



Adaptation parfaite

Pour obtenir des coupes parfaites et une longue durée de vie, les lames de scies sont fabriquées en métal de grande qualité. L'angle de coupe et les formes de dent sont adaptés à l'application et à l'outil.

Une précision longue durée

Longue durée de vie et résultats de coupe parfaits garantis grâce à un affûtage lent au moyen de disques diamant. Pour des résultats de qualité avec peu de retouches.

Choix simple

Le code couleur pratique permet de trouver rapidement la lame de scie adaptée à l'application concernée.

Refroidissement efficace

La conception de la lame au laser confère une résistance thermique et une faible montée en température lors de l'utilisation.

Progression de sciage optimale

Progression de sciage fiable et sans à-coups grâce à un acier de grande qualité et à des fentes de dilatation optimisées.

Qualité supérieure

Rapport qualité-prix de premier ordre grâce à une longue durée de vie et à la possibilité de réaffûtage des dents de scie.

Formes des dents



Lame de scie à denture alternée (W/PW)

Les dents de cette lame sont inclinées et coupent alternativement vers la gauche et vers la droite. La lame de scie à denture alternée est la lame universelle pour tous les matériaux en bois.



Lame de scie à denture plate trapézoïdale (TF)














Les dents trapézoïdales et les dents plates sont disposées alternativement. Cette lame est conçue pour le sciage de l'aluminium, des matières plastiques dures et des matériaux à revêtement dur.



Lame de scie à denture plate (F)

Les bords des dents sont droits, non inclinés. Chaque dent coupe de la même façon. Cette lame sert à scier l'acier.

Scies et outil oscillant

					
Code couleurs					
Matériau			Fe	Al	
position de vitesse conseillée	3-6	3-5	2-4	3-6	4-6

Lames de scie universelles



	Diamètre	Largeur de coupe	Ø alésage	Nombre de dents	Angle de lame	Forme des dents	Réf.
160x2,2x20 W28	160 mm	2,2 mm	20 mm	28	15°	W	496302
190x2,6 FF W32	190 mm	2,6 mm	FF**	32	10°	W	492048
210x2,4x30 W36	210 mm	2,4 mm	30 mm	36	15°	W	493198
216x2,3x30 W36	216 mm	2,3 mm	30 mm	36	-5°	W	500124
225x2,6x30 W32	225 mm	2,6 mm	30 mm	32	20°	W	488288
254x2,4x30 W40	254 mm	2,4 mm	30 mm	40	15°	W	575975
260x2,5x30 W60	260 mm	2,5 mm	30 mm	60	-5°	W	494604