

SAM

NOTICE DE REGLAGE CLES DYNAMOMETRIQUES DYNATECH®

Rappel des points importants de la norme NF EN ISO 6789-1 : 2017.

Cette norme internationale fixe les exigences et spécifie les méthodes d'essai et le marquage des outils dynamométriques à commande manuelle, utilisés pour le serrage contrôlé des assemblages boulonnés.

Classification : type II, classe A.

Les carrés d'entraînement sont affectés en rapport avec le couple maximal de la clé.

La différence entre les graduations successives de l'échelle n'excède pas 5 % de la capacité maximale.

Pour un couple inférieur ou égale à 10 N.m, l'écart admissible est de 6 %.

Pour un couple supérieur à 10 N.m, l'écart admissible est de 4 %.

SAM garantit la précision de la clé dynamométrique DYNATECH® à +/- 3% jusqu'à 5 000 cycles.

Si l'utilisateur n'applique pas de procédure de contrôle, une période d'utilisation de 12 mois ou approximativement 5 000 cycles, peut être considérée comme valeur par défaut pour l'intervalle de réétalonnage.

Pour le premier réétalonnage, la période de validité commence avec la première mise en fonctionnement de l'outil dynamométrique par l'utilisateur.

Les outils dynamométriques doivent être contrôlés à 0%, à 60% et à 100% de la valeur maximale de couple de l'outil concerné. Pour les outils dynamométriques de type II, classe A : 5 mesurages successifs pour chaque point de mesure.

L'outil dynamométrique doit porter de façon lisible et permanente, au moins les points suivants :

- La valeur maximale de couple,
- Les unités de mesure,
- Le sens de fonctionnement (dans le cas des outils à un seul sens de fonctionnement),
- Le nom ou la marque du fabricant (ou du fournisseur),
- Quand il est accompagné d'un certificat d'étalonnage, l'outil dynamométrique doit porter un numéro de série ou d'identification. Si nécessaire, un numéro d'identification doit être assigné par le laboratoire d'étalonnage.

Avant d'attaquer tout travaux de martelage, vérifier que la clé soit bien fixée au plan de travail, que le chasse goupille soit bien positionnée sur la tête de la goupille. Prendre les précautions nécessaires pour ne pas se blesser lors de la frappe avec le marteau.

Préambule : voici les outils qui composent le kit de réglage des clés Dynatech de SAM.



1^{ère} étape : Retirer la goupille de la poignée à l'aide d'un marteau (Réf. SAM : 310-30TM) et d'un chasse-goupille Ø2,9mm ou Ø3,9mm (Réf. SAM : 7-E-3A ou 7-E-4A).



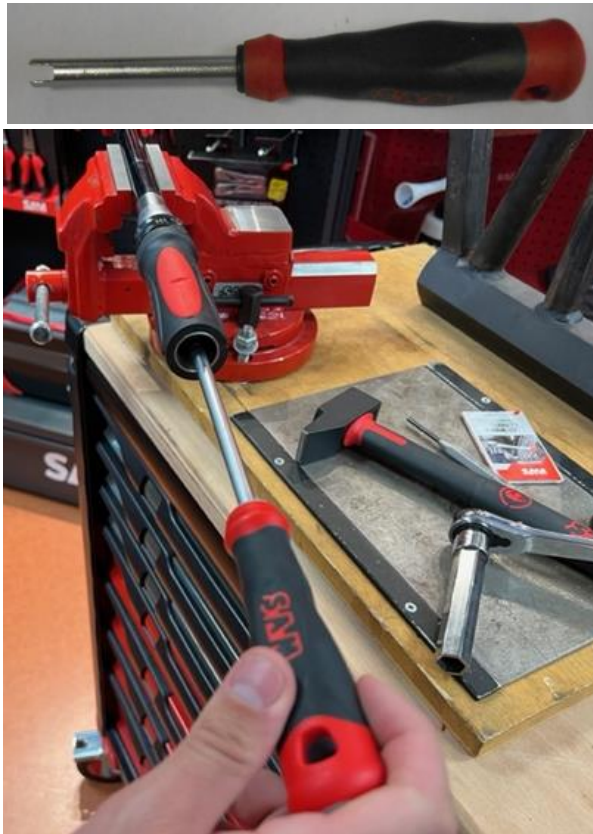
2ième étape : Retirer le bouchon de la poignée.



