

SOMMAIRE

Page

1. Description et utilisation	1
2. Gamme et caractéristiques	1
3. Neutres	2
4. Normes et directives de références	2
5. Choix des appareils	3
6. Courbes de limitation	3
7. Courbes de fusion	6
8. Contraintes thermiques	10

1. DESCRIPTION ET UTILISATION

Protection des conducteurs des circuits électriques en cas de surcharge ou de court-circuit.

Corps en céramique et embouts en cuivre plaqué argent.

2. GAMME ET CARACTERISTIQUES

■ 2.1 Intensités assignées

Calibre	8 x 32		10 x 38 HPC		14 x 51 HPC		22 x 58 HPC	
	Sans voyant	Avec voyant	Sans voyant	Avec voyant	Sans percuteur	Avec percuteur	Sans percuteur	Avec percuteur
0,5			0 133 94					
1	0 123 01		0 133 01					
2	0 123 02	0 124 02	0 133 02	0 134 02	0 143 02			
4	0 123 04	0 124 04	0 133 04	0 134 04	0 143 04	0 145 04		
6	0 123 06	0 124 06	0 133 06	0 134 06	0 143 06	0 145 06		
8	0 123 08	0 124 08	0 133 08	0 134 08				
10	0 123 10	0 124 10	0 133 10	0 134 10	0 143 10	0 145 10	0 153 10	0 155 10
12	0 123 12	0 124 12	0 133 12	0 134 12				
16	0 123 16	0 124 16	0 133 16	0 134 16	0 143 16	0 145 16	0 153 16	0 155 16
20			0 133 20	0 134 20	0 143 20	0 145 20	0 153 20	0 155 20
25			0 133 25	0 134 25	0 143 25	0 145 25	0 153 25	0 155 25
32					0 143 32	0 145 32	0 153 32	0 155 32
40					0 143 40	0 145 40	0 153 40	0 155 40
50					0 143 50	0 145 50	0 153 50	0 155 50
63							0 153 63	0 155 63
80							0 153 80	0 155 80
100							0 153 96	0 155 96
125							0 153 97 ⁽¹⁾	0 155 97 ⁽¹⁾

(1) Surcalibrage non normalisé

■ 2.2 Tension assignée et pouvoir de coupure

Tailles	Tension assignée (V)	Pouvoir de coupure (kA)
8 x 32	400	20
10 x 38	500	100
14 x 51	500	100
22 x 58	500 (sauf 125A : 400V)	100

Peuvent être utilisées pour protéger des circuits en courant continu, alimentés sous une tension de 48VDC maxi.

Cartouches industrielles cylindriques Type gG

Référence(s) : 0 123 01 à 16 - 0 124 02 à 16 - 0 133 01 à 94
0 134 02 à 25 - 0 143 02 à 50 - 0 145 04 à 50
0 153 04 à 97 - 0 155 10 à 97

2. GAMME ET CARACTERISTIQUES (suite)

■ 2.3 Fréquence

Fréquence d'utilisation de 45Hz à 62Hz

■ 2.4 Tableau des consommations

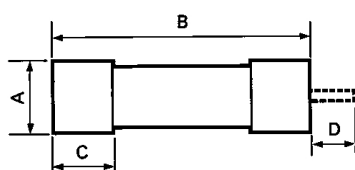
Consommations en watts à chaud sous courant nominal

Cartouches	Calibres																	
	0,5	1	2	4	6	8	10	12	16	2	25	32	40	50	63	80	100	125
8 x 32		0.35	0.45	0.60	0.83	1	1.2	1.3	1.7									
10 x 38	0,07	0.45	0.5	0.85	0.95	1.15	1.3	1.4	1.9	2.4	2.7							
14 x 51			0.75	1.1	1.2		1.65		2.35	2.75	3.1	3.6	4	4.8				
22 x 58							1.9		2.5	3.4	3.5	3.7	4.3	5.3	6.3	7.4	8.3	11.3 ⁽¹⁾

(1) : en intermittent. Pour respect de la norme IEC 60269-2, charge permanente préconisée < 110A

■ 2.5 Côtes d'encombrements

Tailles	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
8 x 32 (mm)	8,5	31,5	6,7	-
10 x 38 (mm)	10,3	38	10,5	-
14 x 51 (mm)	14,3	51	13,8	7,5
22 x 58 (mm)	22,2	58	16,2	7,5



■ 2.6 Conditions de stockage et d'utilisation

Température ambiante de stockage : -40°C à 70°C

Température ambiante d'utilisation : -25°C à 40°C

Altitude maximum d'utilisation : 2000m

Orientation :



Vertical



Incliné



Horizontal

Sous réserve d'utilisation d'un porte fusible Legrand

3. NEUTRES

Tubes aux dimensions des cartouches pour assurer la continuité du neutre

Références	Pour dimensions	In (A) max
0 123 00	8 x 32	20 A
0 133 00	10 x 38	25 A
0 143 00	14 x 51	50 A
0 153 00	22 x 58	125 A

Matière : laiton CuZn étamé

4. NORMES ET DIRECTIVES DE REFERENCE

NF C 60-200, 63-210, 63-211

EN 60269-1 et 2

IEC 60269-1 et 2

NFC 63-213 (juillet 1995)

