

# MÉTAUX D'APPORT

## Brasage argent

### Métal d'apport pour le brasage fort à l'argent

## SAFAR 40

#### Caractéristiques particulières

- Métal d'apport contenant 40% argent sans cadmium
- Tous travaux soignés avec des caractéristiques mécaniques élevées
- Très bonne fluidité

**Précaution d'emploi :** les pièces brasées doivent être refroidies lentement à l'air afin d'éviter la fissuration du joint

#### Applications recommandées

- Maintenance
- Industrie du froid
- Plomberie, sanitaire dans le cas d'accès difficiles
- Brasage de tous les métaux (sauf aluminium)

#### Présentation - Enrobage

- SAFAR / SILVER : gamme brasure haute teneur en argent
- 40 / 400 : 40% argent
- R : baguette nue
- RC : baguette enrobée souple
- RCF : baguette Enrobage Mince Flexible

#### Analyse chimique type (Analyse du fil)

|             | Ag | Cu | Sn | Zn |
|-------------|----|----|----|----|
| Valeur type | 40 | 30 | 2  | 28 |

Intervalle de fusion : 650-710 °C.



#### Normes

Les classements indiqués ne sont pas absolus.

| Organisme | Repère de Norme | Symbolisation        |
|-----------|-----------------|----------------------|
| EN ISO    | 17672 : 2010    | AG 140               |
| EN        | 1044 : 1999     | AG 105               |
| EN ISO    | 3677 : 1995     | B-Ag40CuZnSn-650/710 |
| DIN       | 8513            | L-Ag 40 Sn           |

#### Caractéristiques mécaniques

| Rm        | A% à 20 °C | Densité | Conductivité électrique IACS* |
|-----------|------------|---------|-------------------------------|
| ≥ 480 MPa | 30         | 9,1     | 18                            |

\*International Agreed Copper Standard

## SILVER 400

UTILISATION FACILE

#### Avantages

- Petit conditionnement
- Idéal pour le soudage en position difficile grâce à sa faible fluidité

#### Applications possibles

- Brasage des outils carbure, outils diamantés sertis, lames de scies à ruban, raccords en laiton et de tous les métaux (sauf aluminium)
- Pièces en bronze



| Métal d'apport | Ø (mm) | Conditionnement            | Conversion (baguettes par étui) | Référence  |
|----------------|--------|----------------------------|---------------------------------|------------|
| SAFAR 40       | 1,5    | Baguette longueur 500 mm   | ~ 21 baguettes par étui*        | W000400896 |
| RC CF          | 2,0    | Étui en plastique de 250 g | ~ 13 baguettes par étui*        | W000400897 |