

INERTFIL 316LSI

CARACTÉRISTIQUES

- Le niveau plus élevé de Si permet d'obtenir une forme de cordon de soudure lisse et un aspect régulier, en particulier dans les soudures d'angle.
- Le métal soudé présente une résistance élevée à la corrosion par piqûre et caverneuse par des acides non oxydants.
- Utilisé pour les applications avec des températures de service inférieures <400 °C.

CLASSIFICATION

AWS A5.9	ER316LSi
EN ISO 14343-A	G 19 12 3 L Si

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

M12	Mélange de gaz Ar+ 0,5-5% CO ₂
M13	Mélange de gaz Ar+ 0,5-3% O ₂

APPLICATIONS TYPIQUES

- Tuyauterie
- Fabrication de tôles
- Construction navale
- Placage

HOMOLOGATIONS

TÜV	DB	CE
+	+	+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.020	1.8	0.85	≤0.025	≤0.020	19	12.5	2.6

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DE COR							
	Gaz de protection	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J)	
						+20 °C	-120 °C
Valeurs typiques	M13	AW	≥350	≥510	≥30	≥80	>32

* AW = Brut de soudage

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
0.8	BOBINE (S200)	5.0	W000283058
	BOBINE (BS300)	15.0	W000283060
1.0	BOBINE (S200)	5.0	W000283063
	BOBINE (BS300)	15.0	W000283065
1.2	BOBINE (BS300)	15.0	W000283070
1.6	BOBINE (BS300)	15.0	W000283075