

LNT 316L

CARACTÉRISTIQUES

- Le métal déposé résiste à la corrosion par cavité causée par les acides oxydants.
- Excellentes caractéristiques mécaniques et chimiques.
- Convient pour le soudage ou le rechargement dur d'aciers inoxydables de même composition chimique.

CLASSIFICATION

AWS A5.9	ER316L
EN ISO 14343-A	W 19 12 3 L

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

I1	Gaz inerte Ar (100 %)
----	-----------------------

APPLICATIONS TYPIQUES

- Tuyauterie
- Pétrochimie
- Production d'énergie nucléaire

HOMOLOGATIONS

CE	
+	

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.01	1.5	0.5	18.5	12	2.7

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition*	Limite élastique 0,2% (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J)		
						+20 °C	-120 °C	-196 °C
Valeurs typiques	I1	AW	400	620	35	100	80	40

* AW = Brut de soudage

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1,2	Tube PE	5.0	601020
1,6	Tube PE	5.0	582239
2,0	Tube PE	5.0	600807
2,4	Tube PE	5.0	582499
3,2	Tube PE	5.0	582437