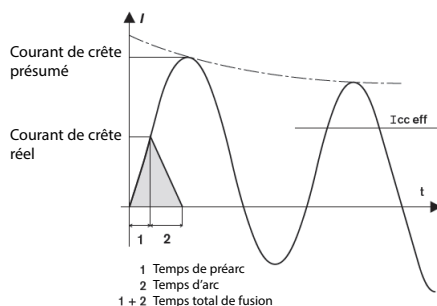
RoHS

REACH

5. CHOIX DES APPAREILS

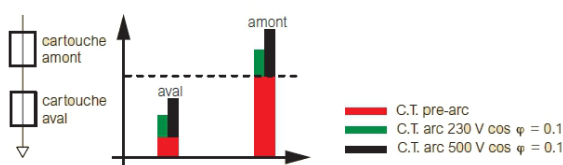
■ 5.1 Comment choisir un système de protection

La contrainte thermique admissible (ou valeur de l'intégrale du courant coupé sur la période de fusion totale) de l'appareil de protection aval, exprimée en A^2s , doit être inférieure à celle de la période de préarc de l'appareil de protection amont.



- Surcharge : utiliser les courbes de fonctionnement des différents appareils de protection. Sur un même circuit, les courbes ne doivent pas se chevaucher.

■ Exemple d'une bonne protection



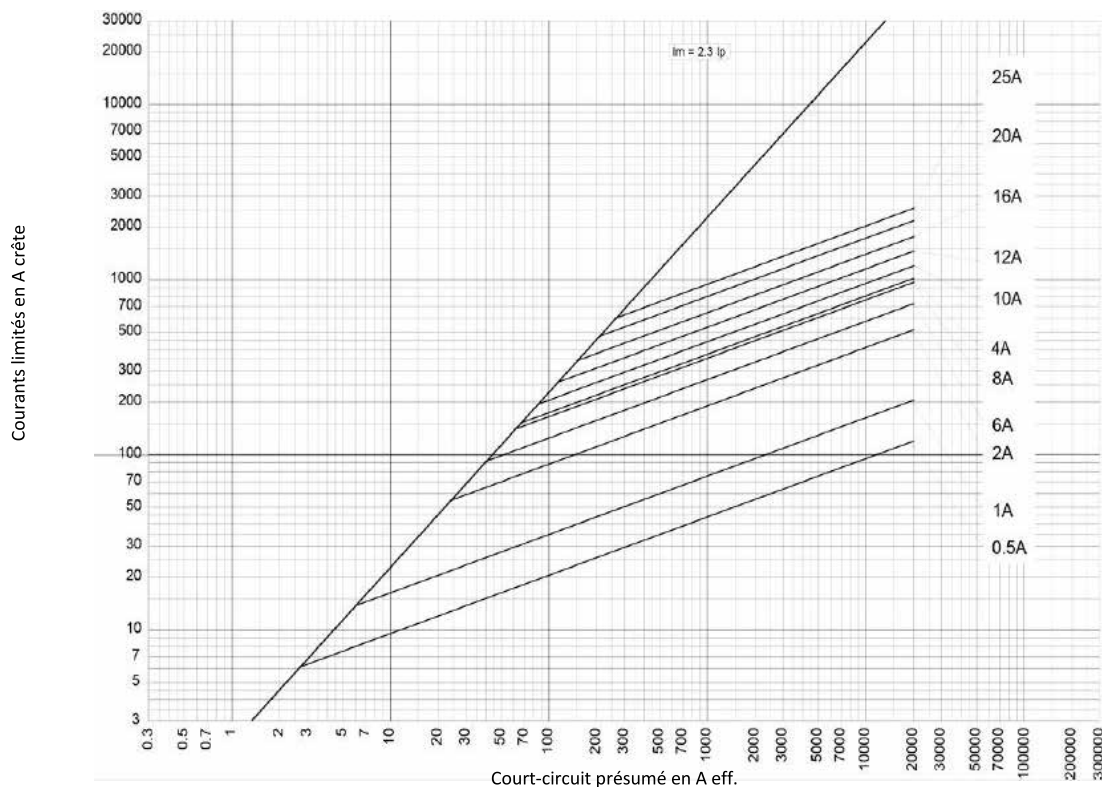
- Court-circuits : utiliser des contraintes thermiques. Le total de l'intégral de l'appareil de protection aval doit être inférieur à l'intégral de pré-arc de l'appareil amont.

