



HVC

FLUIDE HYDRAULIQUE HV A HAUT INDICE DE VISCOSITE



GAMME HYDRAULIQUE
CATEGORIE ISO-L-HV
GRADE ISO 15 A 68

NORMES & SPECIFICATIONS
DENISON HF0
EATON BROCHURE 3-401-2010



APPLICATIONS

HVC est spécialement recommandé pour les circuits hydrauliques travaillant à hautes pressions (supérieures à 350 bars), et pour les installations subissant d'importants écarts de température.

HVC peut indifféremment être utilisé dans les installations avec servovalves ou avec pompes à pistons, à palettes, à vis ou à engrenages, permettant ainsi une rationalisation des approvisionnements.

AVANTAGES

- **L'indice de viscosité très élevé**, de **HVC** facilite les démarrages à froid et assure une parfaite lubrification à chaud. Cette large plage d'utilisation permet par exemple à HVC 46 de remplacer avantageusement des fluides hydrauliques HM de grades 32, 46 et 68.
- **HVC** possède un **haut niveau de filtrabilité (HF0)**, qui évite le colmatage précoce des filtres.
- **HVC** présente une **très bonne résistance au cisaillement**, qui permet de longs espacements de vidange et la conservation de l'indice de viscosité.
- **HVC** est **fortement résistant à l'oxydation et à l'hydrolyse**, possède une désaération remarquable, assurant longévité des organes en service et propreté des circuits.
- **HVC** est un fluide d'une **grande stabilité thermique**, pouvant être utilisé à des températures de travail supérieures à 80°C sans détérioration des additifs anti-usure.

PERFORMANCES

NIVEAUX DE PERFORMANCE

ISO 11158 Catégorie HV
ISO 6743-4 Catégorie HV
NFE 48603 Catégorie HV
DIN 51524 Partie 3 Catégorie HVLP

DENISON HF0
EATON BROCHURE 3-401-2010
CINCINNATI LAMB P 68 (grade iso 32)
CINCINNATI LAMB P 69 (grade iso 68)
CINCINNATI LAMB P 70 (grade iso 46)

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES			
Grade ISO	-	-	15	32	46	68
Couleur	-	visuelle	Vert Fluorescent			
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	NF T 60-101	860	864	877	879
Viscosité cinématique à 40°C	mm ² /s	NF T 60-100	13,7	32,8	48,1	66,8
Viscosité cinématique à 100°C	mm ² /s	NF T 60-100	3,74	6,9	9,3	12,1
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	177	176	180	181
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-39	-36	-36	-36
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	152	204	210	230
Point d'aniline	°C	NF M 07-021	98			
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664	0,5			
Moussage séquence I	ml	NF T 60-129	0/0			
Moussage séquence II	ml	NF T 60-129	20/0			
Moussage séquence III	ml	NF T 60-129	0/0			
Désaération à 50°C	min	NF T 60-149	-	2	1	3
Désémulsion	ml (min)	NF T 60-125	-	40/40/0(15)	40/40/0(10)	40/40/0(10)
Corrosion du cuivre	cotation	NF M 07-015	1a			
Pouvoir antirouille	-	NF T 60-151 A	Passe			
Stabilité à l'hydrolyse 48h à 93°C	-	ASTM D 2619	Passe			
Résistance à l'oxydation	heure	NF T 60-150	2700			
Stabilité thermique	-	CINCINNATI PROCEDURE	Passe			
Essai 4 billes 40 kg/1h diamètre d'empreinte	mm	NF E 48-617	0,5			
FZG palier dégât	-	DIN ISO 14635-1	-	10	10	11
Filtrabilité AFNOR à sec, indice de filtrabilité avec 0,2 % d'eau, indice de filtrabilité	IF1 IF2	NF E 48-690 NF E 48-691	Passe Passe			
Résistance au cisaillement Perte de viscosité à 40°C après 250 cycles (ORBAHN-BOSCH)	%	DIN 51382	< 1	< 1	< 4	< 6

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.