

Fiche de Données de Sécurité

EC N° 1907/2006

Page : 1/7

FDS N° : 110

Révision : 02/2021

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE LA SOCIETE

Identification du produit	BritSoud	E71T-8	(HTZW-718)
Utilisation	Fil fourré sans gaz pour soudage à l'arc électrique.		
Identification du distributeur	BRITEXCO SAS	britexco@britexco.com	
	8, rue des frères Caudron		78140 VELIZY – France
	Tel + 33 (0) 1 30 70 86 66		Fax + 33 (0) 1 30 70 88 78
Numéro d'appel d'urgence	INRS + 33 (0) 1 45 42 59 59		

2. IDENTIFICATION DES RISQUES

Classification	Les produits sont sans odeur. Les produits ne sont ni inflammable ni réactif. Les fils soudure ne sont pas dangereux stockés à la température ambiante d'une pièce. Les fils soudures ne sont pas soumis au règlement CLP CE n° 1272/2008 du 16/12/2008 (« Classification, Labelling and Packaging » classification, étiquetage et emballage »).		
Vue d'ensemble des dangers	Certains produits contiennent du nickel classé comme irritant cutané et cancérigène probable, du fluorure de baryum classé nocif par inhalation et par ingestion, du fluorosilicate de potassium classé toxique par inhalation, contact avec la peau et ingestion, du quartz (pas en fraction inhalable) pouvant occasionner silicoses et cancers.		
Dangers pour les personnes et l'environnement	Les produits sont sans odeur. Les produits ne sont ni inflammable ni réactif. Les fils soudure ne sont pas dangereux stockés à la température ambiante d'une pièce. Les produits, en l'état, ne sont pas réputés avoir d'effet défavorable sur les humains, la faune ou la flore.		
Risques à la livraison	L'utilisation de gants est recommandée pour éviter toute coupure et tout contact avec la peau (prévention de réactions allergiques).		
Risques à l'utilisation en soudage	Electricité	Les chocs électriques peuvent tuer	
	Chaleur	Des projections de métal en fusion ou l'arc électrique peuvent provoquer des brûlures, blessures ou départ de feu.	
	Fumées	Les fumées dégagées durant le soudage consistent en un mélange d'oxyde de métal, de fluorures et silicates provenant du fil, de fumée gazeuse comme les oxydes d'ozone et nitrogène provenant de l'action de la radiation de l'arc sur l'atmosphère, de monoxyde et dioxyde de carbone provenant de l'oxydation du carbone dans les composants et du gaz de protection. L'inhalation de ces fumées et gaz peut engendrer la fièvre des fumées métalliques, conduire à l'irritation du nez, gorge et yeux, fièvre des métaux. Une surexposition ou sur-inhalation de hauts niveaux de fumées peut engendrer des effets nuisibles au système respiratoire, système nerveux et aux poumons.	

Fiche de Données de Sécurité

EC N° 1907/2006

Page : 2/7

FDS N° : 110

Révision : 02/2021

Les fumées et gaz émis durant l'opération de soudage peuvent causer des effets négatifs de long terme dans l'environnement s'ils sont rejetés directement dans l'atmosphère. A l'utilisation, les fumées de l'arc peuvent produire du dioxyde de carbone, dangereux pour la couche d'ozone. **Ne pas respirer les fumées et gaz**

Rayonnements Peuvent provoquer une irritation de la peau et des yeux.
Champ Tout porteur d'un stimulateur cardiaque (pacemaker) ne doit
Magnétique pas souder ou s'approcher de l'opération de soudage sans avis médical.

