



CHAUDIÈRE CONDENSATION

IL FAUT TRAITER L'ACIDITÉ

NEUTRALIZER[®]

spécial chaudière à condensation

Acide Neutralisé = Rejet Autorisé

- Conformité avec la loi
- Je protège l'environnement



pH neutre

Rejet autorisé

VERSION
COMPACTE
logement
"BBC"

NEUTR12GAZ

Neutralise jusqu'à 23 kW

NOUVEAU
SYSTÈME
ANTI
COLMATAGE

NEUTR15GAZ

Version murale
Neutralise jusqu'à 32 kW

Brevet Français



Je protège
l'environnement
Je stoppe
le CO₂ et
l'acidité

**Rejet acide interdit
Traitement Obligatoire**

«Les condensats, bien qu'assimilés aux eaux
usées doivent être évacués après traitement»

- DTU n°60-1 : NF P16-250-1, NF EN 12056-1

- ✓ Siphon intégré
- ✓ Collecte toutes les eaux de la chaudière



POLAR[®]
www.polar-france.com

TRAITEMENT OBLIGATOIRE



CHAUDIÈRE CONDENSATION

IL FAUT TRAITER L'ACIDITÉ

CONDENSATION ACIDE

La chaudière à condensation est plus efficace ... Elle condense les gaz d'échappement et récupère 30% d'énergie!

Le gaz carbonique de la combustion est emprisonné dans la vapeur d'eau lors de la condensation : Il forme de l'acide carbonique ...
Le condensat rejeté est très acide pH 2,6 - 5.

POURQUOI STOPPER L'ACIDE ?

► **Un chauffage 24 kW condense 7000 litres par an d'acide fort !**

Le condensat produit est :

- un acide très agressif à agressif pH 2,6 à 5 (fioul - gaz)
- abondant : 3,5 litres par heure pour 24 kW, (0,15 litre par kW et par heure)

Ex. une rue ou un immeuble avec 100 chaudières :
700 000 litres d'acide par années de «vie».

► **Les évacuations fonte ou béton ne résistent pas à cet acide!**

L'impact environnemental de l'acide carbonique n'est plus à démontrer.

INTERDIT PAR LA LOI

Le rejet d'acide ou d'hydrocarbures dans les eaux usées est un «REJET DÉLICTEUX»

- amende de classe 3 - art 29-2

Règlement Sanitaire départemental type et code des communes art 22 décret 3 juin 1994.

« Déverser ou laisser s'écouler une substance aux effets nuisibles, même provisoire, sur la santé, sur la flore ou la faune... est puni de deux ans d'emprisonnement et de 75 000 € »

- code de l'environnement art L216-6

ordonnance 2000-916 art 3

application 1^{er} janvier 2002.

NEUTRALIZER®



Version "Murale"



Version "Sol"

condensats
acides

Acide Neutralisé = Rejet Autorisé

- Conformité avec la loi
- Je protège l'environnement

NEUTRALIZER®

condensats
neutralisés

Traitement Obligatoire

«Les condensats, bien qu'assimilés aux eaux usées doivent être évacués après traitement»

- DTU n°60-1 : NF P16-250-1, NF EN 12056-1

**Stoppe CO₂
pas de rejet gazeux**

**Rejet autorisé
(PH 6.5 - 8)**

Gamme NEUTRALIZER



GAZ

Ref.	Type	Puissance maxi*	Charge en kg	Long x Diam mm	Raccord
NEUTR 12 GAZ	Gaz	Murale 23 kW	0,5	H140 x 125	DN 25-32
NEUTR 15 GAZ	Gaz	Murale 32 kW	1,3	H220 x 125	DN 25-32
NEUTR 25 GAZ	Gaz	50 kW	2,6	300 x 125	DN 40

* Puissance maximale = puissance nominale en continu x 2

NEUTRAL 13	Recharge 1,3 kg pour NEUTR 12-25
NEUTRAL 26	Recharge 2,6 kg pour NEUTR 35-100
NEUTRAL 50	Recharge 5 kg pour NEUTR 150-300
NEUTRAL CA	Absorbe Fioul recharge 1 kg

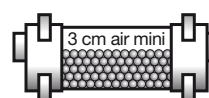


Entretien annuel :

Recharge annuelle.

La consommation varie selon l'acidité et le volume produit.

Laisser un espace d'air de 3 cm minimum.



support mural fourni



POLAR®

www.polar-france.com

(1) Résultats du Test réalisé par l'Université Technique de Munich (chaudière 14 kW) : 95% du temps l'acide condensé coule sans être dilué aux eaux usées. Impact sur le béton et fonte : 3 mm de corrosion acide par an.