

## SOMMAIRE

## Page

|                                             |    |
|---------------------------------------------|----|
| 1. Description et utilisation .....         | 1  |
| 2. Gamme et caractéristiques .....          | 1  |
| 3. Neutres .....                            | 2  |
| 4. Normes et directives de références ..... | 2  |
| 5. Choix des appareils .....                | 3  |
| 6. Courbes de limitation .....              | 3  |
| 7. Courbes de fusion .....                  | 6  |
| 8. Contraintes thermiques .....             | 10 |

## 1. DESCRIPTION ET UTILISATION

Protection des conducteurs des circuits électriques en cas de surcharge ou de court-circuit.

Corps en céramique et embouts en cuivre plaqué argent.

## 2. GAMME ET CARACTERISTIQUES

### ■ 2.1 Intensités assignées

| Calibre | 8 x 32      |             | 10 x 38 HPC |             | 14 x 51 HPC    |                | 22 x 58 HPC             |                         |
|---------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------------|----------------|-------------------------|-------------------------|
|         | Sans voyant | Avec voyant | Sans voyant | Avec voyant | Sans percuteur | Avec percuteur | Sans percuteur          | Avec percuteur          |
| 0,5     |             |             | 0 133 94    |             |                |                |                         |                         |
| 1       | 0 123 01    |             | 0 133 01    |             |                |                |                         |                         |
| 2       | 0 123 02    | 0 124 02    | 0 133 02    | 0 134 02    | 0 143 02       |                |                         |                         |
| 4       | 0 123 04    | 0 124 04    | 0 133 04    | 0 134 04    | 0 143 04       | 0 145 04       |                         |                         |
| 6       | 0 123 06    | 0 124 06    | 0 133 06    | 0 134 06    | 0 143 06       | 0 145 06       |                         |                         |
| 8       | 0 123 08    | 0 124 08    | 0 133 08    | 0 134 08    |                |                |                         |                         |
| 10      | 0 123 10    | 0 124 10    | 0 133 10    | 0 134 10    | 0 143 10       | 0 145 10       | 0 153 10                | 0 155 10                |
| 12      | 0 123 12    | 0 124 12    | 0 133 12    | 0 134 12    |                |                |                         |                         |
| 16      | 0 123 16    | 0 124 16    | 0 133 16    | 0 134 16    | 0 143 16       | 0 145 16       | 0 153 16                | 0 155 16                |
| 20      |             |             | 0 133 20    | 0 134 20    | 0 143 20       | 0 145 20       | 0 153 20                | 0 155 20                |
| 25      |             |             | 0 133 25    | 0 134 25    | 0 143 25       | 0 145 25       | 0 153 25                | 0 155 25                |
| 32      |             |             |             |             | 0 143 32       | 0 145 32       | 0 153 32                | 0 155 32                |
| 40      |             |             |             |             | 0 143 40       | 0 145 40       | 0 153 40                | 0 155 40                |
| 50      |             |             |             |             | 0 143 50       | 0 145 50       | 0 153 50                | 0 155 50                |
| 63      |             |             |             |             |                |                | 0 153 63                | 0 155 63                |
| 80      |             |             |             |             |                |                | 0 153 80                | 0 155 80                |
| 100     |             |             |             |             |                |                | 0 153 96                | 0 155 96                |
| 125     |             |             |             |             |                |                | 0 153 97 <sup>(1)</sup> | 0 155 97 <sup>(1)</sup> |

(1) Surcalibrage non normalisé

### ■ 2.2 Tension assignée et pouvoir de coupure

| Tailles | Tension assignée (V)      | Pouvoir de coupure (kA) |
|---------|---------------------------|-------------------------|
| 8 x 32  | 400                       | 20                      |
| 10 x 38 | 500                       | 100                     |
| 14 x 51 | 500                       | 100                     |
| 22 x 58 | 500<br>(sauf 125A : 400V) | 100                     |

Peuvent être utilisées pour protéger des circuits en courant continu, alimentés sous une tension de 48VDC maxi.

# Cartouches industrielles cylindriques Type gG

Référence(s) : 0 123 01 à 16 - 0 124 02 à 16 - 0 133 01 à 94  
0 134 02 à 25 - 0 143 02 à 50 - 0 145 04 à 50  
0 153 04 à 97 - 0 155 10 à 97

## 2. GAMME ET CARACTERISTIQUES (suite)

### ■ 2.3 Fréquence

Fréquence d'utilisation de 45Hz à 62Hz

### ■ 2.4 Tableau des consommations

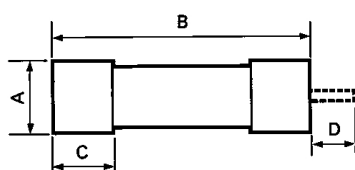
Consommations en watts à chaud sous courant nominal

| Cartouches | Calibres |      |      |      |      |      |      |     |      |      |     |     |     |     |     |     |     |                     |
|------------|----------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------------------|
|            | 0,5      | 1    | 2    | 4    | 6    | 8    | 10   | 12  | 16   | 2    | 25  | 32  | 40  | 50  | 63  | 80  | 100 | 125                 |
| 8 x 32     |          | 0.35 | 0.45 | 0.60 | 0.83 | 1    | 1.2  | 1.3 | 1.7  |      |     |     |     |     |     |     |     |                     |
| 10 x 38    | 0,07     | 0.45 | 0.5  | 0.85 | 0.95 | 1.15 | 1.3  | 1.4 | 1.9  | 2.4  | 2.7 |     |     |     |     |     |     |                     |
| 14 x 51    |          |      | 0.75 | 1.1  | 1.2  |      | 1.65 |     | 2.35 | 2.75 | 3.1 | 3.6 | 4   | 4.8 |     |     |     |                     |
| 22 x 58    |          |      |      |      |      |      | 1.9  |     | 2.5  | 3.4  | 3.5 | 3.7 | 4.3 | 5.3 | 6.3 | 7.4 | 8.3 | 11.3 <sup>(1)</sup> |