3. COMPOSITION

Ce produit, en l'état, n'est pas considéré comme dangereux

Les produits ci-dessous ont des composants du fil produit :

Substance	Concentration (%)	N°EINECS	N° CAS
Fer	80-95	231-096-4	7439-89-6
Manganèse	0-1	231-105-1	7439-96-5
Silicium	0-1	231-130-8	7440-21-3
Fluorure	1-8	232-188-7	7789-75-5
Aluminium	1-4	231-072-3	7429-90-5
Magnesium	1-3	231-104-6	7439-95-4
Florure de Baryum	1-5	232-108-0	7787-32-8

4. PREMIERS SECOURS

Contact avec les yeux	Si brûlure de rayonnement, consulter un médecin. Pour ôter poussières et fumée, rincer abondamment à l'eau et consulter un médecin.
Contact avec la peau	Rincer abondamment à l'eau froide. Consulter un médecin Pour ôter poussières et particules, laver avec eau et savon.
Inhalation	Faire respirer de l'air frais. Consulter un médecin. Si la respiration est stoppée, pratiquer la respiration artificielle.
Chocs électriques	Couper dès que possible le courant. Utiliser un matériel non conducteur pour éloigner la victime. Respiration artificielle (de préférence bouche à bouche) sinon massage cardiaque. Appeler en urgence un urgentiste.
Ingestion	Consulter d'urgence un médecin.

BRITEXCO SAS

8 rue des Frères Caudron - 78140 VELIZY
Tel. 01 30 70 86 66 - Fax 01 30 70 88 78
britexco@britexco.com

Fiche de Données de Sécurité

EC N° 1907/2006

Page : 3/7

FDS N° : 110

Révision : 02/2021

5. MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

Inflammabilité

Produit non inflammable. Aucune mesure spécifique ne doit être prise mais le soudage doit être réalisé sans la présence ou la proximité de matériaux inflammables.

En cas de feu exceptionnel ou de risque d'explosion, les produits doivent se décomposer et générer des fumées, mélange de nickel, cuivre et oxydes de métaux.

A l'utilisation

Les arcs, scories et étincelles peuvent provoquer un incendie. A utiliser à l'écart de matières inflammables.

Protection en cas d'incendie

Équipement respiratoire et vêtements adéquat – Appareils d'extinction recommandés : mousse, poudre, eau.

6. MESURES A PRENDRE EN CAS DE REJET ACCIDENTEL

Les produits sont solides et non inflammables. Des mesures en cas de fuite ou rejet sont non applicables.

Précautions individuelles

Non requis. Portez des équipements adaptés lors de la manutention. Une expérience de la manutention est requise afin d'éviter tout accident corporel. Voir Section 8

Précautions pour la protection de l'environnement – Nettoyage

Eviter la contamination des égouts, des eaux de surfaces et souterraines ainsi que du sol en balayant et rejetant dans des conteneurs spéciaux. Voir Section 13

7. MANIPULATION ET STOCKAGE

Manipulation

Les fils soudure peuvent occasionner des blessures physiques lorsque les bobines et boîtes sont levées ou portées de façon inappropriée. Utiliser des gants et autres équipements de protection en manipulant le fil soudure pour éviter les blessures ou coupures – Lavage des mains

Stockage

A l'abri de l'humidité et à l'écart de substances chimiques telles que acide puissant ou alcali qui peuvent occasionner une réaction chimique.

8. CONTROLE DE L'EXPOSITION / PROTECTION INDIVIDUELLE

Le lieu de soudage et les équipements de protection doivent être maintenus propres et secs. Les soudeurs ne doivent pas toucher de partie électrique, et doivent s'isoler de leurs travaux et du sol. Les instructions et précautions d'emploi pour l'utilisation de postes à souder doivent être strictement respectées à tout moment. Les soudeurs et personnels voisins doivent être formés et sensibilisés aux risques sur la santé inhérents aux fumées de soudage.

