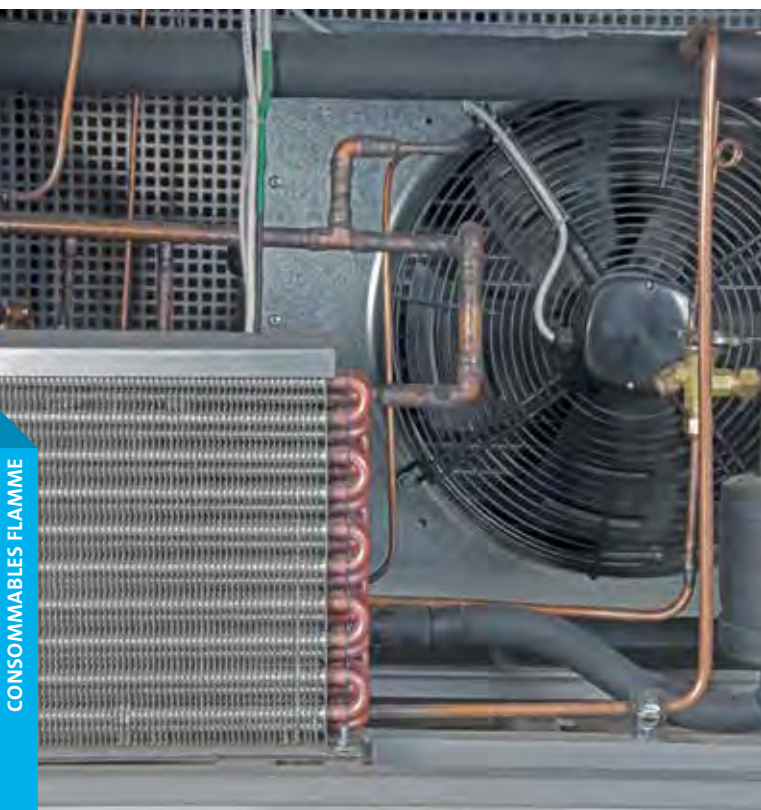


Avantages


- ▶ La fluidité des métaux d'apport facilite les opérations de brasage.
- ▶ Facilité de mise en oeuvre.
- ▶ Sécurité et étanchéité des assemblages (très haute capillarité).
- ▶ Résistance mécanique élevée.
- ▶ Résistance aux vibrations.
- ▶ Utilisable sur une large gamme de métaux.
- ▶ Economie de gaz de chauffe et de reprise des pièces.
- ▶ Possibilité de débraser les pièces pour modifications des assemblages.
- ▶ Bel aspect.
- ▶ Préserve les caractéristiques du cuivre.



1665 GAZ

40 % ARGENT



T °C	FLUIDITÉ	Ø	POIDS	ESC	RÉF.
650-710	 fluidité moyenne	2,0	100 g	753716	1665 GAZ 2001P

Baguette marquée repère ATG n°1587. Alliage capillaire à haute résistance mécanique. **A utiliser avec le décapant 1665 PF.**

- ▶ Installations des gaz combustibles (Gaz de France) sur cuivre et laiton avec le décapant 1665 PF.
- ▶ Gaz médicaux.
- ▶ Assemblages sur des pièces bien ajustées en acier/cuivre/laiton/bronze/fonte.

