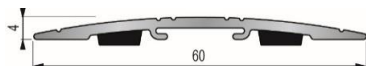
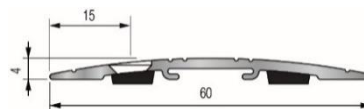
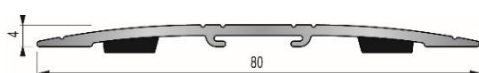
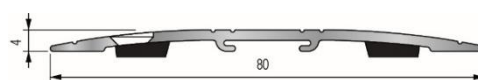
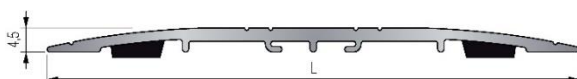
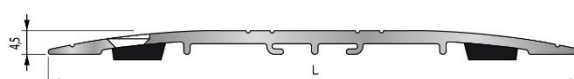


FT401 – Couvre-joints de sol à bords biseautés – CJS*Modèle 60 mm Adhésivé**Modèle 60 mm Adhésivé / Percé**Modèle 80 mm Adhésivé**Modèle 80 mm Adhésivé / Percé**Modèle 100 à 140 mm Adhésivé**Modèle 100 à 140 mm Adhésivé / Percé***Descriptif**

Couvre-joints de sol en aluminium anodisé.

Masquent les joints de construction.

Protègent les joints contre les projections d'eau, la poussière et les salissures.

Fixation par adhésif butyle (+ vis / chevilles selon modèle).

Possibilité de renforcer la fixation par des clipets (cf. § Options).

Domaine d'emploi

Usage en intérieur ou en extérieur.

Matières

- Profilés : Alliage d'aluminium anodisé (nuance 6060 T5)
- Adhésif : Butyle noir

Références

Largeur	Fixation	Longueur	Référence
60 mm	Adhésivé	3 m	01 14 110
	Adhésivé + Vissé		01 14 200
80 mm	Adhésivé		01 15 110
	Adhésivé + Vissé		01 15 200
100 mm	Adhésivé		01 16 110
	Adhésivé + Vissé		01 16 200
120 mm	Adhésivé		01 17 110
	Adhésivé + Vissé		01 17 200
140 mm	Adhésivé		01 18 110
	Adhésivé + Vissé		01 18 200

Caractéristiques techniques

Caractéristiques produit	Valeur typique*		
Charge max admissible	Modèle	Largeur du joint	Charge max admissible
	60 mm	20 mm	46 kN
	80 mm	27 mm	30 kN
	100 mm	33 mm	7 kN
	120 mm	40 mm	3 kN
	140 mm	47 mm	3 kN
	Valeurs maximales indicatives correspondant à une pression exercée par des roues en caoutchouc d'une charge uniformément répartie sur la largeur du couvre-joint et circulant à vitesse faible et constante, pour un joint de largeur égale à 1/3 de la largeur du couvre-joint.		
Perçage	Les profilés sont percés de 16 trous (entraxe 190 mm, 1er trou à 75 mm).		

*Valeurs représentatives typiques, à ne pas utiliser en tant que spécifications

Mise en œuvre

- Dépoussiérer soigneusement et éliminer totalement tout résidu de colle ou d'adhésif.
- Éliminer toute trace grasse à l'aide d'un produit dégraissant compatible avec le support : alcool isopropylique dilué type **VHB Cleaner réf. 22 77 900** (cf. § Options) ou acétone.
Ne pas utiliser d'essence ou de White-Spirit, car ce sont des produits gras.
- S'assurer que le support est parfaitement sec.
- S'assurer que le support est solide et ne se désagrège pas.
Ne pas appliquer par exemple sur un vieux béton ou sur un plâtre de mauvaise qualité.
- Sur support poreux, appliquer préalablement un primaire à base de résines acryliques.
- Recouper le profilé à la longueur voulue.
- Pour les modèles percés :
 - Repérer les trous sur le sol et percer à l'aide d'un foret Ø5 mm.
 - Insérer les **chevilles réf. 39 60 000** (vendues séparément, cf. § Options).
- Le cas échéant, insérer les **clipets réf. 39 42 000** (vendus séparément, cf. § Options) dans la rainure du profilé : 1 à chaque extrémité du profilé + 1 tous les mètres (soit 4 clipets par longueur de 3 m).
- Préchauffer le support à une température de +20°C à +40°C.
Attention : ne pas chauffer directement le profilé ou l'adhésif.
- Ôter le film de protection des adhésifs sur 30 cm environ, en évitant de poser les doigts dessus.
- Positionner le profilé sur son support et retirer progressivement les films de protection tout en pressant légèrement le profilé sur le support.
- Une fois les films entièrement retirés, maroufler fermement sur toute la longueur du profilé.
- Le cas échéant, visser le profilé avec des **vis TF Ø5 x 35 réf 39 19 200** (vendues séparément, cf. § Options).
- En cas d'aboutage, prévoir un jeu de 2 mm pour la dilatation.

Entretien

Utiliser des produits nettoyants neutres.

Avant d'utiliser un produit à base de soude, d'acide ou d'ammoniaque, faire un essai préalable.

Attention : en contact avec des matières alcalines ou calcaires (plâtre, ciment...), l'anodisation peut se tacher. Il est donc nécessaire de protéger les profilés jusqu'à la fin du chantier.

Options

VHB Cleaner :

- Nettoyant-dégraissant de surface à base d'alcool isopropylique dilué
- Bouteille de 1L
- Réf. 22 77 900
- Voir FT n°097



Vis à tête fraisée cruciforme :

- Acier zingué blanc
- Ø 3,5 x 35 mm
- Boîte de 200 vis
- Réf. 39 19 200



Cheville nylon :

- Ø 5 x 25 mm
- Sachet de 200 chevilles
- Réf. 39 60 000



Clipet double pour couvre-joints à bords en biseau :

- Renforce la fixation des couvre-joints adhésivés
- Convient pour des ouvertures de joint de 20 à 60 mm
- Profondeur minimale du joint : 70 mm
- Prévoir 4 clipets par couvre-joint
- Inox
- Boîte de 20
- Réf. 39 42 000



Dinac est une marque déposée de la société Dinac

Le montage ou l'utilisation du produit Dinac décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisé que par un professionnel compétent.

AVERTISSEMENT

Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé. Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit Dinac concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur. Le respect des informations et préconisations relatives aux produits Dinac ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédure, etc.) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et aux moyens d'utilisation. La société Dinac, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments, ne saurait être tenue pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle. Les conditions de garantie des produits Dinac sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.

La société Dinac se réserve le droit de modifier tout ou partie de ce document sans préavis.

