

 **ARISTON**  
Le confort durable de votre maison

**A+** 



**2 ANS**  
**GARANTIE**  
**TOUT**  
**COMPRIS\***

Le chauffe-eau  
thermodynamique  
de pointe au service  
de l'efficacité énergétique

**Nuos**  
**Plus Wifi**

# NUOS PLUS WIFI - Le chauffe-eau thermodynamique de pointe au service de l'efficacité énergétique

**3 ANS**  
COMPRESSEUR  
GARANTIE

**3 - 6**  
PERSONNES

**5 ANS**  
CUVE  
GARANTIE

**2 ANS**  
PIÈCES  
GARANTIE

**2 ANS**  
GARANTIE  
TOUT COMPRIS\*

**TAILLE COMPACTE**

**FONCTION PHOTOVOLTAÏQUE**



## ÉCONOMIQUE ET ÉCOLOGIQUE

- / 80% d'économies d'énergie par rapport à un chauffe-eau électrique classique
- / Etiquette énergétique A+ pour valoriser votre bien immobilier en améliorant son étiquette énergétique
- / Retour sur investissement entre 1 an et demi et 3 ans\* en cas de remplacement d'un chauffe-eau électrique classique



## GAIN DE PLACE

- / Conception monobloc pour s'intégrer facilement dans un espace réduit (60 x 60 cm au sol)
- / Installation sur gaine ou air ambiant



## FIABLE ET DURABLE

- / Double protection anticorrosion et anticalcaire



## INTÉGRATION SOLAIRE

- / Compatible avec une installation photovoltaïque.



ARISTON NET

## PILOTABLE À DISTANCE VIA L'APPLICATION ARISTON NET

- / Depuis un smartphone, permet d'allumer ou d'éteindre le chauffe-eau à distance, de choisir son mode de fonctionnement, sa programmation, et de maîtriser la dépense énergétique en contrôlant sa consommation d'électricité.

**3 - 6**  
PERSONNES

## IDÉAL POUR UN FOYER JUSQU'À 6 PERSONNES



**EN CAS DE SOUCIS SUR VOTRE CHAUFFE-EAU, ARISTON S'ENGAGE PENDANT DEUX ANS À PRENDRE EN CHARGE L'INTERVENTION D'UN TECHNICIEN POUR LE DIAGNOSTIC ET LA RÉPARATION DE VOTRE APPAREIL (PIÈCE, MAIN D'ŒUVRE ET DÉPLACEMENT).**

	NUOS PLUS WiFi 200	NUOS PLUS WiFi 250
<b>CONFORT</b>		
Capacité	200L	250L
Type de résistance	Stéatite pour une meilleure protection anticalcaire	
Puissance acoustique	55 dB(A)	
<b>ECONOMIES</b>		
Plage de fonctionnement (min/max)	-10°C / +42°C	
COP nominal @+7	3,1	3,35
Classe d'efficacité énergétique	A+	
Aides financières	✓	✓
<b>INTÉGRATION</b>		
Installation	Au sol	
Dimensions (H x L x P)	1736x600x680 mm	1997x600x680 mm
Poids	90 kg	95 kg

