

Fiche Technique

GEBAJOINT

FONCTIONNALITE

Pâte d'étanchéité durcissant à l'air pour raccords métalliques

- Etanchéité des raccords filetés de chaudières, nipples et tuyauteries industrielles (robinets, manchons, vannes, manomètres,...),
- Convient pour canalisations d'eau chaude et froide, de vapeur ou d'air comprimé,
- Peut s'utiliser sans filasse selon l'application,
- Utilisable pour les chauffe-eau solaires (se rapprocher du fabricant),
- Pour les hydrocarbures (liquides ou gazeux) et autres produits chimiques, utiliser GEBETANCHE Hydrocarbures,
- Pour les raccords filetés démontables, utiliser GEBATOUT 2.

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect	Pâte beige
Densité	1.75 – 1.83
Après séchage:	
Tenue à la température avec filasse	140°C
Tenue à la température sans filasse	210°C en pointe (à pression atmosphérique)
Tenue à la pression (après séchage) à température ambiante	20 bars en pneumatique (phase gazeuse) 100 bars en hydraulique Faire un essai préalable selon le couple température/pression choisi
Diamètre maximum des raccords avec filasse	3 "
Diamètre maximum des raccords sans filasse	1 ", avec, au moins un raccord conique

Mise en œuvre

Préparation

- Dégraisser les raccords au solvant cétonique ou à l'acétate d'éthyle

Mode d'emploi

- Enduire les filetages mâle et femelle avec GEBAJOINT
- Selon l'application, mettre en place ou non la filasse sur la partie mâle dans le sens du filetage et lisser
- Enduire de GEBAJOINT
- Serrer fermement (environ 50 N.m)

Consommation

Dépend de l'existence éventuelle du jeu entre les filetages

Nettoyage du matériel

Solvant type acétone ou acétate d'éthyle

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

Stockage

Stocker à une température comprise entre -5°C et +40°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Observations

Le produit forme une peau en surface au cours du temps dans son emballage. Il suffit de la retirer et de ré-homogénéiser le produit avant utilisation.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.