



# Chaudières sol gaz à condensation

Chauffage + eau chaude accumulée  
dynamique ou à échangeur



**Saunier Duval**  
Toujours à vos côtés

## Duomax Condens

La puissance au sol



# Duomax Condens, La puissance au sol



Version stratification 90 l



Version serpentin 150 l

## 1 Un confort en eau chaude exceptionnel

- Disponible en 2 capacités de stockage : 90 ou 150 litres, selon votre besoin en eau chaude
- 2 technologies pour votre confort : l'échangeur à serpentin, **idéal pour les zones calcaires** et l'échangeur à stratification, pour de **l'eau chaude en continu**
- Le ballon de 90 litres est rechargé en 10 minutes seulement (de 10 à 65 °C) : à la clé, un débit en eau chaude jusqu'à 28,7 litres par minute, pour **un confort sanitaire optimal** même avec 2 salles de bains

20 % d'économies

## 2 Des économies d'énergie au rendez-vous

- Avec Duomax Condens, **économisez jusqu'à 20 %** sur votre consommation de gaz par rapport à une chaudière standard grâce à la condensation : un atout considérable quand on sait que le chauffage représente aujourd'hui 59 % de la consommation énergétique des logements <sup>(1)</sup>
- Une régulation programmable et une sonde extérieure livrées de série permettent **un confort optimal et des économies d'énergie** (classe d'efficacité énergétique A)

## 3 Design et compacte

- Une colonne tout intégré regroupant la chaudière et le ballon sous une même enveloppe : aucun accessoire visible de l'extérieur pour **une intégration facile** où vous le souhaitez : cave, buanderie ou même pièce de vie
- Avec une emprise au sol de seulement 0,42 m<sup>2</sup>, elle vous permet **un gain de place dans votre logement**
- **Très silencieuse** - pas plus de 49 dB(A) - Duomax Condens se fait vite oublier : à puissance maximale, elle est plus silencieuse que la plupart des lave-vaisselles

## 4 Facile d'utilisation

- Son interface, placée à 125 cm du sol, est **facilement accessible**
- La régulation livrée de série ainsi que l'interface de la chaudière sont **faciles d'utilisation** : rétro-éclairage, menu en texte intégral, une touche correspond à une fonction
- La sonde extérieure radio **s'intègre harmonieusement** à votre façade : pas de fils, pas de piles !

Éligible au crédit d'impôt <sup>(2)</sup>  
et à la prime coup de pouce  
chauffage



Selon la norme  
EN 13203



Corps de  
chauffe et cuve



Disponibilité <sup>(3)</sup>



Compatible  
Delta Dore

(1) Source : ADEME 2019

(2) Selon conditions de la loi de finances pour 2019

(3) Pièces détachées disponibles minimum 15 ans après la fin de fabrication du produit

Chaudière gaz a condensation 30-34 kW (puissance utile maximale sanitaire)

Disponible en version ventouse et cheminée et en gaz naturel

Dimensions en mm (H x L x P) :

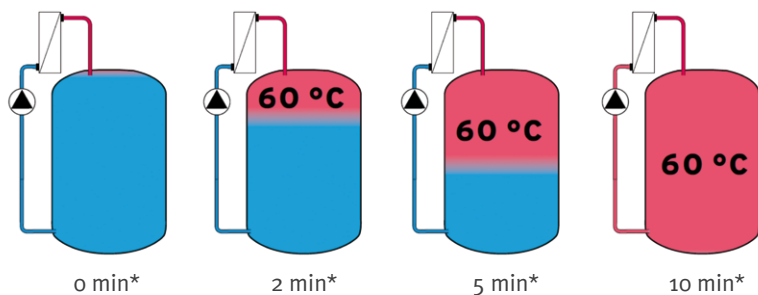
1320 / 600 / 698 (version stratification)

1640 / 600 / 698 (version serpentin)

# Eau chaude : choisissez la technologie adaptée à votre besoin

## Stratification : un maximum d'eau chaude en un minimum de temps

- Autant de confort qu'une chaudière associée à un ballon d'eau chaude dans **beaucoup moins d'espace** avec une emprise au sol de seulement 0,42 m<sup>2</sup>
- Une production d'eau chaude très rapide : 90 litres en seulement 10 minutes, **utile pour les familles nombreuses**
- De l'eau chaude **en toutes circonstances** grâce à la production instantanée



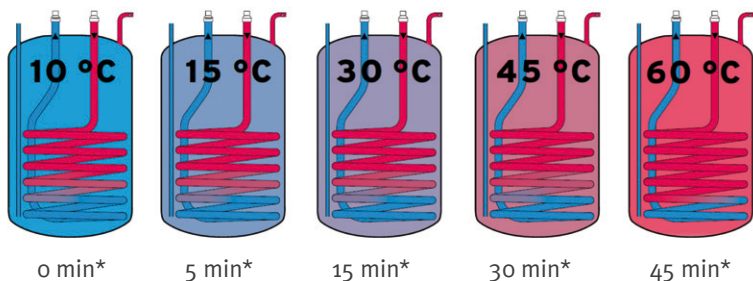
\* pour une Duomax Condens F 34 90

Un échangeur externe réchauffe l'eau et l'accumule en strates dans la partie haute du ballon. Il n'y a pas besoin d'attendre que la totalité du ballon soit chauffée : après seulement 2 minutes, l'eau chaude est déjà disponible.

