



DPM100-50 | Dispositif à percer et mortaiser

Réalisation simple et sécurisée de mortaises centrées pour le logement de coffres à serrures dans tous types de portes: bois, Pvc et alu, ainsi que l'usinage des têtes.

Utilisation à l'aide d'une perceuse (non fournie) mandrin 13 mm, (500 W. minimum) après traçage du bois, ajustage et serrage du dispositif sur le chant de la porte. Vitesse de rotation recommandée 2.000 à 3.000 t/min.

Astuce: pour réaliser des mortaises sur portes à recouvrement, mettre en place des calles de compensation entre les mors de serrage et les côtés de la porte.

Chariot guidage pour porte à recouvrement (Réf. 443971 RECOU.)

S'utilise avec l'axe porte-fraise standard et Ø minimal de la fraise 16 mm. Réglable pour des mortaises à droite ou à gauche. Epaisseur porte jusqu'à 95 mm.



Chariot guidage pour coffres étroits (Réf. 443971 STD.D12,5)

Equipé d'un axe porte-fraise à Ø réduit 12,5 mm pour mortaises fines.

Fraises carbure pour bois (en option)

(Réf. 443977)

Ø 13 Z 2+2

Ø 14,5 Z 2+2



Caractéristiques

Profondeur mortaise avec axe standard	L.100 100 mm
Profondeur mortaise avec axe rallongé	L.170 170 mm
Ø de fraisage mini/max (avec charriot standard)	16/32 mm
Épaisseur maxi de porte	50 mm

Équipement standard

Fraise carbure pour bois Ø16mm + manuel avec instructions illustrées et valise de rangement PVC

Réf. 44397