Une bonne ventilation ou un système d'extraction des fumées sans les zones de soudage doivent être mis en place et utilisés pour contrôler les fumées et gaz émis durant le soudage. Maintenir le lieu de travail et les vêtements de protection propres et secs. Former les soudeurs pour éviter tout contact avec des pièces électriques sous tension et isoler les parties conductrices. **Ne pas respirer les fumées et gaz.** Eviter l'exposition aux fumées de soudage, radiations, choc électrique, projections, matériel chaud/brûlant et

BRITEXCO SAS

8 rue des Frères Caudron - 78140 VELIZY
Tel. 01 30 70 86 66 - Fax 01 30 70 88 78
britexco@britexco.com

BritSoud®

Fiche de Données de Sécurité

EC N° 1907/2006

Page : 4/7

FDS N° : 110

Révision :02/2021

Protection individuelle

Respiratoire : **ne pas respirer les fumées et gaz**. Assurer une ventilation adéquate. Porter un appareil respiratoire adapté. Aspiration et filtration des fumées à la source, tables aspirantes. Apporter une attention toute particulière lors du soudage de pièces peintes ou recouvertes, des émissions de substances pouvant également en être à l'origine.
Des mains : porter des gants de soudage adaptés (norme EN420 d'exigences générales, norme EN388 pour risque de coupure et d'abrasion, norme EN407 pour risque thermique).
Des yeux : porter lunettes, masques et cagoules de soudage de préférence électronique (normes EN166, EN175 et EN379)
De la peau : tablier et manchette.
Générale : Porter des chaussures de sécurité. Eviter les contacts électriques. Travailler dans un endroit sec et ventilé. Analyse de l'air ambiant

9. PROPRIETES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Etat physique	Solide, non volatile en l'état.
Couleur	Gris (variable)
Forme	Fil
Odeur	Sans
pH	Non applicable
Pression de Vapeur	Non applicable
Densité de Vapeur	Non applicable
Point de fusion	> 1000 °C
Solubilité dans l'eau	Insoluble
Point d'explosion	Non inflammable – Pas de risque de feu ou d'explosion

10. STABILITE ET REACTIVITE

Stabilité	Produit stable dans des conditions normales de stockage et d'utilisation.
Produits de Décomposition	Mélange d'oxydes de métal, dioxine de carbone et monoxyde de carbone. Pour plus d'information, se référer aux publications AWS « fumées et Gaz dans l'environnement de la soudure » et publications de l'INRS.
Produits à éviter	Acides puissants, Oxydant fort, Halogènes, phosphore.
Polymérisation dangereuse	Ne peut survenir
Conditions à éviter	Exposition incontrôlée à des températures extrêmes et à des matériaux incompatibles.

Ne pas respirer les fumées et gaz

L'inhalation de fumées / gaz émis pendant la soudure sont dangereux pour la santé et risque de conduire à l'irritation du nez, gorge et yeux.

Une surexposition peut affecter votre santé dont vertiges, nausées, sécheresse ou peut provoquer des irritations du nez, gorge et yeux

Une surexposition aux poussières et fumées peut affecter les fonctions respiratoires avec des symptômes tels que l'asthme, altérations des fonctions respiratoires et pulmonaires, bronchites chroniques. Les fumées et poussières de soudage peuvent contenir des composants de chrome et nickel suspectés d'être des agents cancérigènes.

BRITEXCO SAS

8 rue des Frères Caudron - 78140 VELIZY
Tel. 01 30 70 86 66 - Fax 01 30 70 88 78
britexco@britexco.com

Fiche de Données de Sécurité

EC N° 1907/2006

Page : 5/7

FDS N° : 110

Révision : 02/2021

L'oxyde de fer ne peut vraisemblablement pas causer d'effet significatif sur la santé. Les particules de fumées accumulées dans les poumons peuvent cependant produire des sidéroses.

Il a été démontré qu'une surexposition ou l'inhalation de quantités excessives de manganèse affecte les fonctions pulmonaires, le sang et peut causer des dommages irréversibles sur le système nerveux central. Les principaux effets du nickel sur la santé sont les dermatites et est classé comme étant un facteur de cancer pulmonaire.

Le chrome peut avoir des effets respiratoires tels que l'ulcération nasale, provoquer un cancer pulmonaire. Il peut également causer des dermatites.

Les oxydes d'ozone et de nitrogène peuvent produire des irritations respiratoires, des yeux et des poumons ainsi que des effets à long terme sur les poumons.

