

RONDELLE CARROSSIER ACIER ZINGUE BLANC REFERENCE CAR



-Utilisation :

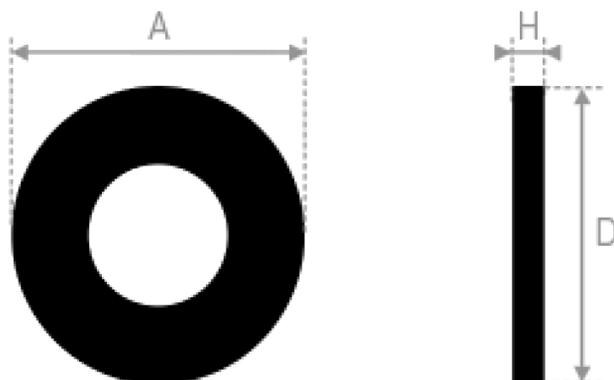
L'utilisation d'une rondelle permet de mieux maîtriser le coefficient de frottements sous tête lors du serrage, de préserver la pièce à assembler, d'augmenter la hauteur d'assemblage et donc la réserve élastique de l'élément fileté

-Avantages :

Les rondelles protègent les surfaces et offrent une bonne isolation électrique.



RONDELLE CARROSSIER ACIER ZINGUE BLANC REFERENCE CAR



Caractéristiques (mm)

Diam. (D)	A	H
4	25	1.25
5	25	1.25
6	30	1.5
8	30	1.5
10	30	1.5
13	32	1.5
15	35	2.5