

# Tubages Flexibles

**+** Installation de plus de 20 m :  
très résistant à la traction  
**Flexibilité** : dévoiement possible  
jusqu'à 45°

## → CONDITIONNEMENT - FORMAT DE LIVRAISON



## → DESCRIPTIF

- Tous les tubages flexibles sont munis d'un **marquage tous les mètres** permettant un gain de temps à la coupe.
- Un marquage est également disposé sur les couronnes où figurent **le sens de montage indiqué par une flèche** et toutes les informations relatives au produit (CE, DOP ...)
- Processus de fabrication du tubage flexible TEN.  
Les spires sont agrafées et serties suivant le schéma ci-contre.



Exemple de marquage sur le TEN LISS



Schéma de principe du double agrafage.

## → UTILISATIONS



TEN INOX



**MATÉRIAUX**  
(2 feuillards)

Inox 316 L

**NORME**

CE2270-CPR-045  
EN1856-2-T300-N1-W-V2-L50010-O

**DOP**

DOP n°TEN06



GAZ

FUEL

**UTILISATIONS**

**CHAUDIÈRES GAZ** : standard  
T > 160° ; haut rendement et basse température

**CHAUDIÈRES FUEL** : standard  
T > 160°

**i** Ne pas réaliser de tubage INOX chez les coiffeurs, pressing et locaux imprégnés de vapeur de chlore.

# Tubages Flexibles - Intérieur Lisse



## TEN INOX

Ø Int/Ext	Réf	Carton	Cdt
		Dérouleur Coupe*	
80/86	056080 256080		50 ml ml
90/96	056090 256090		50 ml ml
97/103	056097 256097		50 ml ml
100/106	056100 256100		50 ml ml
105/111	056105 256105		50 ml ml
110/116	056110 256110		50 ml ml
120/126	056120 256120		50 ml ml
125/131	056125		50 ml
	052125		60 ml
	256125		ml
140/146	056140		50 ml
	052140		60 ml
	256140		ml
150/156	056150		50 ml
	052150		50 ml
	256150		ml
155/161	056155		50 ml
	052155		50 ml
	256155		ml
167/173	056167		50 ml
	052167		50 ml
	256167		ml
180/186	056180		30 ml
	052180		30 ml
	256180		ml
200/206	056200		30 ml
	052200		30 ml
	256200		ml
230/236	056230		20 ml
	256230		ml
250/264	056250		20 ml
	256250		ml
300/314	056300		15 ml
	256300		ml
350/364	056350		15 ml
	256350		ml
400/414	056400		8 ml
	256400		ml