



## MOTOPOMPE TRASH 45M3/H MAXI

AVEC FLEXIBLES ASPI ET  
REFOUL



**CODE 817494**

- + Avantages :
- + Motopompe livrée avec flexibles d'aspiration et de refoulement
- + Performance : motopompe spéciale eaux chargées (double turbines)
- + Solution complète : motopompe livrée avec crépine et raccord



### TABLEAU TECHNIQUE

Poids :	39 kg	Cylindrée :	196 cm <sup>3</sup>
Raccord :	3"	Tour/min :	3600
Puissance :	4 CV	Réservoir Carburant :	3 L
DNA :	3"	DNR :	3"
Moteur :	Essence	:	:

### EN SAVOIR D'AVANTAGE

#### Description technique :

- Avantages :
- Motopompe livrée avec flexibles d'aspiration et de refoulement
  - Performance : motopompe spéciale eaux chargées (double turbines)
  - Solution complète : motopompe livrée avec crépine et raccord
  - Robuste : châssis renforcé

#### Cadre d'utilisation :

- Eaux chargées et très chargées
- Pour un usage intensif
- Hauteur de relevage max : 30 m
- Hauteur d'aspiration max : 6 m
- Réservoir d'huile 0,6 l
- Réservoir d'essence 3,6 l
- Débit max : 45 m<sup>3</sup>
- Granulométrie : 23 mm
- Niveau sonore : 105 dBA

### Informations complémentaires :

Groupe de pompage autonome à moteur thermique pour eaux chargées et très chargées.  
Utilisable pour les chantiers, dans les tranchées (applications BTP).

Livré avec :

- 5 mètres de tuyau spiralex DN75 pour l'aspiration
- 10 mètres de tuyau heliflat DN75 pour le refoulement

Disponible en option : couronne de 50 mètres de tuyau heliflat DN75 pour le refoulement (code 101793)

Construction :

- Pompe centrifuge auto-amorçante
- Corps de pompe en aluminium très résistant
- Châssis renforcé
- Double turbines en aluminium traité anti corrosion
- Garniture mécanique en céramique
- Dispositif de détection du niveau d'huile

Pour des raisons de sécurité lors du transport, cette motopompe est livrée sans huile ni carburant.

