou de condensation sur la face inférieure des tôles de toiture.

Les abris et armoires de rangements ABSCO sont principalement utilisées pour ranger le matériel de jardinage tel que les tondeuses à gazon, les brouettes, les outils de jardinage, etc. Le matériel conservé pouvant être affecté par l'une des conditions ci-dessus, pourrait nécessiter une protection supplémentaire comme la couverture par bâche et/ ou le placement au-dessus de sol en béton sur des lattes de bois.

Des produits d'étanchéité imperméable à l'eau peuvent être utilisées pour une meilleure protection si nécessaire autour des jointures et vis de fixations, tout comme les joints de porte en caoutchouc et autres produits disponibles dans la plupart des magasins d'équipement.

Le placement de produits d'étanchéité imperméable à l'eau (silicone) entre la base de l'abri et la dalle de béton n'est pas recommandé, car ce processus peut avoir un effet inverse, empêchant l'eau excédentaire de s'écouler et donnera une accumulation d'eau qui stagnera dans l'abri.

ABSCO n'accepte aucune responsabilité en cas d'inondation de l'abri, d'humidité du sol, de condensation ou de l'état du contenu de votre abri en acier Absco résultant d'une quelconque des conditions climatiques sus-mentionnées.

GARANTIE CONTRE LES DÉFAUTS

POUR LES PRODUITS À L'EXPORTATION

Félicitations pour votre achat d'un ABRI ABSCO.

Les produits ABSCO SHEDS, y compris les abris de jardin, les lits de jardin, les volières, les unités de rangement, les garages, les bâches et les abris pour voiture sont fabriqués avec de l'acier australien de haute qualité.

Le revêtement en acier est garanti pendant 30 ans, à partir de la date d'achat, contre la corrosion, les fentes, l'effritement ou les cloques.

Cette garantie ne s'applique pas aux détériorations de la surface imputables aux copeaux (particules minuscules de débris d'acier produits par les opérations de découpage, de meulage ou de perçage) qui n'ont pas été supprimés après l'installation ou imputables au contact avec un sol humide, des produits chimiques, des engrais ou d'autres substances corrosives.

Cette garantie couvre tous les produits Absco utilisés dans des situations domestiques normales et installés conformément aux instructions.

Cette garantie ne couvre PAS les endommagements dus aux orages, au vent, à la pluie, à la neige ou à de mauvaises fondations.

La présente garantie ne couvre PAS les produits ABSCO installés dans des environnements côtiers ou industriels hostiles ni dans aucun environnement à corrosion élevée. La garantie ne couvre pas les fixations (vis, écrous, boulons, rivets, gâches ou verrous coulissants).

La garantie est limitée au remplacement et à la livraison de composants et n'inclut aucun coût de main d'oeuvre ou d'installation. Les avantages de cette garantie s'ajoutent à vos autres droits et recours en vertu des lois sur les produits et services associés à la garantie.

En cas, improbable, de réclamation au titre de la garantie, des preuves photographiques et des détails du défaut doivent être fournis, y compris le code produit du composant, ainsi qu'une preuve d'achat (ou preuve de l'enregistrement de l'achat en ligne). Ces documents doivent être envoyés à l'adresse ci-dessous. À la réception de la réclamation, le responsable du service client vous contactera dans les trois jours ouvrables pour vous indiquer l'acceptation/le refus éventuel de la réclamation, y compris, le cas échéant, la prise en charge des frais associés à cette réclamation.

CUSTOMER SERVICE MANAGER, ABSCO INDUSTRIES, PO BOX 119 ACACIA RIDGE QLD AUSTRALIE 4110

TÉL : +61 1800 029701 E-MAIL : warranty@absco.com.au

Publié le 1er janvier 2014