

# W 220

## Régulation mécanique de soudure



Régulation mécanique de soudure. Fiabilité, robustesse et insonorisation pour tous vos besoins particuliers.

### GENERATRICE DE SOUDURE

Intensité de soudage A	A	40-220
Tension de soudure min/max	V	21.6 / 28.8
Courant de soudure 60% A	A	170

### DIAMETRE MAX ELECTRODES UTILISABLES

Rutile	mm	5
Basique	mm	5
Cellulosique	mm	5

### Détails puissance

Tension	V	400/230
Fréquence	Hz	50
Facteur de puissance	cos $\phi$	0.8 / 0.9

### Puissance

Puissance triphasée LTP	kW/kVA	5.5 / 6.8
Puissance triphasée COP	kVA	5.6
Puissance monophasée LTP	kW/kVA	2.4 / 2.7
Puissance monophasée COP	kVA	2.3

## Motorisation

Fabricant du moteur		Honda
Modèle		GX390 Recoil
Version		50 Hz
Système de refroidissement du moteur		Air
Cylindrée	cm <sup>3</sup>	389
Aspiration		Naturelle
Régulation de vitesse		Mécanique
Puissance brute nominale PRP	kW	6.6
Puissance brute maximale LTP	kW	7.7
Capacité d'huile	l	1.1
Carburant		Essence
Consommation spécifique du carburant à 75% PRP	g/kWh	313
Système de démarrage		Manuel

## CONSOMMATION

Consommation à 75% de charge	l/h	2.2
Capacité du réservoir	l	6.1
Autonomie à 75% COP	h	2.8

## Niveau sonore

Puissance sonore garantie (LWA)	dBA	97
NIVEAU DE BRUIT à 7m dB(A)	dBA	72

## Dimensions et poids

Longueur	(L) mm	875
Largeur	(W) mm	620
Hauteur	(H) mm	600
Poids sec	Kg	80

## PRISES

Selector (8X2) allows to change welding current	Standard
SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1
3P+T CEE 400V 16A	1

## PROTECTION ET PRISES

Protection électrique	IP 23
Protection prises	IP 44