(1) : en intermittent. Pour respect de la norme IEC 60269-2, charge permanente préconisée < 110A

### ■ 2.5 Côtes d'encombrements

| Tailles      | A (mm) | B (mm) | C (mm) | D (mm) |
|--------------|--------|--------|--------|--------|
| 8 x 32 (mm)  | 8,5    | 31,5   | 6,7    | -      |
| 10 x 38 (mm) | 10,3   | 38     | 10,5   | -      |
| 14 x 51 (mm) | 14,3   | 51     | 13,8   | 7,5    |
| 22 x 58 (mm) | 22,2   | 58     | 16,2   | 7,5    |



### ■ 2.6 Conditions de stockage et d'utilisation

Température ambiante de stockage : -40°C à 70°C

Température ambiante d'utilisation : -25°C à 40°C

Altitude maximum d'utilisation : 2000m

Orientation :



Vertical



Incliné



Horizontal

Sous réserve d'utilisation d'un porte fusible Legrand

## 3. NEUTRES

Tubes aux dimensions des cartouches pour assurer la continuité du neutre

| Références | Pour dimensions | In (A) max |
|------------|-----------------|------------|
| 0 123 00   | 8 x 32          | 20 A       |
| 0 133 00   | 10 x 38         | 25 A       |
| 0 143 00   | 14 x 51         | 50 A       |
| 0 153 00   | 22 x 58         | 125 A      |

Matière : laiton CuZn étamé

## 4. NORMES ET DIRECTIVES DE REFERENCE

NF C 60-200, 63-210, 63-211

EN 60269-1 et 2

IEC 60269-1 et 2

NFC 63-213 (juillet 1995)

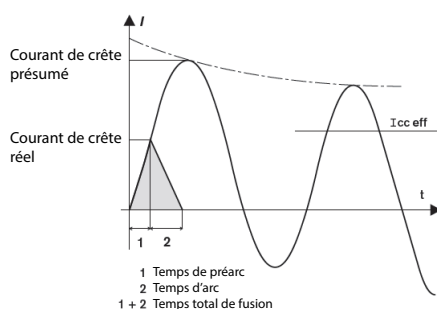
RoHS

REACH

## 5. CHOIX DES APPAREILS

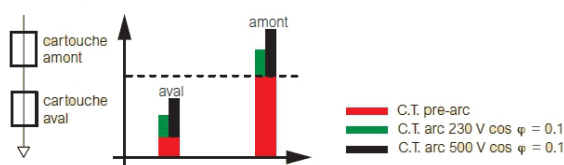
### ■ 5.1 Comment choisir un système de protection

La contrainte thermique admissible (ou valeur de l'intégrale du courant coupé sur la période de fusion totale) de l'appareil de protection aval, exprimée en  $A^2s$ , doit être inférieure à celle de la période de préarc de l'appareil de protection amont.



- Surcharge : utiliser les courbes de fonctionnement des différents appareils de protection. Sur un même circuit, les courbes ne doivent pas se chevaucher.

### ■ Exemple d'une bonne protection



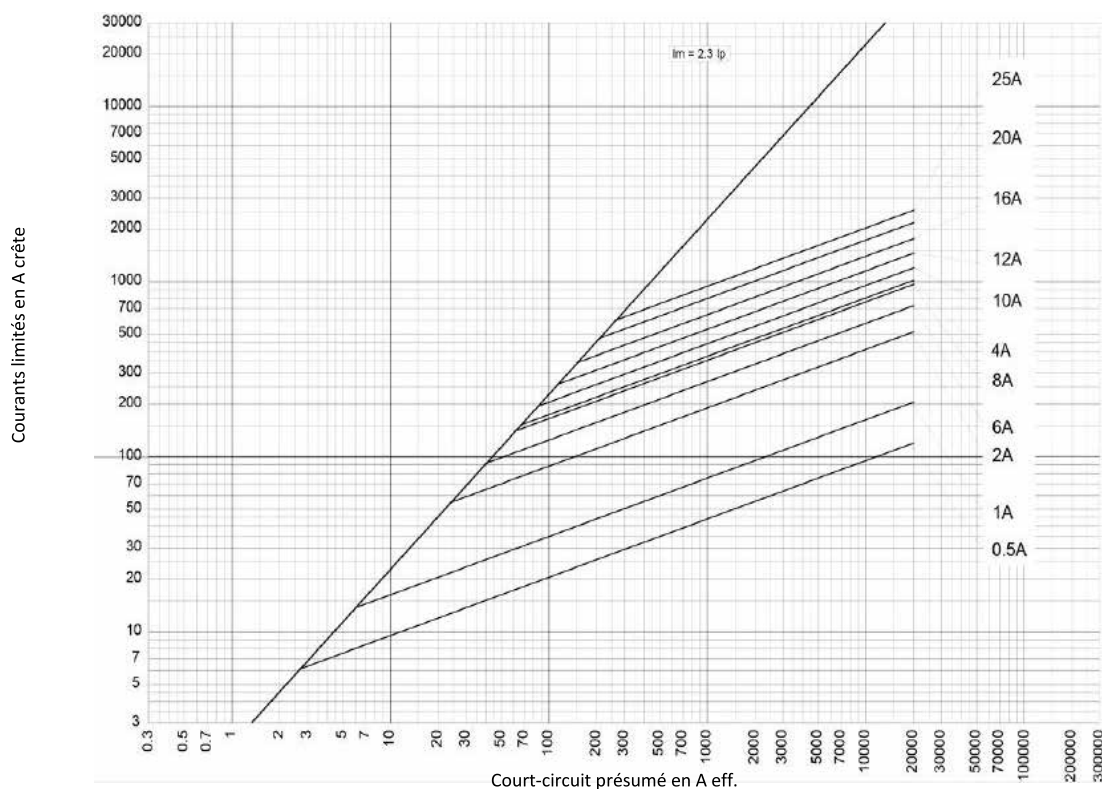
- Court-circuits : utiliser des contraintes thermiques. Le total de l'intégral de l'appareil de protection aval doit être inférieur à l'intégral de pré-arc de l'appareil amont.