Le monoxyde de carbone (CO) qui peut être émis pendant le soudage, a des effets sur les quantités d'oxygène transportées par le sang provoquant fatigue, faiblesse, vertiges, perte de connaissance et probable décès. Le dioxyde de carbone (CO₂) peut avoir quelques effets nocifs en augmentant le pouls et la fréquence cardiaque

Une exposition non protégée aux radiations ultraviolet et infrarouge émises pendant le soudage peut brûler ou rougir la peau. Les ultraviolets sont potentiellement cancérigènes et peuvent affecter des yeux non protégés endommageant la surface et la membrane muqueuse (conjonctive) de l'œil (« coup d'arc ») et à long terme causer des cataractes chez certains sujets.

La quantité de fumées est fonction des conditions de soudage : paramètres de soudage, matériel soudé, diamètre..... Les fumées sont susceptibles de contenir les éléments suivants : Fe, O, Mn, Zr, Ni, F, Na, Si, K, Ca, Al, Mg, Li, Ba, C et Ti. **Ne pas respirer les fumées et gaz**

11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

Information générale

Produit non toxique en l'état

La toxicité résulte de son utilisation au soudage. L'inhalation de fumées et gaz de soudage peut être dangereux pour la santé. **Ne pas respirer les fumées et gaz** Bien que la classification des fumées de soudage soit difficile compte tenu des différents matériaux de base, revêtements, pollution de l'air et procédés, les fumées de soudage sont classées comme étant un probable agent cancérigène (Groupe 2B).

Toxicité aiguë

Une surexposition peut affecter votre santé dont vertiges, fièvres, nausées, sécheresse ou et provoquer des irritations du nez, gorge et yeux.

Toxicité chronique

Une surexposition aux fumées et poussières de soudage peut avoir des incidences sur les fonctions respiratoires avec des symptômes tels que l'asthme, troubles pulmonaires et respiratoires, bronchites chroniques.

Les fumées et poussières de soudage peuvent contenir des composants de chrome et nickel suspectés d'être agents cancérigènes. Une surexposition aux poussières et fumées peut affecter les fonctions respiratoires avec des symptômes tels que l'asthme, altérations des fonctions respiratoires et pulmonaires, bronchites chroniques. Les fumées et poussières de soudage peuvent contenir des composants de chrome et nickel suspectés d'être des agents cancérigènes. Une surexposition au manganèse peut engendrer des dommages irréversibles du système nerveux, dont le cerveau, avec des symptômes tels que des troubles d'élocution, léthargie, tremblements, faiblesse musculaire, troubles psychologiques

BRITEXCO SAS

8 rue des Frères Caudron - 78140 VELIZY
Tel. 01 30 70 86 66 - Fax 01 30 70 88 78
britexco@britexco.com

BritSoud®

Fiche de Données de Sécurité

EC N° 1907/2006

Page : 6/7

FDS N° : 110

Révision : 02/2021

et démarche spasmodique.

L'oxyde de fer ne peut vraisemblablement pas causer d'effet significatif sur la santé. Les particules de fumées accumulées dans les poumons peuvent cependant produire des sidéroses.

Il a été démontré qu'une surexposition ou l'inhalation de quantités excessives de manganèse affecte les fonctions pulmonaires, le sang et peut causer des dommages irréversibles sur le système nerveux central.

Les principaux effets du nickel sur la santé sont les dermatites et est classé comme étant un facteur de cancer pulmonaire.

Le chrome peut avoir des effets respiratoires tels que l'ulcération nasale et provoquer un cancer pulmonaire. Il peut également causer des dermatites.

Les oxydes d'ozone et de nitrogène peuvent produire des irritations respiratoires, des yeux et des poumons ainsi que des effets à long terme sur les poumons.

Le monoxyde de carbone (CO) qui peut être émis pendant le soudage, a des effets sur les quantités d'oxygène transportées par le sang provoquant fatigue, faiblesse, vertiges, perte de connaissance et probable décès. Le dioxyde de carbone (CO₂) peut avoir quelques effets nocifs en augmentant le pouls et la fréquence cardiaque

Une exposition non protégée aux radiations ultraviolet et infrarouge émises pendant le soudage peut brûler ou rougir. Les ultraviolets sont potentiellement cancérigènes et peuvent affecter des yeux non protégés endommageant la surface et la membrane muqueuse (conjonctive) de l'œil (« coup d'arc ») et à long terme causer des cataractes chez certains sujets.

