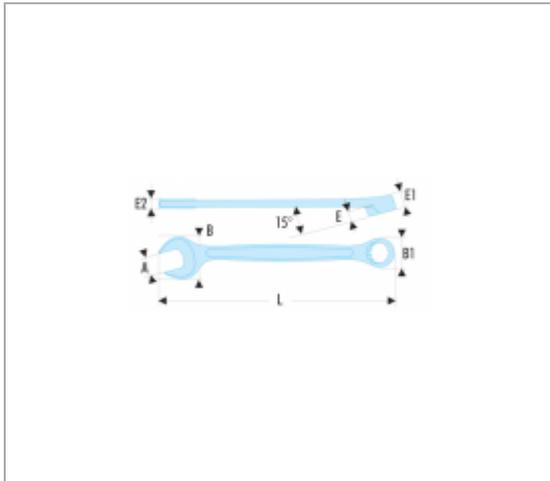


## 440 - CLÉS MIXTES EN POUCES



### Normes :

ASME B107.100, SAE AS954G

### Description :

- Clé standard pour toutes les applications courantes.
- Haut niveau de performances mécaniques allié à un encombrement réduit respectant les standards aéronautiques.
- Tête oeil :
  - Dégagement de l'oeil (cote E) conçu pour une meilleure accessibilité aux vis en série ou encastrées.
  - Oeil 12 pans à profil OGV® pour un serrage puissant tout en protégeant l'écrou. Suffixe H = oeil 6 pans.
  - Tête oeil inclinée à 15°.
- Tête fourche :
  - Fourche inclinée à 15°.
  - Géométrie tête fourche-manche optimisée pour une accessibilité accrue.
- Dimensions en pouces : de 1/4" à 1"1/2.
- Présentation : chromée satinée.

### Références :

	A ["]	B [MM]	B1 [MM]	E [MM]	E1 [MM]	E2 [MM]	L [MM]	[KG]
440.11/32	11/32	21,2	14,2	3,9	7,1	4,7	138	0.035
440.1/2	1/2	28,7	19,3	4,8	8,6	6,1	170	0.070
440.1/4	1/4	14,1	10,0	3,1	6,0	3,8	115	0.020
440.11/16	11/16	37,0	25,3	6,5	10,9	7,6	202	0.130
440.13/16	13/16	43,1	29,5	6,3	12,3	8,6	224	0.185
440.15/16	15/16	51,0	35,0	8,9	14,2	9,7	267	0.290
440.3/4	3/4	41,2	27,8	7,2	11,9	8,3	216	0.170
440.3/8	3/8	23,0	15,0	4,2	7,6	5,2	145	0.045
440.5/16	5/16	19,2	12,8	3,5	6,7	4,7	133	0.030
440.5/8	5/8	35,6	23,9	6,4	10,5	7,3	195	0.115
440.7/16	7/16	24,5	16,9	4,6	8,1	5,5	155	0.050
440.7/8	7/8	46,9	32,3	8,3	13,3	9,0	248	0.230
440.9/16	9/16	31,0	21,1	5,7	9,5	6,4	180	0.085
440.1'	1	53,0	36,4	9,4	14,7	9,9	274	0.315

	A ["]	B [MM]	B1 [MM]	E [MM]	E1 [MM]	E2 [MM]	L [MM]	[KG]
440.1'1/16	1'1/16	58,0	39,2	8,9	15,6	10,4	295	0.375
440.1'1/2	1'1/2	80,0	56,0	14,1	22,0	15,2	450	1.100
440.1'1/4	1'1/4	68,0	46,1	11,5	18,0	12,5	355	0.640
440.1'1/8	1'1/8	60,7	40,6	10,6	16,1	10,7	305	0.415
440.1'3/8	1'3/8	74,3	51,0	12,8	19,5	13,5	430	0.890
440.1'5/16	1'5/16	69,8	47,0	11,8	18,5	12,8	380	0.715
440.1'7/16	1'7/16	76,0	53,0	13,2	20,0	14,0	440	0.945