### ■ 5.2 Déclassement

Voir Fiche technique des coupe-circuits sectionneurs

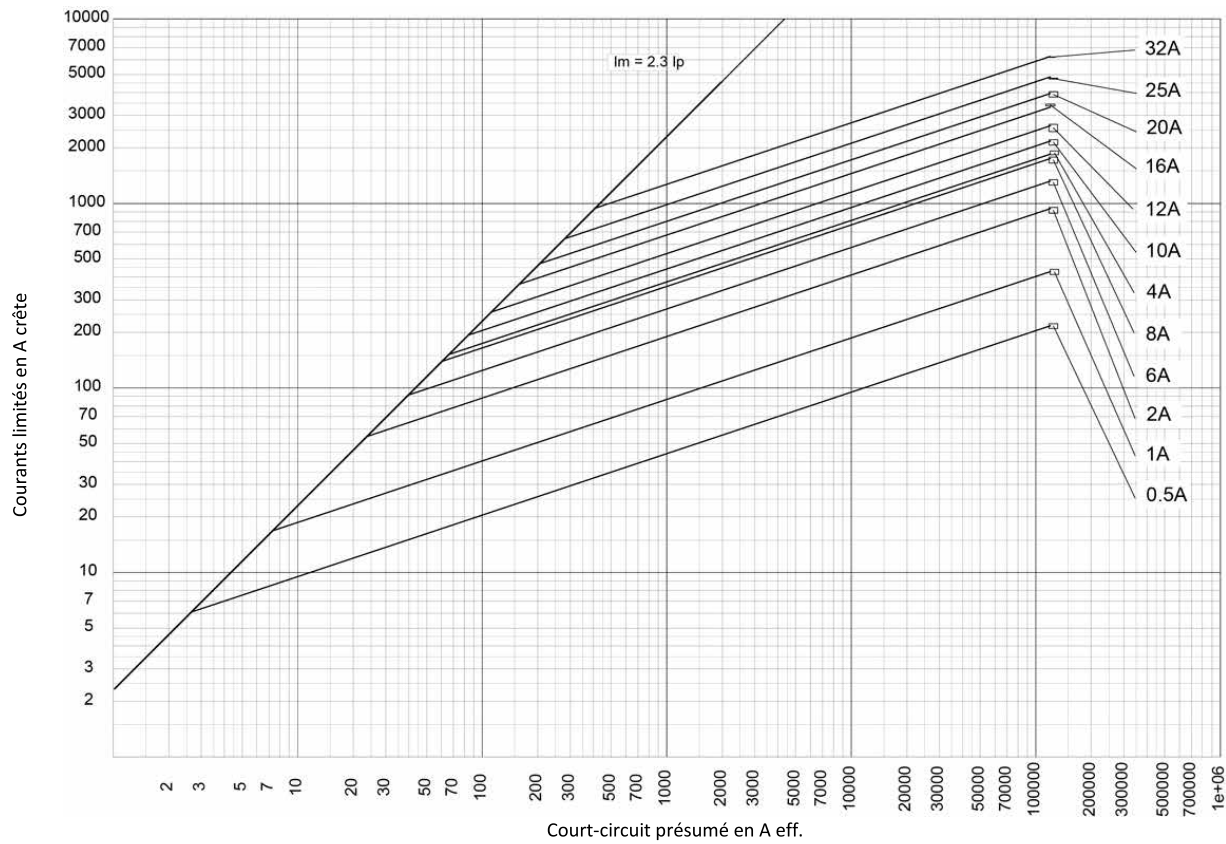
## 6. COURBES DE