

# Tubages Flexibles

**+** Installation de plus de 20 m :  
très résistant à la traction  
**Flexibilité** : dévoiement possible  
jusqu'à 45°

## → CONDITIONNEMENT - FORMAT DE LIVRAISON



## → DESCRIPTIF

- Tous les tubages flexibles sont munis d'un **marquage tous les mètres** permettant un gain de temps à la coupe.
- Un marquage est également disposé sur les couronnes où figurent **le sens de montage indiqué par une flèche** et toutes les informations relatives au produit (CE, DOP ...)
- Processus de fabrication du tubage flexible TEN.  
Les spires sont agrafées et serties suivant le schéma ci-contre.



Exemple de marquage sur le TEN LISS

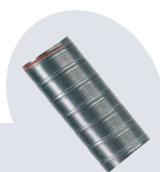


Schéma de principe du double agrafage.

## → UTILISATIONS



TEN INOX



**MATÉRIAUX**  
(2 feuillards)

Inox 316 L

**NORME**

CE2270-CPR-045  
EN1856-2-T300-N1-W-V2-L50010-O

**DOP**

DOP n°TEN06



GAZ

FUEL

**UTILISATIONS**

**CHAUDIÈRES GAZ** : standard  
T > 160° ; haut rendement et basse température

**CHAUDIÈRES FUEL** : standard  
T > 160°

**i** Ne pas réaliser de tubage INOX chez les coiffeurs, pressing et locaux imprégnés de vapeur de chlore.

# Tubages Flexibles - Intérieur Lisse



## TEN INOX

Ø Int/Ext	Réf	Carton	Cdt
		Dérouleur Coupe*	
80/86	056080 256080		50 ml ml
90/96	056090 256090		50 ml ml
97/103	056097 256097		50 ml ml
100/106	056100 256100		50 ml ml
105/111	056105 256105		50 ml ml
110/116	056110 256110		50 ml ml
120/126	056120 256120		50 ml ml
125/131	056125 052125 256125		50 ml 60 ml ml
140/146	056140 052140 256140		50 ml 60 ml ml
150/156	056150 052150 256150		50 ml 50 ml ml
155/161	056155 052155 256155		50 ml 50 ml ml
167/173	056167 052167 256167		50 ml 50 ml ml
180/186	056180 052180 256180		30 ml 30 ml ml
200/206	056200 052200 256200		30 ml 30 ml ml
230/236	056230 256230		20 ml ml
250/264	056250 256250		20 ml ml
300/314	056300 256300		15 ml ml
350/364	056350 256350		15 ml ml
400/414	056400 256400		8 ml ml