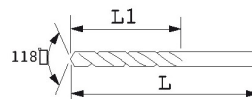


FP-1-...

Forets taillés

TRAVAIL DU MÉTAL



DESCRIPTION

Forets taillés

Le foret est taillé par meulage dans un acier HSS. Queue cylindrique. Coupe standard à droite. Pour percer dans :
-l'acier (dureté jusqu'à 235 HB).-l'acier inoxydable (dureté jusqu'à 160 HB).-la fonte (dureté jusqu'à 250 HB).

NORMES / DIRECTIVES

DIN 338

NF ISO 235

DONNÉES SPÉCIFIQUES

Référence comme	L (mm)	Poids (g)	Diamètre (mm)	L1 (mm)	Garantie
FP-1-1	34	10	1	12	C
FP-1-1,5	40	10	1.5	18	C
FP-1-2	49	2	2	24	C
FP-1-2,5	57	2	2.5	30	C
FP-1-3	61	3	3	33	C
FP-1-3,3	65	3	3.3	36	C
FP-1-3,5	70	4	3.5	39	C
FP-1-4	75	6	4	43	C
FP-1-4,5	80	8	4.5	47	C
FP-1-5	86	10	5	52	C
FP-1-5,5	93	13	5.5	57	C
FP-1-6	93	15	6	57	C
FP-1-6,5	101	19	6.5	63	C
FP-1-7	109	24	7	69	C
FP-1-8	117	33	8	75	C
FP-1-8,5	117	37	8.5	75	C

FP-1-9	125	45	9	81	C
FP-1-9,5	125	49	9.5	81	C
FP-1-10	133	58	10	87	C
FP-1-10,5	133	64	10.5	87	C
FP-1-11	142	74	11	94	C
FP-1-11,5	142	81	11.5	94	C
FP-1-12	151	94	12	101	C
FP-1-12,5	151	100	12.5	101	C
FP-1-13	151	110	13	101	C