LIMITATION

### ■ 6.1 Cartouches 8 x 32

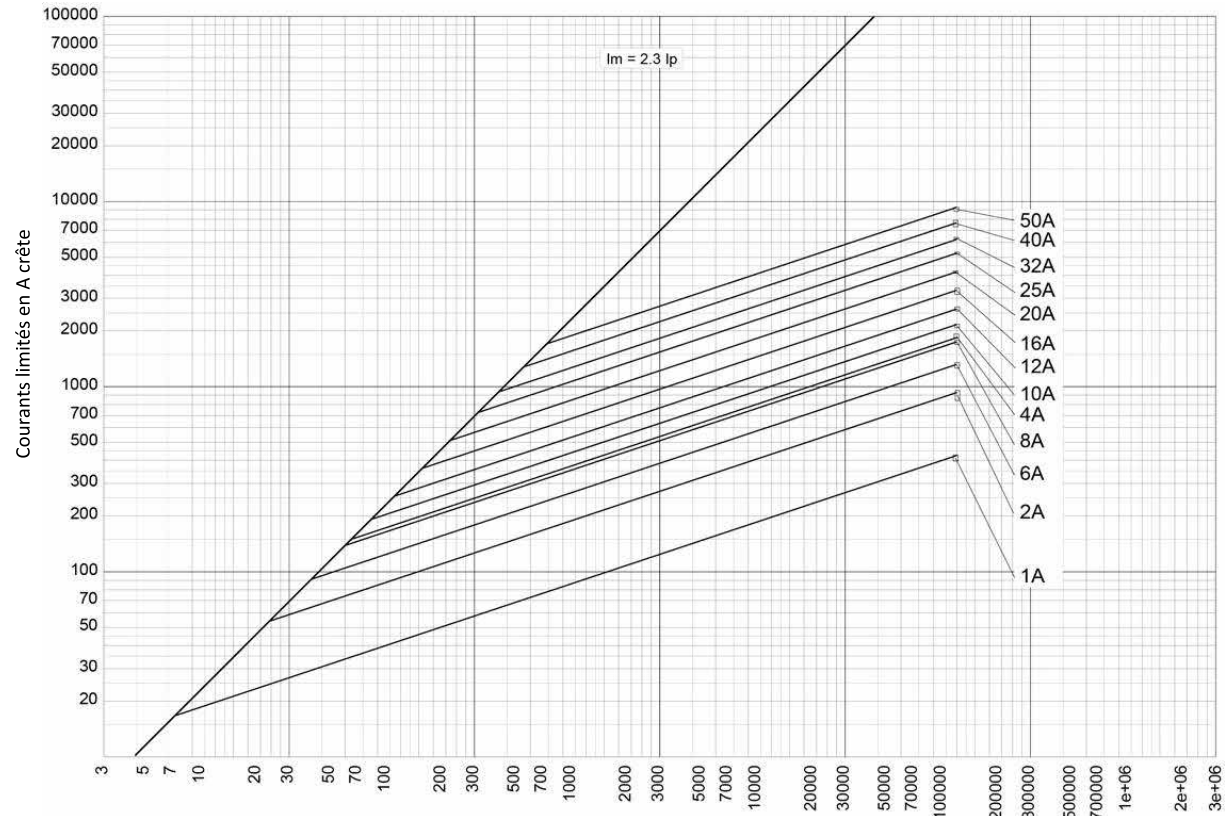


6. COURBES DE LIMITATION (suite)

6.2 Cartouches 10 x 38

