933.7 mm

213.45 mm

DESTINATION

Pour revêtements de sols

- P.V.C multicouches (dalles ou lés)
- P.V.C sur liège
- Vinyles Expansés Reliefs (V.E.R)
- Dalles semi-flexibles
- Aiguilletés avec ou sans envers
- Moquettes sur mousse
- Moquettes à envers non tissés, feutre
- Moquettes dossiers synthétiques (Action Bac®)
- Coco, Sisal et jonc de mer à envers latexés

AVANTAGES

- Polyvalente : un seul produit pour les poses de PVC, moquettes, fibres naturelles et dalles semi-flexibles
- Piégeant élevé
- Prise rapide
- Temps de travail de 30 à 40 mm
- Prête à l'emploi, facile à étaler
- Confort à l'application, idéale pour l'utilisateur
- Film de colle très résistant, cohésion élevée
- Résiste aux sièges à roulettes
- Convient sur sol chauffant et plancher rayonnant électrique

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Couleur : Blanc cassé
Temps de gommage* : 5 à 15 minutes
Temps ouvert* : 40 à 45 minutes
Ouverture au trafic* : 18 heures environ
Prise définitive* : 48 heures environ
Température d'utilisation : +10 à +25°C
Craint le gel. Réversible jusqu'à -5°C

*Données pour 23°C, 55% HR, sur supports normalement absorbants.

MISE EN ŒUVRE

SUPPORTS DE BASE

Bétons surfacés à parement soigné.
Chapes base ciment (incorporées ou rapportées).
Chapes anhydrite (1). (cf. Avis Technique).
Anciens carrelages, anciens parquets convenablement lissés.
Panneaux de particules ou contreplaqués (1).
(1) Appliquer un primaire approprié.

PREPARATION DES SUPPORTS

Ils doivent être résistants, sains, secs, propres, dépoussiérés, plans et exempts de produits gras.
Le support doit être conforme aux règles professionnelles C.S.T.B. : DTU ou CPT. Les dalles béton ou chapes ciment doivent être préparées avec nos enduits de lissage.
Si le support ne présente pas le taux d'humidité requis, traiter le support avec une barrière anti-remontées d'humidité.

APPLICATION DE LA COLLE

Avec la spatule appropriée, appliquer la colle sur le support en simple encollage.
Choix de la spatule crantée selon le référentiel TKB-6 :
- Pour tous revêtements à envers lisses (P.V.C en dalles et lés, V.E.R, mousses).
Spatule n°1-A2 : dépose 250 à 300 g/m² environ.
- Pour tous revêtements à envers rugueux,
Spatule 2-B1 : dépose 300 à 350 g/m² environ.
- Pour tous revêtements fibres naturelles à envers latexés,
Spatule 3-B2 : dépose 350 à 400 g/m² environ.
Les critères de temps de gommage et de temps ouvert dépendent de la température, de l'hygrométrie ambiante, de la porosité du support, de la rugosité des matériaux et de la quantité de colle déposée.

MAROUFLAGE

Soigneux sur toute la surface (avec un rouleau lourd, pour certains revêtements de sols) pour bien écraser les sillons de colle et faire transférer la colle sur l'envers du revêtement.

JOINTS ET ARASEMENTS

Doivent être réalisés conformément aux notices de pose du fabricant et aux règles de l'art.
La soudure des joints de revêtements de sols PVC s'effectuera 24 heures après la pose.

REMARQUES DIVERSES

Lors d'une pose sur sols chauffants, ceux-ci doivent être conformes aux D.T.U 65.14 et aux cahiers des prescriptions techniques (CPT).
Dans tous les cas, respecter le délai de séchage du support.
Bien refermer les récipients après emploi.
Nettoyage des taches fraîches et des outils à l'eau
Ne pas gerber plus d'une palette sur l'autre.

CONSOMMATION

250 à 400 g/m²

CONSERVATION

12 mois maximum en emballage d'origine, non ouvert, conservé entre +10°C et +30°C.
Craint le gel.

Les indications portées sur cet emballage sont basées sur des essais précis effectués en laboratoire et sur notre expérience de la mise en œuvre sur chantier. Devant la diversité des matériaux et des méthodes de travail, elles ne peuvent constituer que des recommandations. L'utilisateur doit adapter son travail aux conditions du chantier. En cas de doute, nous conseillons de procéder à des essais ou de nous consulter. De ce fait, nous ne pouvons engager notre responsabilité, même vis à vis de tiers. Nous garantissons que ce produit est fabriqué dans une qualité suivie, conformément à nos spécifications.

SÉCURITÉ

Contient des biocides : Contient de la C(M)IT/MIT (3:1) et du BIT. Peut produire une réaction allergique. Fiche de données de sécurité disponible sur demande. En cas de consultation d'un médecin, garder à disposition le récipient ou l'étiquette. Tenir hors de portée des enfants.

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR*
A+
A+ A B C

*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

20 kg

20027961

3 700180 408647

Fabriquée pour Groupe SOCODA - 35 Boulevard de Sébastopol 75001 Paris - tel : 01 44 83 67 89

15951

SOLFLEX ULTRA A+

COLLE ACRYLIQUE POLYVALENTE POUR REVÊTEMENTS DE SOL

PIÉGEANT ÉLEVÉ

FACILE D'APPLICATION

XPERTY

20 KG

15951

miller GRAPHICS GROUP

Miller Graphics Limoges
10 -12, rue Léon Walras
Z I de Magré - 87006 Limoges
FRANCE
Tél. 05 55 30 04 55
www.millergraphics.com

CLIENT	BOSTIK FRANCE
REFERENCE	PRIVATE LABEL (MDD)-SOCODA - SOLFLEX ULTRA A+ - 20KG-20027961-30044752 Plastic Bucket
ORDER N°	00264893-001-003
BARCODE N°	3700180408647
CSR	Marion Champelovier
OPERATOR	MAM
PROOF / DATE	Approval N°4 - 04-Apr-24

C 27.9% / 555.2 cm2
M 2.6% / 52.4 cm2
Y 31.8% / 633.0 cm2
K 4.7% / 94.2 cm2

UNIT SIZE	933.70 x 213.45 mm
INK NUMBER	4
SH2	BERRY SUPERFOS
DEVELOPMENT	0
PLATE	
SCREEN RULING	170
PRINTING SIDE	surface

PLAN

This proof is used to control the document (size, texts, barcode).

After your approval we will proceed to the next step of production.
Please return us this proof once signed.

CUSTOMER'S SIGNATURE

Date:

OK THE DOCUMENT IS CORRECTLY DISPLAYED

The settings are correctly set on «Simulate overprints».

We would like to draw your attention to the need to carefully check the conformity of this document.
Your validation commits you and we cannot be held solely responsible for any errors.
For the rendering of Pantone® colours, please refer to the most recent Pantone® colour chart, as it may differ slightly on our proofs.