■ 5.2 Déclassement

Voir Fiche technique des coupe-circuits sectionneurs

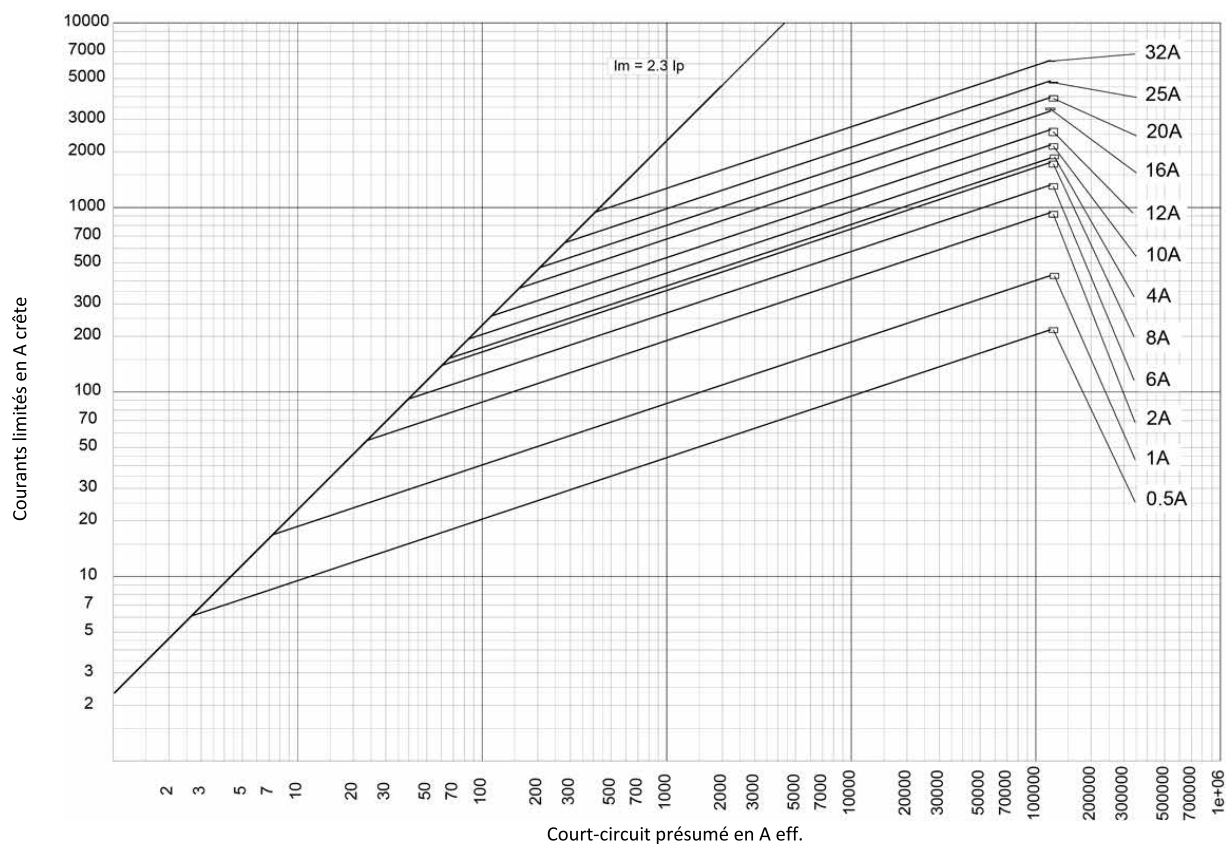
6. COURBES DE LIMITATION

