

VISSAGE



EMBOUT «FORGÉ» PHILLIPS



CORPS DE L'EMBOUT

- Type d'acier : S2
- Dureté : 62/64 Hrc
- Traité
- Procédé de fabrication : forgé

CARACTERISTIQUES

- Queue 6.35 mm pour visseuse
- Traitement de surface : microbillé
- Marquage du type d'empreinte sur l'embout
- L = 25 mm

TYPE D'EMPREINTE



- + Décolletage de l'empreinte - très résistant
- + Test du couple maximum et de résistance à la fatigue