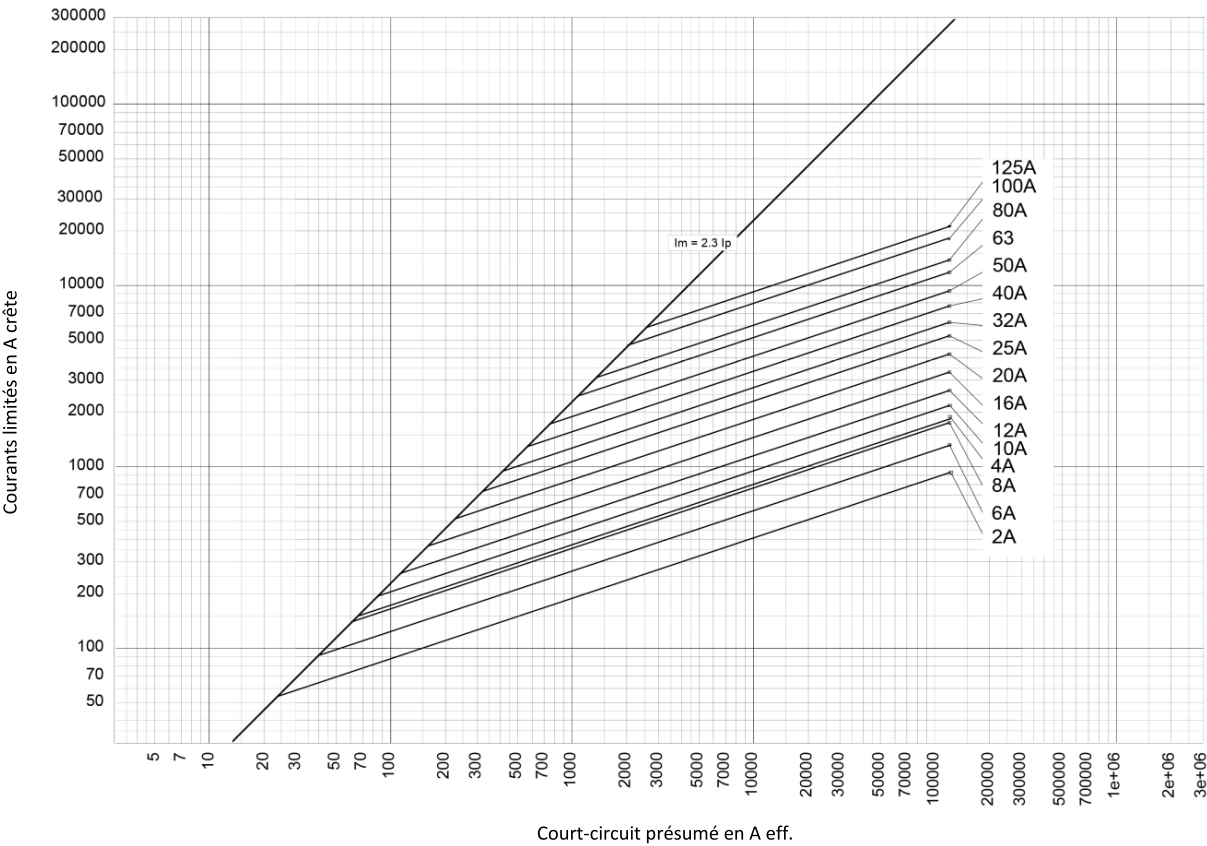


6.3 Cartouches 14 x 51



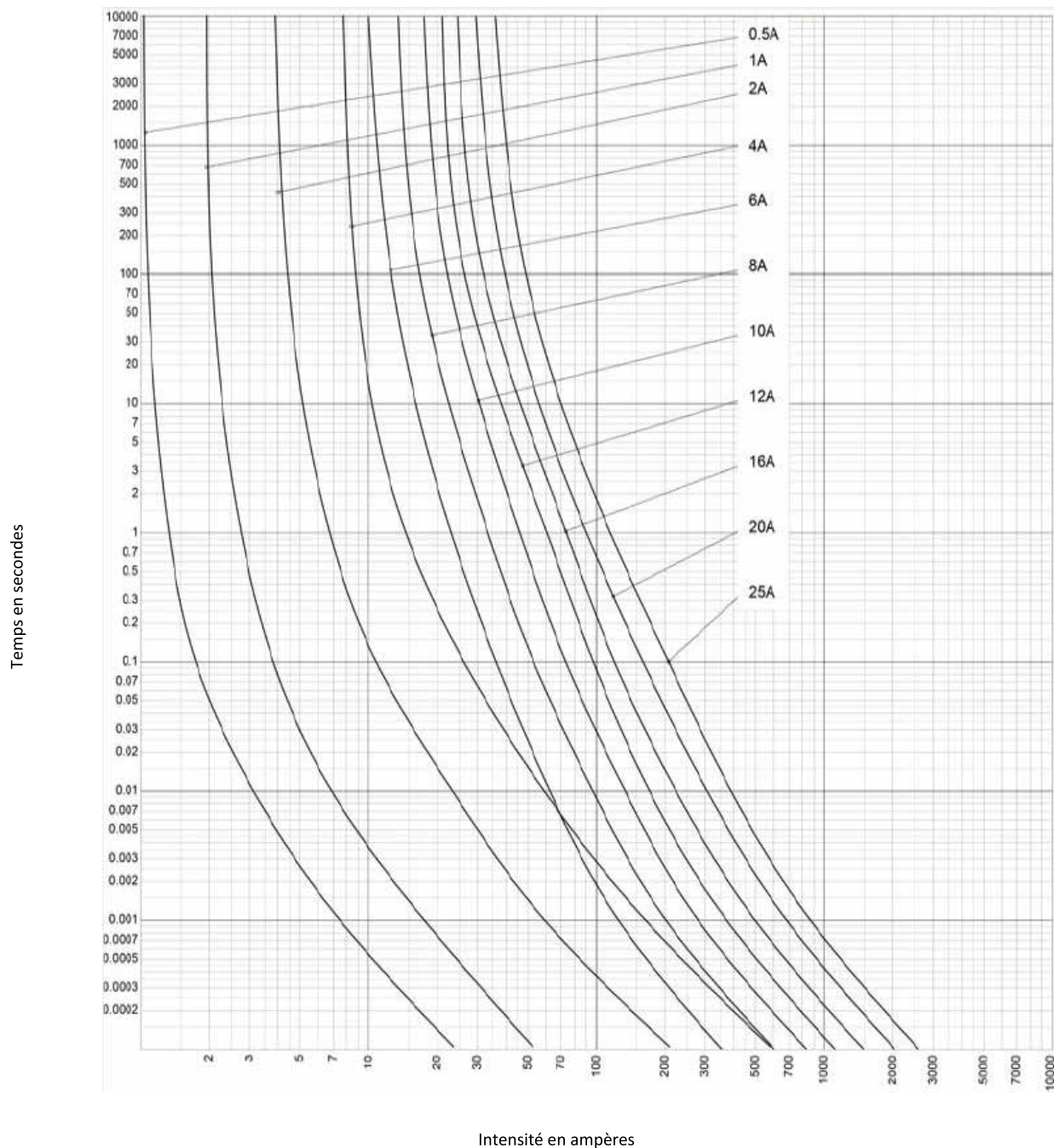
6. COURBES DE LIMITATION (suite)