■ 6.1 Cartouches 8 x 32

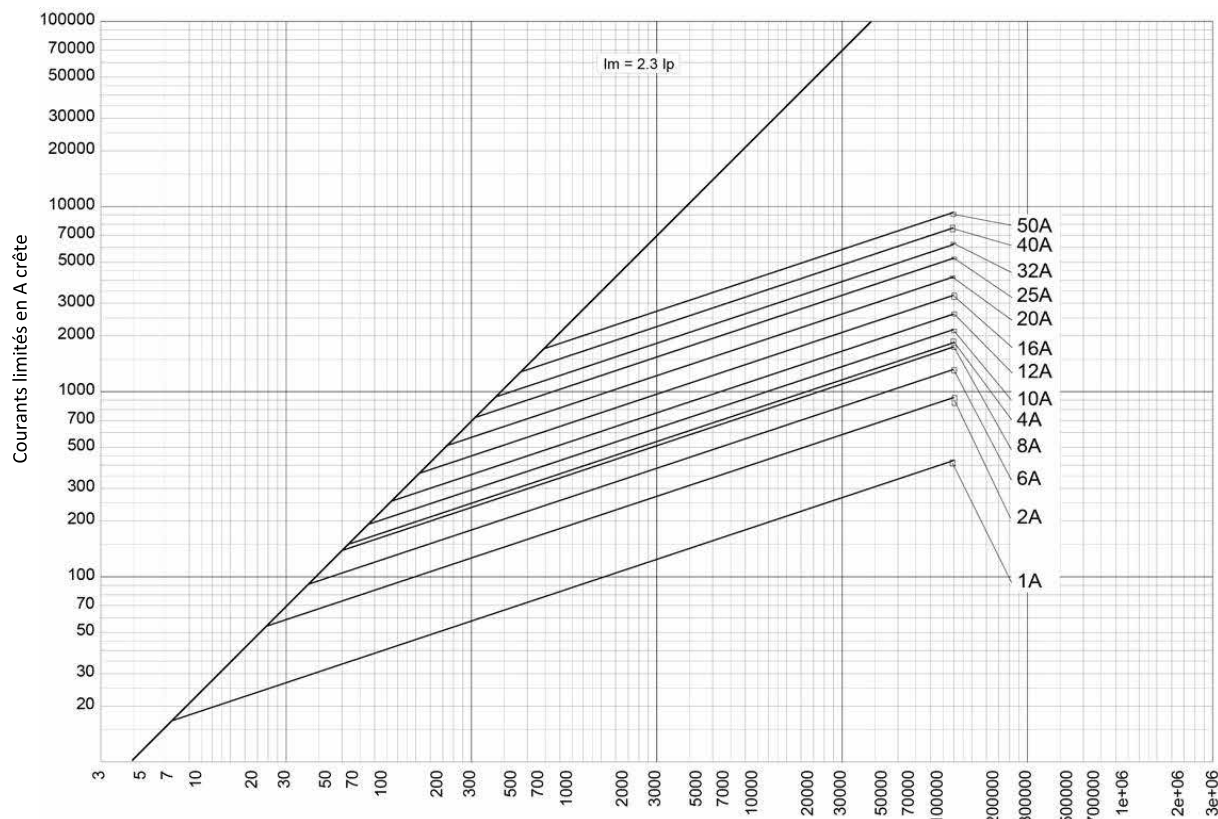


6. COURBES DE LIMITATION (suite)

■ 6.2 Cartouches 10 x 38