3ième étape : Desserrer l'écrou de blocage à l'aide du cliquet traversant ½" (Réf. SAM : S-155B) et de la douille traversante de dimension 8, 10, 13 ou 14 mm en fonction de la taille de la clé et de sa génération.

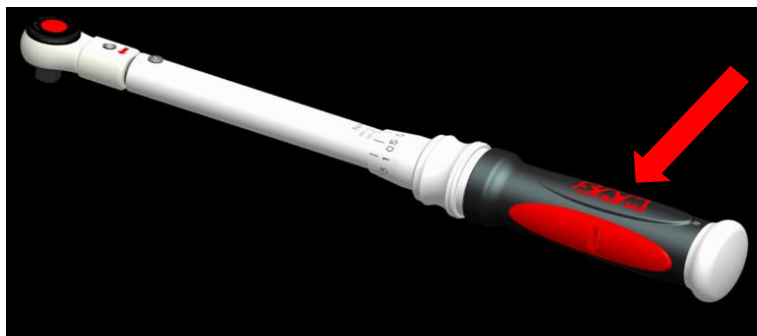


4^{ème} étape : Régler la vis à l'aide du tournevis de réglage Dynatech.



- Pour augmenter la valeur de déclenchement : serrer la vis (sens horaire),
- Pour diminuer la valeur de déclenchement : desserrer la vis (sens antihoraire).

5^{ème} étape : Déclencher le mécanisme plusieurs fois, en valeur basse et haute de couple de réglage, afin de permettre le bon positionnement des pièces internes, avant d'effectuer le contrôle de la nouvelle valeur de déclenchement de la clé.



6^{ème} étape : Resserrer l'écrou de blocage à l'aide du cliquet traversant 1/2" (Réf. SAM : S-155B) et de la douille traversante de dimension 8, 10, 13 ou 14 mm en fonction de la taille de la clé et de sa génération. Afin de limiter tout risque de mouvement de la vis, celle-ci peut être maintenu par le tournevis Dynatech au moment du serrage.



7^{ème} étape : Contrôler la valeur de déclenchement à l'aide d'un banc de contrôle (Réf. SAM : BC-5N), du capteur adapté (Réf. SAM : DYC-...-N) et du boîtier de commande (Réf. SAM : DYB).



- Si la valeur contrôlée n'est pas correcte, réitérer les étapes 4, 5 et 6 jusqu'à l'obtention de la valeur désirée,
- Si la valeur contrôlée est correcte, passer à l'étape 7.