■ 6.4 Cartouches 22 x 58



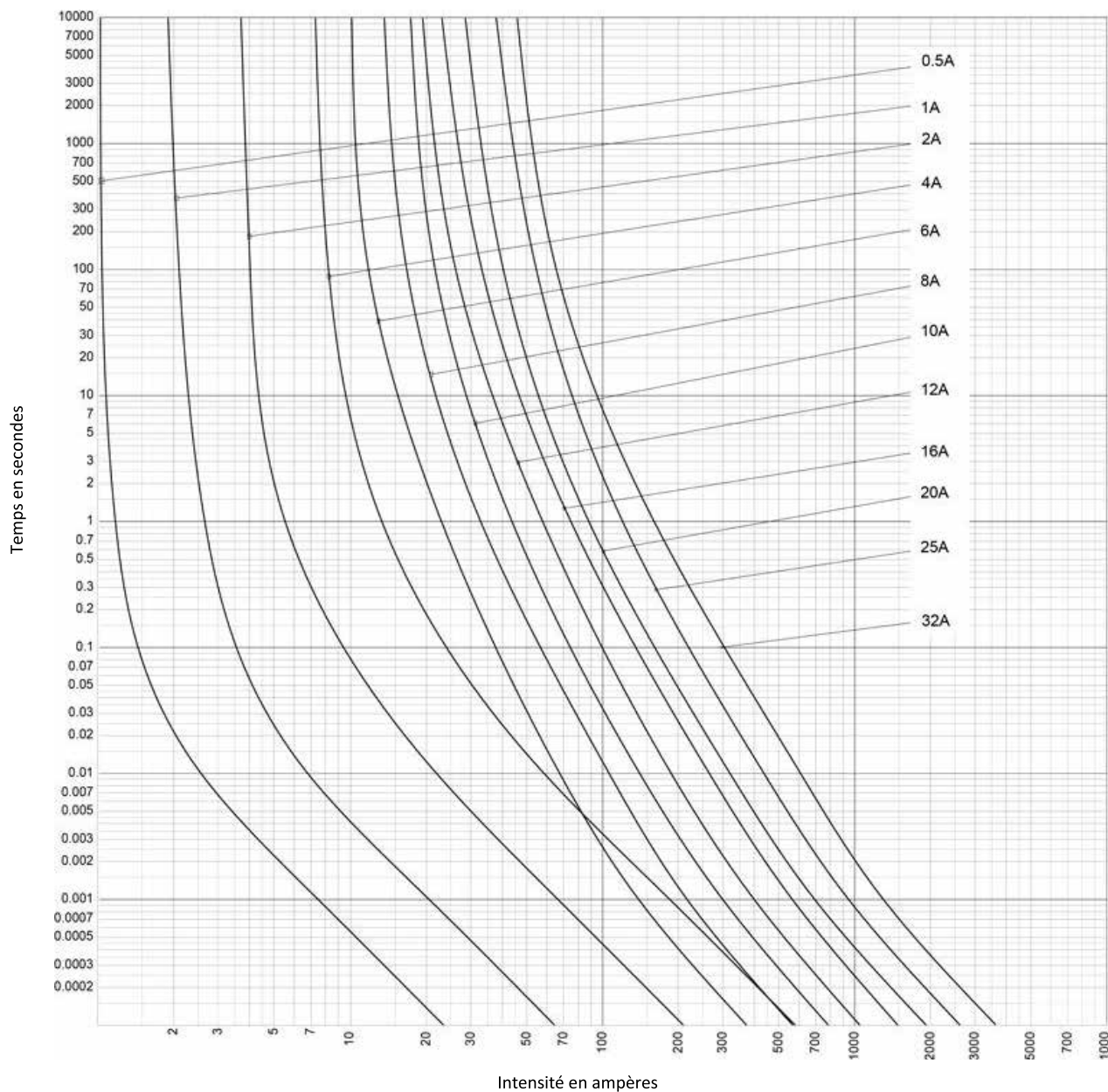
## 7. COURBES DE FUSION

### ■ 7.1 Cartouches 8 x 32



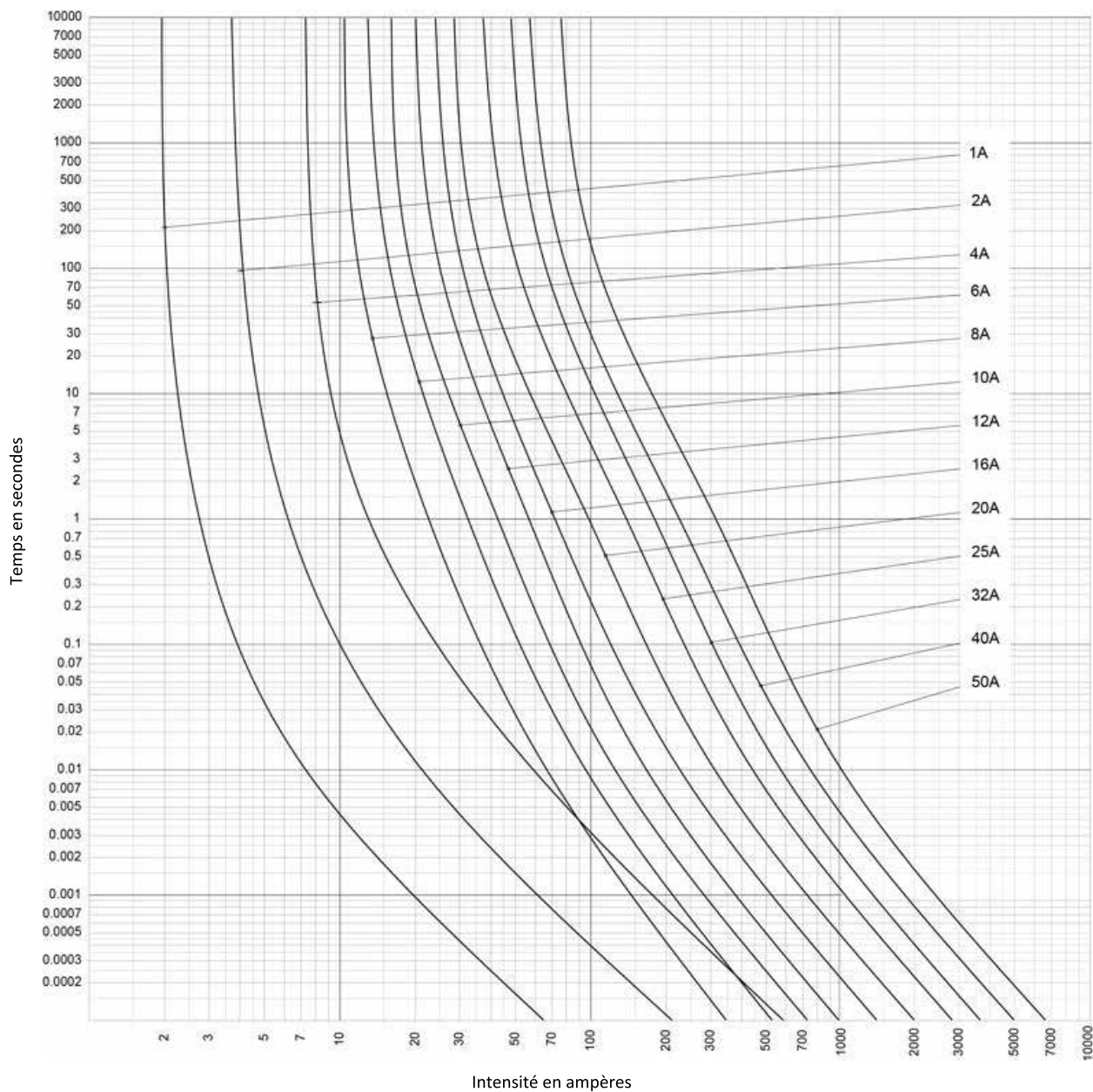
## 7. COURBES DE FUSION (suite)