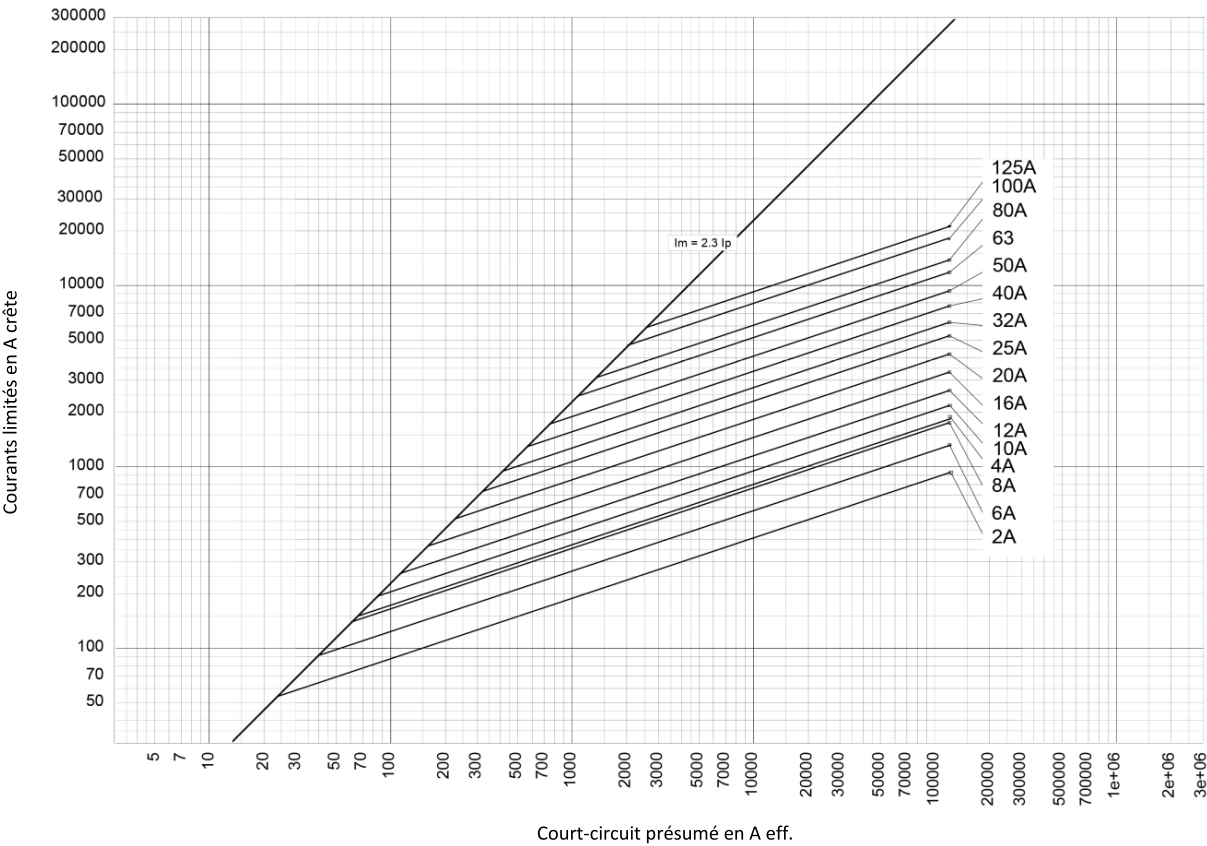


■ 6.3 Cartouches 14 x 51



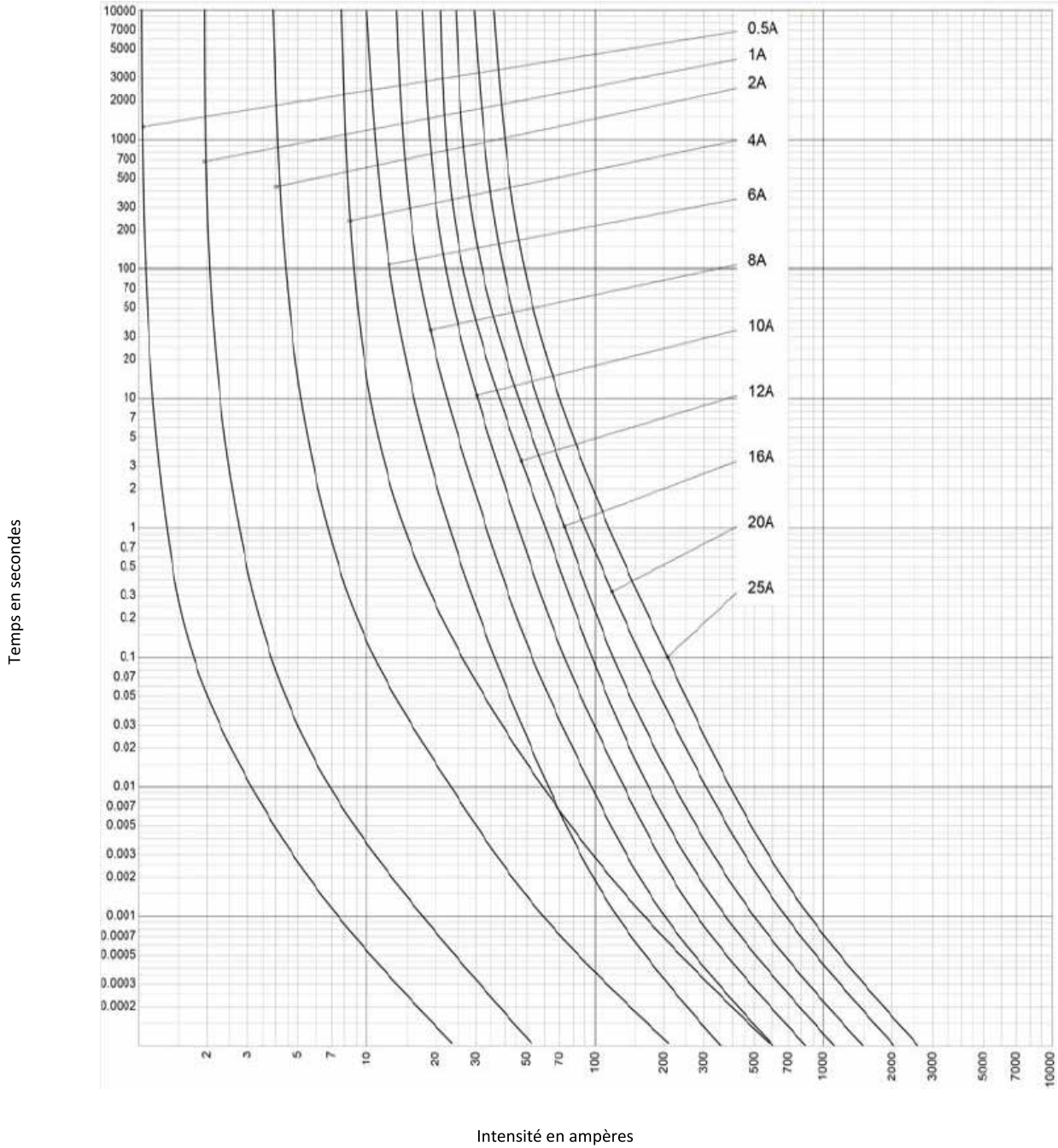
6. COURBES DE LIMITATION (suite)

