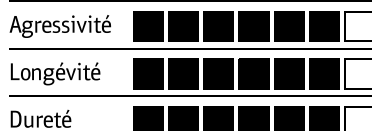


Fiche technique

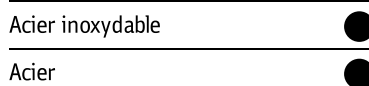
A 46 TZ Special Disques à tronçonner pour Acier inoxydable, Acier



Classe Special



Utilisation



Disque à tronçonner Kronenflex A 46 TZ Special pour l'acier inoxydable

Le **disque à tronçonner Kronenflex A 46 TZ Special** est conçu pour les missions exigeantes et il coupe les matériaux comme

- l'acier et
- **l'acier inoxydable.**

Une **endurance élevée** compte parmi les avantages de ce produit. Il s'agit d'un disque à tronçonner destiné à des applications professionnelles, avec une agressivité et une dureté élevées. Le produit est exempt de fer, de soufre et de chlore. Le disque A 46 TZ Special est disponible en forme droite et bombée, et en différents diamètres adaptés aux différentes **meuleuses d'angle**.









Un disque à tronçonner spécial pour les missions exigeantes

Lorsqu'il est question d'usinage d'acier inoxydable, le disque à tronçonner A 46 TZ est un excellent choix. Ce disque de la classe de qualité Special est un produit haute-performance pour des applications spéciales, qui offre un excellent comportement de coupe grâce à son grain abrasif fabriqué de manière synthétique. Les types de grains abrasifs artificiels ne présentent qu'une faible usure et des résultats homogènes. Les utilisateurs professionnels apprécient tout autant que les bricoleurs amateurs. Pour les résines et les charges, Klingspor mise également uniquement sur des matières premières haut de gamme. Ainsi, l'utilisateur obtient en principe les meilleurs résultats dans le cadre d'une pratique quotidienne.

Meilleures performances, sécurité éprouvée

En plus d'une puissance élevée, la sécurité durant l'utilisation joue un rôle déterminant pour Klingspor. Le disque à tronçonner A 46 TZ Special est également, à l'instar de tous les autres disques à tronçonner de la gamme, soumis à des tests poussés conformément aux directives de l'oSa. En outre, toutes les exigences de sécurité telles qu'elles sont définies par la norme EN 12413 sont respectées. Dans ce contexte, la manipulation correcte est la condition préalable à un niveau de sécurité élevé. L'utilisateur doit toujours faire fonctionner le disque juste en dessous de la vitesse de rotation maximale indiquée. Cela permet d'assurer que le disque ne saute pas ou ne s'use trop fortement. En outre, les disques à tronçonner doivent exclusivement être sollicités dans le sens radial et une pression d'appui adaptée au matériau doit être appliquée.

Diamètre/m m	Épaisseur/ mm	Alésage/m m	Forme	Vmax m/s	Vitesse de rot. adm.	Forme structurelle	Alesage	Référence	Disponibilit é
115	1,6	22,23	— —	80	13.300	plat		187170	
125	1,6	22,23	— —	80	12.200	plat		187171	
100	1,6	16	— —	80	15.300	plat		194071	

180	1,6	22,23		80	8.500	plat		221161
230	1,9	22,23		80	6.600	plat		224084
115	1,6	22,23		80	13.300	centre déporté		235378
125	1,6	22,23		80	12.200	centre déporté		235379
150	1,6	22,23		80	10.200	plat		241472
230	1,9	22,23		80	6.600	centre déporté		265044
125	1,6	22,23		80	12.200	plat	X-LOCK	351256
115	1,6	22,23		80	13.300	plat	X-LOCK	351257