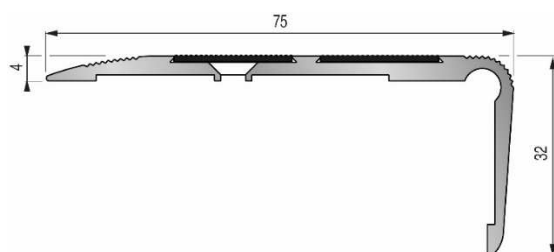


Consumer Business Group

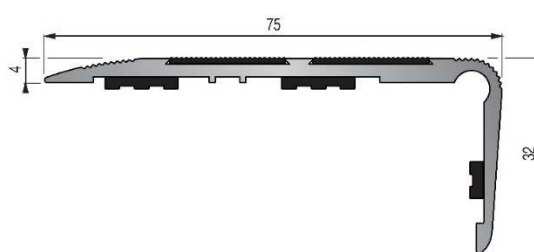
Construction & Home Improvement Markets

Fiche Technique

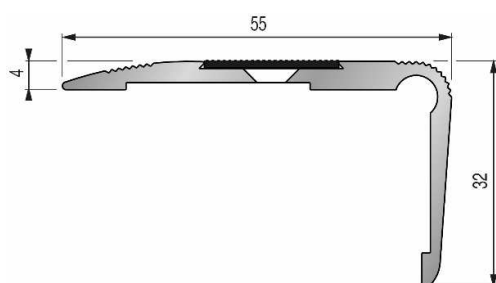
FT229 – NDM traditionnels pose rapportée



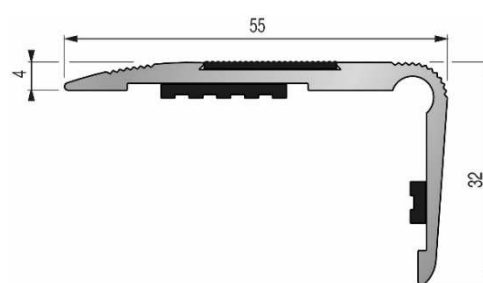
6T à visser



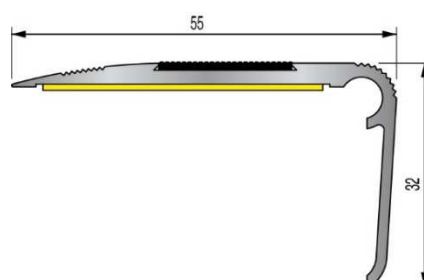
6T adhésivé butyle



3T à visser



3T adhésivé butyle



3T A avec adhésif double-face

Descriptif

Profilés en aluminium anodisé pour nez de marche.

Sécurisent les escaliers en réduisant les risques de glissade.

Protègent et rénovent les supports.

Livrés avec bande antidérapante auto-adhésive Carbo coloris anthracite.

Fixation par adhésif double-face, par adhésif butyle, ou à visser, selon le modèle.

Pose rapportée : sur un revêtement déjà en place ou sur une marche sans revêtement.

Domaine d'emploi

Trafic tertiaire.

Modèles 3T à visser, 3T adhésif butyle et 6T : usage en intérieur ou en extérieur.

Modèle 3T A : usage en intérieur uniquement. Ne pas utiliser sur des matières contenant beaucoup de plastifiants sans essais préalables (type revêtements de sols souples en PVC notamment).

Matière

Alliage d'aluminium (nuance 6060 T5) anodisé

Bande Carbo : cf. FT 093

Adhésif :

- Modèles 3T et 6T : butyle noir
- Modèle 3T A : adhésif double-face constitué d'un support en mousse thermoplastique enduit sur ses 2 faces d'une colle à base de caoutchouc synthétique

Références

Modèle	Fixation	Longueur	Réf.
3T	Adhésif butyle	3.00 m	06 23 11
	A visser		06 24 11
3T A	Adhésif double-face		06 23 00
6T	Adhésif butyle		06 63 11
	A visser		06 64 11

Caractéristiques techniques

Caractéristiques produit	Valeur typique*
Résistance à la glissance	R12 pour la bande Carbo. <i>Selon la norme DIN 51130 (juin 2004) – voir rapport d'essai du CSTB n° RE 09G-26021499/4.</i>

*Valeurs représentatives typiques, à ne pas utiliser en tant que spécification.