■ 6.4 Cartouches 22 x 58



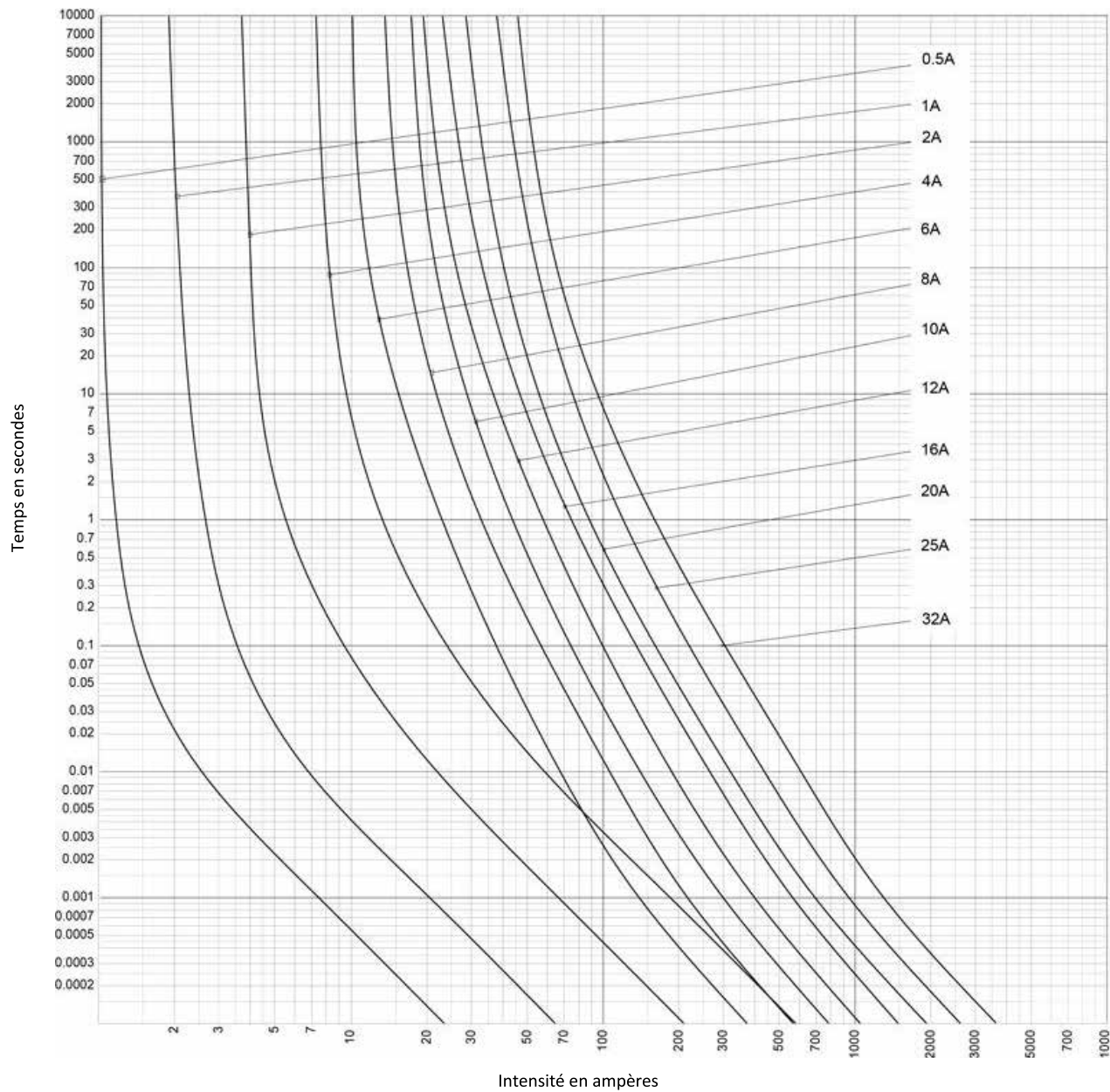
7. COURBES DE FUSION

■ 7.1 Cartouches 8 x 32



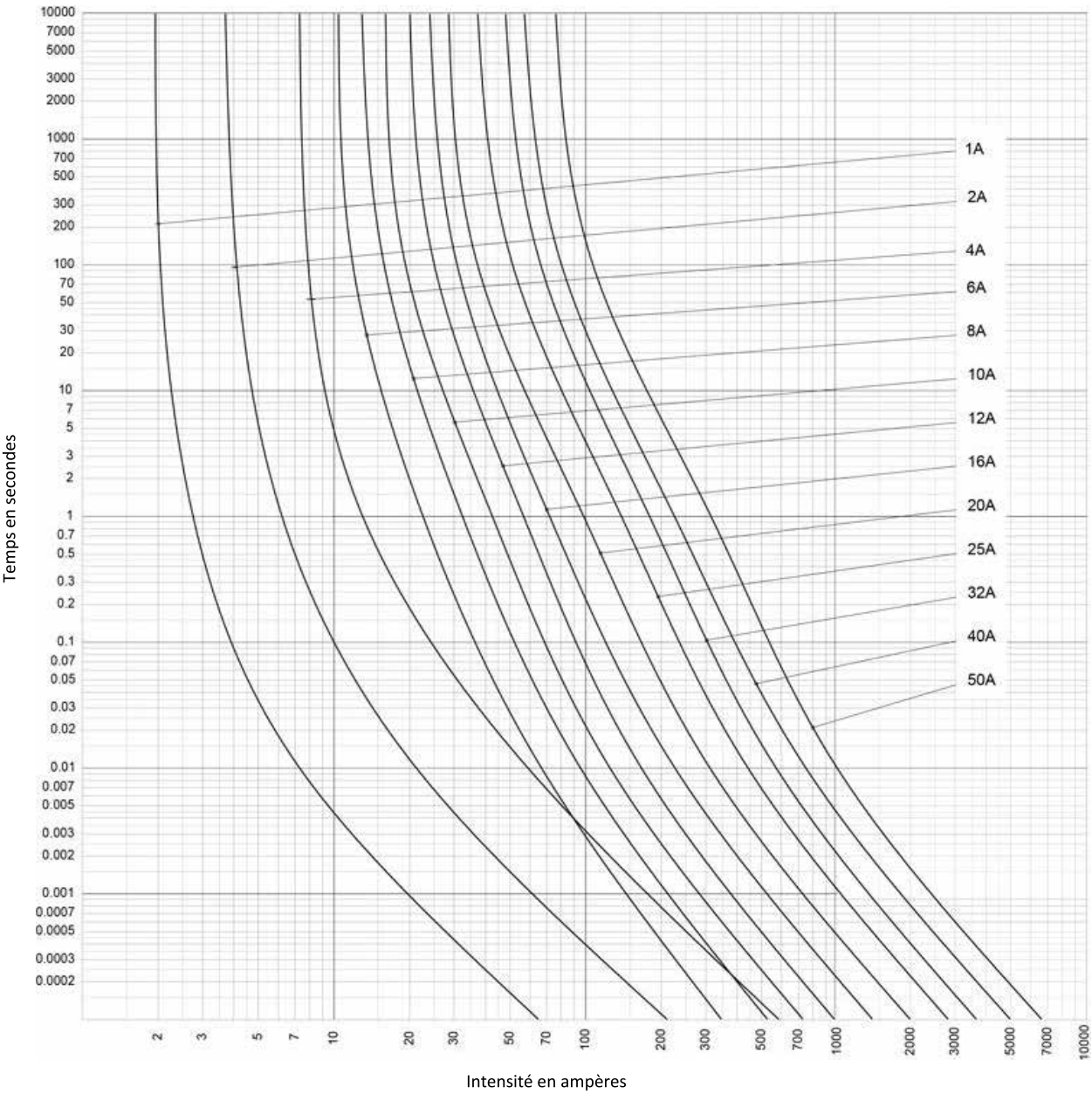
7. COURBES DE FUSION (suite)

