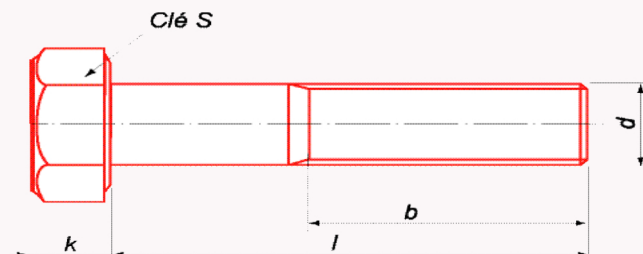


### VIS TH

DIN 931  
Filetage partiel



| $\varnothing$ | 4    | 5    | 6    | 8    | 10   | 12   | 14   | 16    | 18    | 20    |
|---------------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| P             | 0,7  | 0,8  | 1    | 1,25 | 1,50 | 1,75 | 2    | 2     | 2,5   | 2,5   |
| K             | 2,92 | 3,65 | 4,15 | 5,45 | 6,58 | 7,68 | 8,98 | 10,18 | 11,72 | 12,72 |
| s selon DIN   | 7    | 8    | 10   | 13   | 17   | 19   | 22   | 24    | 27    | 30    |
| b1            | 14   | 16   | 18   | 22   | 26   | 30   | 34   | 38    | 42    | 46    |
| b2            | -    | 22   | 24   | 28   | 32   | 36   | 40   | 44    | 48    | 52    |
| b3            | -    | -    | -    | -    | 45   | 49   | 53   | 57    | 61    | 65    |

| $\varnothing$ | 22    | 24    | 27    | 30    | 33    | 36    | 39    | 42    |
|---------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| P             | 2,5   | 3     | 3     | 3,5   | 3,5   | 4     | 4     | 4,5   |
| K             | 14,22 | 15,22 | 17,35 | 19,12 | 21,42 | 22,92 | 25,42 | 26,42 |
| s selon DIN   | 32    | 36    | 41    | 46    | 50    | 55    | 60    | 65    |
| b1            | 50    | 54    | 60    | 66    | -     | -     | -     | -     |
| b2            | 56    | 60    | 66    | 72    | 78    | 84    | 90    | 95    |
| b3            | 69    | 73    | 79    | 85    | 91    | 97    | 103   | 109   |

b1 = 2 x diamètre + 6 pour Longueur  $\leq$  125  
 b2 = 2 x diamètre + 12 pour Longueur > 125  
 et  $\leq$  200  
 b3 = 2 x diamètre + 25 pour Longueur > 200