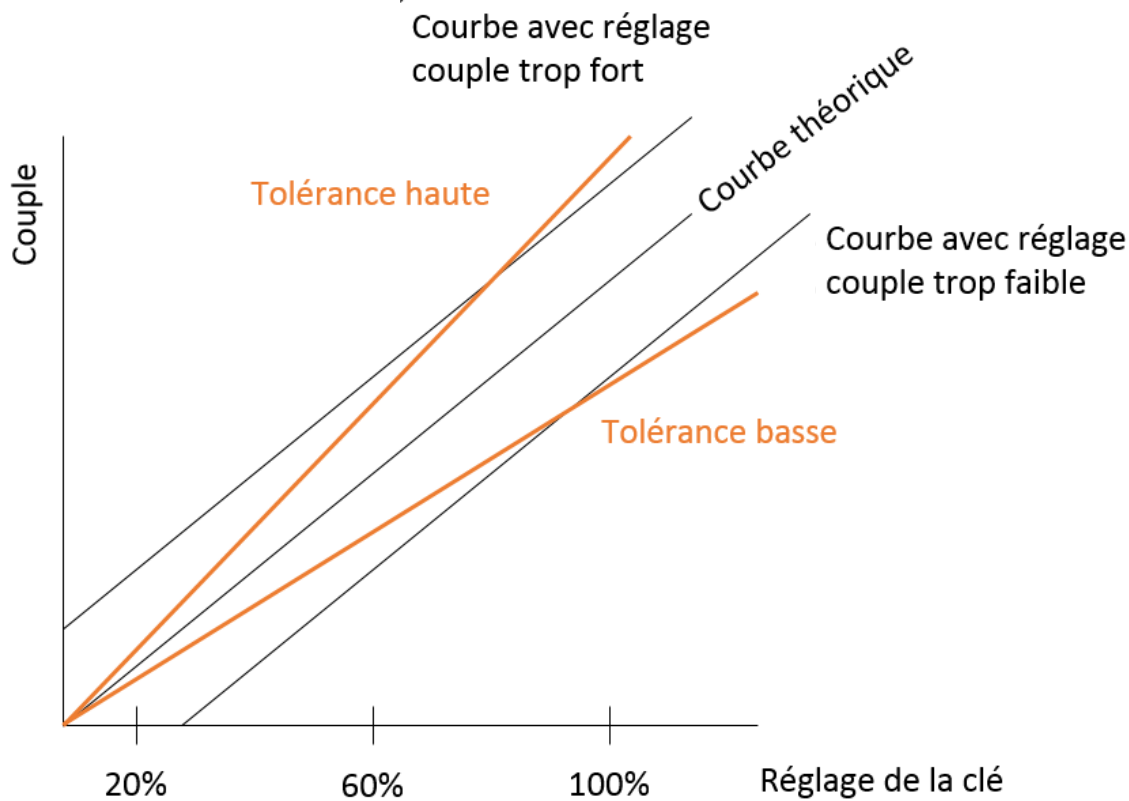
8^{ème} étape : Mettre en place le bouchon de la poignée (aligner les trous du bouchon avec ceux de la poignée).



9^{ème} étape : Sertir la goupille à l'aide d'un marteau et d'un chasse-goupille Ø3,9 mm (Réf. SAM : 7-E-4A).

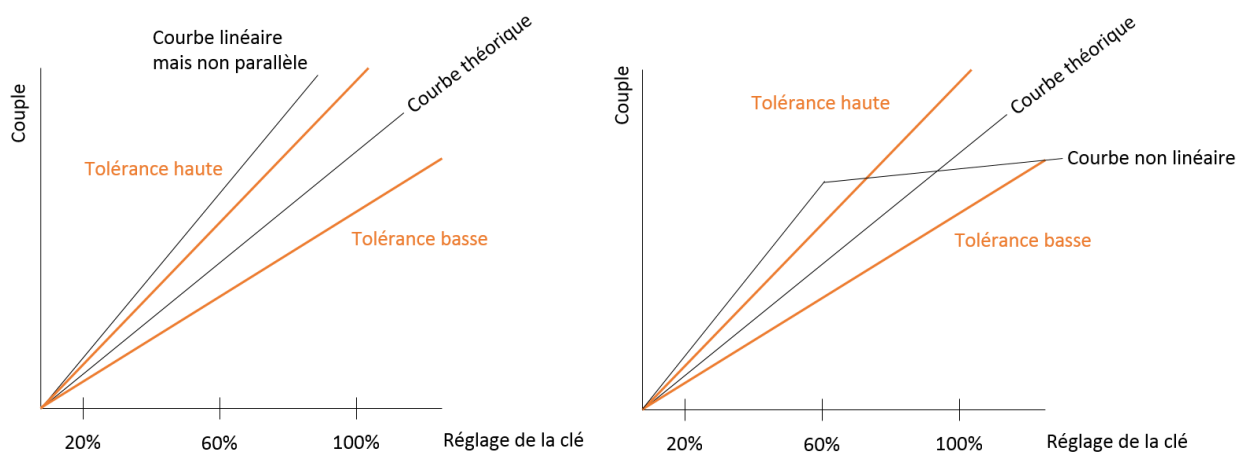


La clé est prête à l'emploi. Cas possible pour ajuster une clé :



Clé ajustable si la courbe mesurée est linéaire et parallèle à la courbe théorique :

- Si courbe avec réglage de couple trop fort, dévisser la vis de réglage.
- Si courbe avec réglage de couple trop faible, visser la vis de réglage.



Clé non ajustable : à renvoyer chez SAM pour ajustage.