

Soudafoam FR HY Gun

Page 1 sur 2

Caractéristiques techniques

Base	Polyuréthane
Consistance	Mousse stable
Système de durcissement	Polymérisation par l'humidité de l'air
Temps de pelliculation (EN 17333-3)	6,5 min
Temps de coupe (EN 17333-3)	20 min
Densité	Ca. 19 kg/m ³
Isolation acoustique (EN ISO 717-1)	60 dB
Conductivité thermique (λ) (EN 12667)	0,036 W/m.K
Rendement en boîte (EN 17333-1)	750 ml donne env. 44 l de mousse
Rendement en joint (EN 17333-1)	750 ml donne env. 35 m de mousse
Retrait après durcissement (EN 17333-2)	< 2 %
Expansion après durcissement (EN 17333-2)	< 2 %
Résistance à la compression (EN 17333-4)	Ca. 30 kPa
Force de cisaillement (EN 17333-4)	Ca. 48 kPa
Résistance à la traction (EN 17333-4)	Ca. 93 kPa
Allongement à Fmax (EN 17333-4)	Ca. 11,5 %
Résistance à la température**	-40°C jusqu' à +90°C (durcie)

** L'information concerne le produit complètement durci.

Description de produit

Soudafoam FR HY Gun est une mousse polyuréthane monocomposante, low-expansive, à utilisation au pistolet. Soudafoam FR HY Gun est une mousse PU présentant des propriétés ignifuges conformément à la norme européenne EN 1366-4. A cause du Duravalve, le rendement reste optimal sur toute la durée de conservation, même lorsqu'il est stocké ou transporté horizontal.

Caractéristiques

- Résistance au feu dans un joint (EN 1366-4) de 240 minutes, selon les préconisations d'utilisation du PV Efectis
- Grand rendement de remplissage
- Excellente adhérence sur tous supports, sauf PE/PP
- Très bonne isolation thermique et acoustique
- Excellentes caractéristiques pour le montage
- Ne résiste pas aux rayons UV

Applications

- Montage de portes et fenêtres coupe-feu.
- Étanchéité des joints coupe-feu dans les murs et au plafond.
- Dans le cadre de la gamme Soudal Fire Range pour passages et joints.
- Installation et réparation des tuiles faîtières
- Application d'une couche silencieuse
- Toutes les applications de mousse dans des joints statiques.

Conditionnement

Couleur: rose

Emballage: 750 ml aérosol (net)

Durée de stockage

15 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais (entre 5 et 25 °C), Toujours stocker en position debout.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

Soudafoam FR HY Gun

Page 2 sur 2

Mode d'emploi

Secouer l'aérosol pendant au moins 30 secondes, ou au moins secouer 20 fois la bombe fortement. Met l'aérosol sur le pistolet. Humidifier légèrement le support propre et dégraissé, pour un durcissement plus rapide de la mousse. Ne remplir que partiellement les vides (env. 65 %), car la mousse continue à gonfler. Secouez régulièrement la bombe pendant l'utilisation. En cas d'application de plusieurs couches, humidifier le support entre chaque couche. Le mousse non durcie peut être enlevée à l'aide de Soudal Foamcleaner ou acétone. Avant d'utiliser le cleaner, vérifiez si les surfaces sont affectées. Les plastiques et les couches de laque ou de peinture peuvent être particulièrement sensibles à cela.

Température de l'aérosol: +5 °C - 30 °C

Température ambiante: +5 °C - 35 °C

Température de la surface: +5 °C - 35 °C

Recommandations de sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle. Porter des gants et des lunettes de sécurité. Enlever la mousse mécaniquement, ne jamais la brûler. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité. Lors de la vaporisation (par exemple avec un compresseur), des mesures de sécurité supplémentaires seront nécessaires. Suffisamment aérer les pièces fermées.

Remarques

- Une légère humidification du support optimise l'adhérence, accroît le rendement et accélère le durcissement. Pour remplir de grands volumes: appliquer la mousse par couches et humidifier entre chaque couche. Pour les supports inhabituels, un test d'adhérence préalable est recommandé.

Normes et certificats

- Testé selon la norme EN 1366-4 pour le jointolement résistant au feu
- Rapport de classification selon la norme EN 13501-2 de Warrington Exova (rapport nr. 19660B) et en combinaison avec le mastic résistant au feu (19660C)
- EMICODE EC1 Plus - Lizenz 11728 (GEV, Düsseldorf)
- M1 Classification des émissions des matériaux de construction
- Insonorisation (EN ISO 717-1) - Rapport de test 20-002317-PR01 PB 01-K05-04-en-03 (IFT Rosenheim)