

Electrodes enrobées

Electrodes de rechargement

SAFER R 600

Normes :

- **DIN 8555**
E2-UM 60



Applications :

- rechargement de toutes pièces d'usure lorsqu'il est recherché une particulière indéformabilité en service ainsi qu'une dureté élevée avec une bonne résistance à l'abrasion sous chocs moyens.
- parmi les cas d'applications : matériel de TP et de mines, pelle mécanique, godets, patins de chenilles...
- l'électrode SAFER R 400 peut être utilisée en sous-couche.

Caractéristiques particulières :

- électrode à enrobage rutile semi-épais déposant un acier au chrome. Faible tension d'amorçage.
- le dépôt, très dur, est de structure martensitique.
- la dureté à l'état brut est de l'ordre 550 à 650 HV ; le dépôt est usinable à la meule. Peut être utilisée sur acier au carbone et aciers faiblement alliés ; un préchauffage pouvant atteindre 400 °C est parfois nécessaire surtout lorsque la masse de la pièce est importante.

Caractéristiques mécaniques - EN ISO 15792-1

	Dureté	Conditions
Valeur type	550-650 HV	Brut de soudage

Analyse chimique - EN ISO 6847

	C	Si	Cr	Mn	Fe
Valeur type	0.6	1	2.8	1.1	Restant

Critère de choix

	Moyen	Bon	Très bon	Excellent
Choc	[Progressive bar from Moy to Bon]			
Abrasion	[Progressive bar from Moy to Bon]			
Tenue à chaud	[Progressive bar from Moy to Bon]			

Pour commander

Ø en mm	Long. en mm	Packaging carton (CBOX)		Poids au mille en kg
		Qté / étui	Référence	
3.2	450	140	W000258791	40,7
4.0	450	95	W000258792	61,6
5.0	450	60	W000258793	97,5