	Débit spécifique en l/min, (ΔT 30 °C selon EN 13203)			Adapté à
F 30	27	x 3	x 2	> 90 m <sup>2</sup>
F 34	28,7	x 3	x 2	> 90 m <sup>2</sup>

## Serpentin : un grand volume d'eau chaude disponible à tout moment

- La solution idéale si vous **habitez une zone à eau très calcaire**
- Un volume de **150 litres d'eau chaude** toujours à la température désirée
- Un réchauffage du ballon **en 45 minutes** seulement grâce à la chaudière de 34 kW



\* pour une Duomax Condens F 34 150 C

Un serpentin interne au ballon permet de le réchauffer. Grâce à son diamètre important, il est particulièrement résistant à l'entartrage.

	Débit spécifique en l/min, (ΔT 30 °C selon EN 13203)			Adapté à
F 34 C	26,8	x 3	x 2	> 90 m <sup>2</sup>

## La condensation grâce à notre corps de chauffe en inox



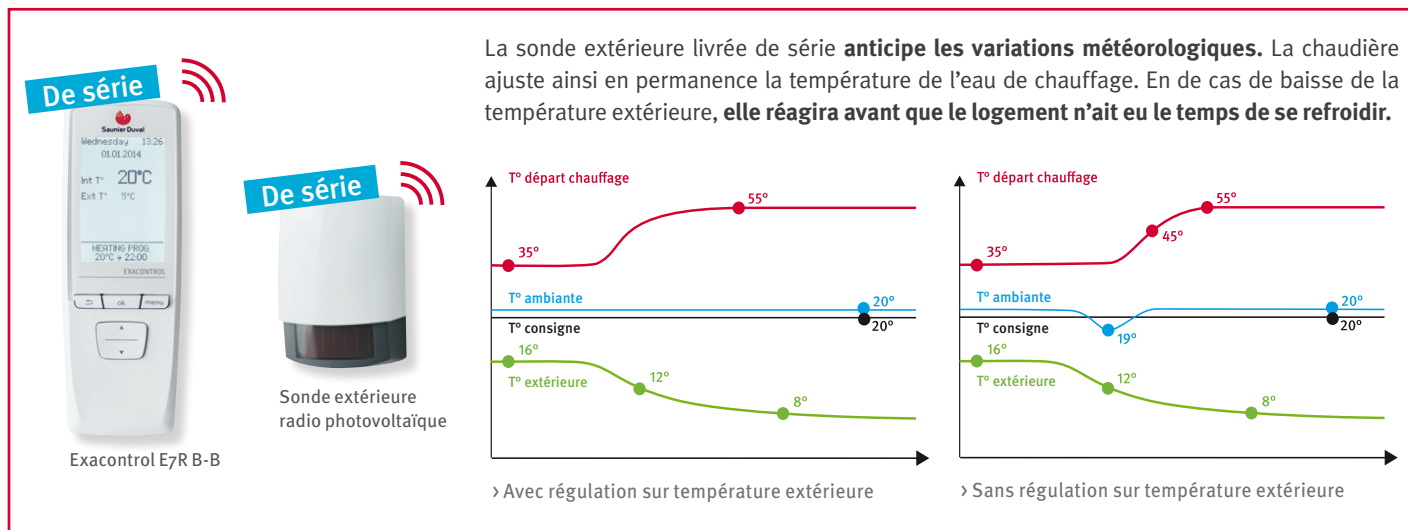
Corps de chauffe en acier inoxydable

### Une efficacité et une fiabilité reconnues :

- Développement spécifique Saunier Duval
- Plus de 20 ans d'amélioration continue
- 3 millions de corps de chauffe inox vendus en Europe
- Un corps de chauffe reconnu pour sa fiabilité et ses performances
- Garantie étendue à 5 ans



## Focus : pourquoi une régulation extérieure ?



Et pour aller plus loin... Choisissez MiGo, la régulation connectée pour piloter la chaudière depuis votre smartphone (accessoire disponible séparément).



## Caractéristiques techniques

Duomax Condens		F 30 90	F 34 90	F 34 150 C
Mode d'évacuation		Ventouse / Cheminée		
Catégorie gaz	-	Gaz naturel de série, convertible au propane		
Technologie eau chaude sanitaire	-	Stratification		Serpentin
Puissance utile ajustable à 80 / 60 °C	kW	5,2 à 25	5,8 à 30	5,8 à 30
Puissance utile nominale en sanitaire	kW	30	34	34
Débit spécifique ( $\Delta T$ 30 °C selon la norme EN 13203)	l / min	27	28,7	26,8
Capacité de stockage	l	89,1	89,1	141
Température maximale réglable (chauffage / ECS)	°C	80 / 65	80 / 65	80 / 65
Rendement à charge partielle (30 %)	%	108	108	108
Dimensions (hauteur / largeur / profondeur)	mm	1320 / 600 / 698	1320 / 600 / 698	1640 / 600 / 698
<b>ErP</b> Classe d'efficacité énergétique	-	A	A	A
Efficacité énergétique saisonnière	%	96	96	96
Profil de soutirage	-	XL	XL	XL

# Saunier Duval : une marque toujours à vos côtés

Depuis plus de 100 ans, nous concevons et fabriquons des solutions de chauffage et d'eau chaude adaptées à l'évolution de vos besoins en termes de performance énergétique et de confort.

De plus, nos pièces détachées sont disponibles au moins 15 ans après la fin du produit, un gage de durabilité !