Electrodes à fusion douce
pour le soudage des aciers inoxydables

SAFINOX R 316L
STARINOX 316L

Normes :

- ***EN ISO 3581-A***
  E 19 12 3 LR 12
- ***AWS 5.4***
  E 316L-17 en SAFINOX
  E 316L-16 en STARINOX

Applications :

- soudage des aciers inoxydables des nuances 18 à 20 % de Cr, 8 à 10 % de Ni et 2 à 3 % de Mo à très basse teneur en carbone,
- cette électrode est recommandée lorsqu'il est recherché un bel aspect du dépôt.

Caractéristiques particulières :

- électrode donnant une fusion très douce sans projection,
- cordon lisse de très bel aspect et laitier d'enlèvement très facile,
- conditions d'étuvage : 1 h à 1 h 30 à 300 °C - 350 °C,
- SAFINOX proposée en packaging standard (CBOX), mini étui plastique (SMPA) ou sous vide (VPMD), STARINOX en tube métallique avec gaz inerte (GASPACK).

Caractéristiques mécaniques - EN ISO 15792-1

	Rm (MPa)	Re (MPa)	A (%)	KV +20 °C (J)
Valeur type	≥ 510	≥ 350	≥ 30	≥ 50

Analyse chimique - EN ISO 6847

	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Mo
Valeur type	0.035	0.8	0.9	≤ 0.025	≤ 0.025	19	12	2.6

Agréments

ABS	BV	CE	DB	DNV	GL	LRS	SNCF	TÜV

Pour commander

Ø en mm	Long. en mm	SAFINOX - Packaging carton (CBOX)		SAFINOX - Packaging sous vide (VPMD)		Poids au mille en kg
		Qté / étui	Référence	Qté / étui	Référence	
1.6	300	-	-	250	**W000375898**	7,3
2.0	300	310	**W000288791**	150	**W000288796**	11,5
2.5	300	190	**W000288792**	90	**W000288797**	18,4
3.2	350	120	**W000288793**	55	**W000288798**	35,7
4.0	350	80	**W000288794**	40	**W000288799**	52,3
5.0	350	50	**W000375892**	20	**W000375895**	84,8