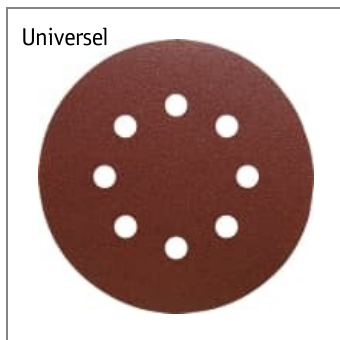


Fiche technique

PS 22 K Disques sur support papier, auto-agrippants pour Bois, Métal universel



Utilisation

Bois	●
Métal universel	●
Acier inoxydable	⊖
Peinture	⊖
Vernis	⊖
Mastic	⊖
Matière plastique	⊖

Propriétés

Liant	Résine synthétique
Nature du grain	Corindon
Poudrage	Semi-espacé
Support	E-papier

Meuler sans perdre de temps : le disque abrasif PS 22 K

Avec le **disque abrasif PS 22 K**, l'utilisateur gagne énormément de temps lors de l'usinage des surfaces. L'abrasif est notamment adapté pour

- le **bois** et
- le **métal**.

Grâce à un revêtement auto-agrippant, un changement d'outil rapide est possible et les temps de montage sont réduits. Le disque est installé et opérationnel en quelques secondes, et il peut être retiré de l'outil tout aussi rapidement. Les bricoleurs amateurs, tout comme les utilisateurs professionnels, ne veulent pas se passer de ces avantages.

Le disque abrasif PS 22 K : résultats parfaits, durée de vie prolongée

Le **PS 22 K** est un **disque abrasif** de conception **auto-agrippante**, qui se caractérise par une fiabilité et une durée de vie optimales. Un velours de qualité supérieure est collé sur le **support papier (papier E)** à l'aide d'une résine synthétique. Même avec une pression d'appui élevée, le velours reste fermement lié au disque abrasif. Un travail sûr, souverain et fiable est possible, même à des températures de traitement élevées. Les professionnels qui ne souhaitent pas faire de compromis dans leur travail misent donc sur les disques abrasifs de la gamme Klingspor.

Possibilités d'utilisation universelles

Le **disque abrasif** est adapté à une utilisation sur des machines à guidage manuel et réalise dans tous les cas un aspect meulé homogène. Un encrassement précoce lors d'usinage de bois est empêché par la dispersion semi-ouverte. Dans le cadre de l'usinage de métal, l'adhérence élevée des grains permise par un liant à base de résine synthétique du grain sur le support s'avère à son tour un véritable atout. Afin d'être utilisable pour un aussi grand nombre de missions de meulage que possible, le **disque abrasif PS 22 K** est disponible en nombreuses granulométries, ainsi que formes de découpe et de perforation. Dans ce cadre, les formes de perforation sont adaptées aux trous d'aspiration des plateaux-supports courants. Avec le plateau HST 555, Klingspor offre également un plateau-support développé en interne, adapté aux disques auto-agrippants de type **PS 22 K**. Il est ainsi possible d'exploiter la puissance maximale de ces disques abrasifs. Dans ce contexte, une utilisation universelle est possible sur toutes les meuleuses excentriques.

Diamètre/mm	Grain	Formes de perforation	Type d'abrasif appliqué	Référence	Disponibilité
150	220	perforation façon GLS3	PS 22 K	100157	
125	400	perforation façon GLS5	PS 22 K	104778	
115	400	sans trou	PS 22 K	111470	
150	400	perforation façon GLS3	PS 22 K	128356	
150	400	sans trou	PS 22 K	129092	
150	400	perforation façon GLS1	PS 22 K	129389	
125	400	sans trou	PS 22 K	130114	
150	40	sans trou	PS 22 K	20207	
125	40	sans trou	PS 22 K	2294	
125	60	sans trou	PS 22 K	2295	
125	100	sans trou	PS 22 K	2296	
150	24	sans trou	PS 22 K	2474	
180	40	sans trou	PS 22 K	2476	
180	60	sans trou	PS 22 K	2477	
125	40	perforation façon GLS27	PS 22 K	260795	
125	60	perforation façon GLS27	PS 22 K	260796	
125	80	perforation façon GLS27	PS 22 K	260797	
125	100	perforation façon GLS27	PS 22 K	260798	
125	120	perforation façon GLS27	PS 22 K	260799	
125	150	perforation façon GLS27	PS 22 K	260800	
125	180	perforation façon GLS27	PS 22 K	260801	
125	240	perforation façon GLS27	PS 22 K	260802	
180	24	sans trou	PS 22 K	2782	
180	100	sans trou	PS 22 K	2783	
115	40	sans trou	PS 22 K	2785	
115	60	sans trou	PS 22 K	2786	
115	100	sans trou	PS 22 K	2787	
115	180	sans trou	PS 22 K	2788	
150	80	perforation façon GLS51	PS 22 K	305559	
150	120	perforation façon GLS51	PS 22 K	305560	
150	100	perforation façon GLS51	PS 22 K	306507	
150	150	perforation façon GLS51	PS 22 K	306508	

