

RUBAN PTFE

FONCTIONNALITE

Ruban 100% P.T.F.E. cru, assurant l'étanchéité des raccords filetés métalliques de toute nature et facilitant leur démontage.

- Etanchéité des circuits d'eau.
- Etanchéité des circuits d'eau destinée à la consommation humaine (eau potable).
- Etanchéité des circuits d'eau chaude et froide en sanitaire (ECFS) et en chauffage.

Labels et Agréments

- **Conforme à la norme EN 751-3 : « matériaux d'étanchéité pour raccords filetés en contact de l'eau chaude – Partie 3 : bandes en PTFE non fritté » .**
- **Matière première listé dans les listes positives (synoptique 8) : peut donc être utilisé sur les circuits d'eau destinée à la consommation humaine (eau potable).**
- **Conforme aux normes contact eau potable : KTW (allemand) et WRAS (anglais).**

Caractéristiques techniques

| Spécifications | Caractéristiques | | |
|--|--|---------------------|---|
| | RUBAN PTFE STANDARD | | RUBAN PTFE spécial gros diamètre |
| Couleur | Blanc | | Blanc |
| Largeur | 12 mm et 19 mm | 12 mm | 19 mm et 25 mm |
| Epaisseur | 0.075 mm | 0.1 mm | 0.2 mm |
| Densité | 0.4 | | 0.4 |
| Masse surfacique | 30 g/m ² | 40 g/m ² | 80 g/m ² |
| Classement selon la norme EN 751-3 | F : filetages fins (DN ≤ 10) c'est à dire pour des raccords jusqu'à 3/8" (12 x 17) | | G : filetages grossiers (10 < DN ≤ 50) c'est à dire pour des raccords de 3/8" (12 x 17) à 2" (50 x 60) |
| Nature des filetages | Convient pour des raccords conique/cylindrique et conique/conique (ISO 7-1) | | |
| Pression maximale / température maximale | 15 bars et 120°C sur l'eau (additivée ou non) La matière P.T.F.E. seule a une bonne stabilité dimensionnelle de -260°C à +260°C. | | |
| Mise en pression | Immédiate | | |
| Propriétés organoleptique | Ne modifie pas le goût de l'eau | | |
| Inertie chimique | Insensible aux micro-organismes, aux additifs et aux eaux lessivielles | | |
| Repositionnement | Non (Attention par exemple à la présence de vannes à proximité qui lors de manipulation pourrait induire un mouvement des raccords) | | |
| Démontage | Facile | | |

Mise en œuvre

Préparation

- Les raccords doivent être propres, secs et dégraissés.

Mode d'emploi

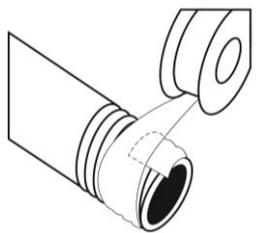
- Enrouler le ruban autour des filets mâles, dans le sens du vissage, en effectuant un chevauchement de 50%.
- Ne pas exercer de forte tension sur le ruban pendant l'enroulement.
- A la fin du recouvrement, découper et rabattre le ruban sur les filets.
- Appliquer une pré-contrainte comprise entre 50 et 150 N.m selon l'application.
- Remise en pression immédiate.

Consommation

| Nombre de raccords approximatif réalisé avec un mètre de ruban (*) | Ruban de 12 mm de largeur | Ruban de 19 mm de largeur | Ruban de 25 mm de largeur |
|--|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 3/8" | 8 | - | - |
| 1" | - | 5 | 7 |

(*) La norme EN 751-3 préconise un chevauchement de 50% lors de l'enroulement du ruban quelles que soient l'épaisseur et la densité du ruban. La consommation ne dépend donc que de la largeur de celui-ci.

Astuce



Le maintien de la bobine, comme indiqué sur le dessin ci-dessus, évite de trop dérouler de ruban lors de la mise en œuvre.

Stockage

Stocker à une température comprise entre -50°C et +50°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

GUIDE DE CHOIX

| | | Eau (chaude et froide sanitaire/eau de chauffage/eau potable) | | Autres fluides | Gaz |
|-------------|-------------------------------|---|---------------------|-------------------------------------|--|
| | | Filetages fins ou neufs | Filetages grossiers | Produits chimiques et hydrocarbures | Oxygène, Vapeur d'eau, air comprimé, gaz sauf butane, propane et gaz de réseau |
| Ruban PTFE | Standard | | | | |
| | Spécial gros diamètre | | | | |
| Olifan PTFE | Haute densité | | | | |
| | Oxygène, Gaz spéciaux, Vapeur | | | | |

Pour des filetages faits manuellement ou usagés, utiliser Olifan PTFE haute densité.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.