ÉLECTRODES ENROBÉESMMA

RUTILE UNIVERSELLE (6013)

ACIERS NON ALLIÉS

GYS
INVEST IN THE FUTURE

Électrode rutile universelle spécialement étudiée pour le soudage toutes positions, y compris la verticale descendante. Elle présente une grande facilité d'amorçage et une excellente esthétique de cordon. Elle est recommandée pour les constructions d'usage général en aciers non alliés et faiblement alliés.

Classification

EN ISO 2560-A : E 42 0 RC 1 1
AWS A 5.1 : E6013

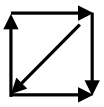
Applications

- Constructions métalliques,
- Réservoirs,
- Tuyauterie,
- Serrurerie,
- Travaux artisanaux.

Les ⊕ produits

- Amorçage et réamorçage faciles.
- Bonne soudabilité en toutes positions.
- Cordons plats légèrements bombés et décrassage facile.
- Excellente esthétique du cordon.

Positions et polarité



- Amorçage dès 40V - Courant continu.
- **Polarité (-) à l'électrode.**

Propriétés chimiques

C %	Mn %	Si %	P %	S %
0.06	0.50	0.40	0.025	0.025

Propriétés mécaniques

Re	Rm	A 5 d	KV 0 °C
440 MPa	540 MPa	24%	50 J

Recommandations

Ø électrode (mm)	1.6	2.0	2.5	3.2	4.0
epaisseur (mm)	1,5	1,5 ▶ 3	2,5 ▶ 6	5 ▶ 8	8 ▶ +
courant de soudage (A)	30	40 ▶ 70	60 ▶ 100	80 ▶ 130	130 ▶ 170

Homologation

TÜV - DB

Conditionnement

Réf.	Ø (mm)	↔ (mm)	x...	x...	poids (kg)
085114	Ø 1.6	300	210	6	1.65
085121	Ø 2.0	350	155		2.08
085138	Ø 2.5		110		2.11
085145	Ø 3.2		70		2.09
085152	Ø 4.0		47		2.21

Réf.	Ø (mm)	↔ (mm)	x...	x...	poids (kg)
085022	Ø 2.0	350	355	3	4.82
085039	Ø 2.5		230	3	4.46
085046	Ø 3.2		165	3	4.85
085053	Ø 4.0		110	3	5.39

CE

MADE in Italia

www.gys.fr