

Information produit

48 11 J1

Pince de précision pour circlips

Pour circlips intérieurs d'alésage

DIN 5256 C

- Très résistante en usage continu : durée de vie jusqu'à 10 fois plus longue que des pointes usinées au tour
- Avec les pointes rapportées pour travailler en toute sécurité
- Charnière vissée: mouvement de la pince précis et sans jeu
- Poignées revêtues d'un gainage plastique antidérapant
- Pointes droites
- Pointes rapportées: fil d'acier à ressorts, serti
- Corps de la pince: acier électrique au chrome-vanadium, forgé, trempé à l'huile



Informations générales

Réf.	48 11 J1
EAN	4003773048527
Pince	grise atramentisée
Poignées	gainées en plastique antidérapant
poids	105 g
Dimensions	140 x 48 x 12 mm
Norme	DIN 5256 C
Reach	non
RohS	non

Attributs techniques

Forme	1
Capacité pour diamètre d'alésage	Ø 12 – 25 mm
Pointes (diamètre)	Ø 1,3 mm

Classification

eCl@ss 5.1.4	21040301
ETIM 5.0	EC002228
ETIM 6.0	EC002228
proficl@ss 6.0	AAC470c002
UNSPSC 13.1	27112140

Sous réserve de toute modification technique et erreur.

Information produit

48 11 J2

Pince de précision pour circlips

Pour circlips intérieurs d'alésage

DIN 5256 C

- Très résistante en usage continu : durée de vie jusqu'à 10 fois plus longue que des pointes usinées au tour
- Avec les pointes rapportées pour travailler en toute sécurité
- Charnière vissée: mouvement de la pince précis et sans jeu
- Poignées revêtues d'un gainage plastique antidérapant
- Pointes droites
- Pointes rapportées: fil d'acier à ressorts, serti
- Corps de la pince: acier électrique au chrome-vanadium, forgé, trempé à l'huile



Informations générales	
Réf.	48 11 J2
EAN	4003773048534
Pince	grise atramentisée
Poignées	gainées en plastique antidérapant
poids	175 g
Dimensions	180 x 46 x 13 mm
Norme	DIN 5256 C
Reach	non
RohS	non
Attributs techniques	
Forme	1
Capacité pour diamètre d'alésage	Ø 19 – 60 mm
Pointes (diamètre)	Ø 1,8 mm
Classification	
eCl@ss 5.1.4	21040301
ETIM 5.0	EC002228
ETIM 6.0	EC002228
proficl@ss 6.0	AAC470c002
UNSPSC 13.1	27112140

Sous réserve de toute modification technique et erreur.