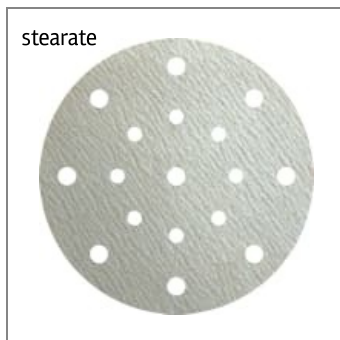


Fiche technique

PS 73 BWK Disques sur support papier, auto-agrippants pour Peinture, Vernis, Mastic



Utilisation

Peinture



Vernis



Mastic



Matière plastique



Propriétés

Liant

Résine synthétique

Nature du grain

Corindon

Poudrage

Semi-espacé

Support

B-papier

Idéal pour la peinture, le vernis et l'enduit : le disque abrasif Klingspor PS 73 BWK

Le **disque abrasif PS 73 BWK** de Klingspor permet d'usiner à la perfection peinture, **vernis** et enduit. Cet abrasif se caractérise par

- un taux d'enlèvement de matière important,
- un **faible encrassement** et
- une longévité nettement prolongée. Il est également disponible dans des granulométries très faibles. Klingspor propose, en outre, ce **disque abrasif** dans des formes de découpe avec et sans perforations. Les versions perforées sont disponibles dans les formes GLS 1, GLS 3, GLS 47 et GLS 51.

Le PS 73 BWK : un support papier auto-agrippant (papier B) avec du corindon en poudrage semi-ouvert

Le **disque abrasif PS 73 BWK** Klingspor est **auto-agrippant** et donc idéal pour une utilisation sur des meuleuses à guidage manuel dotées d'un doublage auto-agrippant. Son support se compose de papier de catégorie B, qui est relativement léger mais robuste à la fois. Du corindon appliqué en poudrage semi-ouvert sert de grain abrasif. Il reste ainsi suffisamment d'interstices assurant une bonne évacuation des déchets de meulage et empêchant un encrassement du **disque abrasif**. Le corindon est dur et rigide. Il assure un enlèvement de matière important et donc un bon résultat de meulage. Comme tous les types de grains abrasifs utilisés par Klingspor, il est fabriqué par le biais d'un procédé synthétique. Il présente ainsi toujours une qualité identique.

La surface : une couche de finition à base de résine synthétique et un revêtement composé de substances actives

Les abrasifs de la marque Klingspor sont, en outre, toujours dotés d'un liant de finition à base de résine synthétique. Il dispose d'une force adhésive élevée, assure un ancrage solide du grain dans le liant de base et assiste le grain contre les forces latérales. En outre, une couche de finition en résine synthétique s'avère extrêmement résistante. Ces propriétés permettent une augmentation de la durée de vie et une amélioration des performances de meulage en parallèle. De plus, le **disque abrasif PS 73 BWK** est revêtu d'une substance active. Elle prolonge à nouveau la durée de vie, de telle manière que cet abrasif haut de gamme destiné à la peinture, au **vernis** et à l'enduit permet d'usiner de nombreuses pièces.

Diamètre/mm	Grain	Formes de perforation	Type d'abrasif appliqué	Référence	Disponibilité
150	150	perforation façon GLS1	PS 73 BWK	301210	

150	180	perforation façon GLS1	PS 73 BWK	301211
150	240	perforation façon GLS1	PS 73 BWK	301213
150	320	perforation façon GLS1	PS 73 BWK	301214
150	400	perforation façon GLS1	PS 73 BWK	301215
150	500	perforation façon GLS1	PS 73 BWK	301216
150	600	perforation façon GLS1	PS 73 BWK	301217
150	150	perforation façon GLS3	PS 73 BWK	301223
150	180	perforation façon GLS3	PS 73 BWK	301224
150	220	perforation façon GLS3	PS 73 BWK	301225
150	240	perforation façon GLS3	PS 73 BWK	301226
150	320	perforation façon GLS3	PS 73 BWK	301227
150	400	perforation façon GLS3	PS 73 BWK	301228
150	500	perforation façon GLS3	PS 73 BWK	301229
150	600	perforation façon GLS3	PS 73 BWK	301230
150	150	sans trou	PS 73 BWK	301236
150	180	sans trou	PS 73 BWK	301237
150	220	sans trou	PS 73 BWK	301238
150	240	sans trou	PS 73 BWK	301239
150	320	sans trou	PS 73 BWK	301240
150	400	sans trou	PS 73 BWK	301241
150	150	perforation façon GLS47	PS 73 BWK	301855
150	180	perforation façon GLS47	PS 73 BWK	301856
150	220	perforation façon GLS47	PS 73 BWK	301857
150	240	perforation façon GLS47	PS 73 BWK	301858
150	320	perforation façon GLS47	PS 73 BWK	301859
150	400	perforation façon GLS47	PS 73 BWK	301860
150	500	perforation façon GLS47	PS 73 BWK	301861
150	600	perforation façon GLS47	PS 73 BWK	301862
150	800	sans trou	PS 73 BWK	301886
150	800	perforation façon GLS3	PS 73 BWK	301889
150	800	perforation façon GLS1	PS 73 BWK	301890
150	1.000	sans trou	PS 73 BWK	301891
150	500	sans trou	PS 73 BWK	301937
150	240	perforation façon GLS51	PS 73 BWK	309093
150	320	perforation façon GLS51	PS 73 BWK	309094

150	180	perforation façon GLS51	PS 73 BWK	310525
150	220	perforation façon GLS51	PS 73 BWK	310526
150	400	perforation façon GLS51	PS 73 BWK	310527