### ■ 7.2 Cartouches 10 x 38



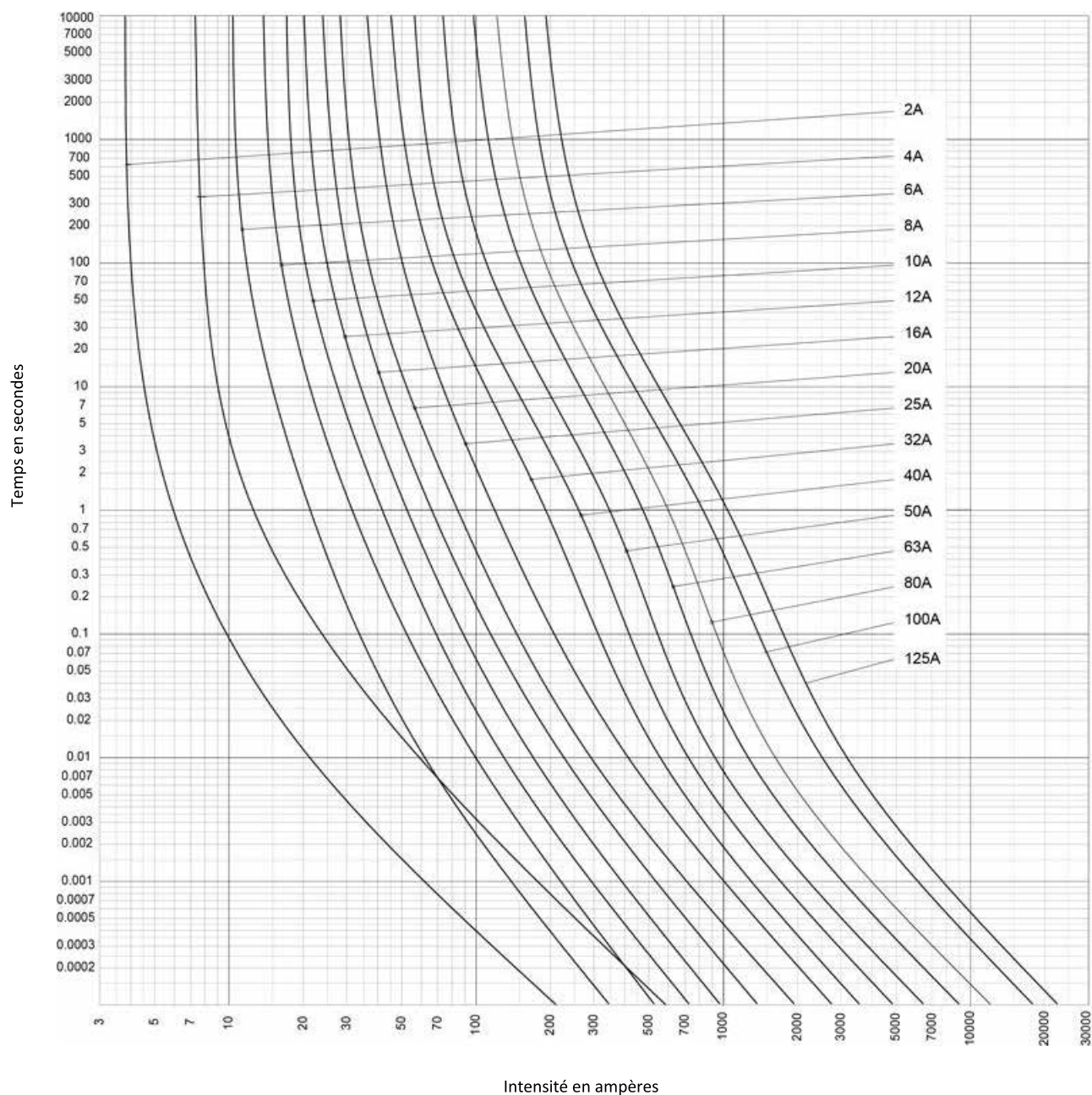
## 7. COURBES DE FUSION (suite)

