

ÉLECTRODES DE SOUDAGE À L'ARC

Electrode rutile à faible émission de Chrome VI dans les fumées pour le soudage des aciers inoxydables

SKYNOX E 308L

Caractéristiques et applications :

Electrode pour le soudage des aciers type 18.8 et 20.10.

La faible teneur en CrVI dans les fumées améliore les conditions de travail dans l'atelier pour l'ensemble du

Recommandées pour les espaces confinés et les cas d'une faible présence d'appareils d'extraction des fumées. Très bel aspect. Soudage des aciers à bas carbone type Z 2 CN 18.10 à Z 12 CN 18.12. Soudage en toutes positions sauf en verticale

Proposée en packaging sous-vide

Nature du courant :

- Courant continu :
Pôle + à l'électrode.

Ø (mm)	Long. (mm)	Référence
2.5	300	W000387163
3.2	350	W000387164
4.0	350	W000387165

Normes

EN ISO 3581-A
E 19 9 L R 22

AWS A 5.4
E 308L 17



SKYNOX E 316L

Features:

Electrode pour le soudage des aciers type 18.8.3 et 20.10.3.

La faible teneur en CrVI dans les fumées améliore les conditions de travail dans l'atelier pour l'ensemble du personnel. Recommandées pour les espaces confinés et les cas d'une faible présence d'appareils d'extraction des fumées. Très bel aspect. Soudage des aciers à bas carbone type Z2 CND 17 12.

Soudage en toutes positions sauf en verticale descendante.

Proposée en packaging sous-vide (VPMD).

Nature du courant :

- Courant continu :
Pôle + à l'électrode.

Ø (mm)	Long. (mm)	Référence
2.5	300	W000387171
3.2	350	W000387172
4.0	350	W000387173

Normes

EN ISO 3581-A
E 19 12 3 L R 22

AWS A 5.4
E 316L 17

