

ID 350 MK ECO



Caractéristiques

Fonctionne avec une tension secteur et des générateurs triphasés 400 V-50/60 Hz, tolère des fluctuations de tension jusqu'à 15%.

Grâce à la technologie onduleur, l'efficacité énergétique est supérieure à celle des machines conventionnelles.

Excellentes caractéristiques de soudage avec tous types de fils pleins et fourrés avec du CO₂ ou des gaz Mix.

Les 4 galets offrent une avance puissante pour les torches plus longues et offre moins de déformation sur les fils souples tels que l'aluminium et les fils fourrés.

La tension de soudage et la vitesse de dévidage du fil (courant de soudage) sont réglées depuis le panneau situé devant le dévidoir.

Les paramètres de soudage optimaux peuvent être obtenus à partir de l'abaque imprimé à l'intérieur du dévidoir.

Les boutons d'alimentation manuelle du fil et de gaz, le mode gâchettes (2/4), le mode Spot sont disponibles sur le dévidoir.

Les réglages du Soft start, du pré-gaz, du post-gaz, du remplissage du cratère, du Burn-back et du capteur de débit sont réglés à partir du panneau numérique du système d'alimentation en fil.

Des bobines de taille Ø300 mm, Ø270 mm et Ø200 mm des fûts de toutes tailles peuvent être utilisés.

Prise 24V AC pour chauffage au gaz CO₂.

Plate-forme de bouteilles de gaz intégrée avec de grandes roues pour faciliter la mobilité dans les ateliers.

Protégé contre les fluctuations de tension.

Conçu également pour une utilisation en extérieur, la classe de protection est IP 23.

Les accessoires standards sont fournis avec la machine.

Fiche Technique

Source d'Alimentation		
Tension d'Alimentation Triphasé	400	V
Puissance Absorbé	18.9	kVA
Efficacité de la source d'alimentation	85,21	%
Consommation électrique en veille	23	W
Champ de Réglage de Courant du Soudage	50-350	A
Courant Nominal	350 (%40)	A
Tension de Circuit Ouvert	62	V
Dimensions (L x l x h)	1143 x 528 x 966	mm
Poids (Net)	82	kg
Classe de Protection	IP23	

Dévidoire		
Vitesse de Dévidage	1-24	m/min
Contrôle de Gachette	2/4	
Diamètre de Fil	0.60-1.20	mm