



POMPE DE CHANTIER MONO

EN FONTE 1,5KW

CODE 980015



+ Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses



+ Hauteur de relevage très importante



+ Débits élevés



TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	400 l/min	Type de liquide :	Eaux de chantier
Application :	professionnelle	Intensité d'utilisation :	intensif
Granulométrie maximale :	50 mm	Modèle :	PCX 2
Ampérage :	12,50 A	Puissance :	1,50 kW
Tour/min :	2 800	Tension :	230 V
Puissance nominale :	1 kW	DNR :	50
Hauteur :	472 mm	Largeur :	204 mm
Longueur :	204 mm	Poids :	39 kg

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?

Relever des eaux lors de chantiers, mines, traversées et excavations, carrières, ...

Applications :

> BTP

Avantages :

- Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- Hauteur de relevage très importante
- Débits élevés
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur

Utilisation :

- > Eaux chargées
- > Usage intensif
- > Température du liquide à pomper : maximum 25°C si la pompe est partiellement immergée ; maximum 35°C si la pompe est totalement immergée
- > Profondeur d'immersion maximale : 7 mètres
- > Granulométrie maximale : 50 mm
- > DNR : 2" - DN50
- > Hauteur de refoulement maximale : 18 mètres
- > Niveau d'aspiration minimal : 89 mm
- > Cette pompe doit toujours fonctionner complètement immergée

Notre conseil : lors d'une utilisation dans le fond d'une tranchée, nous vous conseillons de poser la pompe sur un parpaing afin de faciliter l'aspiration

Informations complémentaires :

Caractéristiques techniques :

Construction

Corps de pompe, carcasse moteur, turbine vortex et flasque supérieure en fonte

Arbre moteur en acier inoxydable

Double garniture mécanique

Étanchéité :

- joint d'étanchéité côté moteur

- joint mécanique à bain d'huile côté pompe

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livré avec flotteur et 10 mètres de câble d'alimentation sans fiche de raccordement

Moteur

Monophasé, bobinage 230V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement

Pour HMT 18 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min

Pour HMT 0,5 mètre = débit de 24 m³/h ; 400 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

Livré sans raccord

ACCESSOIRES CONSEILLÉS :

483150 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W1 ACIER ZINGUE Ø 52 - 55 x 2

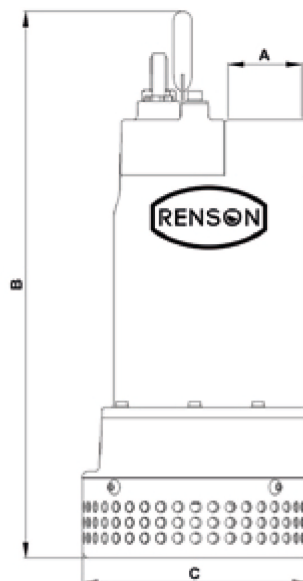
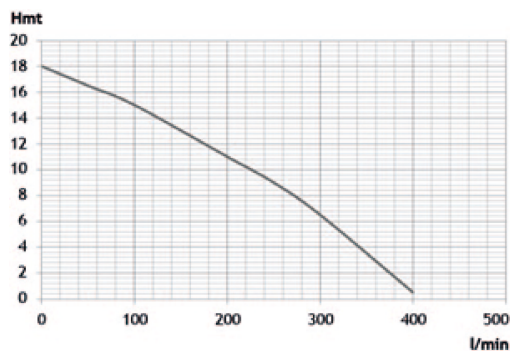
101787 COURONNE 50 MÈTRES DE TUYAU HELIFLAT Ø 50 - 6B

110935 1/2 RACCORD CANNELE VERROU ALU DN50

141012 1/2 RACCORD MALE 2" AVEC VERROU DN50

817118 KIT ACCESSOIRES

Nous vous proposons également le tuyau Heliflat Ø 50 en longueur de 10 mètres (code 817386)



CODE 483150



COLLIER DE SERRAGE TOURILLON

W1 ACIER ZINGUE DIAMETRE 52-55

CODE 110935



1/2 RACCORD CANNELE ALU

AVEC VERROU DN50

CODE 141012



DEMI RACCORD MALE 2"

AVEC VERROU DN 50