Mise en œuvre

Modèles 3T et 6T avec adhésif butyle

- Dépoussiérer soigneusement et éliminer totalement tout résidu de colle ou d'adhésif.
- Éliminer toute trace grasse à l'aide d'un produit dégraissant compatible avec le support : alcool isopropylique dilué type VHB Cleaner réf. 22 77 900 (cf. § Options) ou acétone. Ne pas utiliser d'essence ou de White-Spirit, car ce sont des produits gras.
- S'assurer que le support est parfaitement sec.
- S'assurer que le support est solide et ne se désagrège pas Ne pas appliquer par exemple sur un vieux béton ou sur un plâtre de mauvaise qualité.
- Préchauffer le support à une température de +20°C à +40°C.
- Attention : ne pas chauffer directement le profilé ou l'adhésif.

- Sur support poreux, appliquer préalablement un primaire à base de résines acryliques.
- Recouper le profilé à la longueur voulue.
- Ôter le film de protection des adhésifs sur 30 cm environ, en évitant de poser les doigts dessus.
- Positionner le profilé sur la marche en vérifiant qu'il soit en appui sur la contremarche.
- Retirer progressivement les films de protection tout en pressant légèrement le profilé sur le support.
- Une fois les film entièrement retirés, maroufler fermement sur toute la longueur du profilé.
- En cas d'aboutage, prévoir un jeu de 2 mm.

Modèles 3T et 6T à visser

Les profilés sont percés de 16 trous fraisés (entraxe 190 mm, 1er trou à 75 mm).

- Recouper le profilé à la longueur voulue.
- Repérer les trous sur la marche et percer.
- Insérer les chevilles.
- Positionner le profilé et visser.
- Poser ensuite, sans l'étirer, la bande antidérapante auto-adhésive dans la rainure prévue à cet effet, puis maroufler sur toute la longueur.
- En cas d'aboutage, prévoir un jeu de 2 mm.

Modèle 3T A avec adhésif double-face

- Dépoussiérer soigneusement et éliminer totalement tout résidu de colle ou d'adhésif.
- Éliminer toute trace grasse à l'aide d'un produit dégraissant compatible avec le support : alcool isopropylique dilué type VHB Cleaner réf. 22 77 900 (cf. § Options) ou acétone. Ne pas utiliser d'essence ou de White-Spirit, car ce sont des produits gras.
- S'assurer que le support est parfaitement sec.
- S'assurer que le support est solide et ne se désagrège pas Ne pas appliquer par exemple sur un vieux béton ou sur un plâtre de mauvaise qualité.
- Sur support poreux, appliquer préalablement un primaire à base de résines acryliques.
- Recouper le profilé à la longueur voulue.
- Ôter le film de protection de l'adhésif sur 30 cm environ, en évitant de poser les doigts dessus.
- Positionner le profilé sur la marche en vérifiant qu'il soit en appui sur la contremarche.
- Retirer progressivement le film de protection tout en pressant légèrement le profilé sur le support.
- Une fois le film entièrement retiré, maroufler fermement sur toute la longueur du profilé.
- En cas d'aboutage, prévoir un jeu de 2 mm.

Entretien

Utiliser des produits nettoyants neutres.

Avant d'utiliser un produit à base de soude, d'acide ou d'ammoniaque, faire un essai préalable.

Attention : en contact avec des matières alcalines ou calcaires (plâtre, ciment...), l'anodisation peut se tacher. Il est donc nécessaire de protéger les profilés jusqu'à la fin du chantier.

Options

VHB Cleaner

- Nettoyant-dégraissant de surface à base d'alcool isopropylique dilué
- Bouteille de 1L
- Réf. 22 77 900
- Voir FT 097



Vis à tête plate cruciforme :

- Acier zingué blanc
- Ø 3,5 x 30 mm
- Boîte de 200 vis
- Réf. 39 19 00



Cheville nylon :

- Ø 5 x 25 mm
- Sachet de 200 chevilles
- Réf. 39 60 00



