Fiche technique

A 60 TZ Special Disques à tronçonner Kronenflex® pour Acier inoxydable, Acier

Fe·S·Cl <0,1%

Classe Special		**Utilisation**	
Agressivité	■■■■■□□	Acier inoxydable	●
Longévité	■■■■■■□	Acier	●
Dureté	■■■■■■□	Métaux non ferreux	◐

Disque à tronçonner Kronenflex A 60 TZ Special

Le disque À tronçonner Kronenflex A 60 TZ Special d'une épaisseur de 1 mm est extraordinairement mince, mais il offre en parallèle une grande agressivité et une endurance élevée. Ce disque ultra-efficace est idéal pour le tronçonnage de tôles, de tuyaux minces ou de profilés en

- **acier inoxydable**,
- acier et
- métaux non-ferreux.

Le disque de tronçonnage Klingspor Kronenflex A 60 TZ Special est principalement utilisé pour des travaux de maintenance et des réparations dans des serrureries, ainsi que dans la construction d'installations et la construction métallique.

Les propriétés du disque de tronçonnage Klingspor Kronenflex A 60 TZ Special

Les disques de tronçonnage Kronenflex A 60 TZ Special sont **exempts de fer, de soufre et de chlore**. Ils permettent d'usiner **l'acier inoxydable** très rapidement et avec une faible pression d'appui. Les temps de tronçonnage courts qui en résultent induisent une faible formation de bavures et de faibles sollicitations thermiques, aussi bien de la pièce usinée que du disque à tronçonner. Le grain abrasif en corindon ou en oxyde d'aluminium utilisé est fabriqué par Klingspor de manière synthétique afin d'obtenir une qualité constante. Dans la classe de performances Special, Klingspor propose des produits haute-performance conçus pour des applications spéciales. Dans le secteur d'application concerné, ces disques assurent une endurance et une puissance de coupe extrêmement élevées. Klingspor teste les disques à tronçonner conformément aux directives de l'oSa et garantit le respect de la norme de sécurité européenne EN 12413.

Éviter les dangers lors du travail avec des disques à tronçonner Kronenflex

L'usinage **d'acier inoxydable** avec des disques à tronçonner ou des meules à ébarber ne doit pas être dangereux. Des blessures sont occasionnées par le contact avec le disque en rotation, par la casse des disques abrasifs ou par la poussière / les copeaux de meulage. Ces dangers peuvent aisément être contournés. Afin de prévenir une casse du disque abrasif, nous recommandons de le contrôler avant chaque utilisation afin de déceler une éventuelle usure ou des détériorations. De même, la date de péremption du disque doit être contrôlée. La vitesse de travail maximale indiquée sur l'étiquette ne doit pas être dépassée. L'utilisateur peut facilement se protéger de la poussière de meulage et des copeaux avec un équipement correspondant. L'équipement de protection complet se compose d'une protection auditive, de lunettes de protection, d'un masque et de gants.

Diamètre/mm	Épaisseur/mm	Alésage/mm	Forme	Vmax m/s	Vitesse de rot. adm.	Forme structurelle	Alesage	Référence	Disponibilité

115	1	22,23		80	13.300	plat		202400
125	1	22,23		80	12.200	plat		202401
100	1	16		80	15.300	plat		202402
115	1	22,23		80	13.300	centre déporté		233741
125	1	22,23		80	12.200	centre déporté		233742
125	1	22,23		80	12.200	plat	X-LOCK	351258
115	1	22,23		80	13.300	plat	X-LOCK	351259