

1360-AS1

Fer à souder pour station de soudage 1360-AS

ELECTRONIQUE



DESCRIPTION

Fer à souder pour station de soudage 1360-AS

Fer avec revêtement anti dérapant, équipé d'une panne longue durée. Outil bien équilibré, fin, muni d'un manchon isolant. Temps de chauffe : 1 minute de 0 à 450°. Longueur du cordon anticombustible : 1,2 mètre. Dimensions : 190 mm.

NORMES / DIRECTIVES

EN 60335-1
2014/30/CE
DIN EN 55014-1
DIN EN 55014-1 +A1+A2
EN 61000-3-2
EN 61000-3-3
DIN EN 55014-2
DIN EN 55014-2 +A1+A2
Directive 2014/35/UE
EN 60335-1 +A11+A1+A12+A2+A13+A14
EN 60335-1/A15
EN 60335-2-45
EN 60335-2-45 +A1
EN 60335-2-45/A2
EN 62333

DONNÉES SPÉCIFIQUES

Désignation	FER A SOUDER POUR 1360-AS
Référence commerciale	1360-AS1
Poids (g)	44
Puissance (Watt)	65
fer de rechange pour	1360-AS
Garantie	M