### ■ 7.3 Cartouches 14 x 51



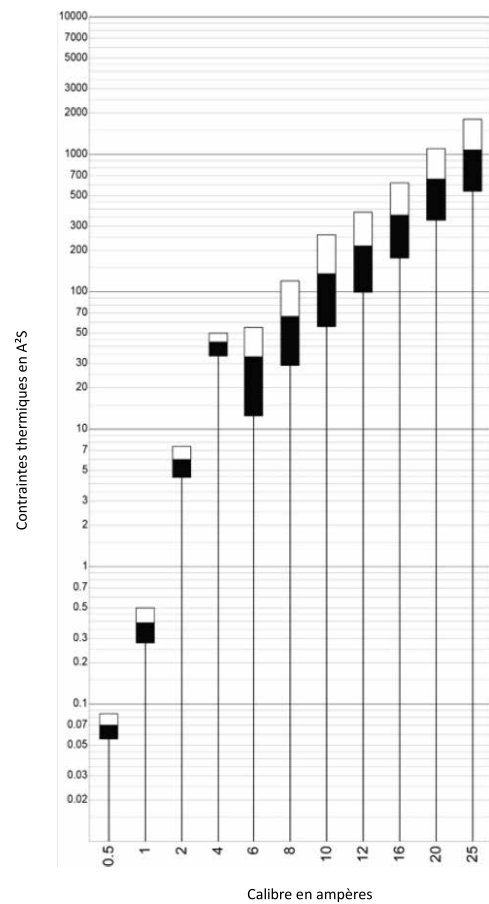
## 7. COURBES DE FUSION (suite)

### ■ 7.4 Cartouches 22 x 58

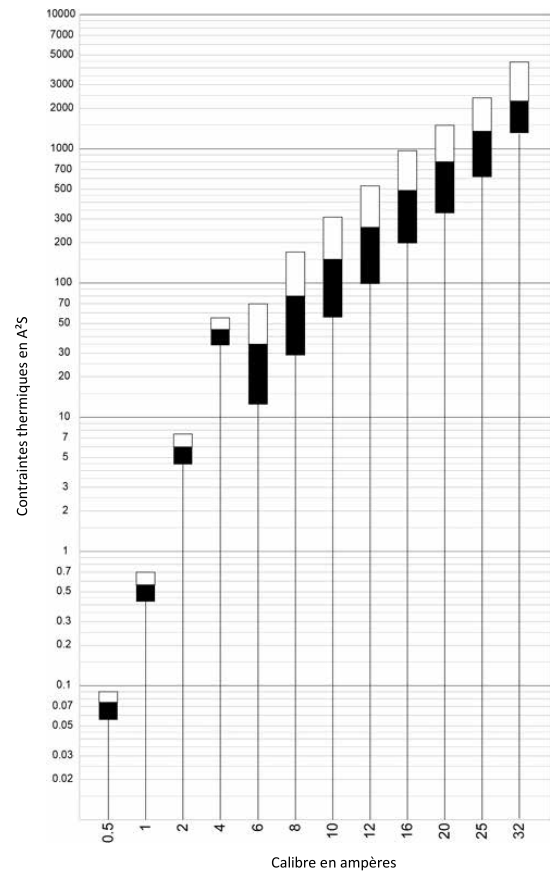


8. CONTRAINTES THERMIQUES

■ 8.1 Cartouches 8 x 32

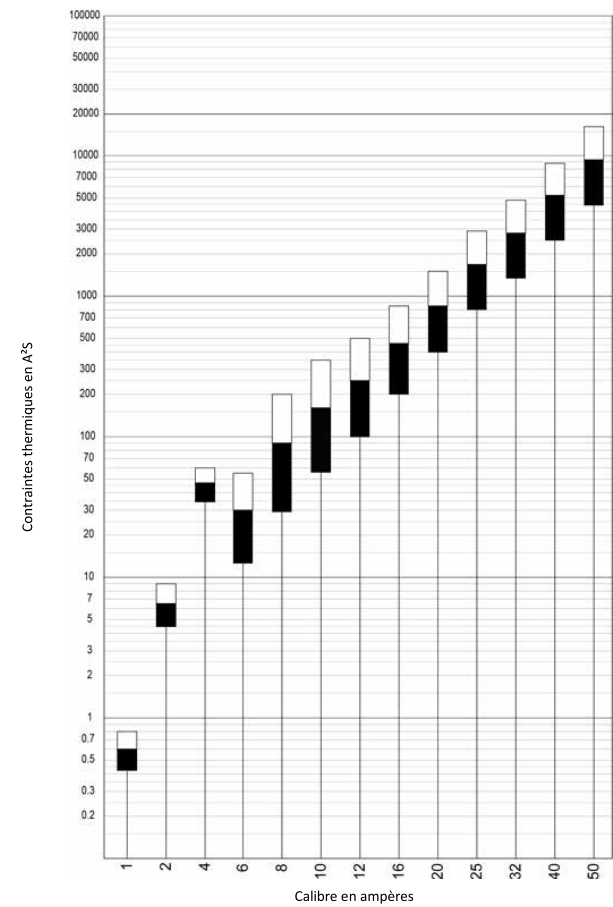


■ 8.2 Cartouches 10 x 38



7. CONTRAINTES THERMIQUES (suite)

■ 8.3 Cartouches 14 x 51



■ 8.4 Cartouches 22 x 58