150	180	perforation façon GLS51	PS 22 K	306509
150	40	perforation façon GLS51	PS 22 K	306611
150	60	perforation façon GLS51	PS 22 K	306612
150	240	perforation façon GLS51	PS 22 K	309471
150	240	perforation façon GLS74	PS 22 K	340761
150	80	perforation façon GLS74	PS 22 K	340766
150	120	perforation façon GLS74	PS 22 K	342159
150	60	perforation façon GLS74	PS 22 K	342418
150	40	perforation façon GLS74	PS 22 K	342419
150	180	perforation façon GLS74	PS 22 K	342421
150	150	perforation façon GLS74	PS 22 K	342422
150	100	perforation façon GLS74	PS 22 K	342423
150	180	sans trou	PS 22 K	4022
125	180	sans trou	PS 22 K	62107
150	24	perforation façon GLS1	PS 22 K	6516
150	40	perforation façon GLS1	PS 22 K	6520
150	60	perforation façon GLS1	PS 22 K	6523
150	80	perforation façon GLS1	PS 22 K	6524
150	100	perforation façon GLS1	PS 22 K	6525
150	120	perforation façon GLS1	PS 22 K	6526
150	180	perforation façon GLS1	PS 22 K	6611
150	60	sans trou	PS 22 K	6649
150	100	sans trou	PS 22 K	6697
115	24	sans trou	PS 22 K	6754
115	80	sans trou	PS 22 K	6756
115	120	sans trou	PS 22 K	6757
125	80	sans trou	PS 22 K	6774
125	120	sans trou	PS 22 K	6775
180	80	sans trou	PS 22 K	6914
180	120	sans trou	PS 22 K	6915
150	80	sans trou	PS 22 K	6936
150	120	sans trou	PS 22 K	6937
150	150	sans trou	PS 22 K	71140
150	180	perforation façon GLS2	PS 22 K	72624
150	120	perforation façon GLS2	PS 22 K	72628

150	80	perforation façon GLS2	PS 22 K	72632
150	60	perforation façon GLS2	PS 22 K	72633
125	24	sans trou	PS 22 K	7300
150	100	perforation façon GLS2	PS 22 K	73490
150	40	perforation façon GLS2	PS 22 K	74088
200	80	sans trou	PS 22 K	77656
200	100	sans trou	PS 22 K	77658
200	40	sans trou	PS 22 K	77659
200	60	sans trou	PS 22 K	77660
200	120	sans trou	PS 22 K	77661
125	150	sans trou	PS 22 K	78163
150	150	perforation façon GLS2	PS 22 K	79862
115	150	sans trou	PS 22 K	80046
150	150	perforation façon GLS1	PS 22 K	80722
115	40	perforation façon GLS4	PS 22 K	82938
115	60	perforation façon GLS4	PS 22 K	82940
115	80	perforation façon GLS4	PS 22 K	82941
115	100	perforation façon GLS4	PS 22 K	82942
115	120	perforation façon GLS4	PS 22 K	82944
115	180	perforation façon GLS4	PS 22 K	82946
150	60	perforation façon GLS3	PS 22 K	86634
150	80	perforation façon GLS3	PS 22 K	86635
150	120	perforation façon GLS3	PS 22 K	86636
150	150	perforation façon GLS3	PS 22 K	86637
115	240	perforation façon GLS4	PS 22 K	87424
150	180	perforation façon GLS3	PS 22 K	87528
115	220	sans trou	PS 22 K	88330
115	240	sans trou	PS 22 K	88333
150	40	perforation façon GLS3	PS 22 K	89181
150	320	perforation façon GLS1	PS 22 K	89450
150	240	perforation façon GLS1	PS 22 K	89451
125	24	perforation façon GLS5	PS 22 K	89485
125	40	perforation façon GLS5	PS 22 K	89486
125	60	perforation façon GLS5	PS 22 K	89488
125	80	perforation façon GLS5	PS 22 K	89489
125	100	perforation façon GLS5	PS 22 K	89491
125	120	perforation façon GLS5	PS 22 K	89493
125	150	perforation façon GLS5	PS 22 K	89494
125	180	perforation façon GLS5	PS 22 K	89495
125	320	perforation façon GLS5	PS 22 K	89496

125	220	perforation façon GLS5	PS 22 K	90758
150	240	sans trou	PS 22 K	91605
150	320	sans trou	PS 22 K	91721
150	240	perforation façon GLS2	PS 22 K	91814
125	240	sans trou	PS 22 K	91922
125	240	perforation façon GLS5	PS 22 K	92753
125	320	sans trou	PS 22 K	93284
150	24	perforation façon GLS3	PS 22 K	93321
150	220	sans trou	PS 22 K	93324
115	320	sans trou	PS 22 K	95561
150	100	perforation façon GLS3	PS 22 K	97072
125	220	sans trou	PS 22 K	97176
150	240	perforation façon GLS3	PS 22 K	97778
150	320	perforation façon GLS3	PS 22 K	97779
150	220	perforation façon GLS1	PS 22 K	98990