■ 7.2 Cartouches 10 x 38



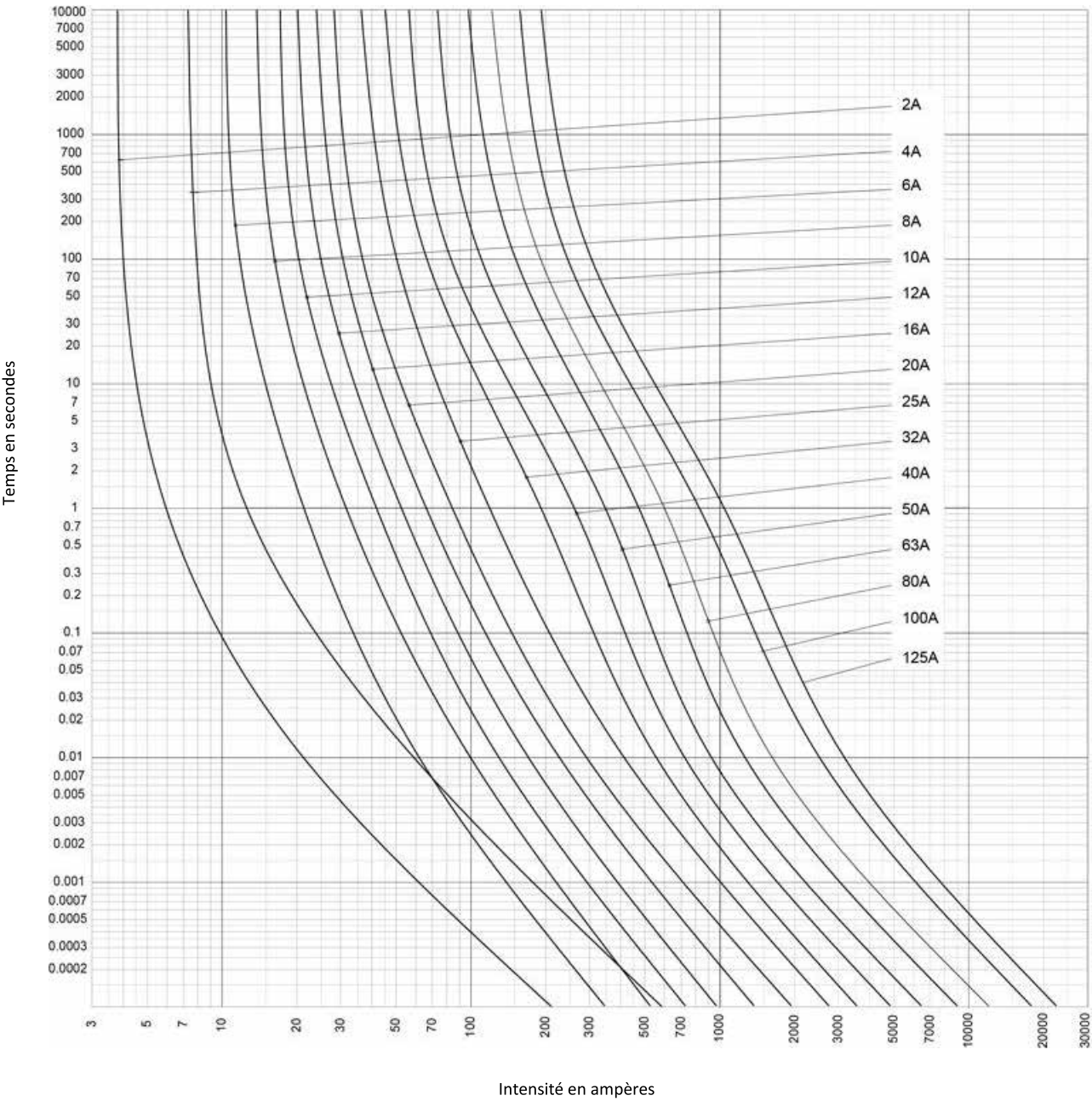
7. COURBES DE FUSION (suite)