12. INFORMATIONS ECOLOGIQUES

Les produits ne sont pas réputés avoir d'effets négatifs sur la vie végétale et animale. Les fumées et gaz émis durant le soudage peuvent avoir des effets négatifs de long terme sur l'environnement si dégagés directement dans l'atmosphère. Les fumées des processus de soudage à l'arc utilisant les fils peuvent émettre du dioxyde de carbone, dangereux pour la couche d'ozone.

Le produit et matériaux soudés peuvent se désagréger en résidus. Eviter toute exposition à des conditions qui pourraient mener à l'accumulation dans les sols ou les eaux souterraines.

13. CONSIDERATIONS RELATIVES A L'ELIMINATION

Se débarrasser de tout produit, résidu, contenant jetable ou non d'une manière acceptable pour l'environnement, en totale conformité avec les réglementations locales. Utilisez les procédures de recyclage disponibles.

Ce produit n'est pas considéré comme un déchet dangereux s'il est éliminé.

Les résidus de consommables et des procédés de soudage peuvent se dégrader et s'accumuler dans les sols et les eaux souterraines. Ne pas déverser dans les eaux de surface ou dans les égouts.

Fiche de Données de Sécurité

EC N° 1907/2006

Page : 7/7

FDS N° : 110

Révision : 02/2021

14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

Réglementations ou restrictions non applicables. Aucune précaution spéciale.

15. INFORMATIONS REGLEMENTAIRES

Pas de disposition particulière. Lisez, comprenez et suivez les instructions des fabricants et de votre employeur. Quand vous soudez, prenez vos précautions, pour vous et votre entourage. **Ne pas respirer les fumées et gaz** Les fumées et gaz sont dangereux pour la santé et peuvent endommager vos poumons et autres organes. Portez des équipements de protection individuelle. Une bonne ventilation doit être mise en place pour assurer que toutes les substances dangereuses des fumées restent au dessous des niveaux maximum d'exposition dans les zones concernées.

Les chocs électriques peuvent tuer. Les rayons de l'arc et les étincelles peuvent blesser les yeux et brûler la Peau.

Portez les protections adéquates pour les mains, la tête, les yeux et le corps.

16. AUTRES DONNEES

Toutes prescriptions nationales doivent être appliquées. Les informations de cette fiche de données de sécurité se rapportent au produit non utilisé, sauf indication contraire. Durant l'utilisation, des produits dangereux peuvent se former (fumées de soudage, radiations, etc.). Huatong, le fabricant, Britexco Sas, l'importateur, réclament aux utilisateurs du produit de lire cette fiche de données de sécurité avec attention avant utilisation et d'être ainsi informés des risques et mesures de sécurité.

Afin d'assurer une utilisation sûre du produit, un utilisateur doit : notifier les informations de cette fiche de données de sécurité auprès de ses employeurs, agents, collègues et sous-traitants ; fournir cette même information sur le produit à ses clients.

L'information contenue dans cette Fiche de Données de Sécurité ne porte que sur le produit désigné et ne peut être valable pour ce produit s'il est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou tout autre procédé. Si le produit est utilisé comme un composant d'un autre produit, les informations de cette fiche de données de sécurité ne sont pas applicables. L'information est donnée de bonne foi et basée sur les dernières informations disponibles pour Huatong. L'information donnée est le maximum des connaissances et croyances de Huatong. Cependant, aucune garantie n'est donnée sur la précision, la fiabilité et l'exhaustivité de l'information et nous n'assumons aucune responsabilité ou rejetons toute responsabilité quant à cette information sur l'ensemble des points abordés.

Responsabilité : les informations de cette fiche sont celles données par le fabricant.

L'utilisateur est responsable du respect des lois et réglementations en vigueur.