

LU6A



HW - Lames pour la coupe de métaux ferreux HW - Saw blades to cut ferrous metals

Pour couper des produits de tréfilage, des tubes et des barres.

Machines : scies à onglets, coupe sèche à faible puissance (sans lubrifiant).

Caractéristiques : denture trapézoïdale double.

Matériaux : pour métaux ferreux, acier, cuivre etc.

ATTENTION : les lames mentionnées plus haut ne conviennent pas pour la coupe des matériaux suivants :

- Métaux non ferreux (aluminium)
- Bois, verre, béton, etc.

Vérifier que les pièces à couper sont correctement fixées.

To cut drawn products, tubes and iron rods.

Machines: Miter saws in low-power dry cut (without lubricants).

Features: Double-triple chip tooth.

Material: For ferrous metals, mild steel, copper etc.

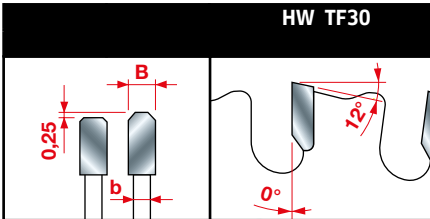
WARNING: The above-mentioned sawblades are not suitable to cut the following materials:

- Non-ferrous metals (aluminum).
- Wood, glass, conglomerate, etc.

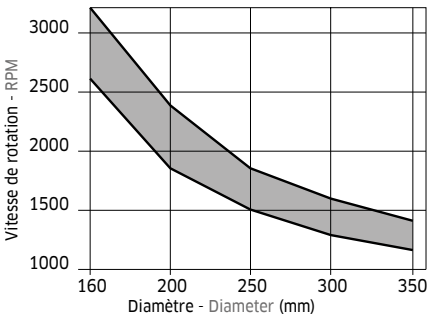
Make sure that the workpieces to be cut are well fastened.

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

D	B	b	d	Z	NL	Code	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
355	2,6	2,2	25,4	90		LU6A 1600	F03FS05358



Caractéristiques des dents - Tooth features



Vitesse de rotation mini et maxi en fonction du diamètre de la lame.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Diamètre de la lame Saw blade diameter	Vitesse de rotation maximale Maximum RPM
160 mm	3.200
184 mm	3.000
190 mm	2.600
210 mm	2.300
216 mm	2.200
230 mm	2.100
250 mm	1.900
255 mm	1.900
300 mm	1.800
305 mm	1.800
315 mm	1.700
350 mm	1.600
355 mm	1.600
400 mm	1.400

Tableau de la vitesse de rotation maximale en fonction du diamètre de la lame, pour des lames servant à couper des métaux ferreux.
Table of maximum RPM based on the blade diameter, for saw blades to cut ferrous metals.

	Excellent Ultimate	Optimal High	Bon Good
Métaux ferreux Ferrous metals		●	