■ 7.3 Cartouches 14 x 51



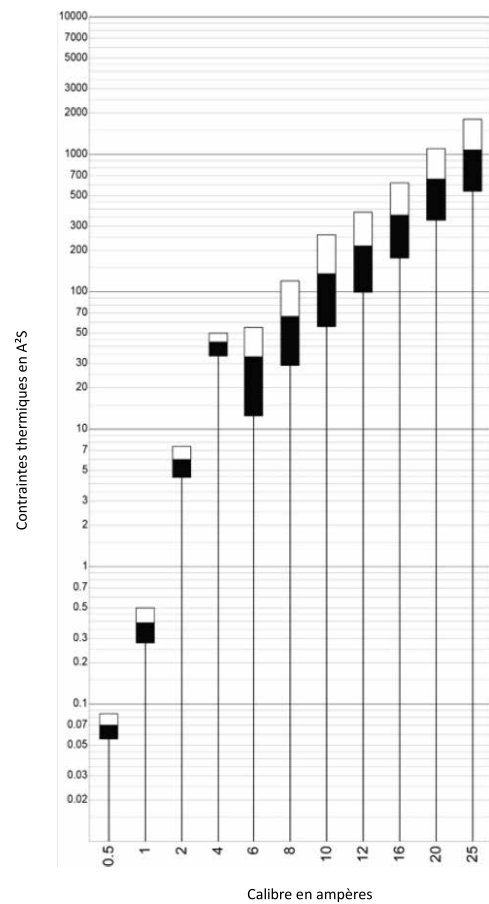
7. COURBES DE FUSION (suite)

■ 7.4 Cartouches 22 x 58

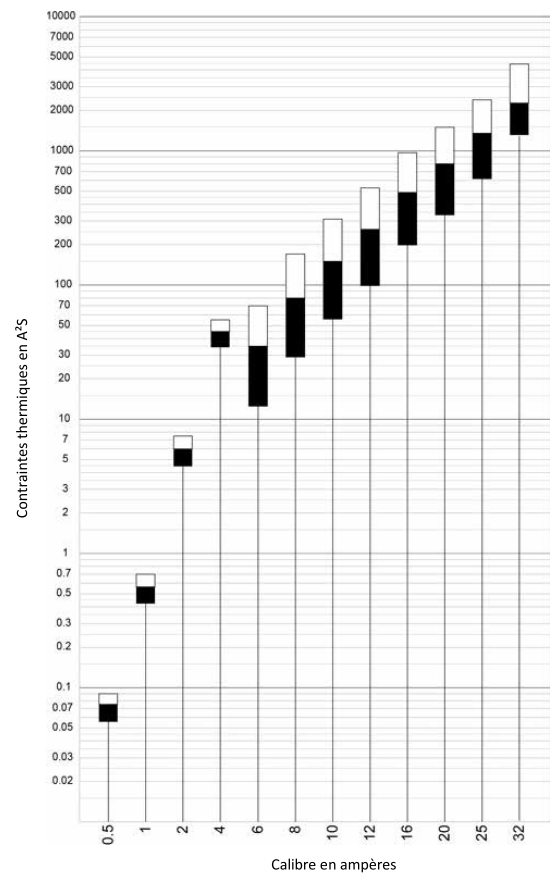


8. CONTRAINTES THERMIQUES

■ 8.1 Cartouches 8 x 32

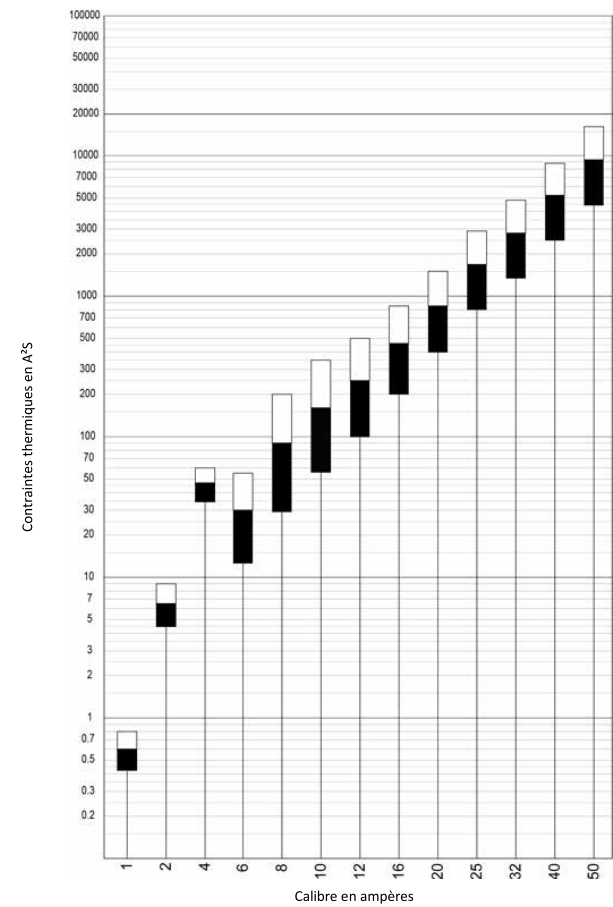


■ 8.2 Cartouches 10 x 38



7. CONTRAINTES THERMIQUES (suite)

■ 8.3 Cartouches 14 x 51



■ 8.4 Cartouches 22 x 58

